

Балансировочный станок U-520



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания. После ознакомления сохраните инструкцию

**ТОВАР ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СЕРВИСАХ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ, ИСКЛЮЧАЯ ЛЮБОЕ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЛИЧНЫХ/ДОМАШНИХ ЦЕЛЯХ! СБОРКА И ВВОД В
ЭКСПЛУАТАЦИЮ МОЖЕТ БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕНА ТОЛЬКО
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ!
ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Оглавление

Балансировочный станок U-520.....	1
1. Общие указания	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Устройство балансировочного станка	4
4. Сборка оборудования	5
5. Управляющие клавиши и индикаторы	6
6. Установка колеса на вал.....	7
7. Способы ввода данных обода и операции процесса балансировки колес	7
8. Калибровка измерительной линейки	10
9. Самокалибровка станка.....	11
10. Режимы балансировочного станка.	12
11. Оптимизация дисбаланса.....	16
12. Изменение единицы измерения	18
13. Переключение единиц измерения ввода данных между дюймами и миллиметрами	18
14. Настройка параметров защитного кожуха.....	18
15. Настройки станка	19
16. Самодиагностика станка.....	20
17. Основные неисправности и примеры их устранения	21
18. Обслуживание.....	22
19. Основные неисправности и примеры их устранения	23
20. Гарантии изготовителя	25
21. Деталировки.....	26
22. Электрическое соединение.....	31
23. Сведения о соответствии товара техническим регламентам	35

1. Общие указания

Перед тем как начать использовать балансировочный станок, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации (инструкцию).

Храните руководство по эксплуатации в надежном месте для будущего использования.

Запрещается удаление или изменение узлов станда, т.к. это может ухудшить работу.

Не используйте сильный поток сжатого воздуха для чистки.

Используйте спирт для очистки пластиковых панелей или полок (избегайте жидкостей, содержащих растворители).

Перед началом цикла балансировки колес, убедитесь, что колесо надежно закреплено на адаптере.

Оператор машины не должен носить одежду с длинными рукавами. Убедитесь в свободной рабочей зоне, чтобы исключить случайное попадание одежды в узлы станда.

Не приближайтесь к балансировочной машине вовремя работы.

Избегайте размещения противовесов или других объектов, которые могут привести к нарушению нормальной работы балансировочного станка.

Балансировочный станок не должен использоваться в иных целях, чем те, которые описаны в инструкции по эксплуатации.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Единицы измерения
Максимальный вес колеса, кг.	65
Мощность, кВт.	0.2
Питание, В/Гц.	220/50
Погрешность балансировки, г.	±1
Рабочий дисковый диаметр, дюймы (мм.)	10" -24" (256-610 мм)
Ширина диска, дюйм	1.5-20" (40-510 мм)
Уровень шума, Дб.	< 70
Скорость балансировки, об/мин.	200
Время рабочего цикла, с.	8
Габаритные размеры упаковки, мм	900*560*1180
Вес нетто/брутто, кг.	76,5/98
Рабочая температура, °С	5-50
Влажность воздуха, %	< 85
Высота над уровнем моря, м	< 4000

ВНИМАНИЕ. Постоянное улучшение продукции является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

Особенности станка

- Автоматическое измерение расстояния и диаметра колеса.
- Статическая и динамическая балансировка, ALU-программы для алюминиевых дисков или дисков специальной формы.
- Самодиагностика, легкий поиск неисправностей.
- Станок используется для балансировки колес со стальными и алюминиевыми дисками.

3. Устройство балансировочного станка

Балансировочный станок состоит из двух основных компонентов: механических частей и электрической системы.

Механическая часть станка состоит из кронштейна, поддерживающего кронштейна и основного вала, все эти части размещены на раме.

Основные части электрической системы (рис.3-1)

1. Система микрокомпьютера LSI состоит из нового высокоскоростного процессора MCU CPU, экрана и клавиатуры.
2. Измерительная линейка
3. Система, измеряющая скорость и позиционирование состоит из вала и оптоэлектронной муфты.
4. Двухфазный асинхронный мотор обеспечивает и контролирует вращение.
5. Горизонтальный и вертикальный датчик давления
6. Защитный кожух

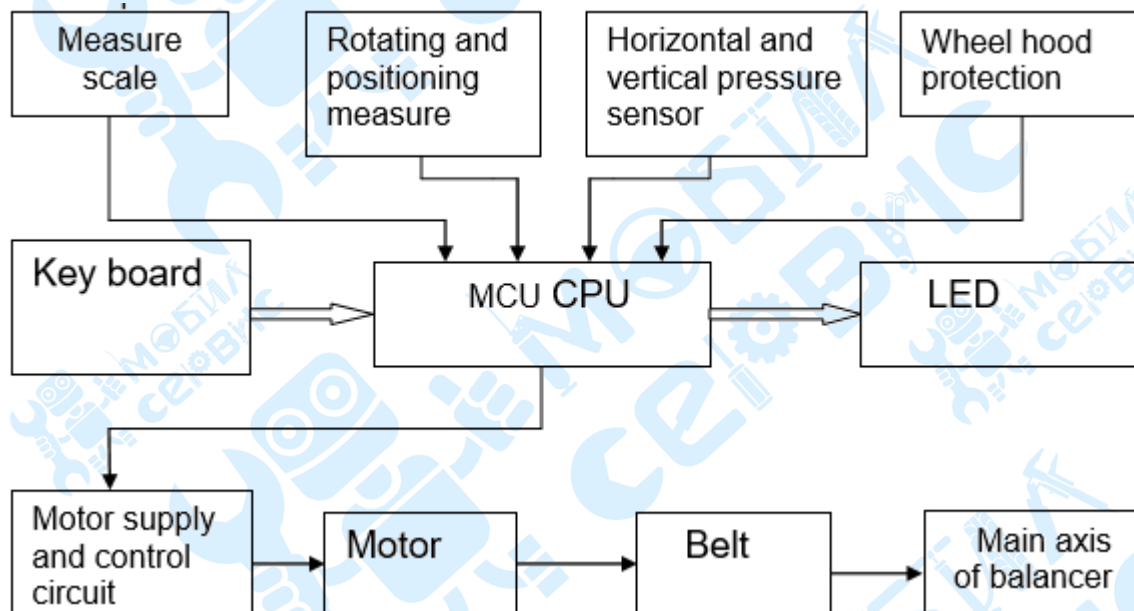


Рисунок 3-1. Электрическая система станка

4. Сборка оборудования

4.1 Распаковка

Распакуйте коробку, проверьте комплектацию станка.

Стандартные аксессуары:

- Комплект из четырех центровочных конусов
- Быстросъемная гайка
- Вал сменный с резьбой, диаметр 36"
- Инструкция
- Комплект из двух шестигранных ключей M8 и M5
- Эталонный грузик для калибровки, 100 г
- Измерительная линейка
- Клещи для снятия/установки балансировочных грузов
- Защитный кожух

4.2 Установка

Станок может работать только на ровной поверхности, иначе балансировка может быть неточной. Рабочая зона станка должна составлять не менее 50 см². Закрепите станок к полу при помощи винтов на нижней части корпуса.

4.3 Электрическое соединение:

Электрическое соединение должно быть выполнено специализированными людьми

До подключения станка к электропитанию, проверьте напряжение, которое показано на фирменном шильдике на задней стороне станка.

Станок питает энергокабель, который следует установить с предохранителями в соответствии действующими положениями. Это необходимо, чтобы обеспечить станок с его собственным электрическим соединением через соответствующий прерыватель цепи (реле).

Когда соединение сделано напрямую на выключатель панели управления, без использования любых заглушек, желательно заблокировать главный выключатель станка таким образом, чтобы он использовался только уполномоченным персоналом.

4.4 Установка балансировочного вала

Балансировочный станок поставляется в комплекте с валом типа конуса для крепления колес с центральным отверстием. (адаптер изображен на рисунке 4-1.). Закрепите болтами M10*150

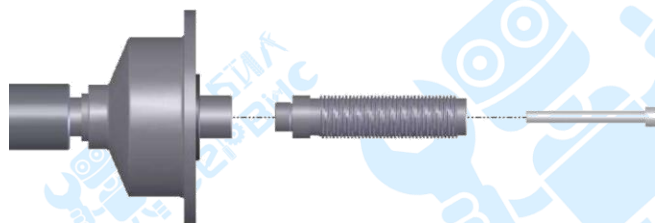


Рисунок 4-1. Вал типа конус для колес с центральным отверстием.

4.5 Установка защитного кожуха

Установите раму кожуха на оборудование: вставьте трубу защитного кожуха в отверстие (сзади корпуса) и закрепите болтами M10*65.

5. Управляющие клавиши и индикаторы

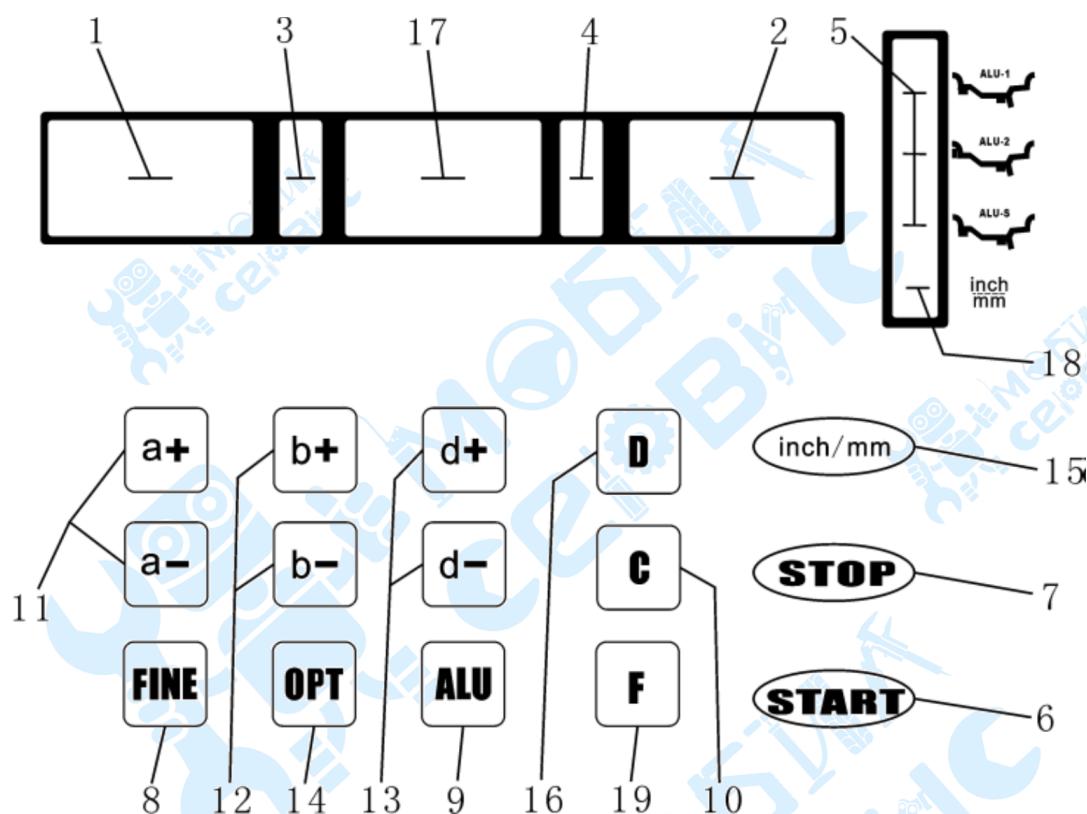


Рисунок 5. Внешний вид органов управления станком.

Внимание! При нажатии кнопок не используйте клещи, монтировки и другие подручные средства. Это может привести к повреждению кнопок.

На рисунке 5, изображен внешний вид органов управления станка.

1. Значение внутреннего дисбаланса или значение расстояния.
2. Значение внешнего дисбаланса или значение диаметра.
3. Положение внутреннего дисбаланса
4. Положение внешнего дисбаланса
5. Индикатор, выбранного режима “ALU”
6. Запуск цикла вращения
7. Кнопка остановки процесса или выбора специальной функции.
8. Кнопка для отображения дисбаланса на дисплее
9. Кнопка выбора режимов “ALU”
10. Кнопка самокалибровки, пересчета значения измерения
11. Ручной ввод значений Расстояния
12. Ручной ввод значений Ширины обода диска
13. Ручной ввод значений Диаметра
14. Кнопка оптимизации уровня дисбаланса и режима скрытых грузов
15. Кнопка переключения единицы измерения (дюйм/мм)
16. Кнопка самодиагностики и самокалибровки.
17. Значение дисбаланса или ширины обода диска в статическом режиме
18. Индикатор измерений в мм
19. Выбор между статическим или динамическим режимами.

6. Установка колеса на вал

Очистите колесо от пыли, грязи, песка, снимите противовесы, проверьте давление колеса. Проверьте обод диск на наличие повреждений. Выберите способ установки в соответствии с типом колеса, как показано на рисунке 6-1 и 6-2.

Выберите оптимальный конус для фиксации колеса через центральное отверстие.

Существует два способа установки колеса: А. позитивная позиция; В. негативная позиция.

А) Позитивная позиция, колесо гайкой наружу (см. рис. 6-1):

Обычно используется позитивная позиция. С ней удобно работать, и она подходит для различных видов стальных дисков и также тонких дюралюминевых дисков.

В) Негативная позиция колесо гайкой внутрь (см. рис. 6-2):

Негативная позиция используется в случае деформации внешней стороны диска и при уверенности, что с внутренней стороны отверстие на диске и основной вал будут аккуратно позиционированы. Применяется для всех стальных дисков.

Установите колесо и соответствующий конус на основном валу. Убедитесь, что конус плотно захватил колесо. После закрепления фиксирующим зажимом, можно проворачивать колесо.

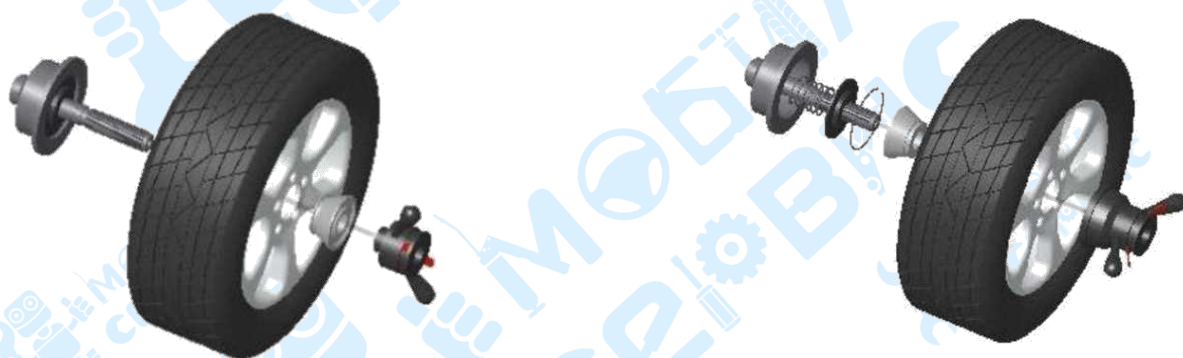


Рисунок 3. Способ установки колеса гайкой наружу.

Рисунок 4. Способ установки колеса гайкой внутрь

Внимание: при установке или снятии колеса, не позволяйте колесу идти на вал, чтобы не поцарапать его

7. Способы ввода данных обода и операции процесса балансировки колес

7.1 Включения станка

После того как станок включен, он начинает инициализацию автоматически. Инициализация будет завершена через две секунды. Затем станок автоматически переходит обычный динамический режим (противовесы прикрепляются на плоскость коррекции с обеих сторон обода) (рис 7-1). Станок готов для ввода данных обода.

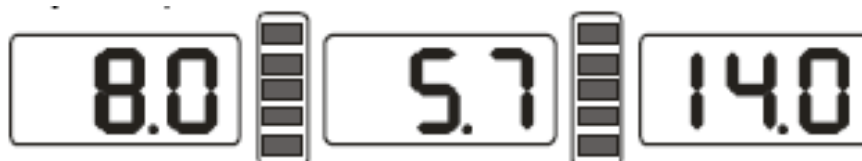


Рисунок 7-1

7.2. Ввод данных колеса и эксплуатации в режиме обычного динамического равновесия

После включения станка, он переходит в режим нормального динамического равновесия

1. Введите данные обода с помощью измерительной линейки (рис 7-2)

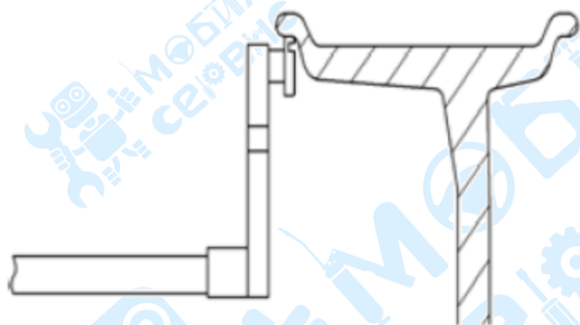


Рис 7-2

Особое внимание уделите правильному расположению линейки, чтобы достичь наиболее точного чтения данных. Если линейка установлена верно, то автоматически отобразиться параметр расстояния от станка до внутреннего обода диска как на рисунке 7-3.

Держите линейку в контакте с ободом и отодвигайте ее, пока станок не отобразит величины диаметра и расстояния.

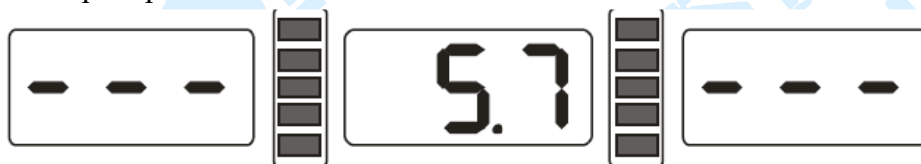


Рис 7-3

Верните линейку в исходное положение, геометрические данные отобразятся, на панели дисплея загорятся соответствующие светодиоды.

Проверьте измеренные величины. Если величина была измерена неверно, верните линейку в исходное положение и повторите операцию, либо введите параметры вручную. Если ошибка повторилась, выполните самокалибровку.

Нажмите кнопку **a+** или **a-**, чтобы ввести величину "a" (расстояние) вручную.

Нажмите кнопку **d+** или **d-**, чтобы ввести величину "d".

Станок готов к вводу ширины.

Измерьте ширину обода при помощи специального кронциркуля. Введите данные ширины обода, используя измерительную линейку или, посмотрев ширину на ободе. Нажмите кнопку

b+ или **b-**, чтобы ввести величину "b".

Схема измерения параметров приведена на рисунке 7-4

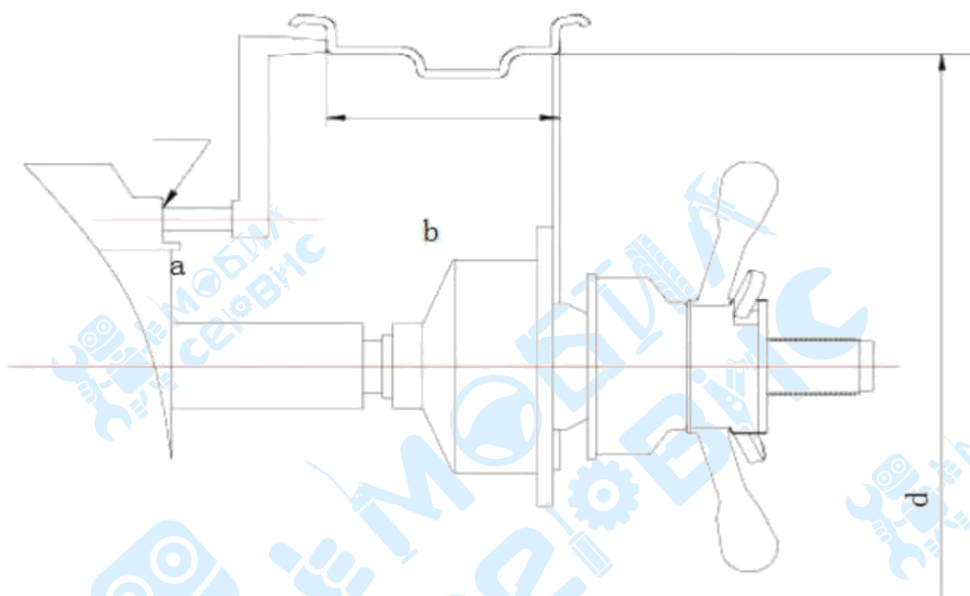


Рисунок 7-4 Схема измерения значений.

7.3. Ввод данных колеса режиме ALU-S

Этот режим используется для колес специальной формы. Если режимы ALU не могут быть использованы, вам следует выбрать ALU-S режим. Режим предполагает установку в двух положениях.



Рис 7-6

Потяните измерительную линейку, чтобы коснуться положения (FI) (эта позиция, которую вы выбрали, чтобы приклеить грузик внутри обода), измерив внутреннее расстояние (a) и диаметр (dl) , станок начнет измерение, на дисплее появится значение как на рисунке 7-9. Затем коснитесь положения FE для измерения aE (эта позиция, которую вы выбрали, чтобы приклеить грузик с внешней стороны обода) значения расстояния aE и диаметра dE с внешней стороны обода Станок отобразит значение как на рисунке 7-10 . Перейдите к режиму ALU-S.



Рис 7-7

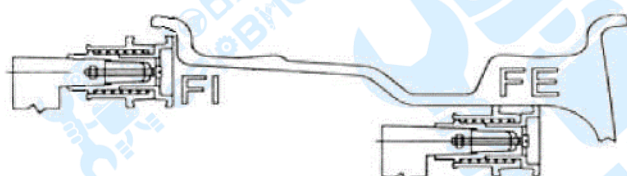


Рис 7-8

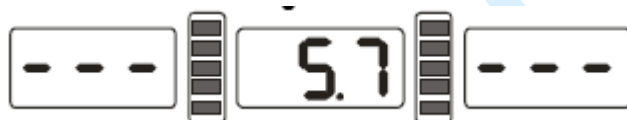


Рис 7-9



Рис 7-10

Убрав линейку в исходную позицию, проверьте величины "al", "aE", "dl", "dE". Нажмите кнопку «a+» или «a-» чтобы скорректировать величину "al".

Нажмите [b +], [b-] чтобы скорректировать величину "aE",

Нажмите [d +] [d-], чтобы скорректировать величину "dl";

Нажмите и удерживайте кнопку [FINE] и используйте кнопки [d+] или [d-] для коррекции величины "dE".

8. Калибровка измерительной линейки

8.1. Калибровка измерения расстояния от станка до внутреннего обода диска

Данные измерительной линейки настраиваются на заводе изготовителе, но из-за транспортировки измеритель может показывать неточные данные. Поэтому перед балансировкой рекомендуется провести калибровку измерительной линейки. Включите оборудование. Дождитесь окончания инициализации. Проведите калибровку измерительной линейки.

1) Нажмите и удерживайте кнопку STOP, затем нажмите FINE. На дисплее отобразятся значения как на рис. 8-1. Для выхода нажмите кнопку STOP либо C.



Рис. 8-1

2) Установите измерительную линейку на позицию 0 (ноль), нажмите кнопку ALU. На дисплее отобразятся значения как на рис. 8-2. Для выхода нажмите кнопку STOP либо C.

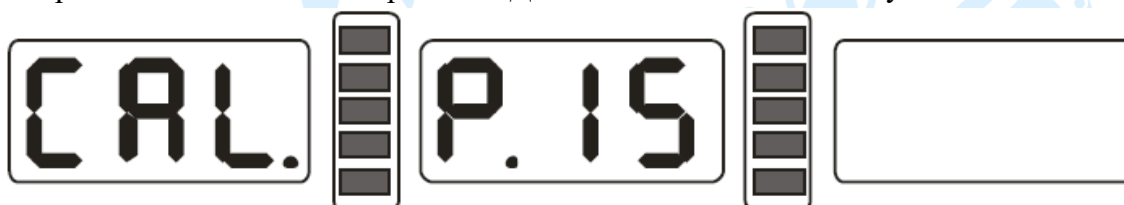


Рис. 8-2

3) Выдвините линейку на позицию 15, нажмите кнопку ALU. Значения на дисплее должны обнулиться как на рис. 8-3. Калибровка завершена. Верните измерительную линейку в исходное положение.



Рис 8-3

8.2. Калибровка измерения диаметра диска

1) Установите колесо среднего размера на вал балансировочного станка. Нажмите и удерживайте кнопку STOP, затем нажмите OPT. На дисплее отобразятся значения как на рис. 8-4. Для выхода нажмите кнопку STOP.



Рис. 8-4



2) Вручную с помощью кнопок  и  введите текущее значение диаметра колеса, нажмите кнопку ALU. На дисплее отобразятся значения как на рис. 8-5.



Рис. 8-5

3) Приведите измерительную линейку в контакт с внутренней стороной обода, как показано на рис 7-2, нажмите кнопку ALU. Значения на дисплее должны обнулиться как на рис. 8-3. Калибровка завершена. Верните измерительную линейку в исходное положение.

9. Самокалибровка станка

Внимание: Используйте функцию самокалибровки при каждом запуске, если вы думаете, что балансировочный станок выдает неточные значения.

Для самокалибровки используют калибровочный грузик точной массой в 100 гр.

1. Включите станок, установите средний размер колеса (13"-15"), задайте «a» «b» «d» значения.

2. Нажмите кнопки D и C, закройте защитный кожух, или нажмите [START]. Если вы хотите прервать операцию, нажмите STOP или C

На экране появятся значения:



Рис 9-1

3. После окончания вращения (обязательно откройте кожух балансировочного станка), дисплей покажет сообщение (рис. 9-2), что необходимо разместить калибровочный 100 гр. на внешней стороне обода диска в любом угловом положении.



Рис 9-2

Затем закройте кожух и нажмите кнопку START. Если вы хотите прервать операцию, нажмите STOP или C

4. После остановки вращения дисплей покажет:



Рис 9-3

Что означает, что самокалибровка завершена. Можете снять колесо с вала и начать работу.

При самокалибровке обратите внимание, что показатели диска, которые вводятся, должны отражать корректную информацию. Вес балансировочного грузика должен быть ровно 100 грамм. В противном случае это приведет к неверным показателям при самокалибровке, что в свою очередь приведет к неточностям при балансировке.

10. Режимы балансировочного станка.

Для переключения между статическим и динамическим режимами воспользуйтесь кнопкой F

10.1. Описание режимов:

1) Режим нормального динамического равновесия предполагает, что балансировочные грузики будут прикреплены следующим образом:

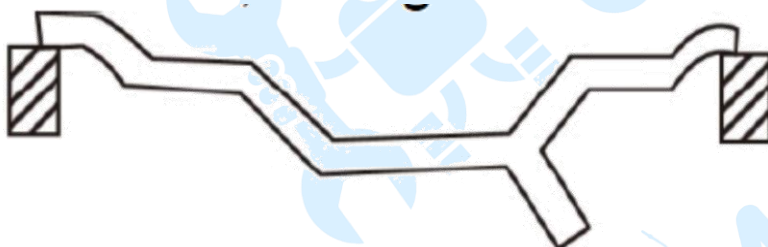


Рис 10-1

2) Статический режим STATIC предназначен для балансировки узких (мотоциклетных) колес, или, когда невозможно закрепить грузы ни в каком другом месте на ободе (рис 10-2) и предполагает крепление грузика на середине диска.



Рис 10-2

3) ALU-1 – режим для балансировки легкосплавных дисков, когда грузики закреплены на

закраине обода. Нажмите кнопку “ALU”, система войдет в режим балансировки ALU-1, замигает индикатор ALU-1. После запуска режима будут показаны места приклейки противовесов, как показано на рис. 10-3.

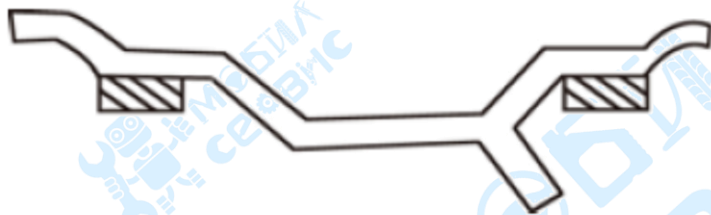


Рис 10-3

4) ALU-2 – режим для балансировки легкосплавных дисков, когда грузики спрятаны внутрь диска. Нажмите кнопку “ALU” несколько раз, система войдет в режим балансировки ALU-2, замигает индикатор ALU-2. После запуска режима будут показаны места приклейки противовесов, как показано на рис. 10-4.

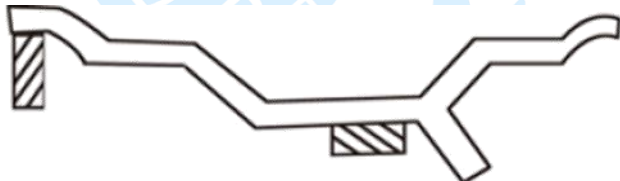


Рис 10-4

Режим ALU-S позволяет улучшить внешний вид, поместив грузики за двумя ближайшими спицами, как это показано на рисунке 10-7



Рис 10-7

10.2. Порядок работы в режиме нормального динамического равновесия и ALU1/ALU2.

Введите параметры колеса (руководствуясь разделом 7.2). Запустите балансировку в режиме нормального динамического равновесия, либо выберите один режимов ALU1/ALU2

Введите данные обода, опустите защитный кожух, нажмите клавишу START, чтобы колесо начало вращаться. После остановки вращения с на двух крайних дисплеях будет показано значение дисбаланса. На среднем дисплее будет сообщение о возможностях оптимизации дисбаланса OPT.

Медленно вращайте колесо. Когда загорится индикатор положения внутреннего дисбаланса (рисунок 5-1 (индикатор 3)), прикрепите соответствующий противовес (значение указано на дисплее (1)) в позицию 12 часов на внутренней стороне обода (рис 10-8).

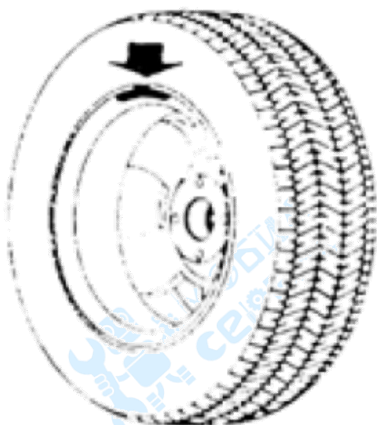


Рис 10-8

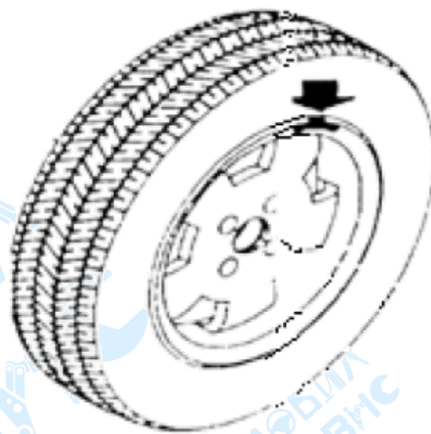


Рис 10-9

Опять медленно вращайте колесо. Когда загорится индикатор положения внешнего дисбаланса (рисунок 5-1 (индикатор 4)), прикрепите соответствующий противовес (значение указано на дисплее (2)) в позицию 12 часов на внешней стороне обода (рис 10-9). Затем опустите защитный кожух, нажмите клавишу START, чтобы запустить вращение колеса вращаться. После остановки значения на дисплеях дисбаланса должны быть равны "0". Процесс балансировки завершен.

10.3. Статический режим

Режим STATIC предназначен для балансировки узких (мотоциклетных) колес, или, когда невозможно закрепить грузы ни в каком другом месте на ободе (рис 10-10)



Рис 10-10

Введите параметры колеса. Нажмите [F], чтобы запустить статический режим. Повторите балансировочный процесс как в нормальном динамическом режиме.

10.4. ALU-S режим

Этот режим используется для колес специальной формы. Если ALU1/ALU2 не могут быть использованы, вам следует выбрать ALUS режим.

Включите станок, введите значение параметров колоса для режима ALU-S, как описано в пункте 7.3.

Ручной режим позиционирования грузиков

Опустите защитный кожух, нажмите клавишу START, чтобы колесо начало вращаться. После остановки вращения с на двух крайних дисплеях будет показано значение дисбаланса. На среднем дисплее будет сообщение и возможностях оптимизации дисбаланса.

Медленно вращайте колесо. Когда загорится индикатор положения внутреннего дисбаланса (рисунок 5-1 (индикатор 3)). Если вы используете схему на рисунке 7-8, прикрепите соответствующий противовес (значение указано на дисплее (1)) в позицию 12 часов на внутренней стороне обода (рис 10-11). Если вы используете схему на рисунке 7-9, прикрепите соответствующий противовес слева (значение указано на дисплее (1)) в позицию 12 часов на

внутренней кромке обода (рис 10-11).

Опять медленно вращайте колесо. Когда загорится индикатор положения внутреннего дисбаланса (рисунок 3 (индикатор 4)), прикрепите соответствующий противовес (значение указано на дисплее (2)) в позицию 12 часов на внешней стороне обода (рис 10-11).

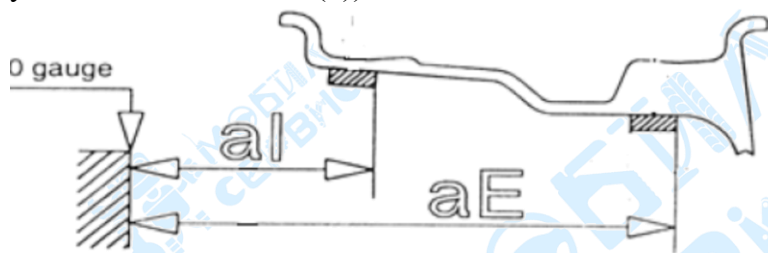


Рис 10-11

Автоматический режим позиционирования грузиков

В соответствии с разделом 7.3, введите показатели колеса;

Опустите защитный кожух и нажмите кнопку START. Колесо начнет вращаться. После остановки колеса, на экране отобразятся внешние и внутренние показатели дисбаланса, в то время как средний экран дисплея покажет способы оптимального устранения дисбаланса

Если мы используем рисунок 7-7 для ввода показателей диска, зафиксируйте грузик на внутреннем крае диска. Прикрепите грузик соответствующего веса с внутренней стороны диска в позицию, соответствующую позиции «12 часов», как показано на рисунке 10-8; Нажмите кнопку STOP и клавишу ALU. Экран отобразит показатели ----. Зафиксируйте грузик на внешней стороне диска

Обратимся к рисунку 7-8 для ввода показателей диска. Нажмите клавишу STOP и клавишу ALU. Экран автоматически отобразит -----.

Установите грузик соответствующего размера на головку измерительной линейки.

Медленно вращайте колесо, пока не загорятся все индикаторы внутреннего дисбаланса.

Наведите измерительную линейку, пока не загорятся все индикаторы внутреннего дисбаланса.

Поверните измерительную линейку. Зафиксируйте грузик на диске, как показано на рисунке 10-12;

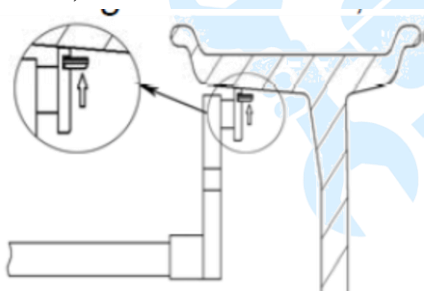


Рис 10-12

Затем опустите защитный кожух, нажмите клавишу START, чтобы запустить вращение колеса. После остановки значения на дисплеях дисбаланса должны быть равны "0". Процесс балансировки завершен.

Внимание:

Если при использовании измерительной линейки во время автоматической фиксации груза, дисплей не отражает показатели «-----», то не двигайте линейкой, нажмите кнопку STOP или ALU. Как только на дисплее загорится «-----», можете пользоваться линейкой для фиксации.

10.5. Установка скрытых грузиков за спицами

Режим потайной фиксации грузиков предполагает крепление двух грузиков вместо одного к двум близлежащим спицам и позволяет скрыть балансировочные грузики за спицами. Такой

вид фиксации возможен только при ALU-S режиме.

Возвращаясь к процессу балансировки, описанному в пункте 10.3, но при этом мы хотим, чтобы грузики внешнего дисбаланса были скрыты за спицами, выполните следующие действия:

Нажмите клавишу a+ для вызова дисплея, изображенного на рисунке 10-13.

Нажмите клавиши D и OPT. Введите количество спиц. Появится дисплей (Рисунок 10-13).



Рис.10-13

Нажмите клавишу b+ или b-. Введите количество спиц. Для сохранения нажмите клавишу D и OPT.

Переходим к балансированию.

Медленно вращаем колесо, пока не загорится индикатор дисбаланса в позиции «12 часов».

Нажмите клавишу D и OPT для перехода в режим потайной фиксации.

Используйте либо ручное, либо автоматическое позиционирование грузика с внутренней стороны диска как описано в 10.4

Для выхода нажмите D и OPT;

10.6 Повторное введение показателей

В случае, если перед балансировкой колеса вы забыли ввести показатели диска, то после балансировки вы можете ввести их еще раз. Для этого не нужно нажимать клавишу START. Просто нажмите на клавишу «повторное введение данных» «C» и система отобразит показатели дисбаланса в соответствии с введенными данными.

Также эту клавишу можно использовать, если нужно проверить введенные показатели на соответствие.

11. Оптимизация дисбаланса.

Эта функция используется, чтобы определить наилучшее сопряжение шины и обода, которое будет приводить к наименьшей величине общего дисбаланса колеса. Эта функция служит для снижения величины добавляемого грузика при балансировке колеса. Она пригодна для статического дисбаланса, превышающего 30 г, и для улучшения остаточного эксцентриситета шины

ВНИМАНИЕ: В процессе оптимизации дисбаланса «легкое» место шины совмещается с «тяжелым» местом диска, при этом уменьшается вес требуемых балансировочных грузов.

Оптимизация дисбаланса производится двумя способами:

1. Если балансировочное вращение проведено (статический баланс более 30 г)
2. Балансировочное вращение еще не произведено (или другой случай со статическим дисбалансом менее 30грамм).

1 способ: балансировочное вращение проведено.



Рис 11-1

Если статический дисбаланс превышает 30 грамм появляется значение “ОПТ”

Когда нажата кнопка ОПТ, система показывает следующее:

- отображается напоминание о вращении обода шины. Отметьте мелом ориентировочную точку на адаптере и ободу, чтобы можно было переоборудовать обод на ту же позицию на шиномонтажном стенде.



Рис. 11-2

- Снимите колесо со станка, сдуйте шину, разбортируйте ее, не снимая с диска, и поверните относительно диска на 180 градусов.
- Накачайте шину и установите колесо на станок по меловым меткам на корпусе станка и на ободу так, как оно стояло прежде.
- нажмите START. Второе измерительное вращение завершено.



Рис 11-3

Получается следующее:

Левый дисплей: % (символ) возможного сокращения дисбаланса в сравнении с актуальным состоянием колеса.

Центральный дисплей: актуальный статический дисбаланс в граммах. Это значение может быть снижено путем вращения обода колеса.

Пример: статический дисбаланс в 40 грамм может быть уменьшен на 85%. После операции может быть остаточный дисбаланс примерно в 6 грамм, для этого вращайте колесо, пока индикатор внешнего дисбаланса не зажжется:

Пометьте шину на самой высокой точке. Таким же образом пометьте шину в позиции, указанной самым дальним светодиодным индикатором.

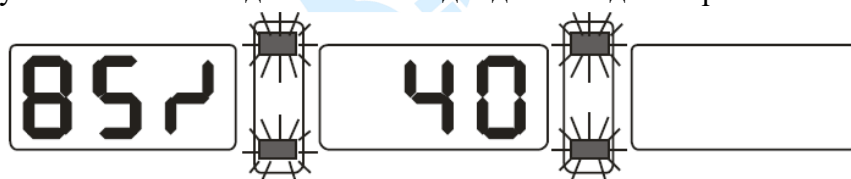


Рис 11-4

- Сделайте 2 пометки обода и шины (поворачивая их на шиномонтажном стенде): оптимизация достигнута. Когда нажата кнопка STOP, операция уменьшения дисбаланса завершена и система вернется к измерению дисбаланса колеса.

Если статический дисбаланс не превышает 30 грамм, и требуется оптимизация.

2 способ: Балансировочное вращение еще не произведено (или другой случай со статическим дисбалансом менее 30грамм).

- нажмите ОПТ. Значения ОПТ появится на дисплее 1.
- Нажмите START. Начнется первое измерительное вращение.
- Выполните операции, описанные для 1 случая.

12. Изменение единицы измерения

Эта операция позволяет переключить единицу измерения с граммов на унции и обратно.

Нажмите кнопки [STOP] и [a+] или [a-]. Значения на дисплее (рис. 12-1) означают, что выбрана единица измерения грамм

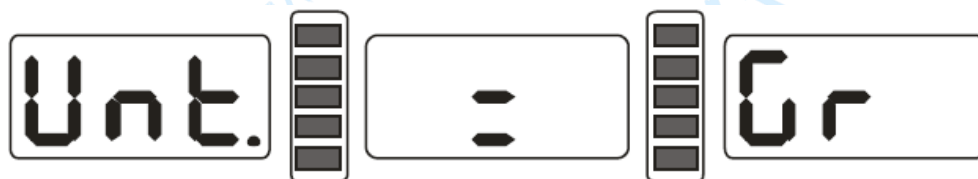


Рис 12-1

Нажмите кнопки [STOP] и [b+] или [b-]. Значения на дисплее (рис 12-2) означают, что выбрана единица измерения унция

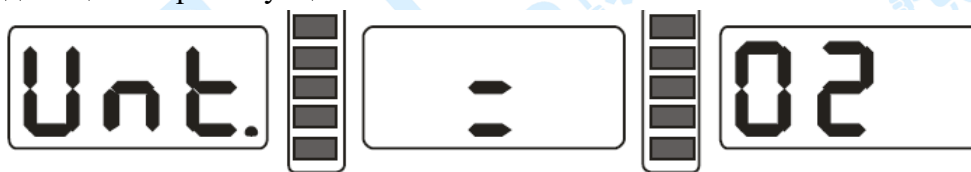


Рис 12-2

Нажмите кнопки [b+] или [b-] еще раз, чтобы изменить единицу измерения.

Нажмите [a+], чтобы сохранить настройки и выйти из режима изменения единицы измерения. Сохраненные настройки останутся после перезапуска станка.

13. Переключение единиц измерения ввода данных между дюймами и миллиметрами

Эта функция балансировочного станка предполагает изменение единиц измерения параметров «b» (ширина диска) и «d» (диаметр диска) с миллиметров на дюйм и в обратную сторону. Нажмите кнопку INCH/MM. На среднем дисплее появится значение параметра ширины диска «b», на правом дисплее – значение параметра «d». Нажатием кнопки INCH/MM значения могут быть пересчитаны на другую единицу измерения. Если значения на экране выводятся целыми числами, то выбрана единица измерения «миллиметр», если значения имеют знаки после запятой, то значения – «дюймы»

14. Настройка параметров защитного кожуха

Вращение станка может быть запущено автоматически путем опускания защитного, либо после нажатия кнопки START

Если данная функция включена, то станок после опускания кожуха автоматически перейдет к вращению колеса и измерению дисбаланса.

Если данная функция отключена, то сначала необходимо опустить защитный кожух, а затем нажать кнопку START.

Чтобы зайти в меню настройки защитного кожуха нажмите [C] и STOP. На дисплее отобразится состояние ON (включено) либо OFF (выключено) (рис 14-1)

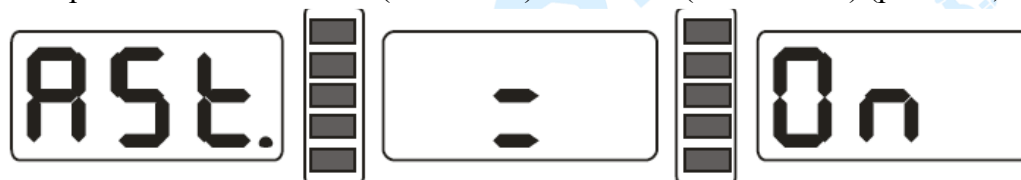


Рис 14-1

Чтобы переключить параметр между ON и OFF, нажмите [b+] или [b-]

Нажмите [a+], чтобы сохранить настройки и выйти из режима изменения единицы измерения.

Сохраненные настройки останутся после перезапуска станка.

15. Настройки станка

15.1. Настройка минимального значения дисбаланса, отражающегося дисплее

Если вы установили минимальное значение дисбаланса, отражающегося дисплее, тогда после измерения, если дисбаланс будет менее установленного значения, на дисплее появится «0»
Нажмите кнопку FINE, чтобы показать значение реального дисбаланса.

Нажмите кнопку STOP и кнопку [D] (рис 15-1), чтобы настроить минимальное значение дисбаланса менее 5 грамм.

Нажмите кнопку [b +] или [b-], чтобы изменить минимальное значение дисбаланса. Минимальный показатель может быть равен 5,10 и 15 гр. Нажмите кнопку [a+], чтобы сохранить настройки.



Рис 15-1

15.2. Изменение настроек звукового сигнала при нажатии кнопок

При нажатии клавиш станок издает звуковой сигнал, эту функцию вы можете отключить.

Нажмите кнопку STOP и кнопку [D], затем нажмите [a+] На дисплее отобразится состояние ON (включено), либо OFF (выключено) (рис 15-2)

Нажмите [a+], чтобы войти в меню изменения. Нажмите кнопку [b +] или [b-], чтобы изменить настройки звука нажатия кнопок. Нажмите кнопку [a+], чтобы сохранить настройки.



Рис 15-2

15.3. Настройка яркости дисплея

Эта функция позволяет установить яркость дисплея в соответствии с яркостью окружающей среды и необходимостью пользователя. Нажмите кнопку STOP и кнопку [D], затем [a +] для входа в меню (рис 11-3), правая сторона дисплея показывает уровень яркости. Всего есть 8 уровней яркости. Уровень 1 – самый тусклый, уровень 8 – самый яркий. По умолчанию установлен уровень 4. Нажмите [a+], чтобы войти в меню изменения. Нажмите клавишу [B +] или [B-], чтобы выбрать уровень яркости. Нажмите кнопку [a+], чтобы сохранить настройки.



Рис 15-3

16. Самодиагностика станка

Эта функция служит для проверки сигналов от платы управления станка и обеспечивает анализа ошибок.

16.1. Проверка экрана и индикаторов.

Нажмите клавишу [D], все светодиодные индикаторы должны замигать по очереди. Эта функция служит для проверки индикаторов. Нажмите клавишу [C], чтобы выйти. Через 5 секунд, когда на экране появится значение как на рис 16-1, проверка завершена. Нажмите [C], чтобы выйти.



Рис 16-1

16.2. Проверка сигналов датчиков

Эта функция служит для проверки датчика положения, главного вала и платы питания. Проведите диагностику экрана и индикаторов. Запомните значение (рис. 16-1), медленно вращайте главный вал, отображаемое значение на правой стороне дисплея должно измениться. Значение увеличивается при повороте по часовой стрелке и уменьшается при повороте против часовой стрелки. Обычно значение изменяется от 0 до 63. Нажмите кнопку ALU, чтобы проверить пьезоэлектрический датчик. Нажмите клавишу [C], чтобы выйти.



Рис 16-2

16.3. Проверка сигнала датчика измерения расстояния от балансировочного станка до обода диска

Эта функция предполагает проверку сигнала датчика измерения расстояния от балансировочного станка до обода диска от платы управления.

Нажмите кнопку ALU, на экране появится изображение как на рисунке 16-3



Рис 16-3

Выдвиньте измерительную линейку, значения на дисплее должны изменяться. Нажмите ALU, чтобы зафиксировать значения датчика. Нажмите [C], чтобы выйти из меню настроек

16.4. Проверка сигнала датчика измерения диаметра диска.

Эта функция предполагает проверку сигнала датчика измерения диаметра диска от платы управления.

Нажмите кнопку ALU, на экране появится изображение как на рисунке 16-4



Рис 16-4

Выдвиньте измерительную линейку, значения на дисплее должны изменяться. При повороте измерительной линейки против часовой стрелки, значение должно увеличиваться, по часовой – уменьшаться. Нажмите ALU, чтобы зафиксировать значения датчика. Нажмите [C], чтобы выйти из меню настроек

16.5 Проверка сенсорного датчика ширины

Эта функция позволяет осуществить проверку сигнального датчика ширины и сигнального контура датчика на повреждение.

После нажатия клавиши ALU дисплей покажет рисунок 16-5. При движении измерительной линейки, показатели меняются. При движении влево, показатели растут. Нажмите кнопку ALU. Вы переходите к проверке сигнального датчика давления. Для выхода нажмите клавишу C.



17. Основные неисправности и примеры их устранения

Функция защиты

Если во время балансировки вы заметили помехи при работе оборудования, нажмите клавишу STOP. Это приведет к немедленной остановке колеса.

Если не опущен защитный кожух, то колеса не будут вращаться при нажатии клавиши START. Если во время балансировки защитный кожух поднимется вверх. Это приведет к немедленной остановке колеса.

Возможные неисправности

1. После нажатия "START" колесо не крутится, дисплей выдаёт ERR1: линейка не возвращена в исходное положение, не опущен кожух, не работает защитный выключатель.
2. После нажатия кнопки "START" происходит вращение колеса, но дисплей выдает ERR1: проверьте сигналы датчиков, плату управления и соединения.
3. Станок вращает долго колесо, не останавливается, не выводит результаты измерений, на дисплее не объясняются причины, либо на дисплее появляются значения как на рис. 17-1.

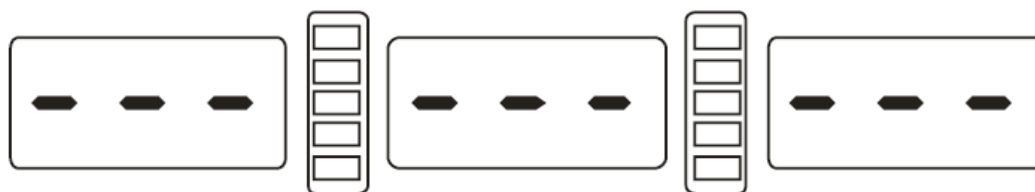


Рис 17-1

возможно повреждение оптического элемента определения позиции, повреждение платы питания, либо постороннее вмешательство. Так же может быть низкая скорость вращения.

Нажмите “START” для повторного начала измерений. Если вмешательство прекратится, на дисплее появится результат дисбаланса.

Если невозможно войти в режим самокалибровки, на дисплее нет объяснения причин: не устанавливайте контрольный груз 100g.

4. Если при включении не работает дисплей, проверьте, горит ли индикатор включения. Если нет, проверьте подачу электроэнергии, электрическую плату, компьютерную плату, а также кабельное соединение;

5. Если показатели неточные, то скорее всего причина не в самом балансировочном стенде. Проверьте, правильно ли установлено колесо. Возможно, выбранные грузики не соответствуют нужному размеру или вес грузиков с меткой в 100 грамм не соответствует данному весу. Во избежание подобных проблем, нужно всегда использовать грузики завода производителя;

6. Непостоянство показателей. Проверьте правильность установки колеса. Проверьте, не является ли посторонний мусор причиной для неровной поверхности для балансировочного стенда. Убедитесь, что стенд надежно зафиксирован болтами. Иногда не заземленный трос может быть причиной данной проблемы;

7. Если есть неточности при автоматическом режиме измерения ширины, проверьте правильно ли введены показатели расстояния. Первоначально вводятся показатели расстояния (a), а потом показатели ширины (b). Если показатели введены правильно, а при автоматическом режиме данные отображаются некорректно, проведите самокалибровку измерителя ширины.

Подсказка: Проверка точности показателей. Введите правильные данные колеса (a b d). Согласно инструкции сделайте самокалибровку: нажмите START. Проведите процесс балансировки. Запишите показатели. Медленно вращайте колесо. После того, как загорятся все индикаторы внешнего дисбаланса, зажмите грузик в 100 грамм с внешнего края колеса в позиции «12 часов». Нажмите клавишу START. Проведите балансировку. Те данные, которые высветились теперь на дисплее внешней дисбалансировки, прибавьте к первоначальным данным. Они должны совпадать с точностью 100 ± 2 грамма. Медленно вращайте колесо. Когда снова загорятся все световые индикаторы, убедитесь, что грузик в 100 грамм находится в положении 6 часов. Если точность не соответствует 100 ± 2 грамма или после вращения грузик не оказался в положении 6 часов, то точность балансировочного стенда нарушена. Если точность внешнего дисбаланса не нарушена, проверьте точность внутреннего дисбаланса аналогичным методом.

Вы можете найти причину и устранить ошибку самостоятельно, используя таблицу 3. Если ошибка не устранена, обратитесь к производителю, или официальному дилеру, имеющему сервисный центр.

18. Обслуживание

Ежедневное обслуживание, проводимое пользователем:

Перед обслуживанием обесточьте станок

1. Отрегулируйте натяжение ремня.

1.1 Отсоедините защитный кожух.

1.2 Ослабьте крепежный болт двигателя, наклоните двигатель таким образом, чтобы обеспечить должное натяжение ремня (прогиб под рукой примерно 4mm.)

1.3 Затяните крепежный болт и закройте кожух.

2 Проверьте надежность соединений и контакт электрической проводки.

3 Проверьте затяжку крепежных болтов. Используйте шестигранный ключ для затяжки болтов крепления основного вала.

4 После подключения питания, если дисплей работает ненормально, обесточьте станок на одну-две секунды, затем включите снова, дисплей должен заработать нормально. Если ненормальная работа продолжается, обратитесь в сервисный центр.

Профессиональное обслуживание:

Профессиональное обслуживание может проводиться только авторизованным специалистом.

При очевидных ошибках измерений, если не помогает самокалибровка – обратитесь в сервисный центр.

Замена и регулировка датчика давления должна проводиться в соответствии со следующими рекомендациями только обученным персоналом. Основные неисправности и примеры их устранения

В случае необходимости, в любой момент можно нажать кнопку “STOP”, остановка колеса произойдет немедленно.

Если кожух не опущен нажмите “START” колесо крутиться не будет.

Возможные неисправности

1 После нажатия “START” колесо не крутится, дисплей не объясняет причину: линейка не возвращена в исходное положение, не опущен кожух, не работает защитный выключатель.

2 После нажатия “START” скорость вращения слишком высокая, слишком громкий звук: включение станка без колеса.

3 Машина крутит долго колесо, не останавливается, не выводит результаты измерений, на дисплее не объясняются причины: возможно повреждение оптического элемента определения позиции, повреждение платы питания, либо постороннее вмешательство. Так же может быть низкая скорость вращения. Нажмите “START” для повторного начала измерений. Если вмешательство прекратится, на дисплее появится результат дисбаланса.

Если невозможно войти в режим самокалибровки, на дисплее нет объяснения причин: не устанавливайте контрольный груз 100g.

Вы можете найти причину и устранить ошибку самостоятельно, используя таблицу 3. Если ошибка не устранена, обратитесь к производителю, или официальному дилеру, имеющему сервисный центр.

Возможные ошибки

КОД ОШИБКИ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Err. 1 Вал не вращается Слабый сигнал датчика позиции колеса	1) Дефект датчика позиции	1) Заменить датчик
	2) Дефект платы управления	2) Заменить плату управления
	3) Дефект датчика позиции	3) Заменить датчик
	4) Ослаблен или порван приводной ремень	4) Натянуть (заменить) ремень
	5) Дефект платы питания	5) Заменить плату питания. Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 2	1) Ослаблен приводной ремень	1) Натянуть (заменить) ремень

КОД ОШИБКИ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Скорость вращения менее 60 об/мин	2) Дефект датчика позиции	2) Заменить датчик
	3) Не вращается двигатель	3) Заменить двигатель
	4) Дефект платы управления	4) Заменить плату управления Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 3 Сбой программы	1) Некорректная самокалибровка	1) Повторить самокалибровку
	2) Слишком большой дисбаланс колеса	2) Проверить правильность центровки колеса на вале
	3) Дефект платы управления	3) Заменить плату Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 4 Неправильное направление вращения вала	1) Неправильное подключение двигателя	1) Проверить подключение двигателя
	2) Дефект датчика позиции	2) Заменить датчик
	3) Дефект платы управления	3) Заменить плату управления Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 5 Защитный кожух опускается	1) Неисправен выключатель кожуха	1) Заменить выключатель
	2) Дефект платы управления	2) Заменить плату управления Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 6 Нет сигнала от датчиков на платы	1) Дефект платы управления	1) Заменить плату управления Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
	2) Дефект платы питания	2) Заменить плату питания. Для выполнения данных действий, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис
Err. 7 Ошибка памяти самокалибровки	1) Запуск при самокалибровке проведен без калибровочного груза 100 г.	1) Провести самокалибровку
	2) Дефект платы управления	2) Заменить плату управления
Err. 8 Ошибка в процессе самокалибровки	1) Запуск при самокалибровке проведен без калибровочного груза 100 г.	1) Провести правильную самокалибровку
	2) Дефект платы питания	2) Заменить плату питания.

КОД ОШИБКИ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
	3) Дефект платы управления	3) Заменить плату управления
	4) Дефект датчика позиции	4) Заменить датчик Для выполнения данных действий, обратитесь сервисную службу компании Мобилсервис

19. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей технической документации при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения, монтажа, транспортирования установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок на оборудование, не требующего монтажа начинается с момента продажи (принятия) оборудования в соответствии с условиями договора купли-продажи (поставки).

Для оборудования, требующего монтажа, гарантийный срок начинается с момента ввода в эксплуатацию при условии, что: монтаж осуществляется специалистами сервисного центра или уполномоченными представителями, имеющими заверенный сертификат дилера, дающий право на проведение данных работ.

В течение гарантийного срока эксплуатации предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять обнаруженные потребителем дефекты устройства, возникшие по вине изготовителя. Истечение гарантийного срока эксплуатации означает прекращение гарантий изготовителя.

Условия гарантийного обслуживания

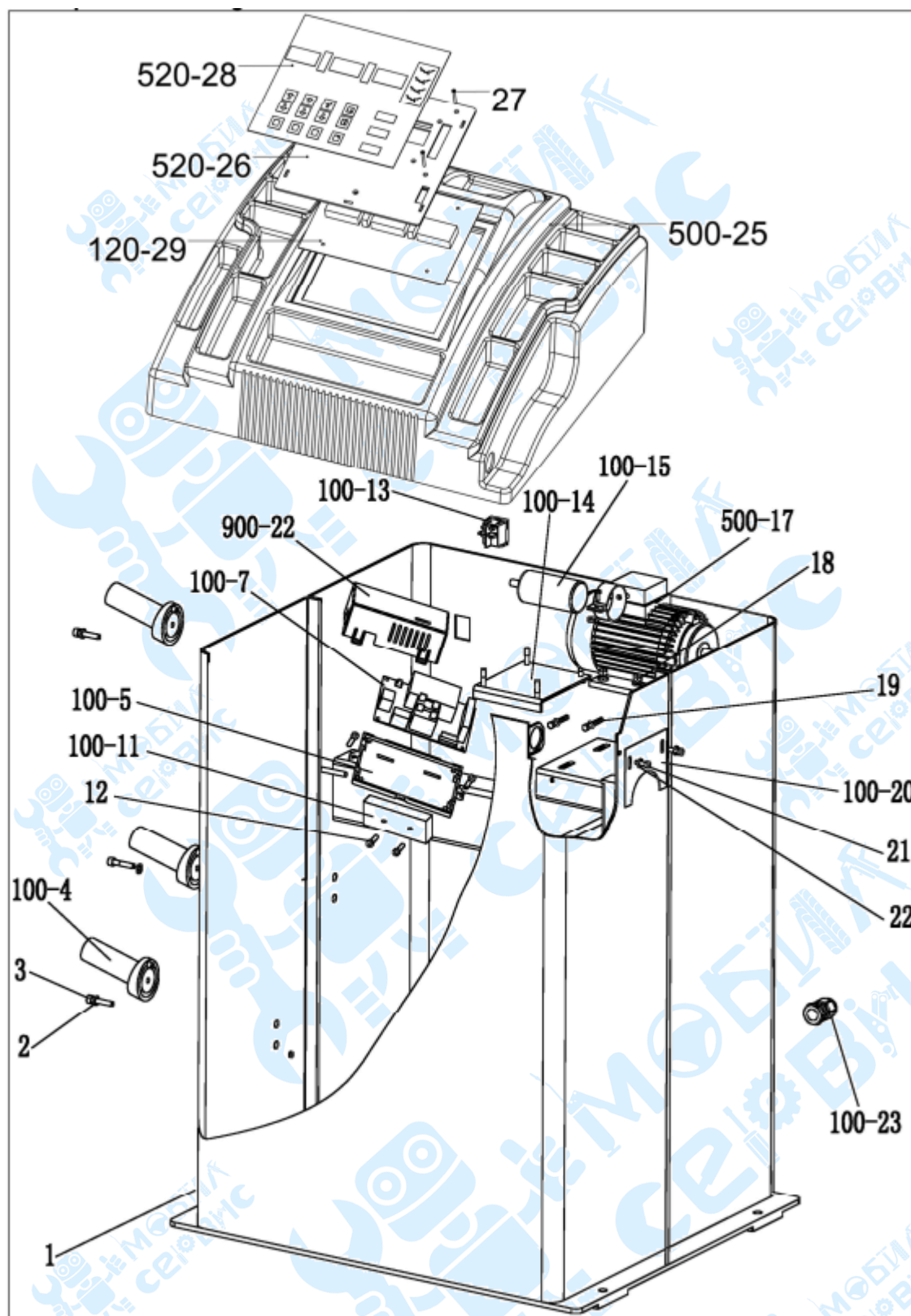
В течении гарантийного срока собственник оборудования имеет право на его бесплатный ремонт в случае неработоспособности изделия возникших из-за производственных дефектов. Гарантия не предусматривает возмещения затрат, связанных с травмами, полученными в связи с эксплуатацией оборудования, в отношении которого действуют гарантийные обязательства продавца (поставщика).

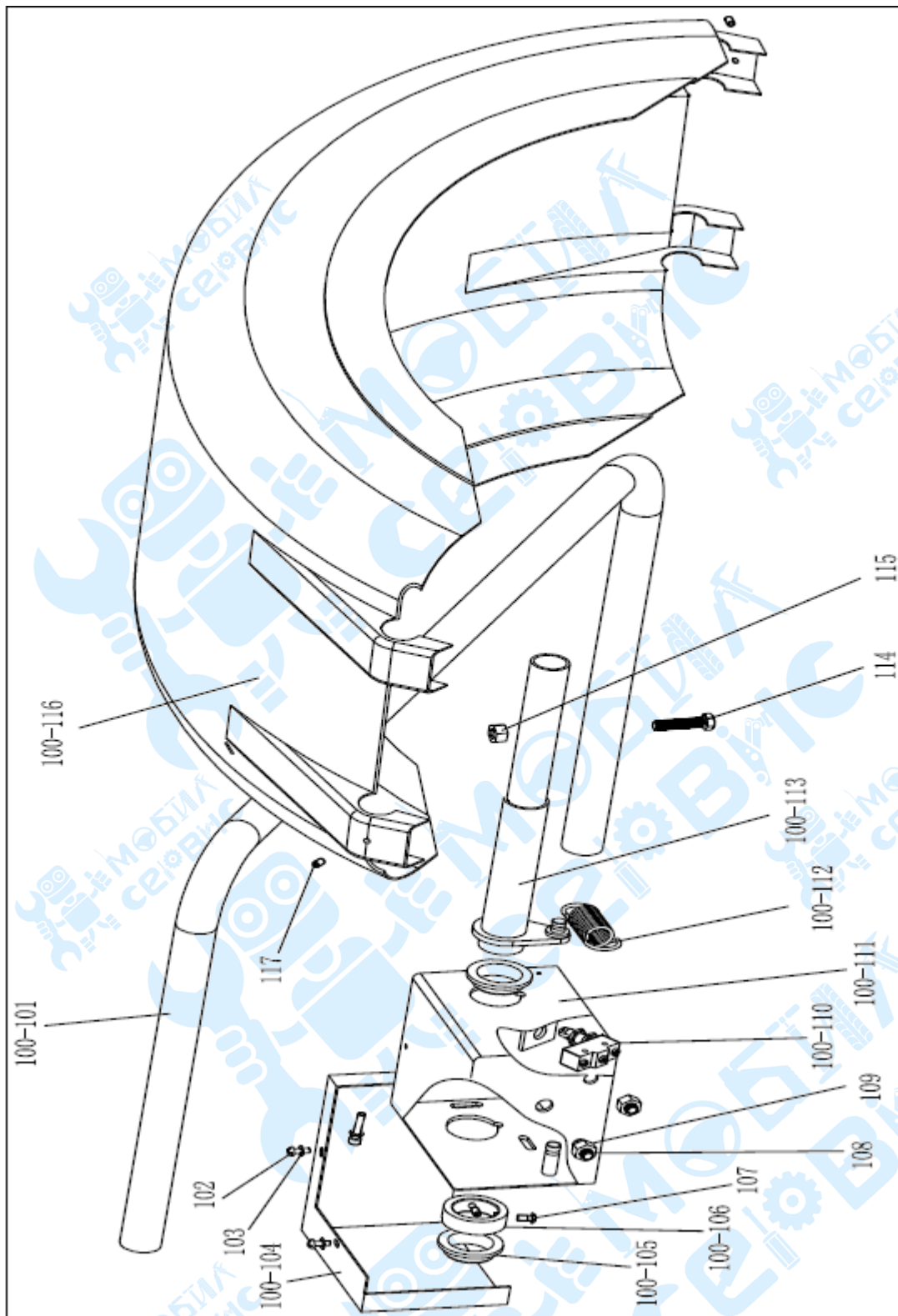
Условием бесплатного гарантийного обслуживания является его бережная эксплуатация в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, отсутствие механических повреждений и правильное хранение, а также допуск к эксплуатации оборудования специально обученных, квалифицированных сотрудников, если того требуют цели эксплуатации и назначение оборудования.

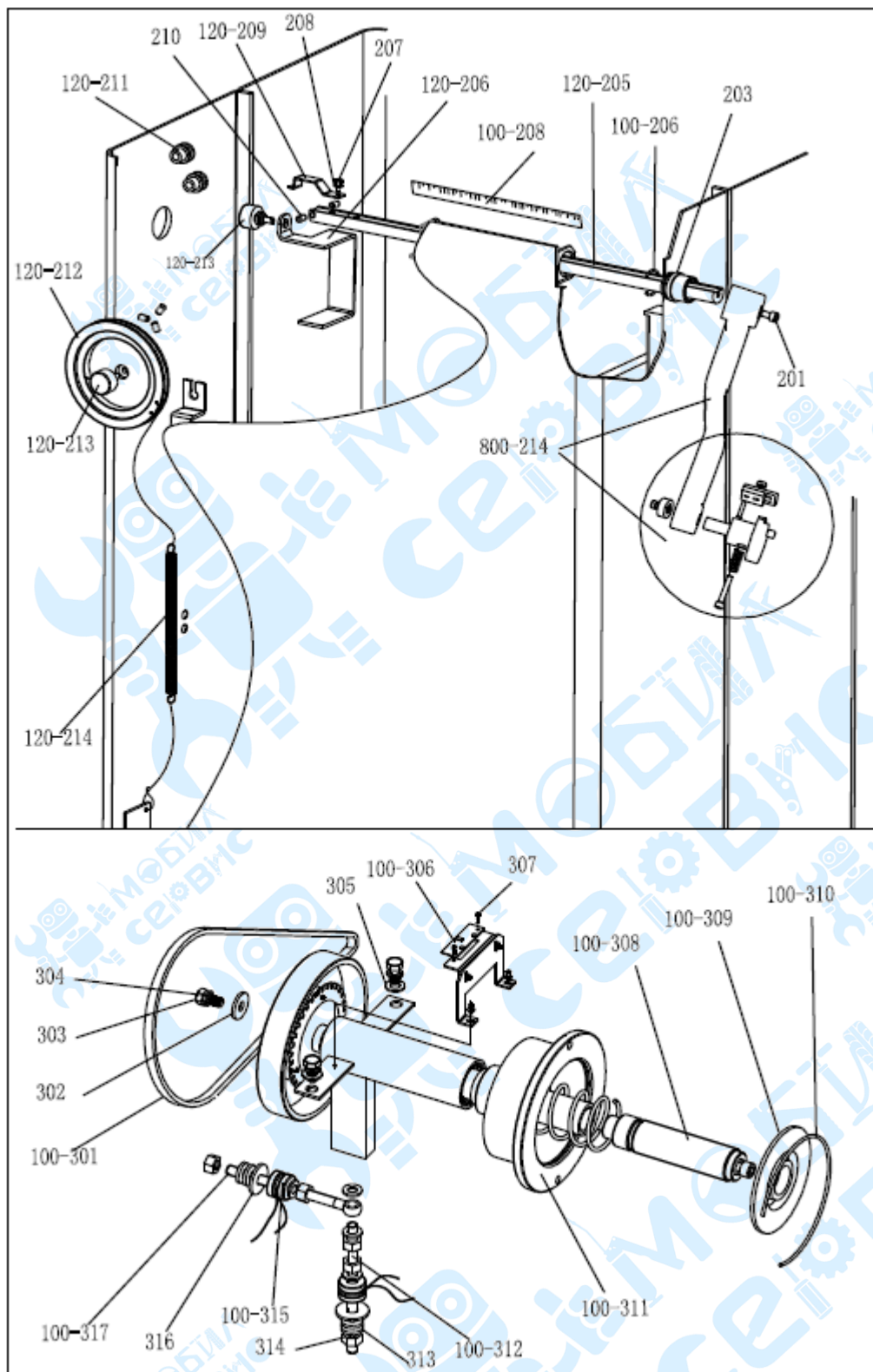
Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случаях:

- Отсутствия или неправильного заполнения гарантийного талона;
- Проведения ремонта неуполномоченными организациями;
- Если оборудование было разобрано (демонтировано), отремонтировано или испорчено самим покупателем (собственником) или иными посторонними лицами;
- Возникновения дефектов изделия вследствие механических повреждений, несоблюдения условий эксплуатации и хранения, стихийных бедствий, попадания внутрь оборудования (изделия) посторонних предметов;

20. Деталировки





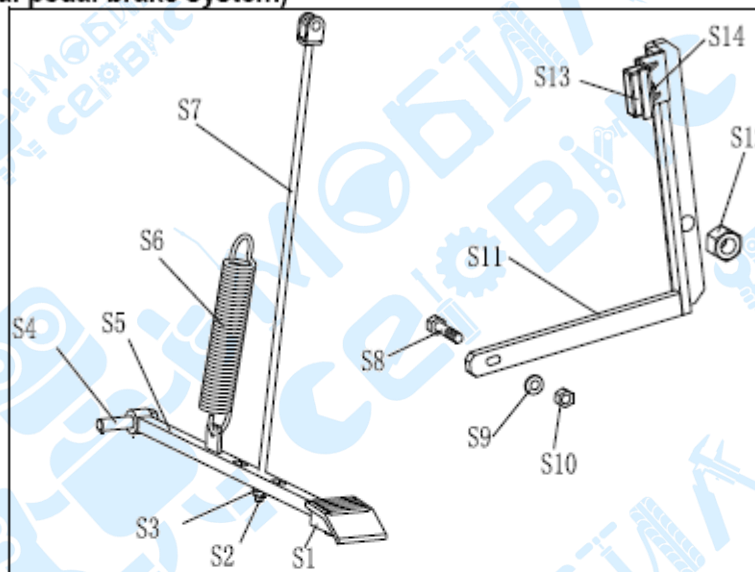


22. Spare parts list

NO.	CODE.	Description	NO.	CODE.	Description
1	PX-500-010000-0	Machine Body	114	B-014-100451-0	Outer hex bolt M10*45
2	B-040-050000-1	Washer	115	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
800-7	P-000-009000-0	Tools hang	100-116	P-100-200100-0	Protection Hood Assembly
800-5	P-000-009002-0	Tools hang washer	117	B-024-350141-0	Screw
100-5	P-100-120000-0	Power board support			
100-7	PZ-000-020828-0	Power board 230V	201	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M8x16
900-22	P-100-120100-0	Power board box	800-214	PW-109-082800-0	Handle Bar
100-11	D-010-100100-1	Resistor 10Ω/80W	203	P-100-170000-0	Measuring scale fixing sleeve
	D-010-100300-1	Resistor 30Ω/80W	100-206	P-100-520000-0	Seeger Ring
12	B-024-050251-0	Cross head Screw M5*25	120-205	P-520-090000-0	Rim Distance Gauge
100-13	S-060-000210-0	Power switch	120-206	PX-120-240000-0	Heavy
100-14	PX-100-010920-0	Motor adjust board	207	B-024-050161-1	Screw
100-15	S-063-001500-0	Capacitor	208	B-040-050000-1	Washer
500-17	S-051-230020-0	"MOTOR, Wheel balancer 220V-240V/50HZ/0.2KW/1PH"	120-209	PX-120-230000-0	Caliper Hook
	S-051-230020-1	Motor, wheel balancer 220V-240V/50HZ/0.2KW/1PH	210	B-007-050081-0	Screw
18	B-004-060001-1	Nut M6	120-211	P-120-260000-0	Guide pulley
19	B-014-050351-1	Hex-Screw	120-212	P-120-250000-0	Bobbin winder pulley
100-20	PX-100-110000-0	Plate	120-213	S-132-000010-0	Gauge sensor
21	B-024-050061-0	Cross head screw M5*6	120-214	P-120-210000-0	Spring
22	B-040-050000-1	Washer	100-208	Y-004-000070-0	Graduated Strip
100-23	S-025-000135-0	Cable circlip			
500-25	P-500-190000-0	Head with tools-tray	100-301	S-042-000380-0	Belt
120-29	PZ-000-010820-0	Computer board	302	B-040-103030-1	Washer φ10*30*3
520-26	P-520-100000-0	Key board support	303	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25
27	B-017-030251-0	Cross-round head screw M3*25	304	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
520-28	S-115-008200-0	Key board	305	B-040-102020-1	Washer φ10*20*2
			100-306	PZ-000-040100-0	Position Pick-up Board
100-101	PX-100-200200-0	Protection Hood Rotating Shaft	307	B-024-030081-0	Cross head Screw M3*8
102	B-013-050161-1	Screw M4.8*16	100-308	P-100-400000-3	Threaded shaft Tr36
100-104	PX-100-030000-0	Cover for protection hood box	100-309	P-100-420000-0	Plastic Lid Tr36
100-105	P-100-180000-0	Shaft support	100-310	P-100-340000-0	Big Spring
100-106	PX-800-050000-0	Shaft sheath	100-311	S-100-000010-0	Complete shaft(32/U-1/Tr36)
107	B-024-060081-0	Screw M6*8	100-312	P-100-080000-0	Screw-double head
108	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25	313	B-048-102330-1	Washer φ10*20*2
109	B-004-100001-0	Hex-Nut	314	B-004-100001-2	Hex-Nut M10
100-110	S-060-000410-0	Micro switch	100-315	S-131-000010-0	Piezoelectric sensor
100-111	PX-100-020000-0	Protection Hood Box	316	B-040-124030-1	Washer φ12*40*3
100-112	P-800-330000-0	Protection hood Spring	100-317	P-100-070000-0	Screw-single head
100-113	PX-800-040000-0	Protection hood shaft		PW-115-082000-0	Piezoelectric sensor with cable

Опционально

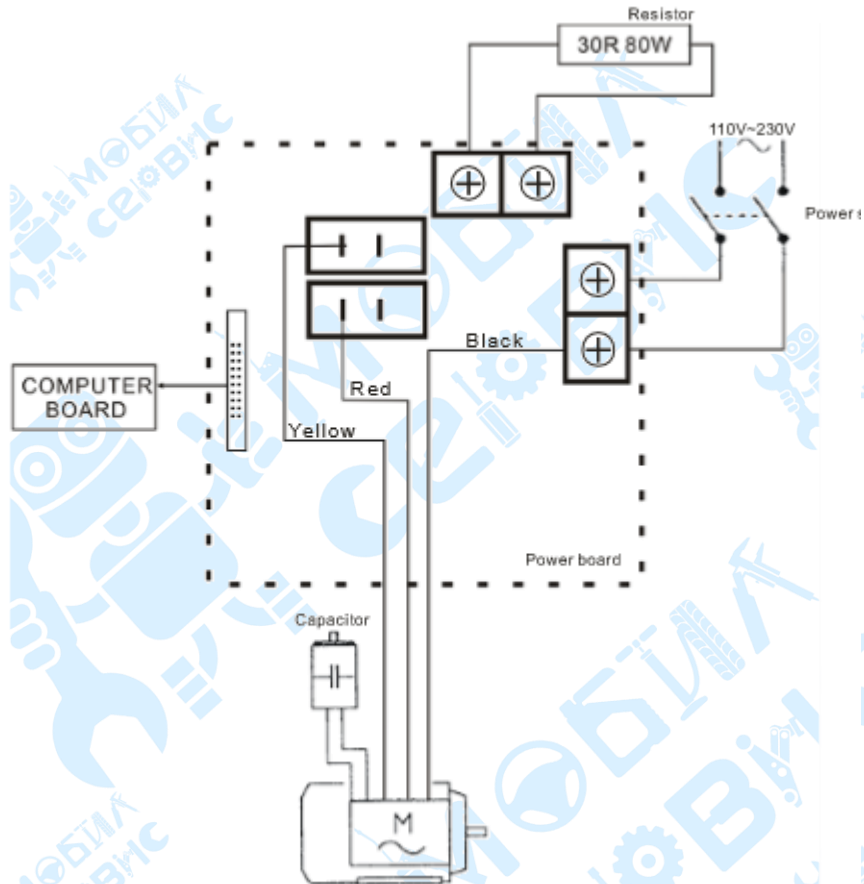
S Version Exploded drawings and spare parts list (Optional pedal brake system)



S1	C-221-640000-A	Rubber cover	Qt.
S2	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	1
S3	B-040-061412-1	Washer $\phi 8 \times 14 \times 1.2$	1
S4	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25	1
S5	PX-800-020300-0	Brake pedal	1
S6	C-221-400000-0	Hex locking board spring	1
S7	PX-100-020400-0	Connecting rod	1
S8	B-010-060301-0	Hexagon socket head bolt M6x30	1
S9	B-040-061412-1	Washer $\phi 8 \times 14 \times 1.2$	1
S10	B-004-060001-1	Nut M6	1
S11	PX-100-020200-0	Brake lever	1
S12	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	1
S13	P-000-002001-1	Brake block	4
S14	B-004-060001-1	Nut M5	2

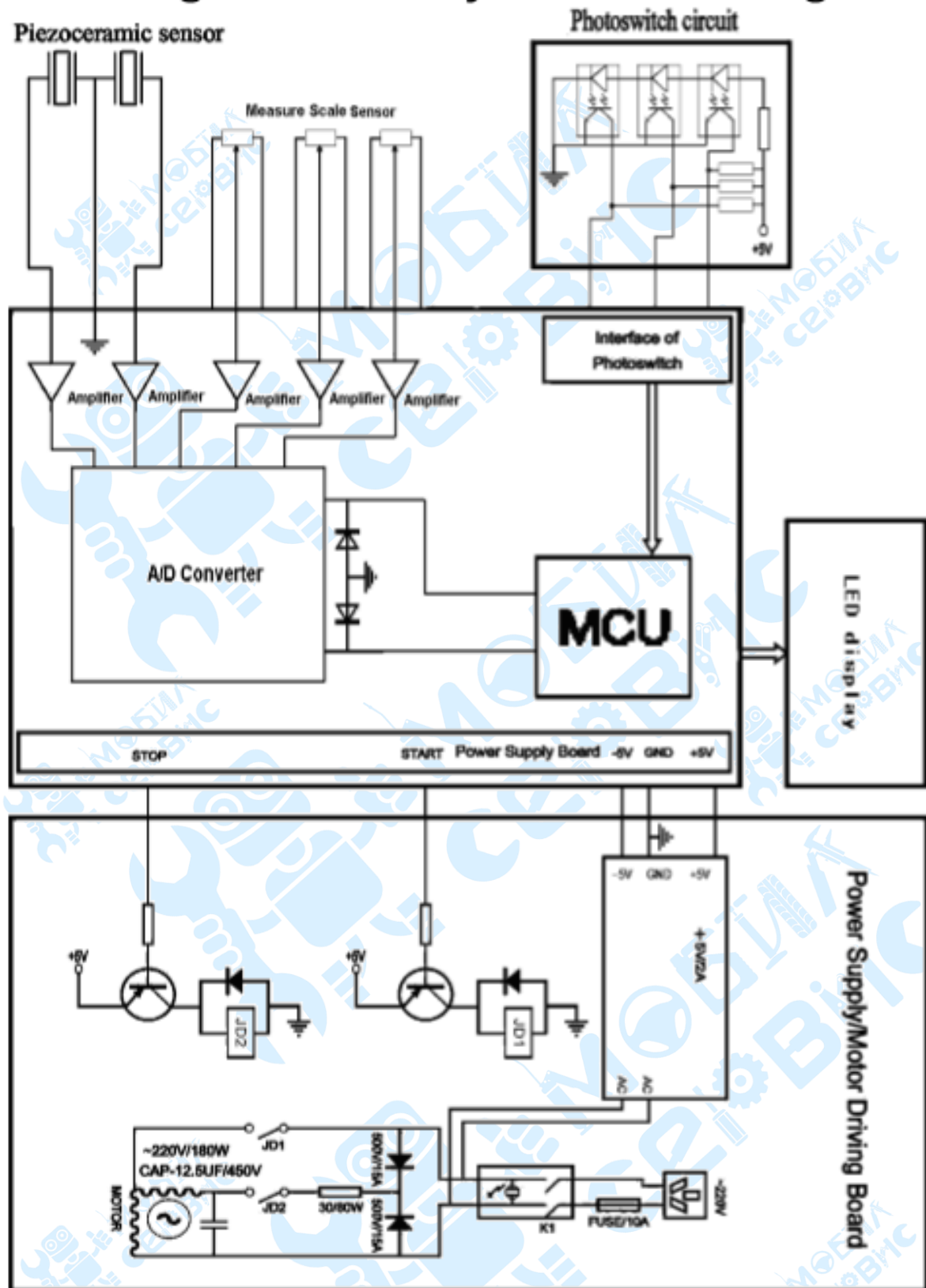
22. Электрическое соединение

220 V Connection



Attach figure 1

System circuit diagram



9820

23. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: " SHANGHAI BALANCE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD "

Адрес места нахождения: КИТАЙ, BLOCK A, NO.885 YUTANG ROAD ANTING TOWN LIADING SHANGHAI

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

КИТАЙ, XINGGUANG VILLAGE INDUSTRY ZONE, ANTING COUNTY, LIADING DISTRICT, SHANGHAI



Код ТН ВЭД ТС	9031100000
Сведения о сертификации	<div>  <div> <p>1. Номер сертификата соответствия ЕАЭС RU С-СН.АБ53.В.01214/21</p> <p>2. Номер декларации соответствия ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.52244/21</p> </div>  </div>
Дата выдачи Срок действия	<p>1. от 29.06.2021 действует до 28.06.2026</p> <p>2. от 04.05.2021 действует до 03.05.2026</p>
Орган, выдавший сертификат	<p>Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "СибПромТест"</p> <p>Место нахождения: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Некрасова, д. 48, эт. 9, пом. 44</p> <p>Номер телефона +7 3832804258</p> <p>Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru</p> <p>Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AB53</p> <p>Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 21.03.2016</p>
Соответствует требованиям	<p>ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств";</p> <p>ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";</p> <p>ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"</p>

Компания Мобилсервис
Россия, Приморский край
г. Владивосток
E-mail: opt@msvlad.com
Тел: 8 800 234 11 80