ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА И ШИНОМОНТАЖА

НАГНЕТАТЕЛЬ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ RT-4106



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания.

После ознакомления сохраните инструкцию.

Оглавление

1. Назначение изделия 3
2. Технические характеристики 3
3. Элементы и органы управления 4
4. Меры безопасности 4
5. Подготовка к использованию 5
6. Использование 6
7. Хранение 8
8. Устранение неисправностей 8
9. Деталировка нагнетателя консистентной смазки 9
10. Сведения о соответствии товара техническим регламентам 10
11. Гарантийные обязательства 13

1. Назначение изделия

Нагнетатель консистентной смазки пневматический предназначен для раздачи порционной смазки различным механизмам, узлам и агрегатам. Применяется в крупных автомобильных сервисах, на производстве, при обслуживании конвейерных линий и в других местах, где требуется частая и обильная смазка узлов оборудования, снабженных пресс-маслёнками, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента. Нагнетатель консистентной смазки позволяет очень быстро осуществлять дозированную смазку, обеспечивая равномерность ее распределения.

Применение нагнетателя консистентной смазки позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает качество смазки и долговечность обслуживаемых узлов.

Нагнетатель очень удобен в применении, он имеет эргономичную рукоятку пистолетного типа, выполненную по форме ладони, что обеспечивает надёжное удержание нагнетателя в руке оператора, и длинную тонкую смазочную насадку для труднодоступных мест. Модель имеет прочный износоустойчивый корпус что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации, а также не требует сложного технического обслуживания.

2. Технические характеристики

- Угловая конструкция уменьшает расстояние до объекта смазки и концентрирует центр тяжести
- 3 способа загрузки;
- Клапан сброса оставшегося воздуха.
- Наконечник стандартный для пресс-масленок, резьба М10х1.0.
- Трубка металлическая, резьба М10х1.0, длина 150 мм.

Емкость д/смазки	500 см³
Работа с картриджем	400 мл
Рабочее давление	6,2 бар
Давление смазки, бар	80 – 400
Среднее потребление воздуха, л/мин	170
Диаметр шланга	3/8"
Впускное отверстие	1/4"
Вес нетто	1,32 кг

ВНИМАНИЕ. Постоянное улучшение продукции является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

3. Элементы и органы управления

1. Смазочная насадка.
2. Трубка.
3. Пневмодвигатель.
4. Рукоятка.
5. Спусковой крючок.
6. Фитинг подключения воздушного шланга.
7. Ручка штока поршня.
8. Блокиратор поршня.
9. Ёмкость для смазки.
10. Корпус нагнетателя консистентной смазки.
11. Клапан сброса воздуха.



4. Меры безопасности

- Перед использованием внимательно прочтите инструкцию
- Устройство должно использоваться только по назначению и на основе инструкции по эксплуатации
- Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости
- Не следует превышать максимальный уровень нагрузки, указанный выше
- Не допускайте присутствие посторонних на рабочем месте, так как они могут отвлечь вас, что может привести к ошибкам использования устройства и несчастным случаям
- Перед работой внимательно осмотрите инструмент на наличие поврежденных, сломанных или отсутствующих деталей. Если устройство изношено или повреждено, не используйте его и обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис для проведения оценки состояния устройства или ремонта. Трубопровод сжатого воздуха, шланг высокого давления и штуцера соединения должны находиться в исправном состоянии.
- Нагнетатель должен быть заправлен после каждого использования или замены смазочного картриджа. Перед использованием проверяйте заправку устройства.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза. Работайте в перчатках. Всегда носите защитные очки при использовании нагнетателя консистентной смазки. Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания.
- Держите рабочую область в чистоте, удаляйте смазку с инструментов, рук, и одежды после использования.

ВНИМАНИЕ! Смазка, в процессе работы попавшая на пол, инструменты, или оборудование, приводит к появлению скользких поверхностей!

- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите спусковой крючок и отключите инструмент от пневматической линии.

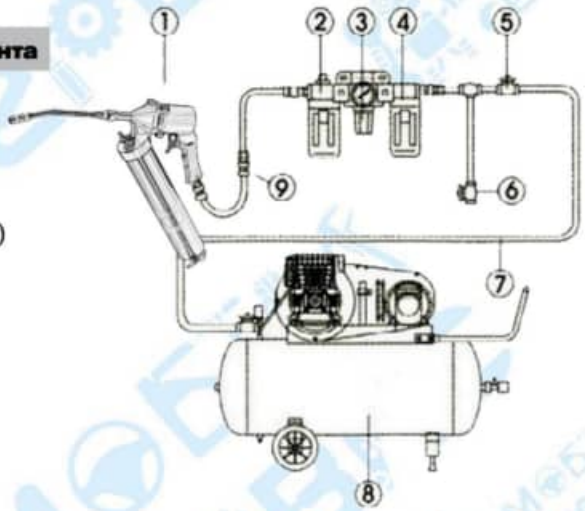


5. Подготовка к использованию

Компрессор

Для использования нагнетателя Вы нуждаетесь в сухом воздухе. Удостоверьтесь, что в Вашей воздушной линии установлены фильтр, регулятор, и лубрикатор воздуха. Влажный воздух может повредить пневмодвигатель нагнетателя. Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длинной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

Схема подключения инструмента



1. Пневматический инструмент
2. Емкость с маслом (лубрикатор)
3. Регулятор давления
4. Фильтр отделения влаги
5. Клапан отключения
6. Дренажный клапан
7. Трубопровод сжатого воздуха
8. Компрессор
9. Подсоединение шланга

Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение - к преждевременному износу.

Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга. Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура необходима для предотвращения попадания влаги в пневматический инструмент.

Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.

Во время проведения работ не перегибайте шланг высокого давления.

Смазывание

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие пневмодвигателя используется сжатый воздух. Пневмодвигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию коррозии. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха (См. схему подключения пневматического инструмента).

Установите лубрикатор на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка вручную (производится перед каждым применением):

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите спусковой крючок и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие (оно расположено под спусковым крючком) ветошью и нажмите спусковой крючок несколько раз.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.

6. Использование

Предупреждение

Перед использованием внимательно прочтите инструкцию. Перед использованием надевайте защитные очки, респиратор и перчатки.

Управление нагнетателем осуществляется с использованием спускового крючка (триггера), который находится под указательным пальцем.

Работа нагнетателя консистентной смазки

Не открывайте нагнетатель консистентной смазки находящийся под давлением. Перед каждым разделением корпуса нагнетателя консистентной смазки от ёмкости для смазки необходимо выдвинуть ручку штока поршня и дать ей самостоятельно зафиксироваться блокиратором поршня. Перед заправкой проверьте, не находится ли в ёмкости для консистентной смазки использованный картридж из-под смазки.

Наполните ёмкость консистентной смазкой или установите картридж. Удалите воздух из области со смазкой нажимая на шарик клапана сброса воздуха, если он установлен на корпусе нагнетателя консистентной смазки.

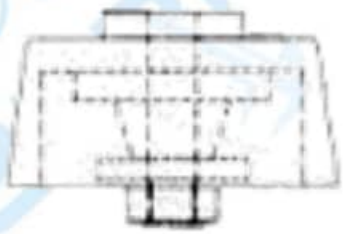
Присоедините шланг высокого давления к магистрали.

Убедитесь, что смазочная насадка надежно закреплена на пресс-маслёнку.

Начните процесс подачи смазки, нажимая на спусковой крючок. Внимание! Нагнетатель консистентной смазки подает смазку отдельными порциями. Однократное нажатие на спусковой крючок соответствует одной порции подачи смазки. Не держите спусковой крючок нажатым в процессе работы. Спусковой крючок должен нажиматься и отпускаться при смазке. Также, не повторяйте действие слишком быстро, поскольку поршень должен закончить полный цикл перед стартом нового.

Загрузка картриджа

1. Убедитесь, что пистолет отключен от компрессора. Не открывайте шприц находящийся под давлением. Перед каждым разделением корпуса нагнетателя консистентной смазки от ёмкости для смазки необходимо выдвинуть ручку штока поршня на себя до упора и дать ей самостоятельно зафиксироваться блокиратором поршня.
2. Вращением против часовой стрелки отсоедините корпуса нагнетателя консистентной смазки от ёмкости для смазки.
3. Убедитесь в правильности установки манжеты в ёмкости для смазки. При работе с картриджами манжета плунжера должна быть установлена конусной стороной наружу ёмкости для смазки. Если манжета плунжера расположена открытой стороной наружу (используется при работе без картриджа) её необходимо развернуть.



4. Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте картридж ёмкости для смазки. Теперь удалите заглушку на картридже.

5. Наверните ёмкость для смазки на корпус нагнетателя консистентной смазки, не докрутив до упора на 2 – 3 оборота.



6. Разблокируйте шток поршня.

7. Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Воздух выйдет через не полностью закрученное соединение между ёмкостью для смазки и корпусом нагнетателя. Закрутите ёмкость до упора.

8. Подключите компрессор, и заполните систему, нажимая и отпуская спусковой крючок, до появления смазки из смазочной насадки.

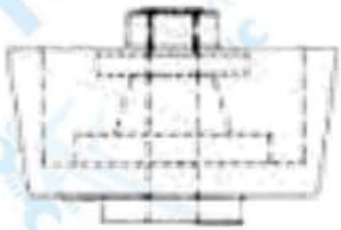
Давление смазки может быть отрегулировано путём регулировки входного давления воздуха.

Заправка смазкой из контейнера

1. Выполните пп. 1 и 2 (см. ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА).

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ! Всегда удаляйте использованные тубы из ёмкости для консистентной смазки.

Перед заправкой ёмкости для смазки проверьте направление установки манжеты плунжера. Манжета плунжера должна быть расположена открытой стороной наружу ёмкости для смазки. Если же манжета плунжера установлена конусной стороной наружу ёмкости для смазки (применяется при использовании картриджей), то необходимо её развернуть.



2. Потяните ручку штока поршня, отожмите блокиратор поршня, после чего снова задвиньте поршень в корпус нагнетателя. Вставьте открытый конец ёмкости для смазки приблизительно на 50 мм в смазку.

3. Медленно вытягивайте на себя ручку штока поршня при одновременном погружении корпуса глубже в смазку, пока шток поршня не выйдет до конца.

4. Шприц заполнен смазкой. Не забудьте перед использованием шприца удалить остатки смазки с корпуса.

5. Выполнить пп. 5 - 8 (см. ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА).

Заправка из солидолонагнетателя рис 1(для моделей с загрузочным клапаном)

Перед заправкой ёмкости для смазки проверьте направление установки манжеты плунжера. Манжета плунжера должна быть расположена открытой стороной наружу ёмкости для смазки. Если же манжета плунжера установлена конусной стороной наружу ёмкости для смазки (применяется при использовании картриджей), то необходимо её развернуть.

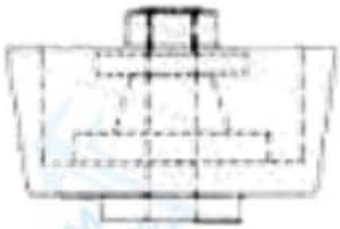


Для сборки плунжера пользуйтесь указаниями, данными ниже.

- Убедитесь, что пистолет отключен от компрессора. Не открывайте шприц находящийся под давлением. Перед каждым разделением корпуса нагнетателя консистентной смазки от ёмкости для смазки необходимо выдвинуть ручку штока поршня на себя до упора и дать ей самостоятельно зафиксироваться блокиратором поршня.
- Наденьте нагнетатель консистентной смазки ниппелем для заполнения (при его наличии) на

подающий вентиль прибора для заполнения консистентной смазкой и держите его слегка прижимая. Заполните нагнетатель перекачивая смазку насосом прибора для заполнения смазкой.

- Разблокируйте шток поршня. Задвиньте шток поршня в ёмкость для смазки нагнетателя консистентной смазки.
- Удаление воздушных пробок из области со смазкой осуществляется нажатием на стальной шарик на штуцере, если он установлен на головке шприца.



7. Хранение

Всегда храните нагнетатель пневматический в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо упаковать в штатную коробку. Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – нагнетатель консистентной смазки не представляет опасности для жизни, здоровья человека и не может причинить вред его имуществу по истечении какого-либо определенного периода времени. В этой связи срок хранения нагнетателя не ограничен. Срок эксплуатации - 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

8. Устранение неисправностей

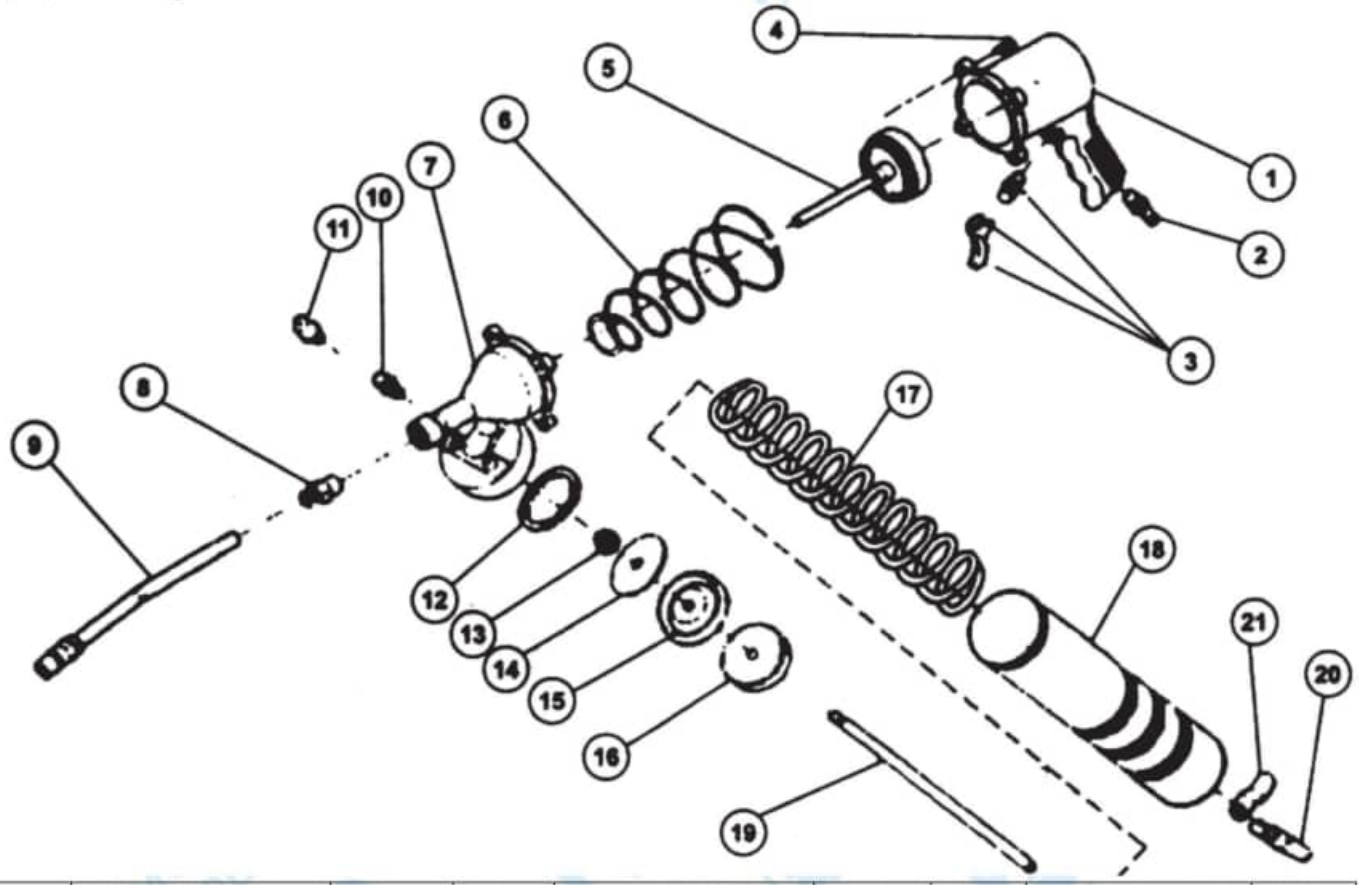
Если нагнетатель не срабатывает, сначала проверьте воздушные соединения.

Чтобы удалить воздушную пробку, отвинтите ёмкость для смазки на 1-1/2 оборота и выполните следующие действия:

1. Полностью оттяните шток поршня и быстро отпустите его. Повторите несколько раз.
2. Задвиньте шток поршня полностью.
3. Закрутите ёмкость для смазки до упора.
4. Несколько раз нажмите на клапан сброса, чтобы сбросить воздух.

Внимание! Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для нагнетателя пневматического, пожалуйста, обратитесь в сервисную службу компании Мобилсервис.

9. Деталировка нагнетателя консистентной смазки



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Finger grip	1	8	Adapter	1	15	Plunger	1
2	Nipple	1	9	Hexagonal spout	1	16	Backslash gasket	1
3	Trigger	1	10	Air vent valve	1	17	Long spring	1
4	Body screw	4	11	Filler plug	1	18	Container tube	1
5	Air plunger	1	12	Gasket	1	19	Piston rod	1
6	Short spring	1	13	Plunger nut	1	20	Plunger handle	1
7	Housing cap	1	14	Plunger washer	1	21	Catch plate	1

10. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: HANGZHOU ROTAKE TOOLS CO., LTD

Адрес места нахождения: Китай, NO.422, TONGXIN ROAD TONGXIANG CITY, JIAXING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, NO.422, TONGXIN ROAD TONGXIANG CITY, JIAXING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

Код ТН ВЭД ТС	8467190000; 8467119000
Сведения о сертификации	Регистрационный номер сертификата: ЕАЭС RU C-CN.HB46.B.00425/21
Дата выдачи	17.08.2021
Срок действия сертификата	До 16.08.2026
Орган, выдавший сертификат	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Качество". Место нахождения: 111141, РОССИЯ, Г Москва, ул Плеханова, дом 7, этаж 3, помещение 1, кабинеты 16, 17. Аттестат аккредитации № сертификации RA.RU.11HB46, выдан 10.10.2019 года
Соответствует требованиям	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Стандарты, по которым производилась сертификация	Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: раздел 4 ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"; разделы 1 – 3 ГОСТ 12.2.010-75 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности"; раздел 4 ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"; СТБ ЕН 792-4-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 4. Машины ударные», СТБ ЕН 792-5-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 5. Машины ударно-вращательные», СТБ ЕН 792-6-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбозавертывающие», СТБ ЕН 792-7-2007 Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Мобилсервис тел.: 8 800 234-11-80 e-mail: sales@msvlad.com www.msvlad.com

МОБИЛ СЕРВИС

сервисный талон

№

Внимание! Талон не действителен без печати продавца и при наличии незаполненных белых полей

Модель и краткое наименование изделия

Шифр/код/артикул изделия

Заводской номер изделия (при его отсутствии-код изготовителя)

Дата продажи

Название фирмы-покупателя/ Ф.И.О. покупателя (для частного лица)

Подтверждаю, что при покупке изделие было проверено, исправно, полностью укомплектовано и имеет безупречный внешний вид.
С Условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Продажу осуществил

Ф.И.О. продавца

Подпись продавца

Срок сервисного обслуживания

МЕСЯЦЕВ с даты продажи

Место для печати или штампа продавца

V.2024.02

Мобилсервис тел.: 8 800 234-11-80 e-mail: sales@msvlad.com www.msvlad.com

Адрес сервисного центра:
г.Владивосток, ул.Камская 1 ст.3
тел.: 8 984 152-36-67

Сервисный случай №1

Дата получения

«____» _____20___г.

Дата выдачи

«____» _____20___г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки: _____

_____

Сервисный случай №2

Дата получения

«____» _____20___г.

Дата выдачи

«____» _____20___г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки: _____

_____

V.2024.02

11. Гарантийные обязательства

1. Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок на пневматический инструмент – 6 (шесть) месяцев со дня продажи изделия.
2. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах, указанных в этом гарантийном талоне.
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект, выявленный в процессе эксплуатации инструмента в период гарантийного срока.
4. Доставка и транспортировка инструмента до авторизованного сервисного центра осуществляется покупателем и за свой счет.
5. В гарантийный ремонт принимается полностью укомплектованный инструмент в чистом виде, при обязательном наличие правильно оформленных документов: гарантийного талона установленного образца с правильно и полностью заполненными полями, штампом торгующей организации и подписью покупателя.
6. Гарантия не распространяется:

-На комплектующие части изделия, имеющие ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации инструмента (лопатки, молоток, вал, клапан/седло клапана, уплотнительные прокладки и др.)

- на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдении правил эксплуатации, требований к техническому обслуживанию, использования инструмента не по назначению, а также если инструмент имеет следы несанкционированного вмешательства в конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

7. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

-Отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.

-При использовании инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- Выход из стоя вследствие перегрузки.

- При наличие механических повреждений инструмента.

-Возникновения недостатков инструмента из-за действия третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред таких как, эксплуатация при низких/высоких температурах, дождь, снег, повышенная влажность и др.

- Естественный износ инструмента (полная или частичная выработка ресурса инструмента или его внутренних элементов в следствие интенсивной эксплуатации, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, наличие ржавчины, коррозии инструмента и его комплектующих, отсутствие смазки в пневматических элементах и подшипниках.

- Попадание/наличие в инструменте инородных тел, не являющимися отходами, сопровождающими применения по назначению

-Повреждение инструмента вследствие нарушения правил хранения и транспортировки (см. руководство по эксплуатации)

-После попыток самостоятельно вскрытия, ремонта инструмента, внесение конструктивных изменений, эксплуатации инструмента под пневматическим давлением в системе сверх допустимого, эксплуатации без использования или использования несоответствующего специализированного

смазочного материала для пневматического инструмента.

8. Профилактическое обслуживание инструмента (чистка, промывка и замена смазки и пр.) в гарантийный период является платной услугой.

9. О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, а также определения причин подтверждения или отказа производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством РФ. По результатам экспертизы Владельцу сообщается о статусе заявленного ремонта и сроках его проведения.

10. Владелец инструмента доверяет проведение технической экспертизы в авторизованном сервисном центре в свое отсутствие

Срок Гарантии продлевается на время нахождения инструмента в гарантийном ремонте.

МОБИЛ СЕРВИС

Продажа оборудования

Сервисное обслуживание и ремонт оборудования

Установка и настройка оборудования

Диагностика оборудования

Консультации о работе оборудования

Обучение

Проектирование

Гарантийный сервис

Гарантийная служба:

8(984)152-36-67

service@msvlad.com

сервисная служба г.Владивосток

8(914)071-30-82

сервисная служба г.Хабаровск

8(914)774-01-79

www.msvlad.com