

## **ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНКОК ДЛЯ ГРУЗОВОГО ТРАНСПОРТА U-296**



### **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания. После ознакомления сохраните инструкцию

**ТОВАР ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ  
В СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СЕРВИСАХ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ  
СПЕЦИАЛИСТАМИ, ИСКЛЮЧАЯ ЛЮБОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В  
ЛИЧНЫХ/ДОМАШНИХ ЦЕЛЯХ! СБОРКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ МОЖЕТ  
БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕНА ТОЛЬКО СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ПОДРЯДНОЙ  
ОРГАНИЗАЦИЕЙ!**

**ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ  
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

## Оглавление

1. Введение.....	3
2. Технические характеристики .....	3
3. Область применения .....	3
4. Правила техники безопасности.....	4
5. Транспортировка и хранение .....	5
5.1. Транспортировка .....	5
5.2. Перемещение.....	5
5.3. Хранение.....	5
5.4. Распаковка .....	6
6. Установка .....	6
6.1. Требование к рабочему месту .....	6
6.2. Соединение с источником питания .....	7
7. Требования к гидравлическому маслу .....	9
8. Предупреждающие таблички .....	10
9. Элементы и органы управления.....	12
10. Эксплуатация .....	13
10.1 Фиксация обода .....	15
10.2.Бескамерные и одинарные шин.....	16
10.2.1. Разбортирование .....	16
10.2.2 Демонтаж шины .....	17
10.2.3 Монтаж бескамерной шины.....	18
10.3. Шины с камерами .....	20
10.3.1.Разбортирование .....	20
10.3.2. Демонтаж шины .....	21
10.3.3. Монтаж шины с камерой.....	22
10.4 Колесо с разъемным кольцом.....	24
10.4.1. Разбортирование и демонтаж шины с колеса с кольцом.....	24
Колесо с с 3-х сегментными разъемными кольцами .....	24
Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами .....	25
10.4.2. Монтаж шины на колесо с кольцами.....	26
Колесо с 3-х сегментными разъемными кольцами.....	26
Колесо с 5-х сегментными разъемными кольцами.....	27
11. Техническое обслуживание.....	28
12. Поиск и устранение неисправностей.....	28
13. Вывод из эксплуатации.....	29
14. Схема электрических соединений .....	30
15. Детализовка .....	32
16. Сведения о соответствии товара техническим регламентам .....	44

# 1. Введение

Благодарим Вас за приобретение **U-296** – шиномонтажного станка для грузового транспорта. Станок разработан и произведен с учетом стандартов ISO9000, и обеспечит Вам оптимальные результаты и качество работы. Надежная и безопасная работа с устройством возможна только в случае полного соблюдения всех правил, представленных в данном руководстве.

Сервисное обслуживание станка и замена его узлов возможны только при предоставлении специалистам сервис центра информации о типе оборудования и основных технических характеристиках оборудования. В данном руководстве представлены все необходимые данные шиномонтажном станке. В случае расхождения данных в руководстве и идентификационной табличке оборудования, используйте данные с идентификационной таблички (шильдика).

**\*\* При возникновении вопросов относительно работы со станком обязательно руководствуйтесь данной инструкцией.**

## 2. Технические характеристики

. Захват диска	14-42"
Максимальный вес колеса	1200 кг
Максимальная ширина колеса	1050 мм (41")
Максимальный диаметр колеса	2300 мм (90")
Электродвигатель гидронасоса	2.2 кВт - 380В/3 ф.
Электродвигатель привода	2.2 кВт - 380В/3 ф
Электропитание пульта управления	24В
Вес вместе со стандартными аксессуарами	775 кг
Вес брутто	905 кг
Габаритные размеры в упаковке	2100*1900*1060 мм
Уровень шума	<70дБ

**ВНИМАНИЕ.** Постоянное улучшение продукции является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

## 3. Область применения

Устройство разработано для монтажа/демонтажа шин грузовых автомобилей.



**Замечание: станок должен применяться исключительно по прямому назначению, предусмотренному производителем. Запрещается применять оборудование для прочих целей.**

Любые повреждения оборудования, вызванные неправильной эксплуатацией или применением оборудования не по прямому назначению, прерывают действие гарантийных обязательств.



## 4. Правила техники безопасности

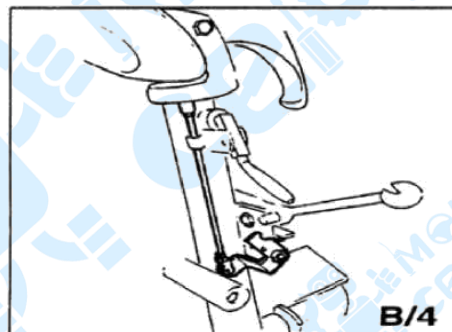
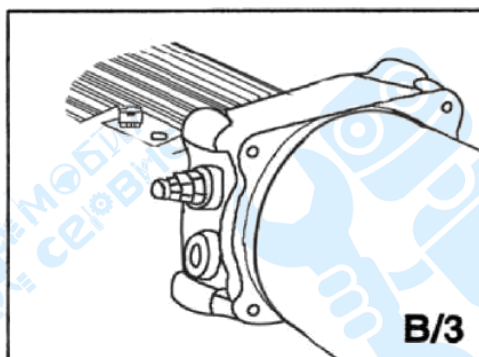
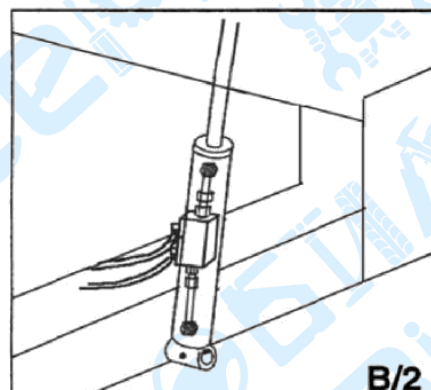
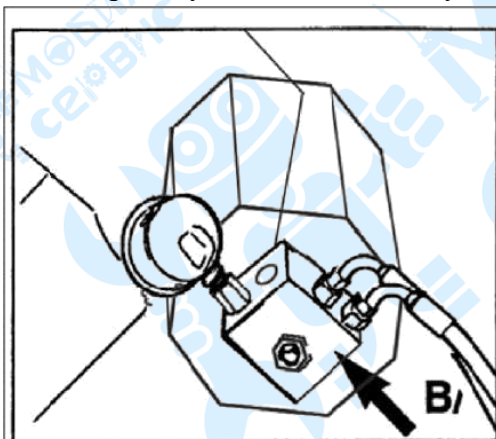
Перед началом работы внимательно прочтите все правила техники безопасности! В процессе работы с устройством тщательно соблюдайте приведенные в данном руководстве правила. Работу со станком могут производить только квалифицированные специалисты.

**Самостоятельные попытки замены узлов и агрегатов оборудования или его применение не по прямому назначению могут привести к повреждению станка и травмам механика.**

### Устройства безопасности

Шиномонтажный станок U-296 имеет устройства безопасности для безопасности оператора:

- а. Обратный клапан на втулке открывающей гидравлической линии (внутри поворотного трубопроводного соединения, см. рис. В/1). Защищает колесо от падения с втулки, в случае если гидравлика неисправна.
- б. Управляемый двойной обратный клапан (см. рис. В/2). Защищает рукоятку шпиндельного барабана, в случае поломки гидравлической цепи.
- с. Клапан разгрузки давления 130 bar  $\pm 5\%$  (см. рис. В/3). Ограничивает давление в гидравлической системе и обеспечивает корректную работу оборудования.
- д. Предохранитель перегрузки двигателя включается, когда мотор перегревается, чтобы защитить его от сгорания.
- е. Механическая рукоятка запирающего штекера (рис В/4). Предотвращает движение рукоятки на «нерабочую позицию», в случае, когда инструмент отсутствует.



## 5. Транспортировка и хранение

### 5.1. Транспортировка

В зависимости от вариантов производства, оборудование может поставляться в трех вариантах упаковки:

- в деревянном ящике с поддонами
- закрепленным на поддоне
- без упаковки

В каждом случае оборудование защищено пластиковой упаковкой. В первом и втором случае, оборудование необходимо разгружать и перемещать, используя автопогрузчик, вилы которого должны располагаться так, как показано на рисунке.

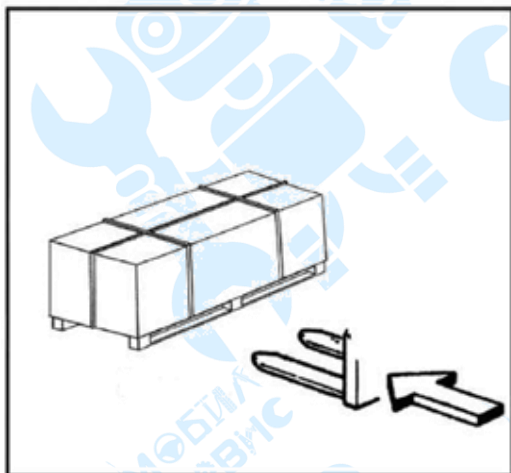


РИС 1

### 5.2. Перемещение

Шиномонтажный станок имеет скобу, которая предназначена для перемещения оборудования. Следуйте правилам:

- 1) Опустите инструментальную консоль полностью вниз.
- 2) Полностью закройте кулачки самоцентрирующейся зажимной планшайбы.
- 3) Переместите скользящий стол в конец, рядом с рукояткой.
- 4) Вставьте в вилку подъемный ремень (шириной как минимум в 60 мм., и длиной, достаточной для того, чтобы поднять крюк над станком).
- 5) С помощью специального кольца для ремня, соедините 2 конца ремня и поднимите с помощью подъемного грузовика.

### 5.3. Хранение

Если оборудование не будет использоваться долгое время (3-4 мес.), Вам необходимо:

- 1) Закрывать кулачки зажимного патрона; опустить рукоятку патрона; опустить рукоятку инструмента вниз, в рабочее положение.
- 2) Отсоедините машину от всех источников энергии.
- 3) Смажьте все части, которые могут быть повреждены от высыхания:

- Самоцентрирующаяся зажимная планшайба
- Инструментальную консоль
- Салазки инструментальной консоли
- Инструмент

Опустошите резервуары для масла/гидравлической жидкости, и оберните станок защищающим пластиком, чтобы предотвратить попадание пыли внутрь.

Если оборудование используется после долгого простоя, необходимо:

- залить масло в резервуары.
- С помощью винта, нажмите на штифт на середине электро-распределителей гидравлического блока питания, чтобы вручную разблокировать электро-распределители, которые могут быть заблокированы после долгого простоя.
- Возобновите электроцепь.

#### 5.4. Распаковка

Распакуйте станок и убедитесь в отсутствии повреждений оборудования в процессе транспортировки. Распакуйте все аксессуары, входящие в комплект поставки. Храните упаковочные материалы в безопасном, недоступном для детей месте. Аккуратно обращайтесь с упаковочными материалами, не повредите оборудование при распаковке. Временное хранение оборудования должно осуществляться при следующих условиях:

- максимальная относительная влажность - до 95%
- температура от -5 до +60°C

## 6. Установка

### 6.1. Требование к рабочему месту

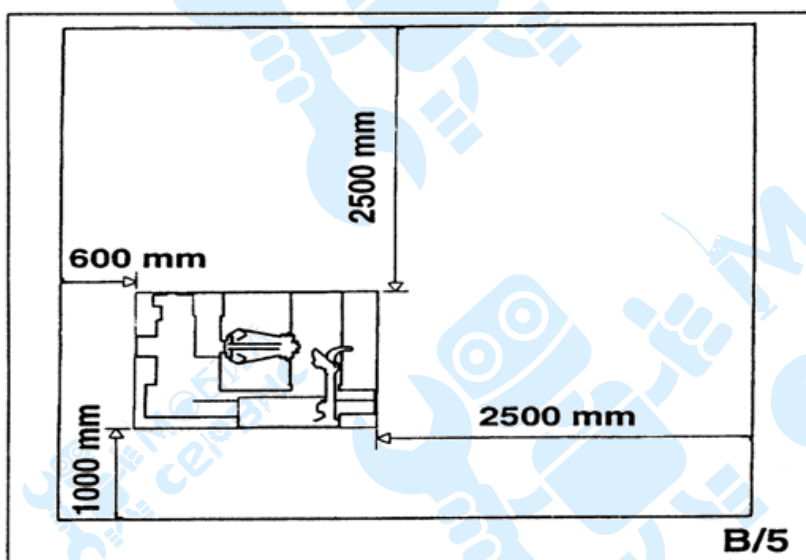


РИС 2

Выбирайте место установки согласно следующим правилам безопасности в процессе работы.

Требования к рабочей среде: относительная влажность

30-95% без конденсации;

температура - 0-55C.



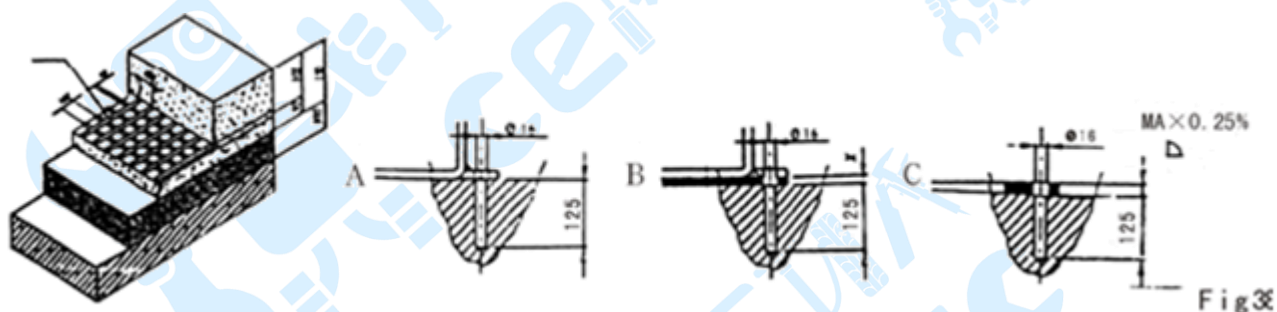
Станок должен быть подключен к источнику питания. Таким образом, необходимо устанавливать оборудование вместе с имеющимся разъемом для подключения к сети. Необходимое пространство: 2310 x 1730 мм., с минимальным расстоянием от стен, как показано на рисунке 2.



Внимание! Данные габариты также являются рабочей областью станка. Никто, кроме специально обученных операторов, не имеет права находиться в пределах данной рабочей области.

**Внимание! Оборудование нельзя размещать во взрывоопасных местах!!**

Подготовка фундамента (рис. 3).



Станок должен быть установлен на ровную поверхность. Вставьте анкерные болты в имеющиеся отверстия в основании станка и закрутите их. При уклоне поверхности более чем на 25% компенсируйте его с помощью клиньев.

Установите шиномонтажный стенд, используя в качестве подъемника специальную скобу 1 (рис.4), с полностью опущенным кронштейном самоцентрирующейся штанги 2 (рис.4), самоцентрирующаяся цанга 3 (рис.4) полностью закрыта, инструментальная каретка 4 (рис. 4) в конце пути, рядом с кронштейном. **При работе с шинами весом более 100 кг зафиксируйте станок на полу с помощью специальных анкерных болтов.**

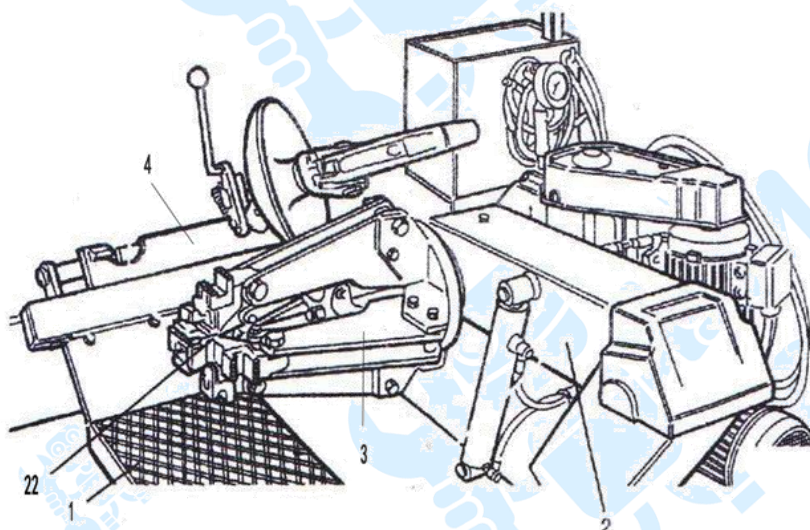


РИС 4

## 6.2. Соединение с источником питания

Все операции по подключению станка к источнику питания может производить только

**квалифицированный специалист-электрик.**

Владелец оборудования должен обеспечить наличие:

- Заземления электрической цепи. Подключение станка следует производить согласно имеющимся отметкам.
- Автоматического размыкателя цепи (30 А).
- Подключите станок к источнику питания, включите его и проверьте, соответствует ли направление вращения мотора стрелке на нем

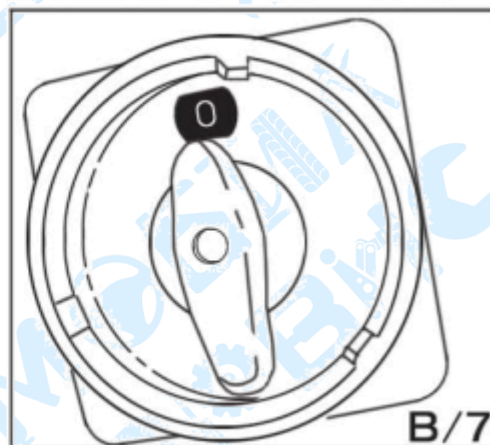
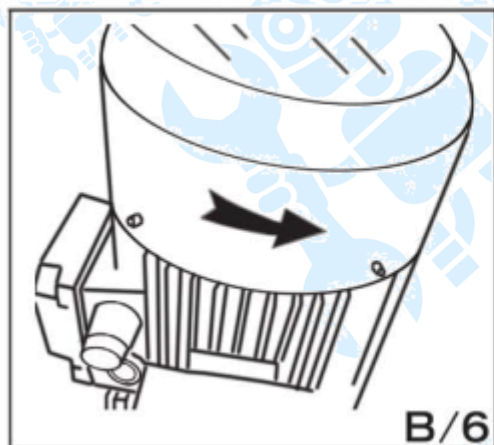
Перед подключением электричества, убедитесь, что сетевое напряжение соответствует указанному на ярлыке (он прикреплен к шнуру рядом с вилкой станка).

электропитание	Номинальный ток	
	Предохранитель	Выключатель
380v-3ph-50/60Hz.	10A	16A

**Очень важно:**

- система должна быть снабжена хорошей цепью заземления
- станок должен соединяться с цепью электропитания через автомат защиты.

Подключите машину к сети, включите кнопку «ON» и проверьте, чтобы вращение двигателя привода гидростанции происходило в соответствии со стрелкой на крышке (рис 5)

**РИС 5**

Если мотор вращается в обратном направлении, необходимо поменять место подключения двух проводов местами.

Вращение мотора в противоположном направлении более чем несколько секунд может привести к полному его повреждению.

**Замечание:** электрический и гидравлический моторы оснащены автоматическими выключателями при перегрузке

Производитель не несет ответственности за любые повреждения людям или оборудованию, произошедшие в случае невыполнения настоящих правил безопасности, и может отменить гарантийные обязательства.



## 7. Требования к гидравлическому маслу

Перед первым использованием, пожалуйста, проверьте, достаточно ли гидравлического масла в масляном баке, если нет, приобретите правильное гидравлическое масло на местном рынке.



Рис 6

Вы можете увидеть индикатор со стороны масляного бака, уровень гидравлического масла должен быть выше отметки 104 на индикаторе, как показано на следующем рисунке.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** подготовьте два типа гидравлического масла: № 46 и № 32. используйте гидравлическое масло № 32 летом и заменяйте его маслом № 46 зимой

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Перед тем как добавить гидравлическое масло в масляный бак, следует четко проверить тип гидравлического масла в баке, не смешивать (вязкость # 46 выше, чем у гидравлического масла № 32, в этом разница).



Если на баке с гидравлическим маслом имеются наклейки  или  (рис 7), то это означает, что этот станок был испытан на заводе-изготовителе с использованием гидравлического масла № 46 или № 32. Так что, возможно, в баке все еще есть гидравлическое масло, не смешивайте масла, если они не подходят по вязкости, либо слейте остатки и залейте новое масло, либо долейте масло той же вязкости. Если на баке гидравлического масла нет наклеек, это означает, что гидравлическое масло было слито, требуется залить его самостоятельно.



Рис 7

## 8. Предупреждающие таблички

Грузовой шиномонтажный станок оборудован предупреждающими знаками. Их расположение указано на рисунке 8



### ВНИМАНИЕ!

Нечитаемые или отсутствующие предупредительные знаки должны быть срочно заменены. Не загромождайте знаки какими-либо предметами.

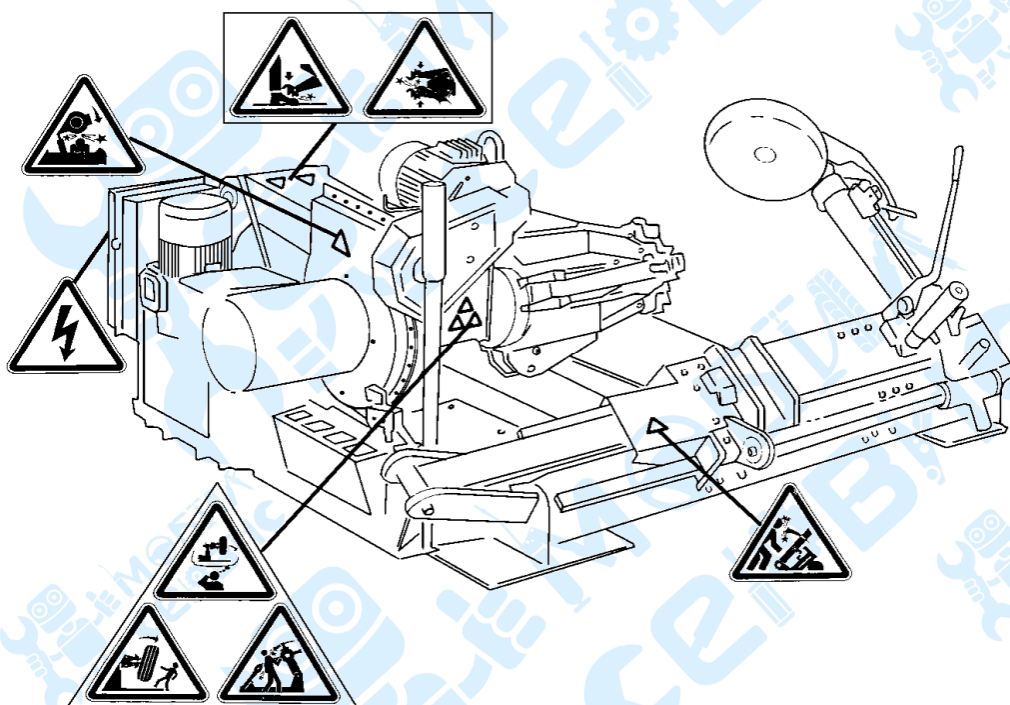


РИС 8

	Возможно зажатие рук между захватами.
	Опасность травмирования при складывании или перемещении монтажной лапы
	Возможно зажатие ступней ног при смене положения поворотного стола.
	Не уходите с рабочего места, если колесо все еще установлено на поворотном столе.
	Помните об опасности повреждений элементов, находящихся между рычагом поворотного стола и держателем шин.

	Опасность защемления между кулачковым зажимом и монтажной лапой.
	Опасность защемления при очередном срабатывании монтажной лапы.
	При снятии колеса, убедитесь, что в зоне его падения нет людей.
	Следите за вращениями диска. При вращении диск отрыва борта может травмировать оператора.
	Случайное падение монтажной головки может привести к травме!
	Убедиться в надежности крепления монтажной лапы на каретке.
	Опасность: высокое напряжение.
	При эксплуатации оборудования оператор должен носить защитные перчатки.
	При эксплуатации оборудования оператор должен надевать защитные очки
	Перед выполнением работ по техническому обслуживанию отключите электропитание и поставьте оборудование в режим покоя (РИС. 5), при этом опустив держатель вала, и полностью его закрыв вал.

## Проверка функционирования

Перед началом работы со станком необходимо убедиться в правильной его установке и функциональности. **Все нижеследующие манипуляции можно проводить только с полностью отключенным держателем колеса.**



Установите инструментальную консоль в указанное нерабочее положение. Разблокируйте держатель инструмента с помощью блокировки. Нажмите блокировку и установите ее в исходное (нерабочее) положение.

Поверните главный выключатель, чтобы запустить мотор. Нажмите на левую педаль, зажимное устройство начнет вращаться против часовой стрелки. Нажмите правую педаль, зажим начнет вращаться по часовой стрелке. Переместите джойстик в направлении «а» ↔ «b», консоль переместится вверх-вниз; переместите джойстик в направлении «с» ↔ «d», консоль будет перемещаться слева направо и обратно. Переведите вверх переключатель, чтобы раскрыть зажим, переведите вниз переключатель, чтобы закрыть зажим.

**Перемещение бокового рычага и зажима могут привести к повреждениям. Будьте предельно осторожны при работе с ними!**

## 9. Элементы и органы управления

- | No | Наименование                                      |
|----|---|
| 1  | Станина редуктора                                 |
| 2  | Монтажная/демонтажная головка в сборе             |
| 3  | Станина с направляющими и гидроцилиндрами         |
| 4  | Выносной пульт управления с электрическим кабелем |
| 5  | Электродвигатель редуктора                        |
| 6  | Электродвигатель насоса                           |
| 7  | Распределительный узел (узел управления)          |
| 8  | Редуктор  |
| 9  | Гидравлический зажим с кулачками                  |
| 10 | Монтажка  |

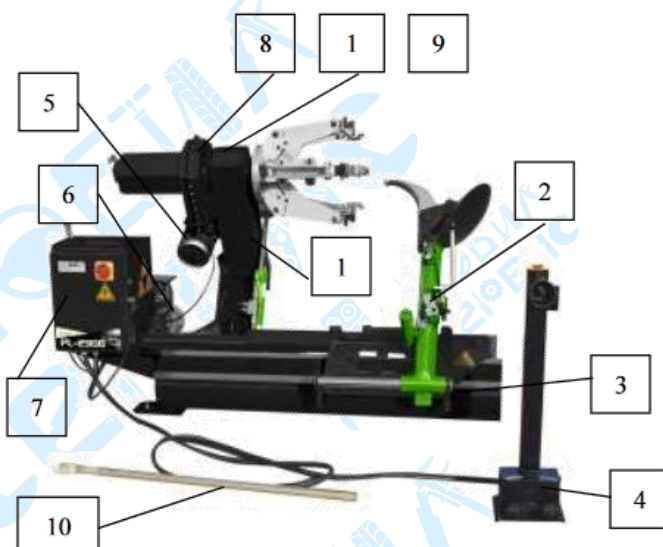


Рис 9

## Органы управления

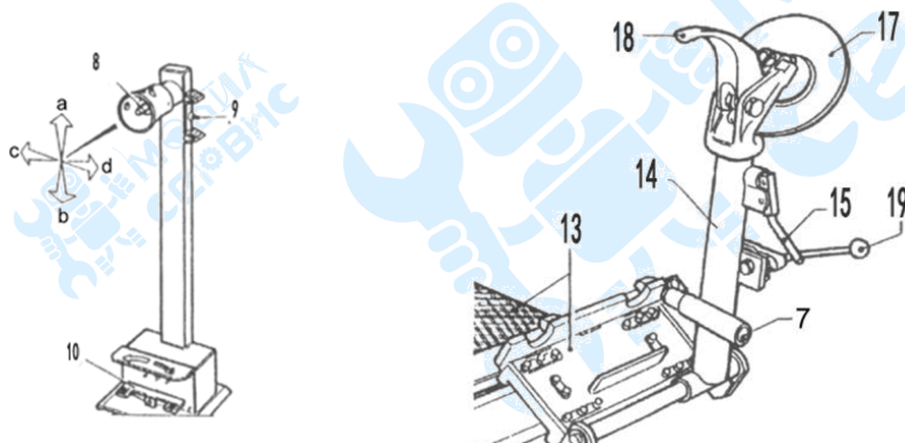


Рис 10

Выносной пульт управления (рис.10) позволяет оператору выбрать рабочее положение, наиболее удобное для каждого из случаев. На пульте сконцентрированы все команды, а именно: манипулятор (джойстик) 8 (рис.10) в положении «а» поднимает монтажную/демонтажную головки; в положении «b» - его опускает; в положении «с» приближает инструментальную каретку и мобильную платформу к монтажной/демонтажной головки; а в положении «d» - отдаляет.

Примечание: чтобы лучше запомнить эту операцию на рычаге имеется отверстие, соответствующее положению «с».

- выключатель 9 (рис.10): при повороте вверх открывает зажимы (блокирует); при повороте вниз закрывает зажимы (разблокирует). - педаль 10 (рис.10): при нажатии на правую или левую сторону вращает зажим соответственно направлению стрелок.

Примечание: все органы управления очень чувствительны к воздействию, поэтому небольшие движения могут быть сделаны с большой точностью.

## 10. Эксплуатация

Замечание:



**Несоблюдение правил эксплуатации и дополнительных предупреждений, представленных в данном руководстве, может привести к серьезным травмам**

**оператора и лиц, находящихся в зоне работы. Запрещается производить работу с устройством без предварительного ознакомления с данным руководством.**

Перед началом работы со станком все операторы должны пройти соответствующий инструктаж. Лицам, не задействованным в работе, запрещается находиться в помещении.

Запрещается оставлять на станке какие-либо предметы, которые в процессе работы могут стать источником опасности.

Запрещаются самостоятельные попытки модификации оборудования без предварительного согласия производителя.

В процессе работы оператору рекомендуется забрать длинные волосы, воздержаться от длинной или слишком свободной одежды, галстуков, цепочек, колец, часов и прочих аксессуаров, которые могут попасть в движущиеся компоненты станка и привести к серьезным травмам. **Чтобы немедленно остановить работу станка:** переведите главный выключатель в положение “0”. Отключите станок от источника питания.

Процесс управления станком осуществляется с рабочих позиций, указанных на рисунке 11.

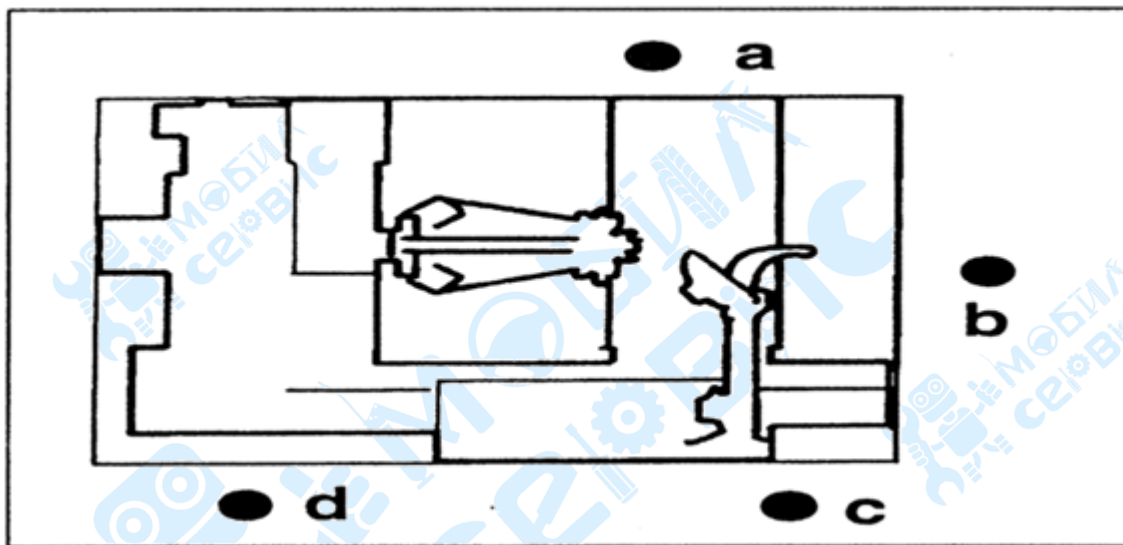


РИС 11

Перед началом работы с шиномонтажным станком должен быть осуществлен ряд проверок для подтверждения того, что всё правильно функционирует.



Внимание! Перед началом выполнения следующих действий убедитесь, что монтажная лапа находится в «нерабочем» положении.

- 1) Переместите джойстик вверх (a), монтажная лапа должна быть в «нерабочем» положении.

Внимание! Не наклоняйтесь близко к лапе при смене ее рабочего положения!



Переместите джойстик вниз (b): монтажная лапа должна занять «рабочее» положение.



Внимание! Верхняя часть монтажной лапы может стать причиной травмы.

Переместите джойстик влево (c): приспособление должно поворачиваться против часовой стрелки на 180 °,

Переместите джойстик вправо (d): приспособление должно поворачиваться в противоположном направлении и вернуться в исходное положение.

- 2) Удерживая монтажную лапу в «нерабочем» положении, передвиньте верхний джойстик вверх (a): держатель зажима должен подняться; переместите джойстик вниз (b): держатель должен опуститься.



Опасность! Когда держатель в нижнем положении всегда возникает опасность нанесения повреждений. Будьте внимательны, работая в таком положении, оставляйте достаточное пространство вокруг устройства и его движущихся частей.

Переместите джойстик влево (c): держатель зажима должен двигаться вправо, а монтажная лапа влево; перемещаясь в одно и то же время, два рычага должны сдвигаться друг с другом, Переместите джойстик вправо (d): держатель зажима должен двигаться влево, а монтажная лапа вправо, при одновременном движении они отдаляются друг от друга.

Повторите эти операции («c» и «d») одновременно, нажав на одну из двух педалей (12, РИС.6.2): указанные выше движения должны происходить на высокой скорости.



3) Поверните рычаг переключателя вверх: рычаги зажима должны открыться; переместите рычаг переключателя вниз, и они закроются. Повторите эти операции одновременно, нажав на одну из двух педалей указанное выше движение должно происходить с высокой скоростью.



Опасность! При открытых зажимах всегда возникает опасность нанесения повреждений. Будьте внимательны, работая в таком положении, оставляйте достаточное пространство вокруг устройства!

4) Нажмите правую педаль: зажим должен повернуться по часовой стрелке, нажмите левую педаль: зажим должен поворачиваться против часовой стрелки. Потяните рычаг переключателя вниз и повторите описанные выше операции: зажим должен двигаться с высокой скоростью.

5) Убедитесь, что гидравлический контур работает правильно:

- переместите рычаг переключателя зажима вверх, пока рычаги зажима не будут полностью разведены.
- удерживайте рычаг переключателя зажима в этом положении (вверху) и проверьте, что давление, показанное на манометре, составляет 130 бар +/- 5%.

**ВНИМАНИЕ:** Если значение давления не соответствует указанному выше диапазону, см. «УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ» в этом руководстве для решения этой проблемы. Если манометр продолжает показывать давление вне рабочего диапазона – не используйте станок и обратитесь в службу технической поддержки.

### 10.1 Фиксация обода

Методы работы и фиксации ободьев различного типа отличаются (рис 12).

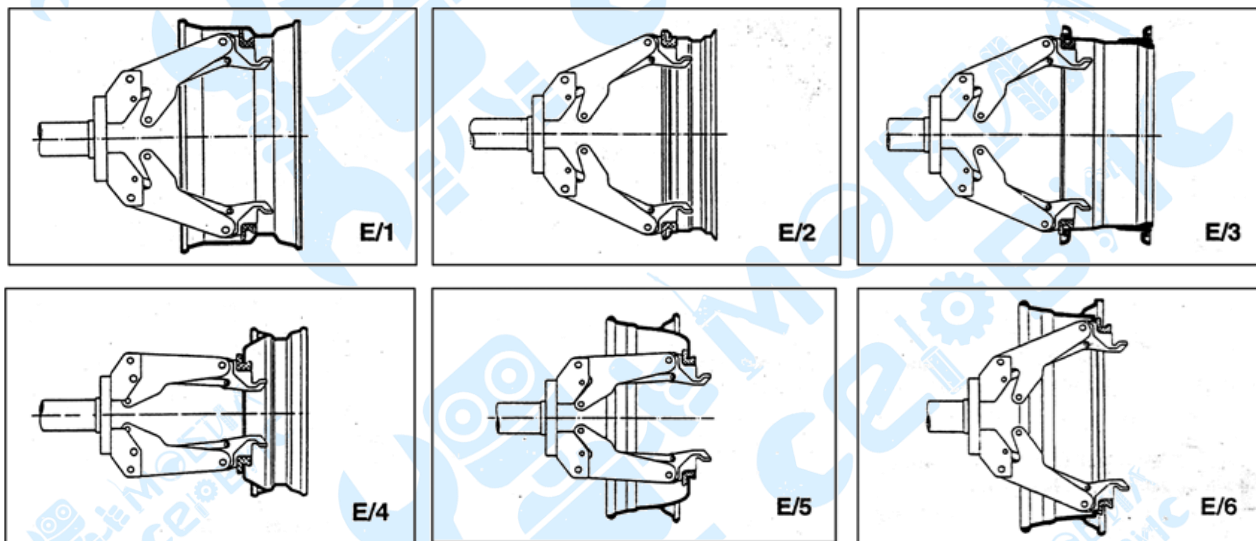


РИС 12



При работе с тяжелыми или большими по размеру шинами используйте подходящее подъемное приспособление. Это позволит избежать травм оператора.

- 1) Переместите пульт управления в положение В.
- 2) Поверните инструментальную консоль в вертикальное положение.
- 3) Действуя с пульта управления, передвиньте скользящий стол для позиционирования колеса от гидрозахвата и поместите колесо в вертикальное положение на столе.
- 4) При помощи выносного пульта управления установить станину с гидрозахватом в правильное положение относительно диска обслуживаемого колеса
- 5) С помощью зажимных кулачков, находящихся в закрытом положении, передвиньте колесо на стол к самоцентрирующейся зажимной планшайбе. Придвинуть находящееся на передвижном столе колесо к гидрозахвату, чтобы сжатые зажимные кулачки находились внутри строго по центру колесного диска. Разжать зажимные кулачки и надежно зафиксировать колесо в гидрозахвате. Самое удобное положение зажима на ободе можно выбрать в соответствии с рис. 12 (позиции E/1-E/2-E/3-E/4-E/5 и E/6)

Всегда помните, что самая безопасная фиксация - на центральной кромке. Примечание. Для обода с каналами, зажмите колесо так, чтобы канал находился рядом с внешней стороной обода.

Примечание. Для обода с каналами, зажмите колесо так, чтобы канал находился рядом с внешней стороной обода

### **Опасность!**

Данная операция может быть очень опасной.

Делайте ее вручную, только если Вы уверены, что можете зафиксировать колесо.

Для больших и тяжелых шин нужно использовать подъемные устройства.



**Опасно!**

Не оставляйте без присмотра колесо с зажимной скобой и поднятое над полом.

## **10.2.Бескамерные и одинарные шин**

### **10.2.1. Разбортирование**

- 1) Зажмите колесо гидрозахватом, как описано ранее, и убедитесь, что из шины спущен воздух.
- 2) Переместите пульт управления в положение С.
- 3) Опустите монтажную головку в рабочее положение и зажмите ее.
- 4) С помощью джойстика на пульте, управляйте колесом, пока внешняя сторона обода не снимется с диска разбортирования (рис 13, F).
- 5) Вращайте колесо и в то же время, продвигайте пластину разбортирования небольшими движениями, следуя линиям обода.
- 6) Продолжайте, пока первый борт полностью не снимется. Для ускорения операции, смажьте борт и край обода, пока колесо вращается.



Убедитесь, что рукоятка правильно подсоединена к конструкции.

**Опасно!**

Диск разбортирования нельзя прижимать против обода - только против борта.

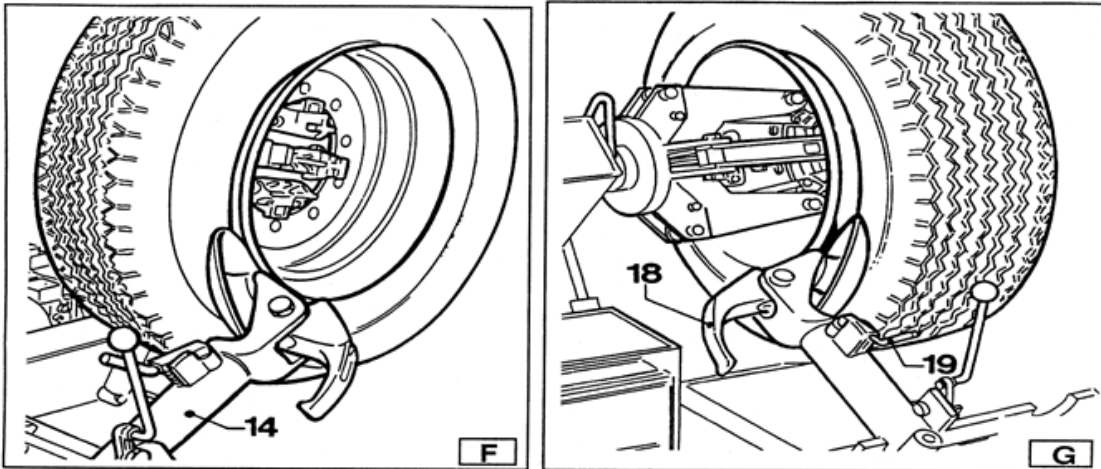


РИС 13

Чтобы избежать рисков, смажьте борта, поворачивая колесо по часовой стрелке, если Вы работаете на внешней части, и против часовой стрелки - если на внутренней части.

7) Разместите монтажную головку (рис 13. F) позади края обода. Освободите крюк, поднимите рукоятку на нерабочее положение, сместите ее и переместите во второе рабочее положение (рис 13. G).

8) Нажмите рычаг со сдвоенной головкой (рис 13. G) и поверните головку на 180°, пока она автоматически не зафиксируется. Затем продвиньте монтажную головку вдоль стола и закрепите ее в этом положении.



**Опасно!**

Не держите руки на инструменте в то время, когда возвращаете его на рабочее положение. Руки могут застрять между инструментом и колесом.

Переведите выносной пульт в рабочее положение D.

9) Повторите ранее описанные действия, пока второй борт полностью не разбортируется. Примечание: Во время разбортирования, зажимные кулачки можно ослабить, если они труднодоступны.

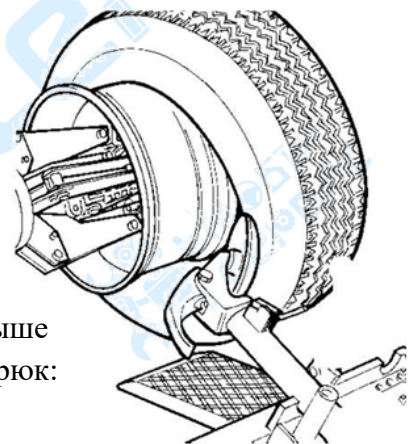
### 10.2.2 Демонтаж шины

Бескамерные шины могут быть демонтированы двумя способами:

- 1) Если шину не сложно демонтировать, то, когда борта ослаблены, используйте бортовой диск для нажима против внутренней части шины, пока оба борта не сойдут с обода.
- 2) С одинарной или очень тяжелой шиной описанные выше действия использоваться не могут. Должен использоваться крюк:

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию С.**

- Вращайте колесо и в то же время двигайте крюк вперед, вставляя его



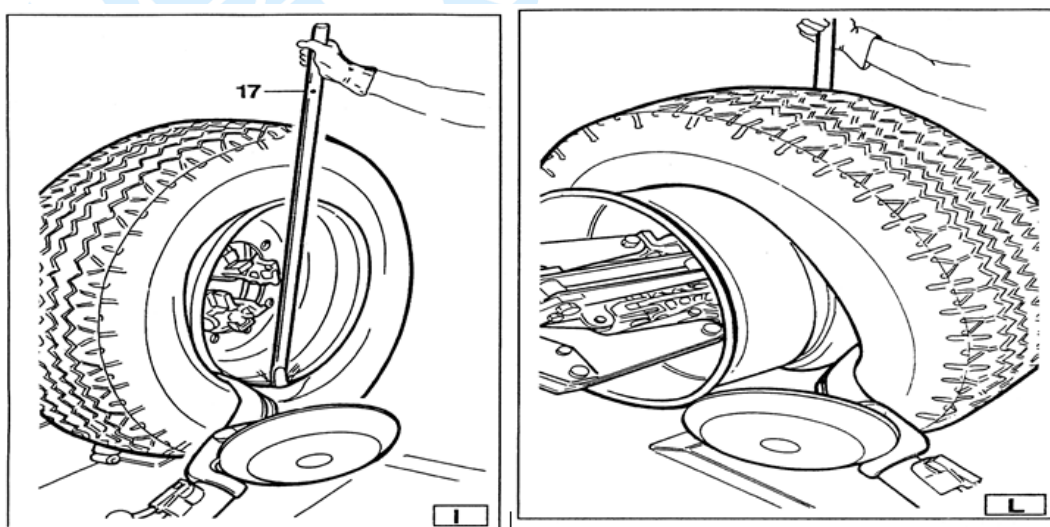


между ободом и бортом, пока он не прикрепится к борту (рис 14 I)

- Отодвиньте обод на 4-5 см от инструмента, следите, чтобы он не отцепился от борта.
- Двигайте крюк по направлению к внешней части, пока красная точка не окажется на внешнем крае обода.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию В.**

- Вставьте рычаг (рис. 14 I) между ободом и бортом, справа от инструмента.
- Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода был в 5 см от крюка.
- Вращайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг BL, пока борт полностью не снимется.
- Передвиньте рукоятку резцедержателя в нерабочее положение и затем двигайте ее к внутренней части колеса.



**РИС 14**

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию D.**

- Поверните крюк на 180° и вставьте его между ободом и бортом (рис 14 L). Двигайте его, пока борт не окажется на конце обода (лучше всего это делать, вращая колесо).
- Отодвиньте обод на 4-5 см от инструмента, убедившись, что крюк не отцепится от обода.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию В.**

- Двигайте крюк так, чтобы его красная точка оказалась на 3 см внутри обода.
- Вставьте рычаг (рис 14 I) между ободом и бортом справа от инструмента. Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода оказался в 5 см от крюка. Вращайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг LA, пока шина полностью не сойдет с обода.

### **10.2.3 Монтаж бескамерной шины**

#### **МОНТАЖ ШИНЫ ПРИ ПОМОЩИ ОТБОРТОВОЧНОГО ДИСКА**

- (1) Зафиксируйте обод с помощью гидравлического зажимного устройства.

(2) Смажьте оба борта шины и края шины монтажной пастой.

(3) Установите зажимную трубку самой верхней точке на внешнем крае обода (рис. 15 М).

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В.**

(4) Установите шину на передвижной стол, опустите шпindel гидрозахвата (удерживающий шину хомут должен находиться в самой верхней точке).

(5) Поднимите обод и шину, вращайте их по часовой стрелке на 15-20 мм, шина будет располагаться под углом к ободу.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию С.**

(6) Установите отбортовочный диск на второй борт шины, поверните шпindel, чтобы трубка оказалась в нижней точке (на 6 часов).

(7) Отодвиньте отбортовочный диск от колеса

(8) Уберите трубку, установите ее на первый борт на 6 часов. (Рис 15.N).

(9) Поверните шпindel по часовой стрелке на 90° (трубка на 9 часов).

(10) Заведите отбортовочный диск на 1-2 см внутрь колесного диска. Начните вращение шпинделя по часовой стрелке следя за тем, чтобы при повороте колеса на 90° второй борт начал входить в установочное место на колесном диске.

(11) Когда шина полностью одета на колесный диск, отодвиньте монтажную консоль и снимите трубку.

(12) Подведите передвижной стол под колесо, опустить шпindel и установите колесо на стол.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В.**

(13) Переведите зажимные кулачки в сжатое положение. Придерживайте колесо, чтобы оно не упало.

(14) Отодвиньте передвижной стол с установленным колесом от шпинделя.

(15) Уберите колесо.

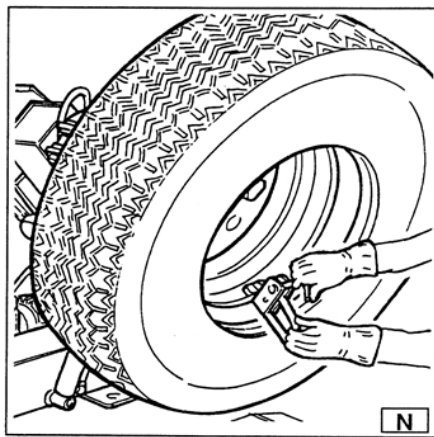
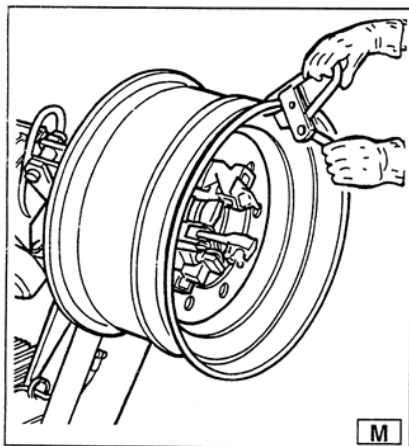


Рис 15

**Замечание:** запрещается накачивать шину, пока она зафиксирована гидравлическим зажимным устройством. Процедура чрезвычайно опасна!

**МОНТАЖ КОЛЕСА ПРИ ПОМОЩИ КРЮКА.**

(1) Повторите шаги 1,2,3,4,5 для монтажа колесного диска на стенд.

(2) Передвиньте монтажную консоль в исходное положение. Вставьте крюк, как показано на рисунке.

(3) Проверьте правильность установки крюка. Если испытываете затруднения, воспользуйтесь монтажкой, переверните на 180 градусов.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В.**

(4) Продвиньте крюк внутрь пространства диска колеса до того, как красная точка ограничения совпадет с закраиной обода диска (Рис 16.О)

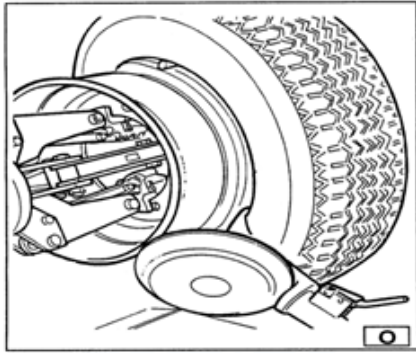


Рис 16

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию С.**

(5) Поверните шпиндель по часовой стрелке до достижения струбцины нижней точки (6 часов). (Рис 10 №19). Первый борт шины будет надет на диск.

(6) Снимите струбцину.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию D.**

(7) Отведите монтажную консоль от колеса.

(8) Переведите консоль в исходное положение.

(9) Поверните монтажную головку на 180 градусов (Рис 10 №19).

(10) Установите струбцину в нижней точке второго борта шины (на 6 часов) (Рис.15 N)

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию С.**

(11) Поверните шпиндель на 90 градусов (струбцина будет находиться на 9 часов).

(12) Подайте монтажную консоль вперед внутрь пространства диска колеса до того, как красная точка ограничения совпадет с закраиной обода диска. Начните вращение шпинделя по часовой стрелке, примерно через 90 градусов борт шины начнет заходить на диск. Продолжайте, пока струбцина не окажется в нижней точке (на 6 часов). Второй борт шины должен полностью быть одет на диск.

### **10.3. Шины с камерами**

**Внимание:** раскрутите втулку, фиксирующую ниппель, чтобы он не мешал при демонтаже шины, чтобы она, проникнув вовнутрь шины, не повредила ее при разбортировании.

#### **10.3.1.Разбортирование**

Процесс разбортирования аналогичен процессу для бескамерных шин (описан выше).

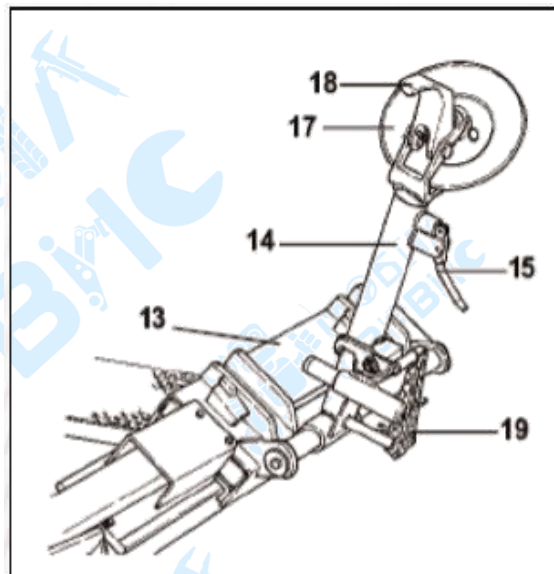
У камерных шин подача отжимного ролика все же прерывается, как только борт отделился. Это позволяет избежать повреждений вентиля и камеры.



### 10.3.2. Демонтаж шины

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию С**

- 1) Установите консоль (14) в не рабочее положение. Подведите его к внешней стороне колеса и установите рычаг.
- 2) Вращайте колесо и одновременно вставляйте съемный рычаг (18) между ободом и бортом, пока он не зафиксируется в этом положении.
- 3) Отведите обод от рычага на 4-5 см проследите за тем, чтобы рычаг не соскользнул с борта.
- 4) Продвигайте съемный рычаг наружу, пока красная точка не окажется за внешней кромкой обода.



**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

- 5) Вставьте рычаг между ободом и бортом справа от съемного рычага.
- 6) Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см от съемного рычага.
- 7) Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на съемный рычаг, пока борт не будет полностью снят.
- 8) Установите консоль съемного рычага в не рабочее положение. Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу. Как только платформа будет слегка подана в сторону, шина немного откроется, что сделает возможным вынуть камеру.
- 9) Вытащите камеру, и опять поднимите колесо

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию D**

- 10) Установите консоль съемного рычага к внутренней стороне шины, поверните рычаг на 180° и опустите рычаг в рабочее положение. Вставьте рычаг между ободом и бортом и передвигайте его, пока борт не окажется у кромки обода (лучше делать это при вращении колеса).
- 11) Отодвиньте обод от съемного рычага на 4-5 см при этом следите, чтобы рычаг не соскользнул с обода

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

- 12) Перемещайте съемный рычаг, пока красная точка не окажется на расстоянии 3 см внутри обода .
- 13) Вставьте рычаг между ободом и бортом справа от съемного рычага (см. рис. 17).

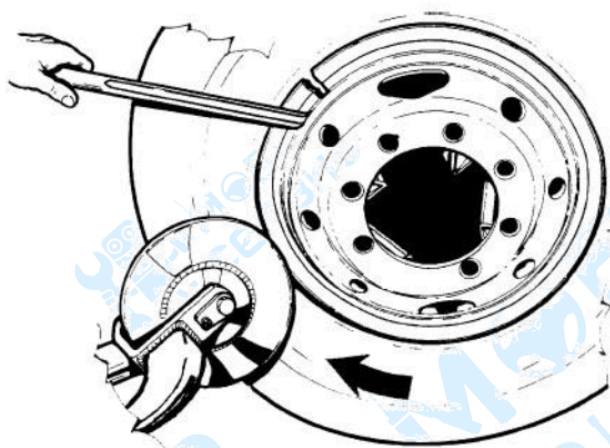


Fig Q

Рис 17

14) Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см от съемного рычага. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг, пока шина не будет полностью снята с диска.

**По завершению демонтажа шины, удерживайте колесо, оно может упасть. Будьте внимательны! Убедитесь в том, что в зоне работы нет посторонних людей.**

### 10.3.3. Монтаж шины с камерой

(1) Если обод снят с зажимного устройства, установите его обратно, как описано в разделе «Фиксация обода».

(2) Смажьте оба борта шины и обод монтажной пастой.

(3) Установите струбцину на внешнем крае обода в крайней верхней точке (рис. 18 R). Убедитесь в том, что тиски правильно и надежно зафиксированы.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

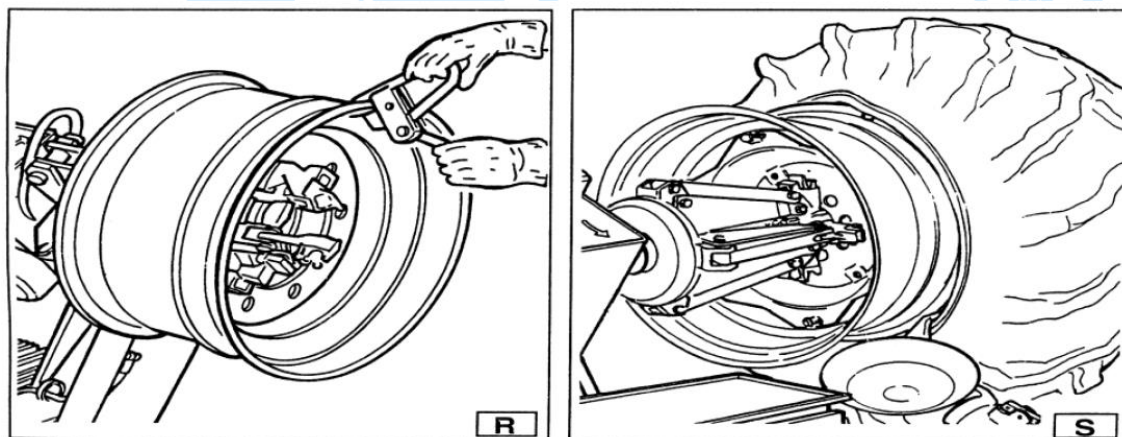


Рис 18

(4) Установите шину на платформу и опустите консоль зажимного устройства (удерживайте струбцину в крайней верхней точке), чтобы сперва зацепить борт.

**ВНИМАНИЕ! Убедитесь в том, что струбцина хорошо прикреплена к ободу.**

(5) Поднимите обод с зафиксированным бортом шины и поверните его на 15-20 см против часовой стрелки. Шина будет располагаться под углом.

(6) Переведите инструментальную консоль в нерабочее положение, установите ее ближе к внутренней части шины.

(7) Убедитесь в том, что съемный рычаг установлен на боковой стороне колеса. Если нет, нажмите на рычаг 19 (рис.22) и поверните его на 180

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию D**

(8) Передвигайте рычаг вперед, пока красная точка не окажется на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него (см. рис.18 S)

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию C**

(9) Проверьте положение рычага и при необходимости измените его. Вращайте колесо против часовой стрелки до тех пор, пока трубочина не окажется в самой низкой точке (6 часов). Установите борт в правильное положение относительно обода, затем снимите трубочину.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию D**

(10) Отведите консоль от шины.

(11) Переведите консоль в исходное положение, затем установите ее на внешней стороне шины.

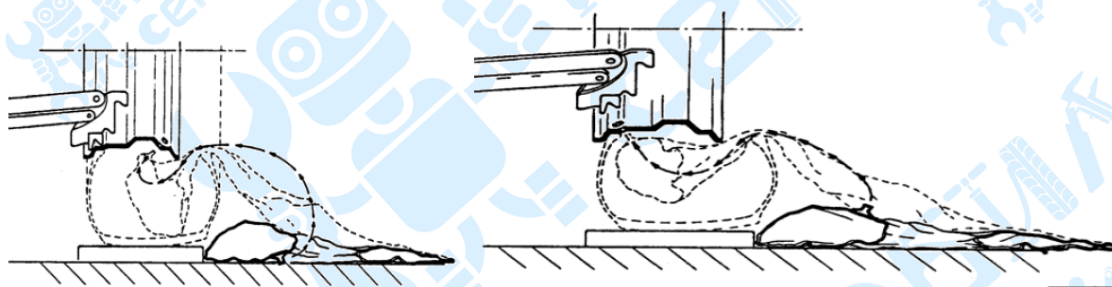
(12) Рукояткой 19 (рис.10) поверните съемный рычаг на 180°.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию B**

(13) Вращайте колесо до тех пор, пока ниппель не окажется в крайней нижней точке (6 часов).

(14) Установите платформу под колесом и опустите консоль (5) так, чтобы шина оказалась на платформе. Установите платформу так, чтобы между шиной и ободом образовался небольшой зазор. Как только платформа будет подана немного вперед, шина немного откроется и можно будет вставить камеру.

**Замечание:** отверстие для ниппеля может располагаться асимметрично по отношению к центру обода; в этом случае расположите и установите камеру, как показано на рис. 19; проденьте ниппель через отверстие и зафиксируйте его стопорным кольцом.



**T**

Рис 19.

(15) Установите камеру в углубление обода (замечание: чтобы облегчить операцию, рекомендуется одновременно вращать обод по часовой стрелке).

(16) Поворачивайте зажимное устройство, пока клапан не будет внизу (6 часов).

(17) Немного накачайте камеру (чтобы не было складок). Это позволит избежать ее перекручивания и сжатия при монтаже второго борта.

(18) Установите удлинение на ниппель и снимите стопорное кольцо. Замечание: цель данной операции – ослабить ниппель для того, чтобы не повредить его при монтаже второго борта.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию C**

(19) Установите консоль в рабочее положение.

(20) Установите рычаг на расстоянии 5 мм от внешнего края обода.

(21) Перемещайте рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него. Вращайте обод по часовой стрелке, чтобы полностью установить шину на обод.



- (22) Установите консоль в исходное положение.
- (23) Установите платформу под колесо и опустите консоль зажимного устройства так, чтобы колесо оказалось на платформе.
- (24) Опустите колесо на платформу и убедитесь в том, что ниппель располагается четко по центру. В противном случае немного поверните обод, чтобы отрегулировать положение ниппеля. Зафиксируйте его с помощью стопорного кольца, предварительно сняв удлинитель.
- (25) Снимите трубку, снимите монтажный рычаг. Для этого вращайте обод против часовой стрелки.
- (26) Снимите колесо с зажимного устройства. Следите за тем, чтобы колесо не упало.
- (27) Уберите платформу и снимите колесо.

## 10.4 Колесо с разъемным кольцом

### 10.4.1. Разбортирование и демонтаж шины с колеса с кольцом

#### Колесо с 3-х сегментными разъемными кольцами

- (1) Зафиксируйте колесо на зажимном устройстве, как описано выше. Убедитесь в том, что оно спущено.
- (2) Переместите выносной пульт на рабочую позицию В
- (3) Опустите консоль зажимного устройства (14 рис 10) в рабочее положение до тех пор, оно не зафиксируется в нужном положении.
- (4) Установите отбортировочный диск рядом с ободом (рис. 20 W ).

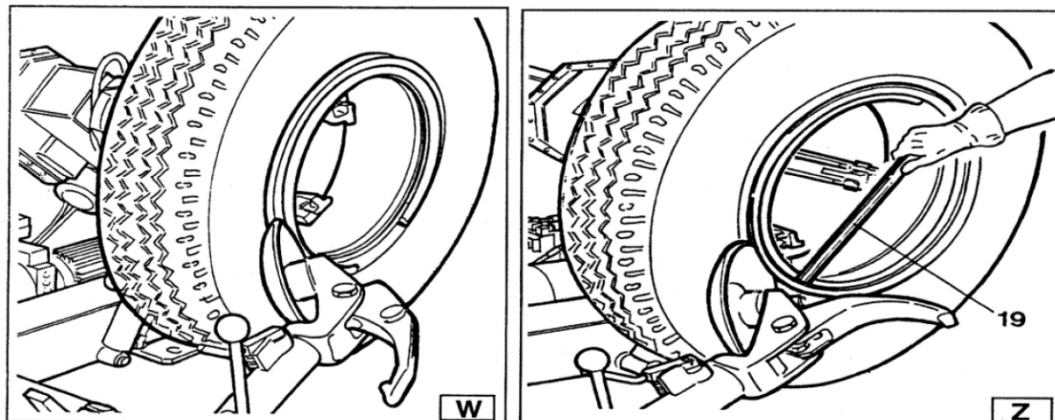


Рис 20

- (5) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно понемногу продвигайте вперед отжимной ролик, пока полностью не будет снят первый борт (нанесите монтажную пасту).

**Внимание: при работе с камерными шинами, необходимо выполнять все операции с особой осторожностью; будьте готовы остановить диск в любой момент в случае повреждении борта; будьте осторожны – не повредите ниппель камеры.**

- (6) Повторите процедуру, но на этот раз устанавливайте диск к разъемному кольцу (рис. 20 W), чтобы освободить стопорное кольцо. Снимите его при помощи специального рычага 19 (рис 20) или ролика.
- (7) Снимите разъемное кольцо.
- (8) Отведите консоль съемного рычага 14 (рис.10) от обода. Отпустите рукоятку и установите консоль в нерабочее положение. Установите консоль съемного рычага к внутренней части колеса.

9) Нажмите на рычаг 19 (рис. 10) и поверните лапку съемного рычага на 180°, которая при этом автоматически зафиксируется. Установите кронштейн в рабочее положение. 10) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно продвигайте ролик по контуру разъемного кольца пока не освободиться второй борт (Примечание: нанесите монтажную пасту). Продолжайте продвигать диск вперед, пока половина шины не будет демонтирована (см. рис. 21 К).

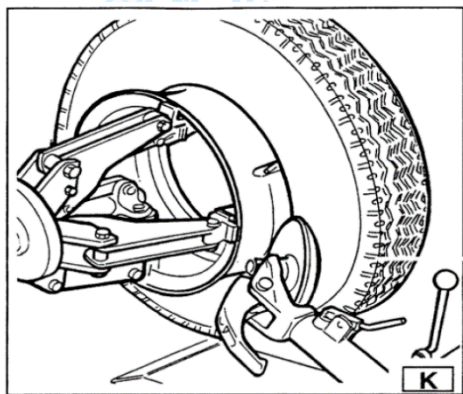


Рис 21

- (11) Установите консоль в нерабочее положение.
- (12) Установите платформу непосредственно под колесо.
- (13) Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу. Переместите выносной пульт на рабочую позицию В
- (14) Выводите платформу вперед, пока шина не будет полностью снята с обода. Проверьте ниппель.

### ***Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами***

- 1) Закрепите колесо на зажимном устройстве как описано выше и убедитесь в том, что камера спущена.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию С**

- 2) Устанавливайте консоль в рабочее положение, пока рычаг не защелкнется.
- 3) При помощи рукоятки управления установите колесо таким образом, чтобы ролик касался внешней кромки центральной бороздки обода.
- 4) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно передвигайте отжимной диск вперед, пока не будет отсоединено разъемное кольцо. Следите за уплотнительной прокладкой.
- 5) Повторите данную процедуру, но на этот раз перемещайте диск вдоль разъемного кольца пока не освободится стопорное кольцо. Это кольцо можно снять при помощи специального рычага 19 (рис 20) или отжимного диска.
- 6) Снимите уплотнительное кольцо.
- 7) Отведите консоль съемного рычага 14 от края обода. Установите консоль в нерабочее положение. Установите консоль съемного рычага к внутренней части колеса.
- 8) Нажмите на рукоятку 19 (рис.10) и поверните лопатку съемного рычага на 180°. Она автоматически зафиксируется в этом положении. Установите консоль съемного рычага в рабочее положение.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию D**

- 9) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно вставляйте между ободом и бортиком. Подводите ролик под шину только после того, как борт начнет отсоединяться от обода, подведите диск к внешнему краю обода. (Примечание: нанесите монтажную пасту).

10) Установите консоль съемного рычага в нерабочее положение.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

11) Установите платформу непосредственно под колесо.

12) Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу.

13) Выдвигайте платформу вперед, пока шина вместе с разъемным кольцом не будет полностью снята с обода.

14) Снимите обод с зажимного устройства.

15) Установите шину на платформе таким образом, чтобы разъемное кольцо было повернуто к зажимному устройству.

16) Закрепите колесо на зажимном устройстве к разъемному кольцу.

**Опасно! Шина крепится к разъемному кольцу не надежно. Под любым давлением на него оно может отсоединиться и упасть во время установки или фиксации.**

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию D**

17) Поднимите колесо.

18) Верните консоль в рабочее положение.

19) Установите зажимное устройство таким образом, чтобы отжимной диск находился на одной линии с бортом.

20) Поверните зажимное устройство и перемещайте диск вперед, пока шина полностью не снимется с разъемного кольца.

**Опасно! После демонтажа колесо упадет. Убедитесь в том, что рядом никого нет.**

#### **10.4.2. Монтаж шины на колесо с кольцами**

##### ***Колесо с 3-х сегментными разъемными кольцами***

1) Установите консоль в нерабочее положение. Закрепите колесо на зажимном устройстве как описано выше и убедитесь в том, что камера спущена. Если в шине есть камера, установите ее таким образом, чтобы отверстие клапана было внизу (6 часов).

2) Нанесите на бортики и обод рекомендованную монтажную пасту.

**Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

3) Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.

4) Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.

5) Передвигайте платформу, пока обод не будет вставлен в шину.

**ВНИМАНИЕ!** Если шина с камерой, утопите клапан внутрь, чтобы не повредить его. Передвигайте платформу, пока обод не будет полностью вставлен в шину.

6) Переведите консоль к внешней части колеса и установите его в рабочее положение, диск должен быть напротив колеса.

Примечание: Если шина плохо заправлена в обод, перемещайте зажимное устройство, пока шина не окажется рядом с диском. Подавайте диск вперед (зажимное устройство поворачивается), пока оно полностью не будет вставлено.

7) Установите на обод при помощи ролика, как показано на рисунке 22 разъемное кольцо, а затем стопорное.



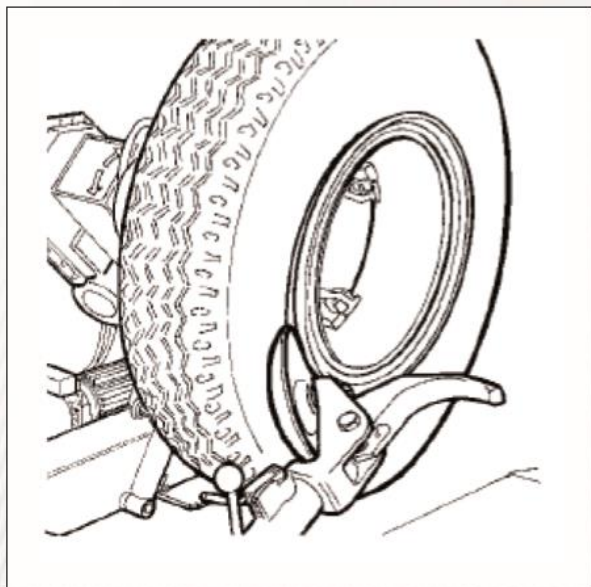


Рис 22

8) Установите консоль в не рабочее положение и одновременно сложите кулачки зажимного устройства. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

**Опасно! Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную, только в том случае, если вы уверены, что сможете удержать колесо. Для больших и тяжелых шин необходимо использовать соответствующее подъемное устройство.**

9) Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.

10) Снимите колесо.

### ***Колесо с 5-х сегментными разъемными кольцами***

1) Установите консоль в не рабочее положение. Если обод был снят с зажимного устройства, установите на него, как описано в главе «Зажим колеса».

2) Нанесите на бортики и обод рекомендованную монтажную пасту.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

3) Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.

4) Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.

5) Перемещайте платформу вперед, чтобы обод полностью вошел в шину.

6) Установите разъемное кольцо на обод (с предварительно установленным стопорным кольцом). Примечание: Если на ободе и на разъемном кольце имеются отверстия для крепления различных приспособлений, убедитесь в том, что они совпадают.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию С**

7) Установите консоль в рабочем положении к внешней стороне колеса с роликом, повернутым к колесу.

Примечание: Если разъемное кольцо плохо поставлено на обод, перемещайте зажимное устройство, пока кольцо не окажется рядом с роликом. Подайте ролик вперед (зажимное устройство поворачивается), пока не обнаружит гнездо уплотнительного кольца.

8) Смажьте уплотнительное кольцо и его гнездо.

#### **Переместите выносной пульт на рабочую позицию В**

9) При помощи ролика, как показано на рисунке 22, установите стопорное кольцо на обод. Переведите кронштейн съемного рычага в не рабочее положение и полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало с зажимного устройства

9) Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства. Снимите колесо.

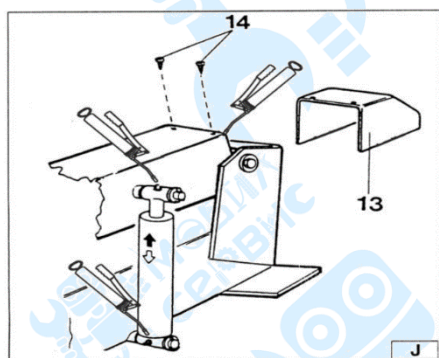
## 11. Техническое обслуживание

**Техническое обслуживание и ремонт станка должен производить только квалифицированный специалист.**

Правильная и безаварийная эксплуатация оборудования возможна при регулярном проведении мероприятий по техническому обслуживанию и ремонту в полном соответствии с инструкциями, представленными в данном руководстве. Невозможность проведения регулярного технического обслуживания может отрицательно повлиять на работу и надежность оборудования, повысит риск эксплуатации для всех операторов и автомобиля, с которым будет производиться работа. Перед началом мероприятий по техническому обслуживанию отключите станок от источника питания. При обнаружении неисправных деталей немедленно замените их в авторизованном сервисном центре.

1) Периодически очищайте маслом и смазывайте следующие детали:

- различные поворотные узлы на зажимном устройстве,
- скользящие поверхности кронштейна съемного рычага,
- направляющую пластину каретки.



2) Время от времени наносить консистентную смазку на подъемный цилиндр кронштейна зажимного устройства и на его поворотный механизм. Наносите смазку через штуцеры (см. рис.23).

Рис 23

Регулярно проверяйте уровень жидкости в гидравлической системе (рис. 25), качество масла (при необходимости долейте масло 32# или 46#). Используйте щуп, который находится под крышкой бака. Регулярно доливайте масло до

необходимого уровня каждый сезон, уровень масла должен наполовину превышать уровень в смотровом глазке.

Время от времени проверять уровень масла в зубчатой шестерне, когда кронштейн съемного рычага полностью опущен

Проверьте натяжение ремней электрического мотора. При необходимости регулировки снимите защитную пластиковую крышку и отрегулируйте ремни с помощью регулировочного винта.

## 12. Поиск и устранение неисправностей

№	Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1	При включении станка на электрическом блоке главный индикатор не загорается, и никакие команды не выполняются.	1). Вилка питания не подсоединена 2). Электропитание не подходит по сети.	1). Правильно подсоединить вилку к розетке питания. 2). Подать питание в электросеть.
2	При включении станка на электрическом блоке главный индикатор	1). Сработал выключатель защиты двигателя .	1). Вызвать службу сервиса компании Мобилсервис, чтобы проверить причину

	загорается, но двигатель не функционирует.		и восстановить правильное функционирование станка.
3	Манометр указывает давление ниже 130 бар $\pm 5\%$ .	1) Неверно установлен рычаг 20 (рис.10) 2) Недостаточный уровень масла в резервуаре гидравлического блока.	1) Проворачивать Рычаг 20 (рис.10) по часовой стрелке до момента достижения необходимого значения давления. 2) Долейте масло
4	Стенд медленнее функционирует и, следовательно, производительность работы снижается.	Уровень масла в резервуаре гидравлического блока не достигает нижнего уровня заполнения.	Для доливки масла обратитесь к разделу «Техническое обслуживание».

### 13. Вывод из эксплуатации

После окончания срока службы стенд необходимо вывести из эксплуатации, демонтировав все средства подключения к электросети. Такие агрегаты относятся к особому виду утильсырья и их необходимо разбить на части и утилизировать в соответствии с имеющимися законами и положениям. Если упаковочный материал не относится к веществам, загрязняющим окружающую среду и продуктам распада, сдайте его в пункт приема вторсырья.



14. Схема электрических соединений

FIG.11

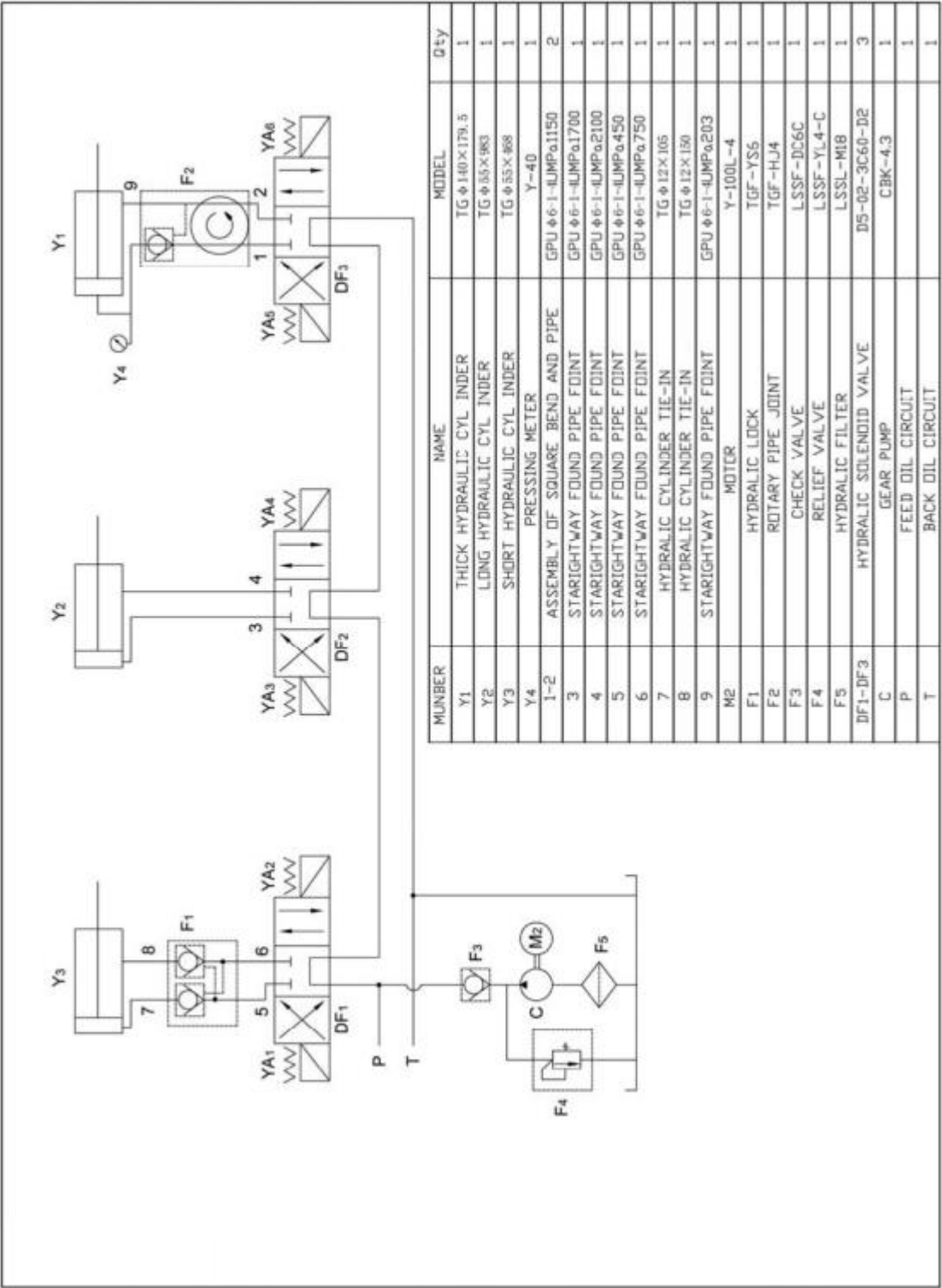
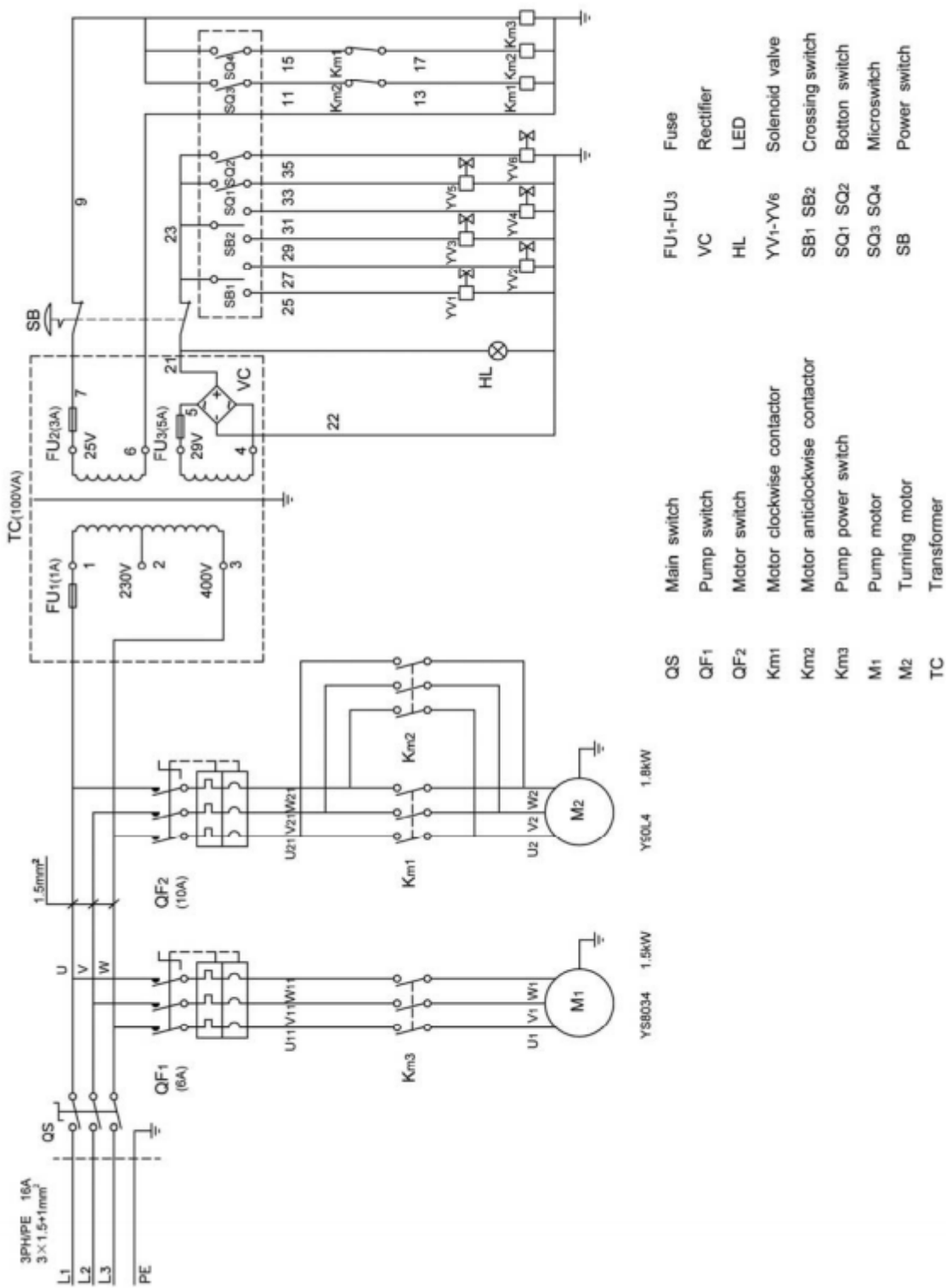


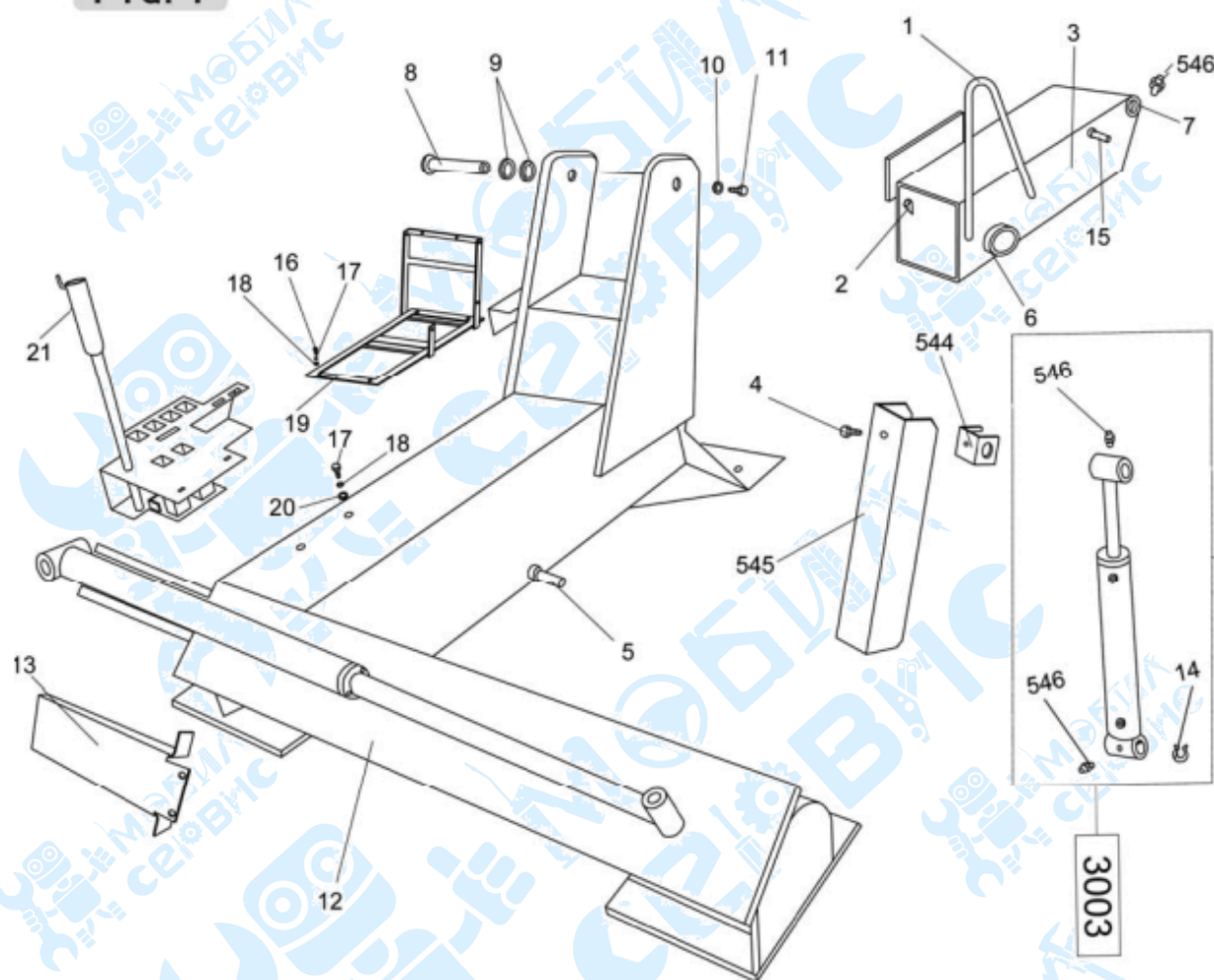
FIG.12



QS	Main switch	FU1-FU3	Fuse
QF1	Pump switch	VC	Rectifier
QF2	Motor switch	HL	LED
Km1	Motor clockwise contactor	YV1-YV6	Solenoid valve
Km2	Motor anticlockwise contactor	SB1 SB2	Crossing switch
Km3	Pump power switch	SQ1 SQ2	Bottom switch
M1	Pump motor	SQ3 SQ4	Microswitch
M2	Turning motor	SB	Power switch
TC	Transformer		

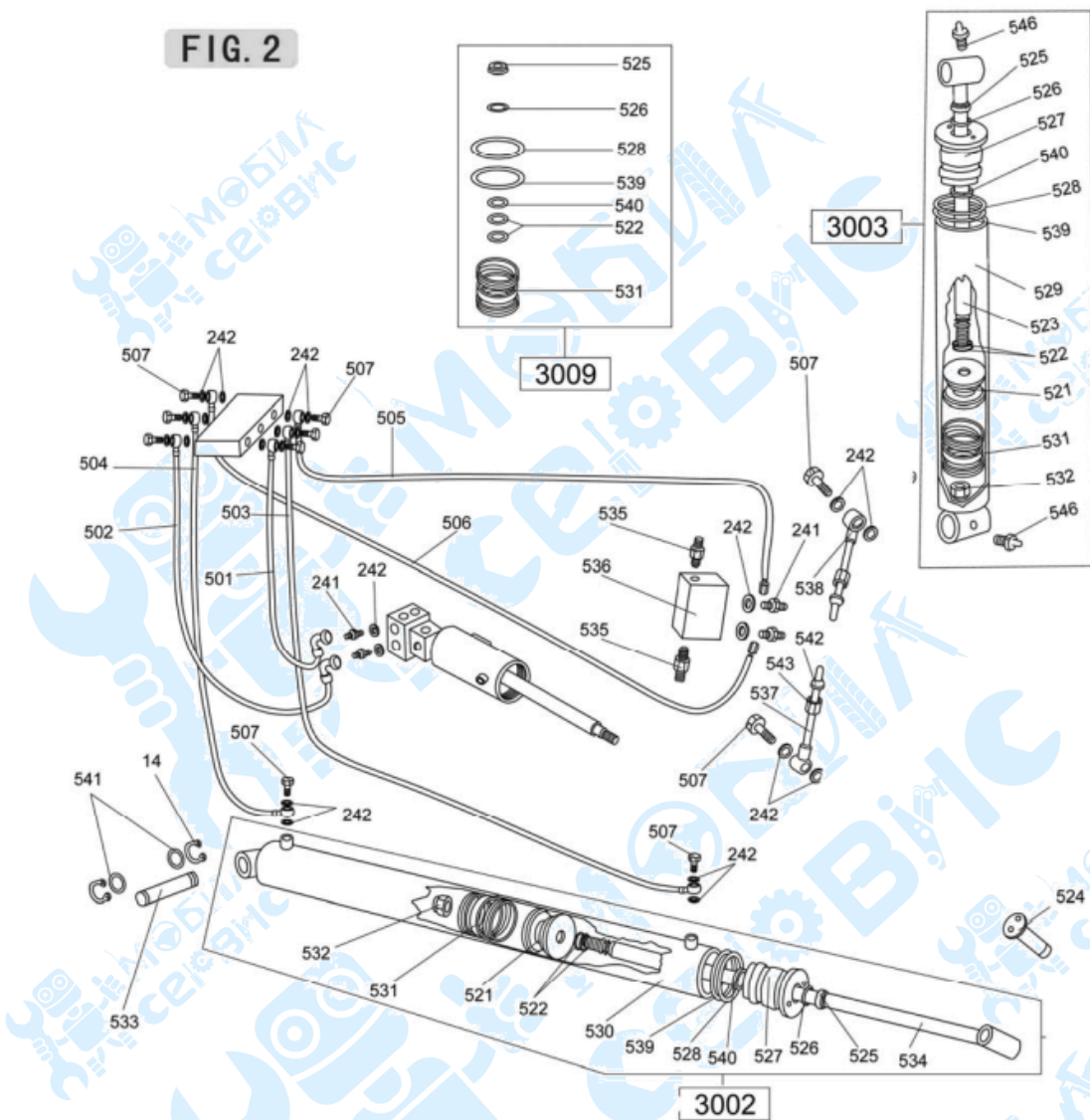
## 15. Деталировка

FIG. 1

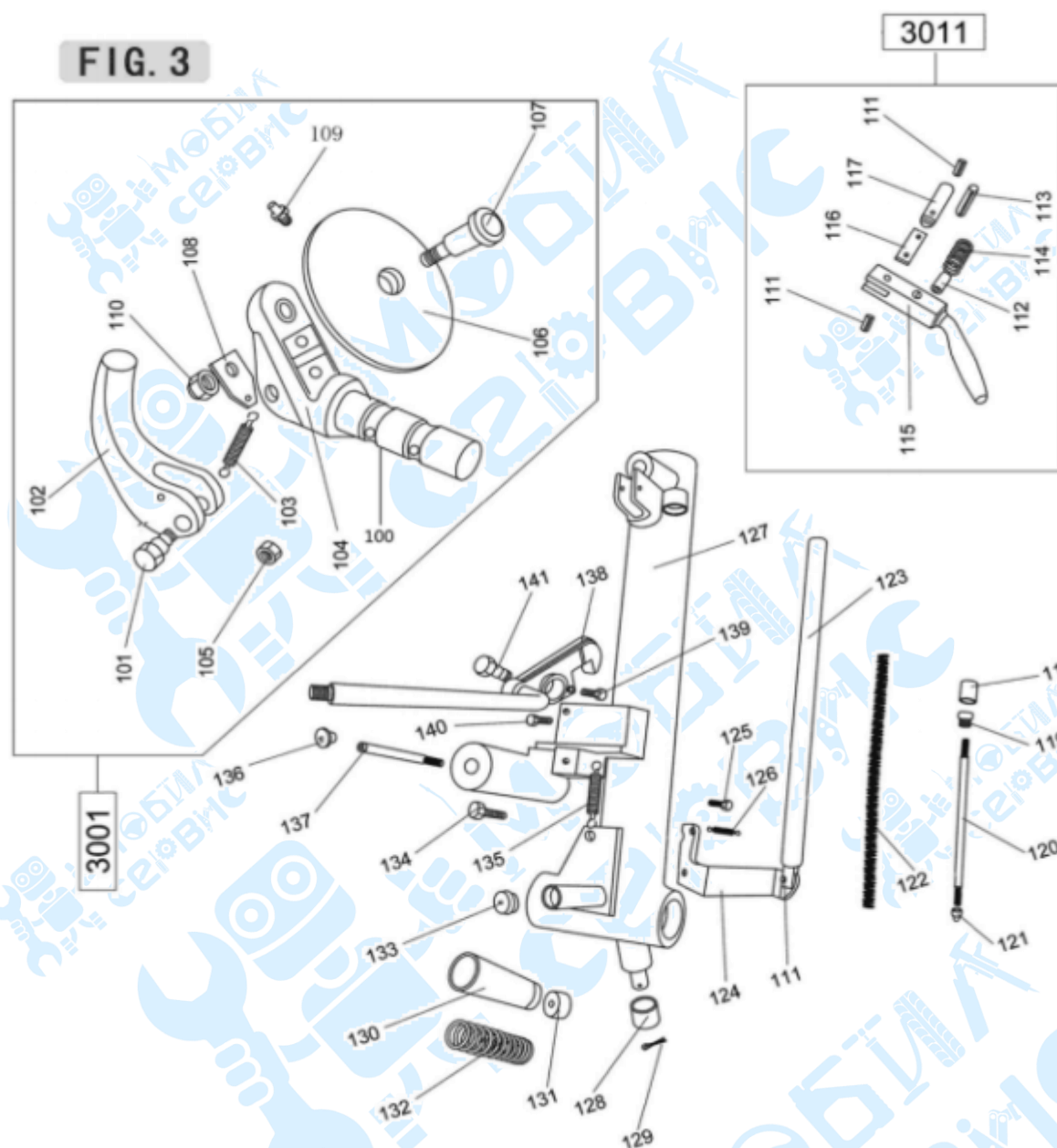


1	Lifting Lug	14	Snap ring
2	Oil Hole	15	Arm pin shaft
3	Lifting Arm	16	Screw
4	Screw	17	Washer
5	Pin shaft	18	Flat Washer
6	Main shaft Sleeve	19	Pump Support
7	Arm Sleeve	20	Screw
8	Arm shaft	21	Tool Holder
9	Arm Washer	544	Cylinder cover(small)
10	Washer	545	Cylinder cover
11	Screw	546	Oil Hole
12	Guide Rail	3003	Complete Short Cylinder
13	Long cylinder cover		



**FIG. 2**


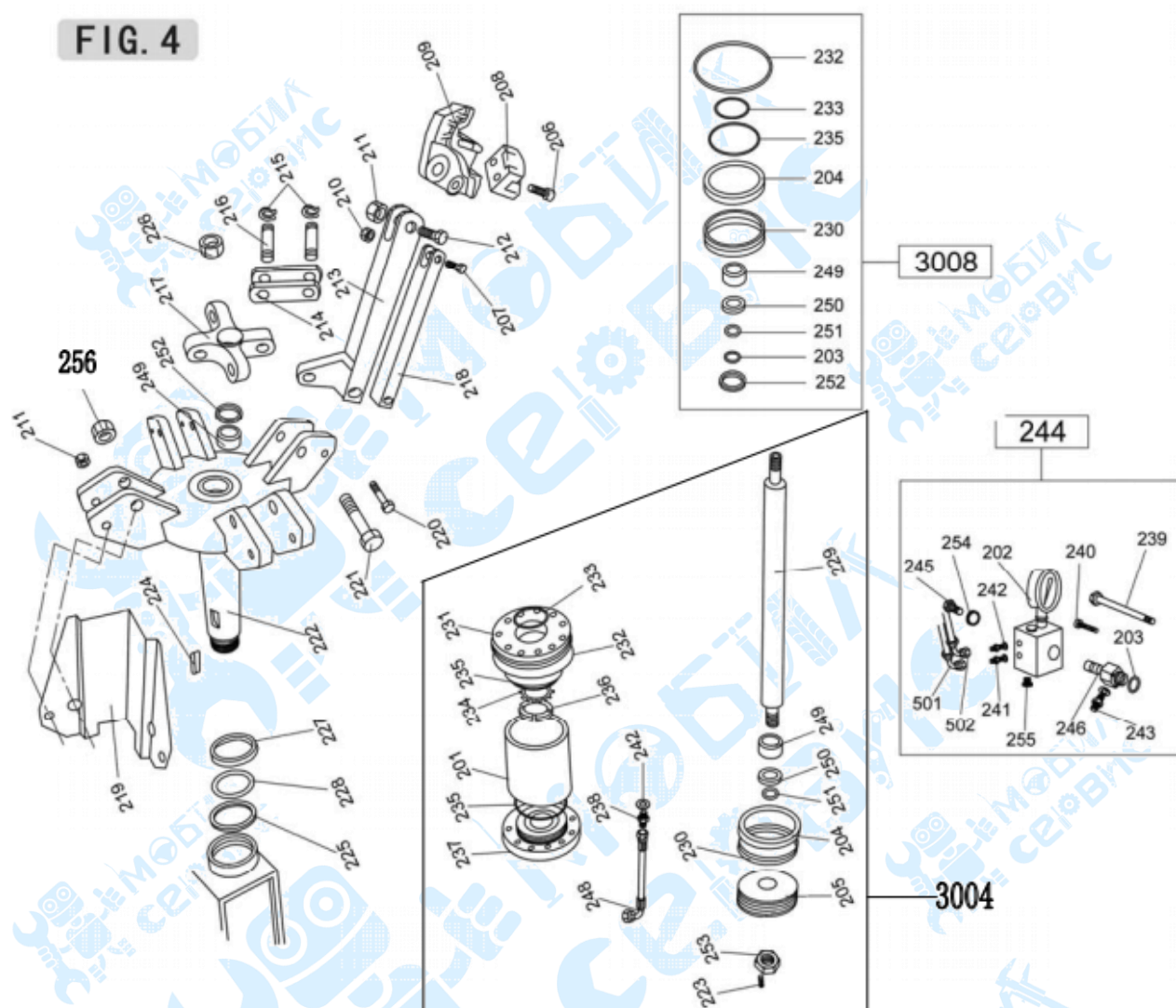
14	Snap ring	530	Long cylinder casing
241	Convex head screw	531	Tw-Seal
242	Gasket	532	Nut
501	Main Pipe	533	Long cylinder Pin
502	Main Pipe	534	Long cylinder shaft
503	Long Pipe	535	Convex head screw
504	Long Pipe	536	Non-return valve
505	Lift Pipe	537	Wheel Hose
506	Lift Pipe	538	Connector
507	Screw	539	O-Ring
521	Piston	540	Oil Seal
522	O-Ring	541	Washer
523	Cylinder rod	542	Coupling
524	Pin	543	Cover
525	Seal	546	Oil Hole
526	O-seal	3002	Complete Long Cylinder
527	Cover	3003	Complete Short Cylinder
528	O-Ring	3009	Set Of Yd50 Gaskets for short cylinder
529	Short cylinder casing		



		122	Spring
101	Connecting Screw	123	Pipe
102	Hook	124	Triangle connection(safe block)
103	Spring	125	Screw
104	Tool holder	126	Spring
105	Nut	127	Mounting arm
106	Bead breaker disk	128	Wheel
107	Pin for Bead breaker disk	129	Pin
108	Hook for spring	130	Pipe
109	Pin	131	Plug
110	Nut	132	Spring
111	Pin	133	Plug
112	Pin	134	Screw
113	Pin $\Phi 8$	135	Spring
114	Returnable spring	136	Plug
115	Lever for latch	137	Screw
116	Connecting piece for latch	138	Locking hook
117	Latch	139	Screw
118	Pawl	141	Eccentric bolt for ratchet
119	Nut	3001	Complete Mounting head assembly
120	Pin	3011	Complete Latch for mounting tool
121	Nut	100	mounting arm base shaft

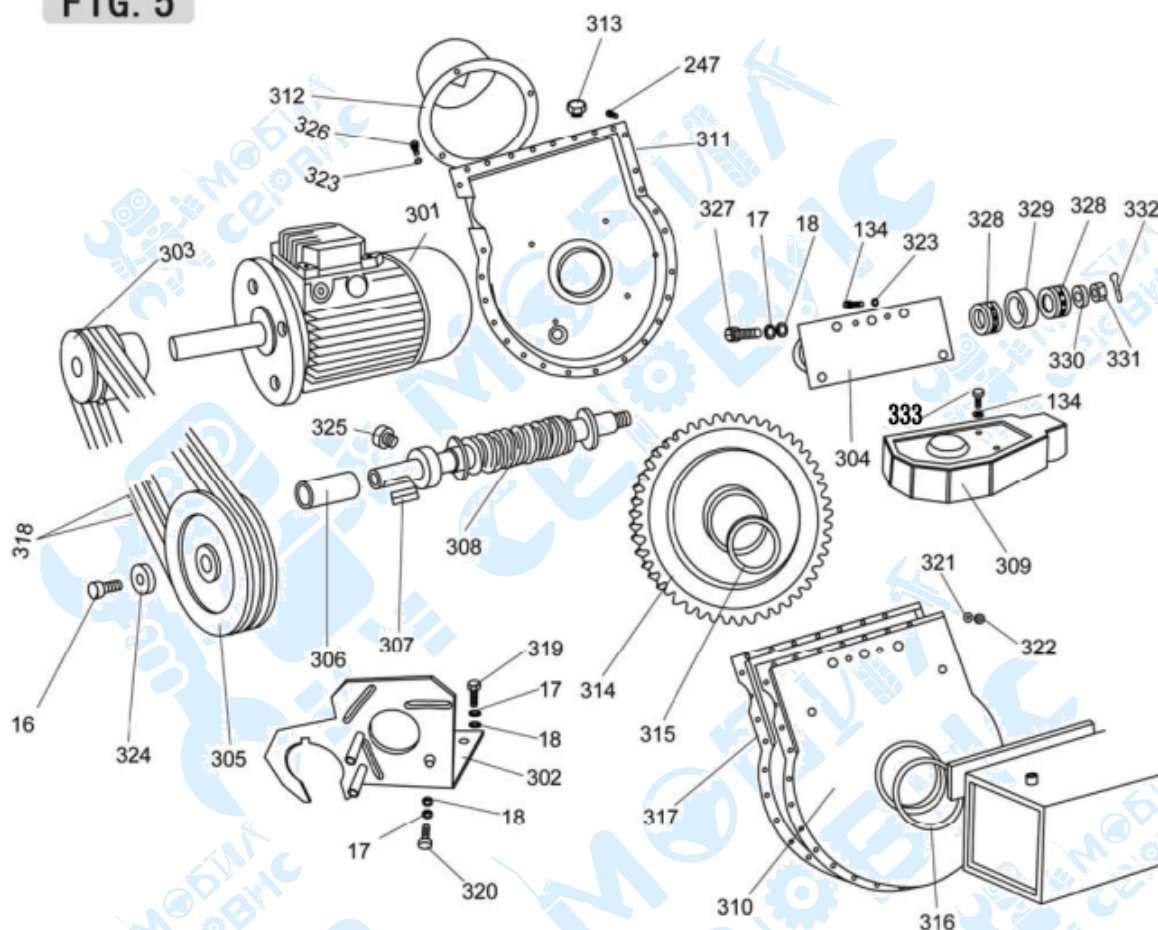


FIG. 4



202	Pressure Gauge	221	Long special screw	240	screw
203	O-Ring	222	Main shaft	241	Convex head screw
204	Seal	223	Screw	242	Copper washer
205	Piston	224	Key	243	Convex head screw
206	Screw	225	Washer	244	Complete rotary union
207	Mean special screw	226	Nut	245	Screw
208	Clamping jaw	227	Protection ring	246	Washer
209	Clamping jaw holder	228	Washer	248	Copper tube
210	Nut	229	Chuck control shaft/Hydraulic cylinder rod for main shaft	249	Guide 140mm
211	Nut	230	Guide 440mm	250	Oil Seal DHS40*48*5
212	Screw	231	Front flange for cylinder	251	O-Ring 30*3.55
213	Big rod	232	O-Ring	252	Oil Seal UNP40*50*6
214	Small rod	233	O-Ring	254	Oil Seal P20
215	Snap ring ext.	234	Gasket	255	Screw
216	Pin	235	Snap ring ins.	256	Nut
217	Cross for chuck	236	Oil seal	501	Main Pipe
218	Pulling rod	237	Flange	502	Main Pipe
219	Metal Sheet	238	screw	3004	Complete hydraulic cylinder for main shaft
220	Long special screw	239	screw	3008	Set Of Yd95 Gaskets For Cylinder

FIG. 5

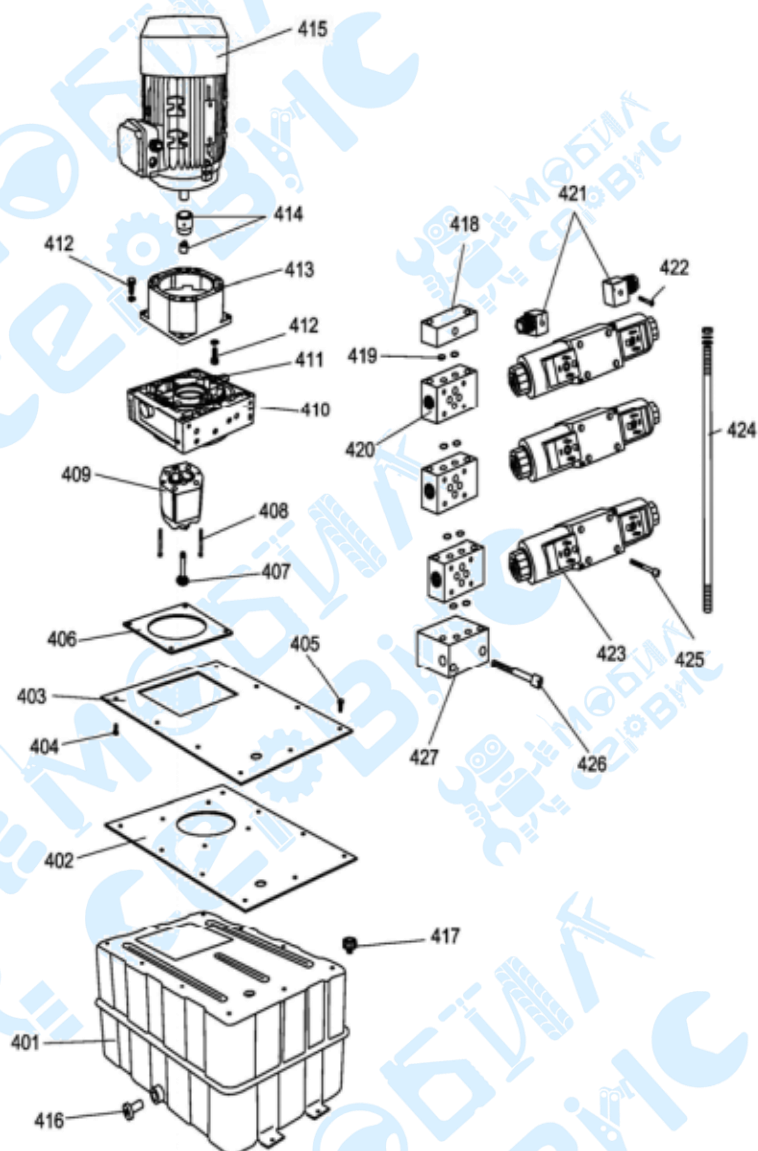


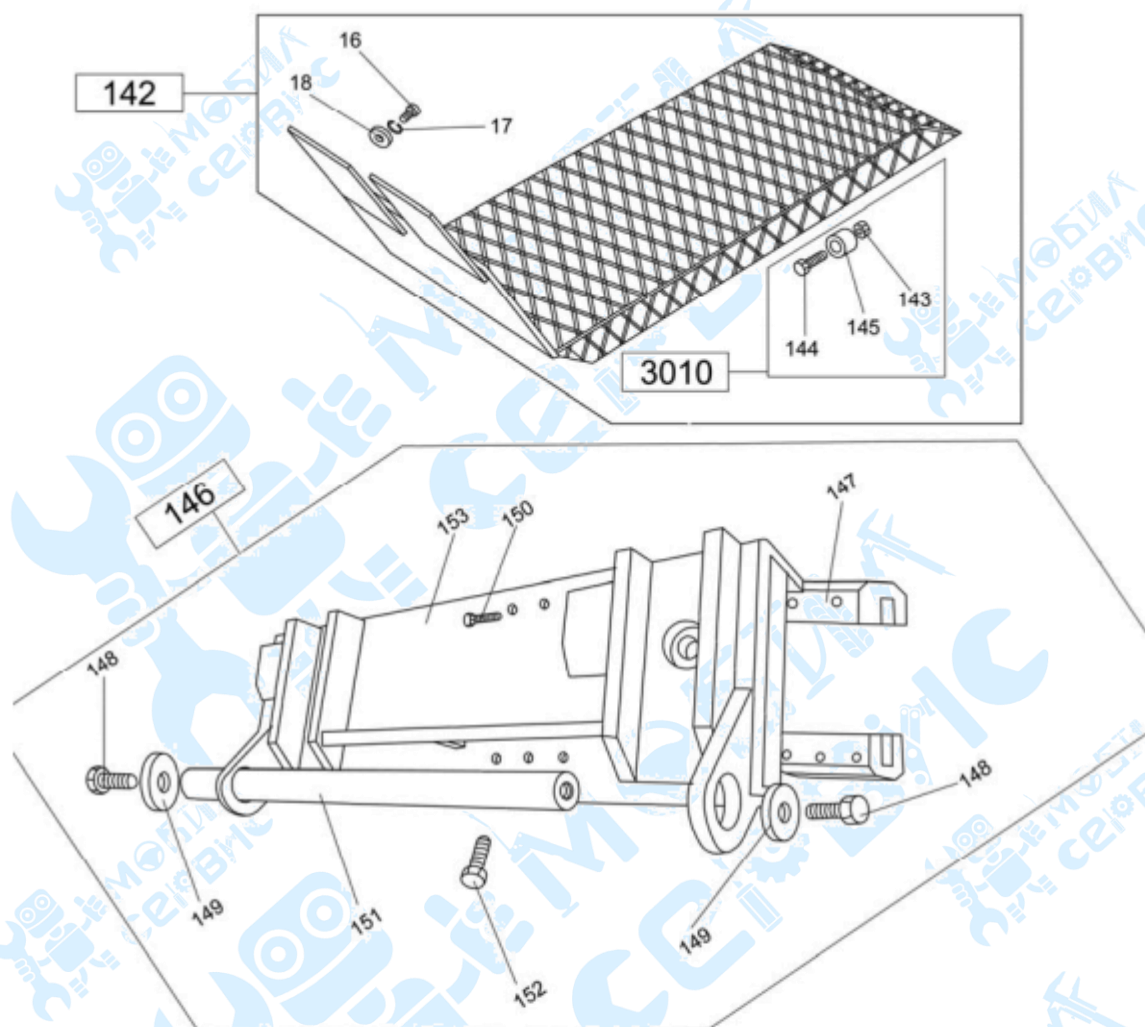
16	Screw	313	Oil sign glass
17	Washer	314	Helical gear
18	Flat Washer	316	O-seal
134	Screw	317	Seal
247	Screw (70)	318	Belt
301	Rotating motor, for Truck Tyre changer 400V/50HZ/3PH 2.2KW	319	Screw
301	Rotating motor, for Truck Tyre changer 400V/60HZ/3PH 2.2KW	320	Screw
301	Rotating motor, for Truck Tyre changer 220V/50HZ/3PH 2.2KW	321	Washer
301	Rotating motor, for Truck Tyre changer 220V/60HZ/3PH 1.5KW	322	Nut
302	Motor Socket	323	Washer
303	Belt Pulley	324	Big Belt Pulley press washer
304	Worm screw support	325	Oil block
305	Big Belt Pulley	326	Screw
306	Support Shield	327	Screw
307	Key	328	Pressing Bearing
308	Worm screw	329	Hall Bearing
309	Pulley Cover	330	Washer Ring
310	Gearbox	331	Nut
311	Gearbox cover	332	Open pin
312	Cover Of Cylinder (round)	333	Screw



401	Oil Tank
402	Gasket
403	Scale board
404	Screw
405	Screw
406	Gasket
407	Filter
408	Gear Box Pump Screw
409	Gear Box Pump
410	Valve
411	Seal
412	Screw
413	Connect Flange
414	Connector
415	Hydraulic motor, for Truck Tyre changer 220V/50HZ/3PH
415	Hydraulic motor, for Truck Tyre changer 220V/60HZ/3PH
415	Hydraulic motor, for Truck Tyre changer 400V/50HZ/3PH
415	Hydraulic motor, for Truck Tyre changer 400V/60HZ/3PH
416	Screw
417	Screw
418	Capped End
419	O-Ring
420	Connection valve
427	Connection valve support
421	Electric magnetic valve plug
422	Screw
423	Electric magnetic valve
424	Connect Screw
425	Screw
426	Screw

FIG. 6

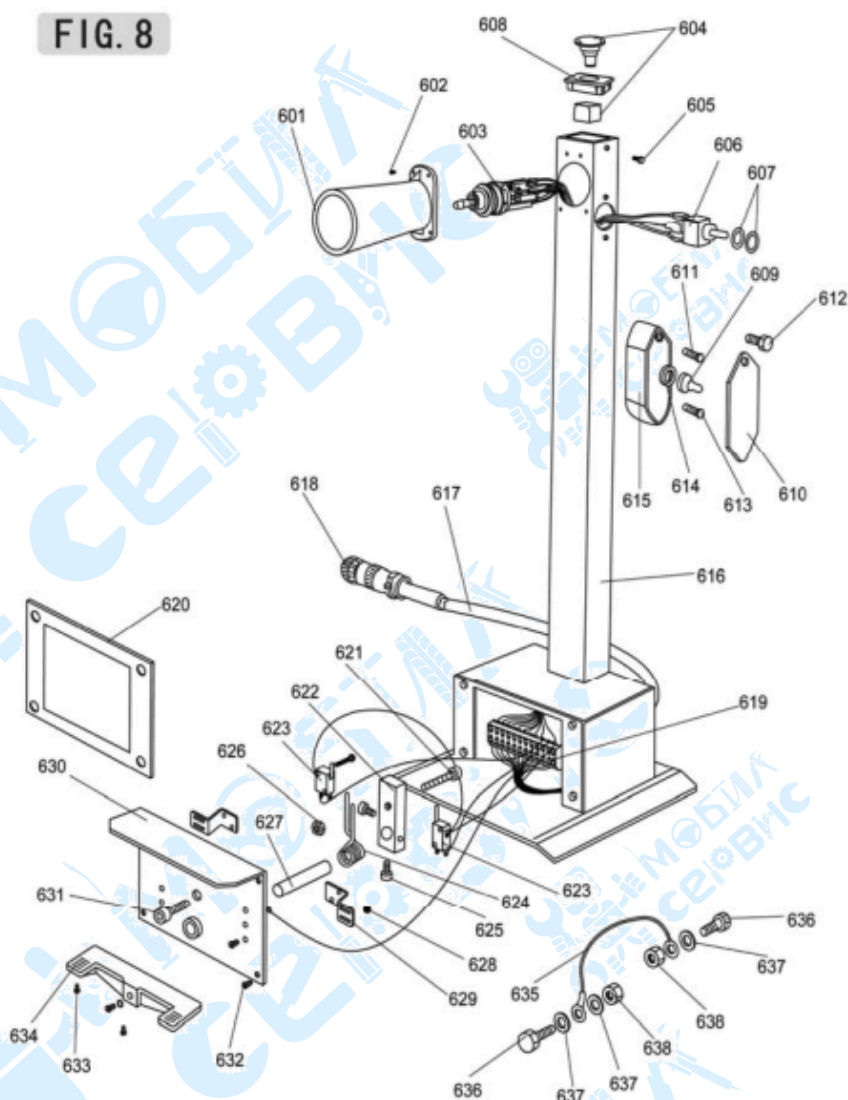


**FIG. 7**

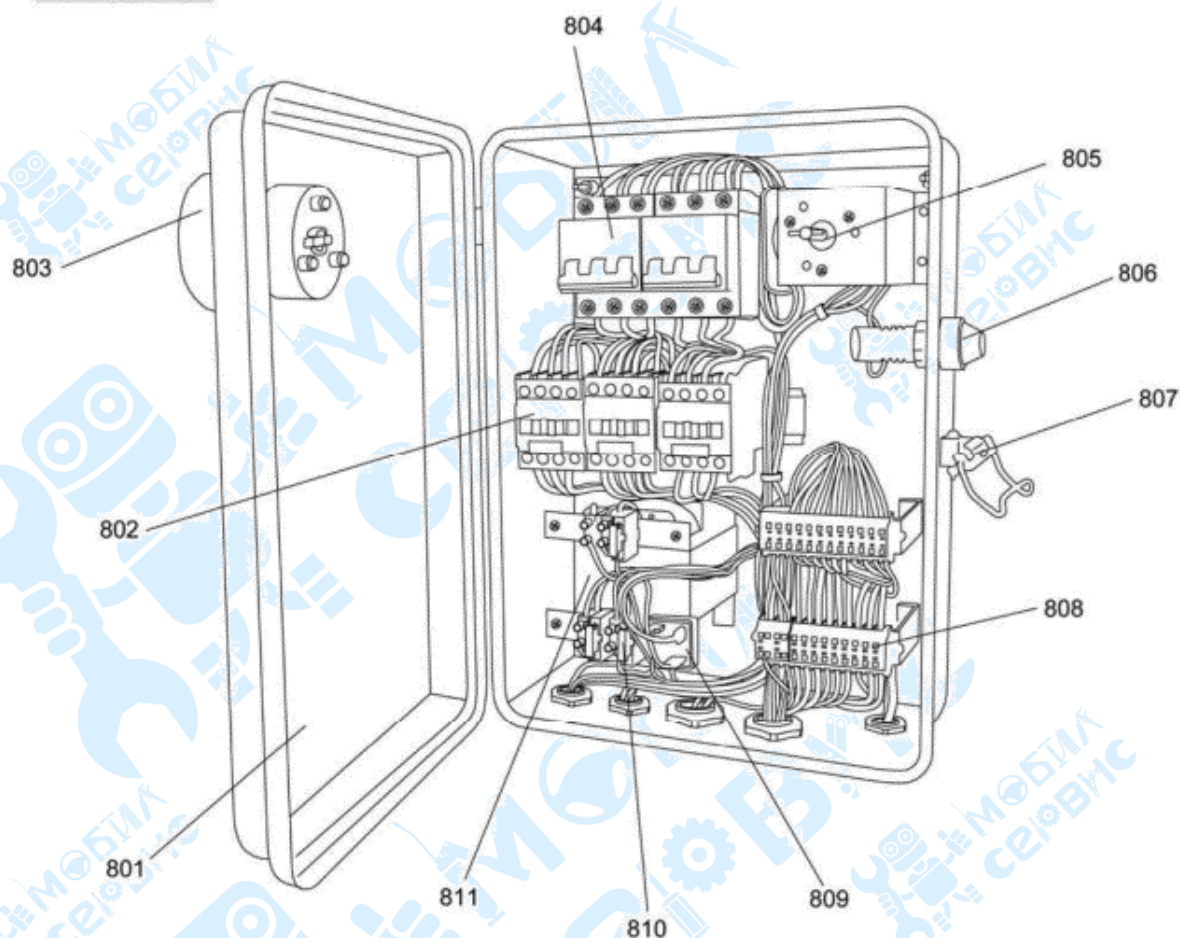
16	Screw	147	Sliding block
17	Washer	148	Screw
18	Flat Washer	149	Washer
142	Tyre movable frame	150	Screw
143	Nut	151	Movable support rod
144	Screw	152	Screw
145	Ring	153	Tool Module
146	Tyre movable frame support assembly	3010	Roll With Screw And Nut

601	Switch Cover
602	Screw
603	Four Position Switch
604	Emergency Switch
605	Screw
606	Slamping Switch
607	Washer
608	Emergency Switch cover
609	Protection Ring
610	Protection Cover
611	Screw
612	Screw
613	Screw
615	Box
616	Control rod
617	Main Wires
618	Plug
619	Terminal Block
620	Seals
621	Screw
622	Foot Pedal Iron
623	Micro switch
624	Spring
625	Screw
626	Screw Cap
627	Shaft
628	Screw
629	Bracket
630	Foot Pedal Plate
631	Screw
632	Screw
633	Screw
634	Foot Pedal
635	Grounding Connection Wires
636	Screw
637	Washer
638	Nut

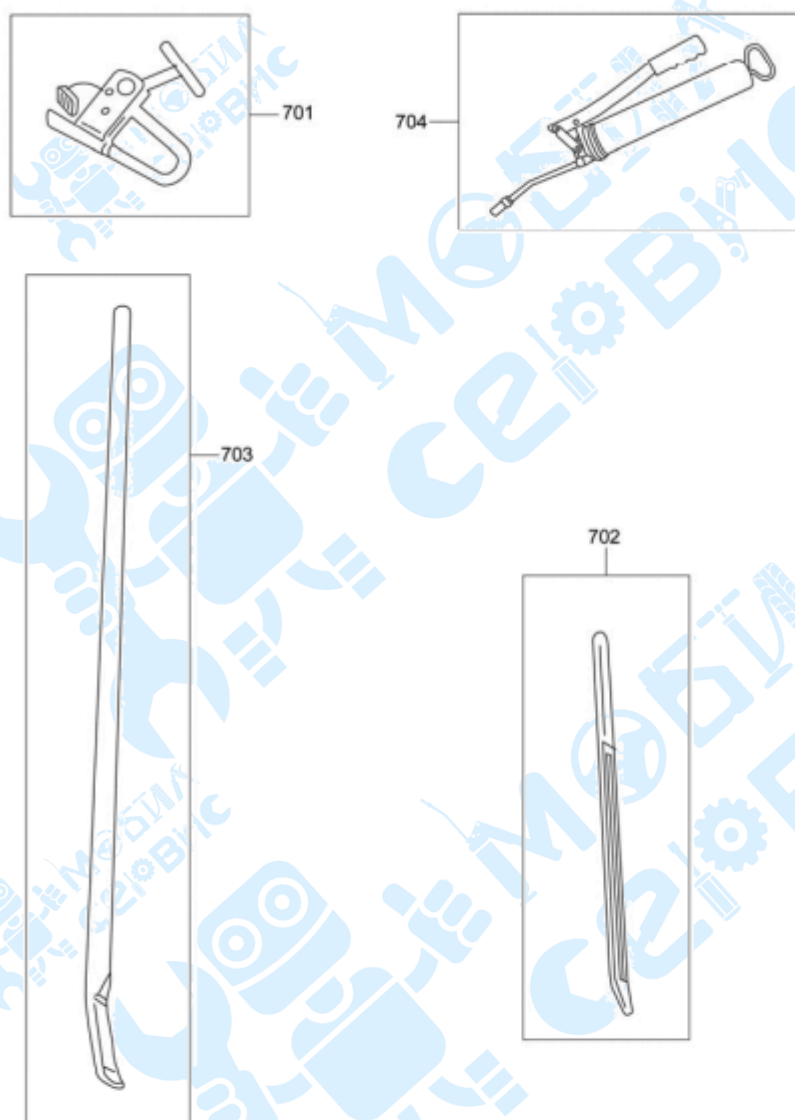
FIG. 8





**FIG. 9**

801	Electric Box cover
802	Contactor
803	Main Power supply Switch
804	Safety Switch
805	Main Switch
806	Pilot Lamp
807	Lock
808	Socket For Solenoid
809	Bridge Rectifier
810	Fuse Bag
811	Transformer

**FIG.10**

701	Bead Holding Device For Alloy Rims
702	Tyre Lever
703	Bead Guide Lever
704	Lubricating Pump

## 16. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: «SHANGHAI BALANCE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD »

Адрес места нахождения: КИТАЙ, BLOCK A, NO.885 YUTANG ROAD ANTUNG TOWN LIADING SHANGHAI

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, XINGGUANG VILLAGE INDUSTRY ZONE, ANTUNG COUNTY, LIADING DISTRICT, SHANGHAI



Код ТН ВЭД ТС	8479 89 970 8		
Сведения о сертификации		1. Номер сертификата соответствия ЕАЭС RU С-CN.АБ53.В.01213/21 2. Номер декларации соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.52245/21	
Дата выдачи Срок действия	1. от 29.06.2021 действует до 28.06.2026 2. от 04.05.2021 действует до 03.05.2026		
Орган, выдавший сертификат	Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "СибПромТест" Место нахождения: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Некрасова, д. 48, эт. 9, пом. 44 Номер телефона +7 3832804258 Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АБ53 Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 21.03.2016		
Соответствует требованиям	ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"		

**Компания Мобилсервис  
Россия, Приморский край  
г. Владивосток**

**E-mail: opt@msvlad.com**

**Тел: 8 800 234 11 80**