



ОБОРУДОВАНИЕ
И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ АВТОСЕРВИСА И ШИНОМОНТАЖА

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ 50Т TY50001 С ПНЕВМОПРИВОДОМ НАПОЛЬНЫЙ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания.

После ознакомления сохраните инструкцию.

Оглавление

1. Назначение.....	3
2. Характеристики.....	3
3. Безопасность.....	4
4. Комплектация.....	5
5. Инструкция по сборке.....	5
6. Перед первым использованием.....	6
7. Инструкция по эксплуатации.....	6
8. Техническое обслуживание.....	6
9. Детализовка.....	8
10. Сведения о соответствии техническим регламентам.....	11

Соответствует требованиям директивы 2006/42/ЕС в отношении безопасности машин

EU Declaration of Conformity (Translation of the original EU Declaration of Conformity)

We

Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd
New Longteng Industrial Park
Changshu Economic Development Zone
215500 Changshu City, Jiangsu Prov.
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
Tel: +86-512-52343388
wangjif@tongrunjacks.com

Declare under our sole responsibility that the follow product

Equipment: shop press
Brand name: Big Red
Model/type: TY50001

Is in conformity with the

Machinery Directive (MD) 2006/42/EC

And the following harmonized standards and technical specifications have been applied:

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery-General principles for design - Risk assessment and risk reduction
EN 1494:2000+A1:2008 Mobile or movable jacks and associated lifting equipment

Changshu 30.03.2018

Manufacturer: Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd



Jingfang Wang, Engineer (authorized to compile the Technical File)

1. Назначение

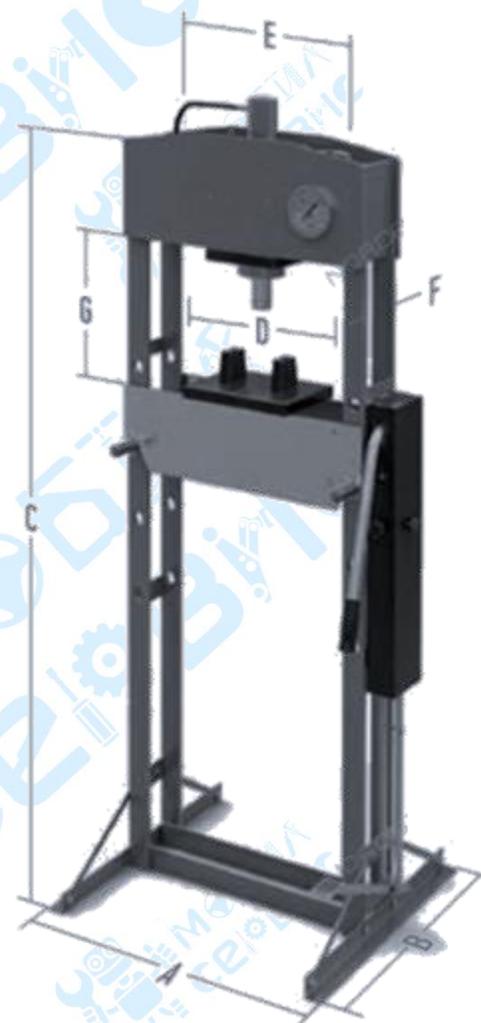
Гидравлический пресс – профессиональное оборудование, используемое для проведения ремонтных и монтажных работ, а также для технического обслуживания различных узлов автомобильного транспорта. Гидравлический пресс позволяет качественно и оперативно выполнять такие работы, как изгиб и сжатие материалов, выпрессовка и запрессовка подшипников, капитальный ремонт подвески и коробок передач автомобилей.

Основа гидравлического пресса: разборная рамная конструкция из стоек, рабочего стола и плит, верхней и нижней балок и привода, состоящего из гидравлического цилиндра и гидравлического пневмонасоса.

Внимание: пресс предназначен только для осуществления описанных выше работ. Не осуществляйте модификаций конструкции пресса без предварительно консультации с поставщиком. Несоблюдение данных условий может привести к авариям и травмам, а гарантия будет аннулирована.

2. Характеристики

English name	Shop press TY50001
Наименование	TY50001
Вес нетто, кг	254
Вес брутто, кг	285
Транспортные размеры 1 место, мм	1792x920x380
Усилие, тонн	50
Тип насоса	Пневмогидравлический
Скорость выхода штока, мм / сек.	1 мм/с
Ход поршня, мм	175
Рабочая зона, мм	0-890
А (длина)	930
В (ширина)	800
С (высота без манометра)	1660
С+ (высота с манометра)	/
Д (Ширина рабочего стола)	650
Е (Горизонтальное смещение)	/
Ф (Глубина рабочего стола)	176
Г (Подъем станины – мин/макс)	222/1065
Давление (Бар)	7-8,5



3. Безопасность

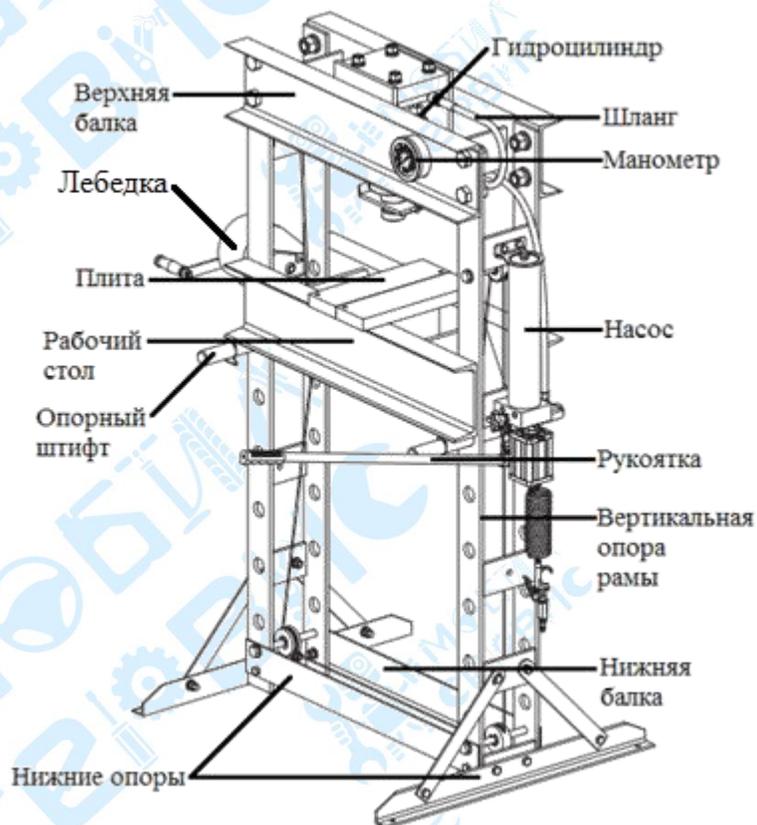
Внимательно прочитайте данную инструкцию перед работой с прессом. Обратите особое внимание на инструкции по обеспечению безопасности. Все инструкции должны тщательно соблюдаться всеми лицами, имеющими доступ к данному устройству. Сохраните данную инструкцию для дальнейшего ознакомления другими лицами.

1. Убедитесь, что рабочая зона безопасна, не захламлена, а также хорошо освещена.
2. Не допускайте к оборудованию детей и посторонних лиц.
3. Будьте внимательны. Не приступайте к работе с устройством под воздействием алкоголя, наркотиков, ослабляющих концентрацию лекарств, а также в состоянии сильной усталости.
4. Используйте защитную одежду. Защищайте руки, ноги и глаза. Уберите длинные волосы под одежду. Уберите украшения. Не носите мешковатую одежду при работе с устройством.
5. Соблюдайте дистанцию. Не приближайте конечности и иные части тела к потенциально опасным зонам пресса. Сохраняйте баланс, убедитесь, что ваша обувь не скользит.
6. Осуществление техобслуживания допускается только квалифицированным персоналом.
7. При замене деталей используйте только оригинальные детали. Использование посторонних деталей и модификация устройства без консультации с поставщиком может привести к авариям и травмам, а также аннулирует гарантию.
8. Используйте качественную гидравлическую жидкость для смазки. Не используйте машинное масло, тормозную жидкость, и иные не специализированные жидкости для смазки.
9. Не пытайтесь перемещать сжатую заготовку.
10. Полностью сбросьте давление в системах перед осуществлением техобслуживания.
11. Надежно закрепите на полу анкерными болтами.
12. Тщательно центрируйте груз.
13. **НЕМЕДЛЕННО** прекратите работу и снимите нагрузку, если вы заметите структурные изменения и повреждения в конструкции пресса.
14. Не сжимайте пружины и иные нестабильные предметы. При их разжатии может возникнуть риск аварии.
15. Не стойте прямо перед прессом, когда деталь находится под нагрузкой, а также не оставляйте пресс под нагрузкой без внимания.
16. Не прилагайте усилие больше того, на которое рассчитан гидроцилиндр.
17. Не подключайте компрессор более 10 бар. Рекомендуемое давление сжатого воздуха 7-8 бар.
18. Проверяйте устройство перед каждым использованием. Не используйте поврежденное или сломанное устройство.
19. Доверяйте обслуживание гидроцилиндра только квалифицированному специалисту.
20. Используйте только те запчасти и принадлежности, которые рассчитаны на нагрузку данного пресса.
21. Используйте только гидроцилиндр, поставляемый с данным прессом.
22. Не удаляйте предупреждающие наклейки и опознавательные знаки с пресса. На них находится важная информация и предупреждения о безопасности. При загрязнении или удалении наклеек, свяжитесь с сервисной службой для их замены.
23. Все предупреждения, приведенные в данной инструкции, не могут охватить все возможные ситуации, в том числе опасные, которые могут произойти при работе с данным прессом. При работе в первую очередь руководствуйтесь здравым смыслом.

4. Комплектация

Сразу после получения прессы, проверьте наличие нижеперечисленных компонентов. При обнаружении отсутствующих, поврежденных или несоответствующих описанию деталей, немедленно свяжитесь с продавцом.

1. Манометр (57) – 1 шт.
2. Гидравлический цилиндр (58) – 1 шт.
3. Пластина опоры гидроцилиндра () – 1 шт.
4. Рабочий стол (60) – 1 шт.
5. Плита (59) – 2 шт.
6. Вертикальные опоры рамы (левая (48) правая (61)) - 2 шт.
7. Верхняя балка (43) – 2 шт.
8. Нижняя балка (62) – 2 шт.
9. Нижние опоры (21) - 2 шт.
10. Растяжки нижних стоек опоры (20) – 4 шт.
11. Насос гидравлический с пневмоприводом (13) – 1 шт.
12. Лебедка (44) – 1 шт.
13. Рукоятка – 1 шт.
14. Шланг – 2 шт.
15. Опорный штифт (46) – 2 шт.
16. Крепеж – 1 комплект
17. Инструкция
18. Упаковка



5. Инструкция по сборке

Используйте детализировку в качестве руководства для сборки. Перед началом работы выложите перед собой все детали и всю комплектацию. Рекомендуется следующая процедура:

- Прикрепите две нижние опоры (21) и нижнюю балку (62) к вертикальной опоре рамы (48) с помощью болтов M12x35 (16), шайб M12 (17), стопорный шайб M12 (18), гаек M12 (19).
- Прикрепите боковые опорные стяжки (20) к нижним опорам (21) и к вертикальным опорам рамы (48) с помощью болтов M12x35 (16), шайб M12 (17), стопорный шайб M12 (18), гаек M12 (19). Повторите действия с правой опорой и рамой.
- Прикрепите насос (13) к правой вертикальной опоре рамы (61) с помощью шайб M10 (10), стопорный шайб M10 (11), болтов M10x30 (9). Убедитесь, что насос (13) установлен надежно.

Примечание: не роняйте насос во время установки. Насос может быть поврежден, если он упадет или не будет защищен. Убедитесь, что насос надежно закреплен, прежде чем отпустить его из рук.

- Найдите точки подключения гидравлического шланга для гидроцилиндра и для насоса. Затем подключите гидравлический шланг к гидроцилиндру (58), также подключите фитинг шланга (29) к насосу.
- Прикрепите Г-образный кронштейн (45) к левой вертикальной опоре рамы (48) с помощью болтов

M10x30 (49), шайб M10 (50), стопорный шайб M10 (51), гаек M10 (52).

- Затем установите лебедку (44) на Г-образный кронштейн (45) с помощью болтов M10x30 (49), шайб M10 (50), стопорный шайб M10 (51), гаек M10 (52).
- Поверните рукоятку лебедки в нижнее положение.
- Поднимите рабочий стол (60) на нужную высоту и вставьте опорные штифты (46) в отверстиях на вертикальных опорах рам (48). Закрепите опорные штифты (48) пружинными зажимами (47).

Внимание: рабочий стол очень тяжелый и может вызвать потенциальную опасность. Поднимайте с двумя или более людьми.

- Установите плиты (59) на рабочий стол пресса (60).
- Вставьте рукоятку (14) во втулку рукоятки насоса (13). Проверьте правильность работы насоса.
- Убедитесь, что все болты и винты затянуты.
- Теперь пресс готов к работе

6. Перед первым использованием

- Перед первым использованием данного продукта очистите гидравлическую систему от воздуха: откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Качните несколько раз полностью для того, чтобы исключить любое количество воздуха в системе.
- Проверьте все детали, если какая-нибудь из них сломана, прекратите ее использование, немедленно обратившись в сервисную службу своего поставщика.
- Перед первым использованием продукта налейте 3 –5 мл смазочного масла для пневматического инструмента в клапан управления. Подключите сжатый воздух и дайте насосу поработать 3 секунды для распределения смазки.

7. Инструкция по эксплуатации

Внимание: убедитесь, что вы прочли и поняли всю инструкцию по безопасности и все меры предосторожности перед тем, как приступать к эксплуатации.

- Отрегулируйте высоту рабочего стола с помощью лебедки. Зафиксируйте штифтами. Поместите плиту на рабочий стол пресса, а затем положите обрабатываемую деталь на плиту.
- Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке до тех пор, пока он не будет надежно закрыт.
- Подключите шланг к источнику сжатого воздуха, и запустите компрессор или качайте насос с помощью рукоятки (вверх, вниз) до тех пор, пока поршень не приблизится к обрабатываемой детали. Отключите компрессор
- Выровняйте обрабатываемую деталь так, чтобы обеспечить на нее центровую нагрузку.
- Запустите компрессор или качайте насос с помощью рукоятки (вверх, вниз), чтобы обеспечить нагрузку на обрабатываемую деталь.
- Когда вы закончите работу, то отключите компрессор или прекратите качать насос, медленно и осторожно снимите нагрузку с обрабатываемой детали, поворачивая выпускной клапан против часовой стрелки небольшими шажками.
- Как только поршень полностью вернулся в исходное положение, уберите обрабатываемую деталь с плиты.

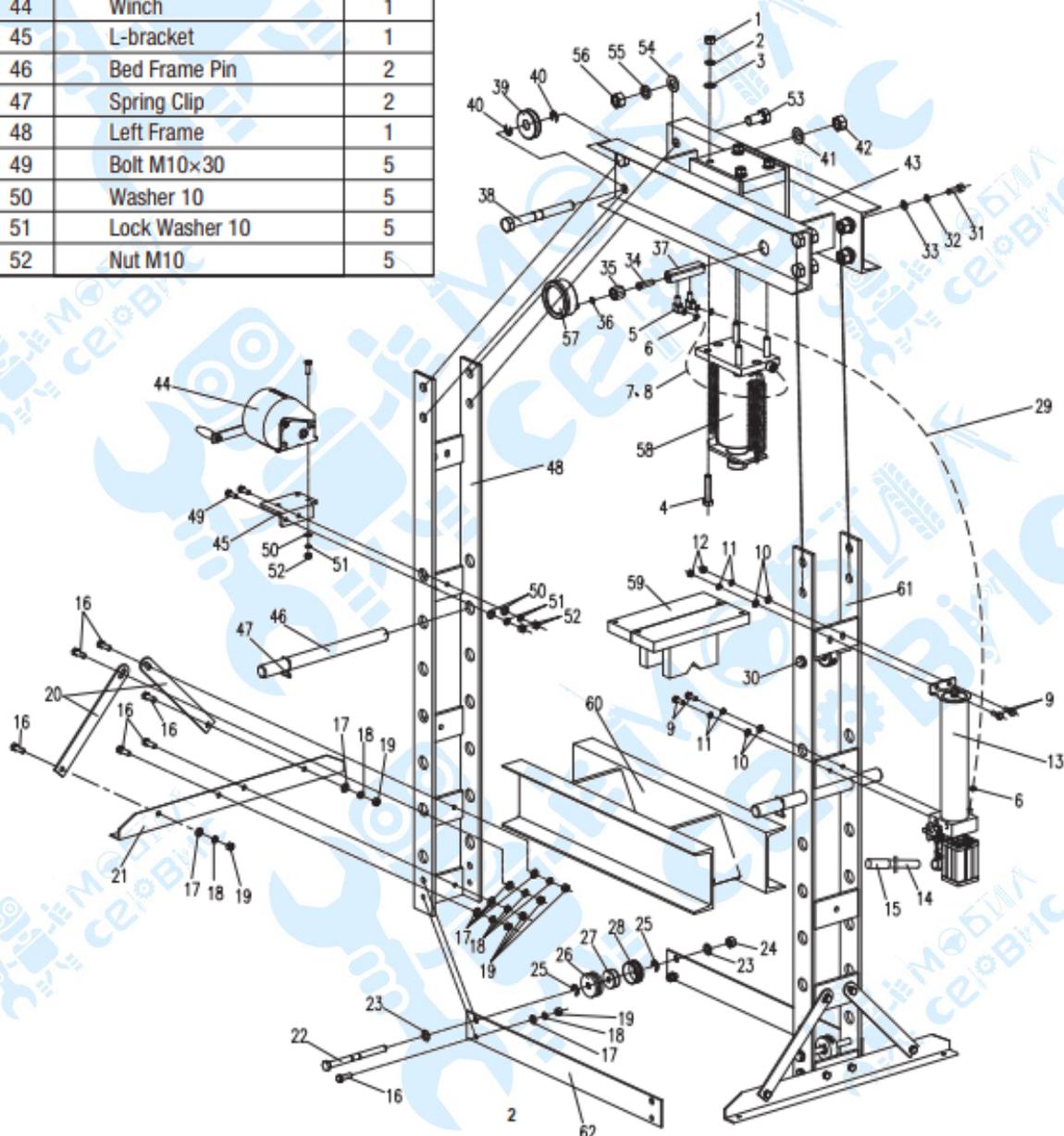
8. Техническое обслуживание

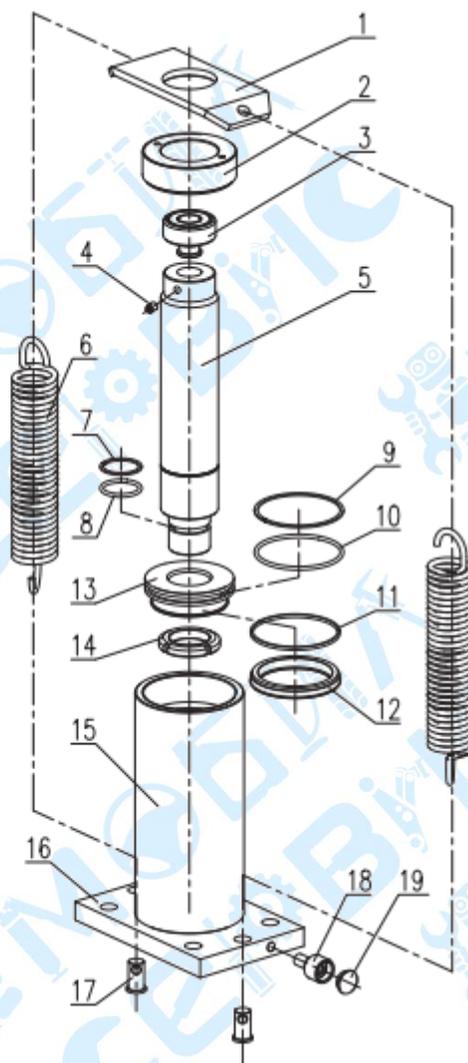
- Протирайте поверхность пресса сухой, чистой и мягкой тряпкой, периодически смазывайте все стыки и движущиеся части смазкой по мере необходимости.
- Если пресс не используется, то храните его в сухом месте с убраным в исходное положение поршнем, гидроцилиндр должен находиться на своем привычном месте.
- Когда производительность пресса падает, то продувайте воздух из гидравлической системы пресса, как описано выше.
- Проверьте гидравлическое масло, сняв маслосливную пробку в верхней части бака, если масла недостаточно, заполните высококачественным гидравлическим маслом пресса по мере необходимости, затем верните маслосливную пробку в исходное положение и продуйте воздух из гидравлической системы.

9. Деталировка

No.	Description	QTY
33	Washer 12	1
34	Gauge Connection Nut	1
35	Connection Nut	1
36	Rectangular Ring	1
37	Gauge Retaining Tee	1
38	Big Roller Shaft	1
39	Big Wheel	1
40	Stretch Circle	2
41	Washer 24	1
42	Nut M24	1
43	Upper Crossbeam	1
44	Winch	1
45	L-bracket	1
46	Bed Frame Pin	2
47	Spring Clip	2
48	Left Frame	1
49	Bolt M10×30	5
50	Washer 10	5
51	Lock Washer 10	5
52	Nut M10	5

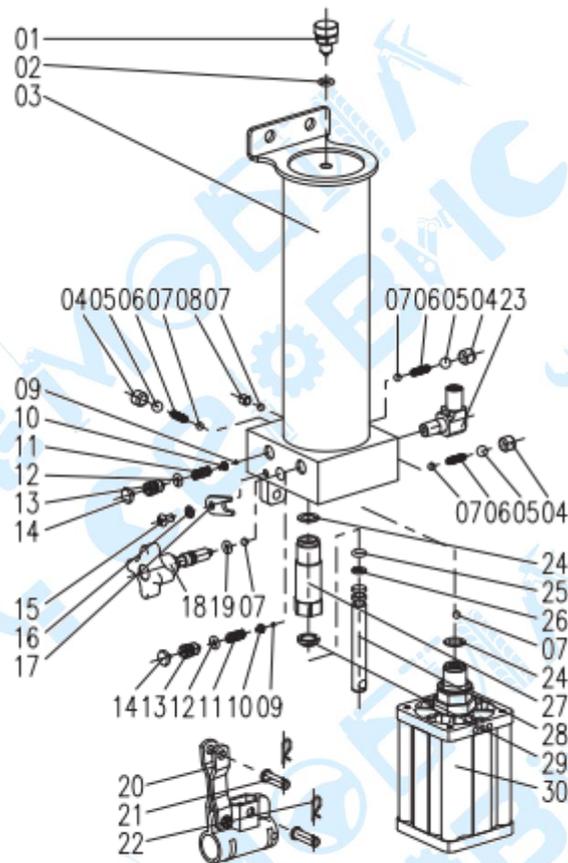
No.	Description	QTY
53	Bolt M24×50	6
54	Washer 24	6
55	Lock Washer 24	6
56	Nut M24	6
57	Pressure Gauge	1
58	Ram	1
59	Bolster Plate	1
60	Bed Frame	1
61	Right Frame	1
62	Cross Member	1
63	Wire Clamp	2





No.	Description	QTY
1	Spring Hunger	1
2	Bushing	1
3	Coping	1
4	Bolt M8×12	1
5	Piston Rod	1
6	Spring	2
7	Back Ring	1
8	O-ring 35.5×3.55g	1
9	Nylon Ring	1
10	O-ring	1

No.	Description	QTY
11	Ring	1
12	Y-ring	1
13	Piston Head	1
14	Nut M42×1.5	1
15	Cylinder Assembly	1
16	Soleplate	1
17	Extension Spring Bolt	2
18	Coupling	1
19	Dust Cap	1



No.	Description	QTY
1	Air Bleed Screw	1
2	O-ring	1
3	Hydraulic Pump Unit	1
4	Screw M12x1.25x10	3
5	Ball Valve 9	3
6	Steel Ball Spring	3
7	Ball Valve 6	5
8	Screw M8x8	1
9	Ball Valve 3	2
10	Spring Plate	2
11	Spring Safety Valve	2
12	O-ring	2
13	Pressure Adjusting Screw	2
14	Safety Valve Cap	2
15	Bolt M6x10	1

No.	Description	QTY
16	Spring Washer6	1
17	Limit Block	1
18	Release Valve Lever	1
19	O-ring	1
20	Hand-held Parts	1
21	Pin	2
22	Torsional Spring Latch	2
23	Angle Coupling	1
24	Copper Pad	2
25	O-ring	1
26	Ring	2
27	Pump Body	1
28	Pump Unit	1
29	J-ring	1
30	Air Pump	1

10. Сведения о соответствии техническим регламентам

Изготовитель: "Changshu Tongrun Auto Accessory Co.Ltd"

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, New Long Teng Industry Area, Changshu Economy Development Zone, Changshu, Jiangsu



Код ТН ВЭД ТС	8462918009
Сведения о декларации соответствия	Номер декларации соответствия № ТС N RU Д-CN.OM02.B.21969
Дата выдачи Срок действия декларации	06.12.2016 05.12.2019
Заявитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МОБИЛСЕРВИС" Место нахождения: 690011, Россия, край Приморский, город Владивосток, улица Можайская, Дом 20, Квартира 112. ОГРН 1042504055351
Соответствует требованиям	Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Декларация принята на основании	Протокол испытаний № 0075-12/1-2016 от 02.12.2016, Общество с ограниченной ответственностью "Испытательный центр "Спектр-СПБ", РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.001, от 12.09.2016 по 12.09.2019



**МОБИЛ
СЕРВИС**

Продажа оборудования

Сервисное обслуживание
и ремонт оборудования

Установка и настройка
оборудования

Диагностика оборудования

Консультации о работе
оборудования

Обучение

Проектирование

Гарантийный сервис



Гарантийная служба:
8(984)152-36-67
service@msvlad.com

сервисная служба г.Владивосток
8(914)071-30-82
сервисная служба г.Хабаровск
8(914)774-01-79
www.msvlad.com