

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ S-3226A СО ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ РУКОЙ И С ФУНКЦИЕЙ ВЗРЫВНОЙ НАКАЧКИ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания. После ознакомления сохраните инструкцию

ТОВАР ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СЕРВИСАХ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ, ИСКЛЮЧАЯ ЛЮБОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЛИЧНЫХ/ДОМАШНИХ ЦЕЛЯХ! СБОРКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ МОЖЕТ БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕНА ТОЛЬКО СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ!

ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Оглавление

1. Введение.....	3
2. Меры безопасности.....	3
3. Технические характеристики.....	3
4. Транспортировка.....	4
5. Распаковка.....	4
6. Требования к рабочему месту.....	5
7. Последовательность сборки:.....	5
8. Пневматическое и электрическое соединения.....	6
9. Общий вид оборудования.....	7
10. Выполнение подготовительных операций.....	8
11. Инструкция по эксплуатации.....	8
11.1 Разбортирование колеса:.....	8
11.2 Демонтаж шины.....	9
11.3 Монтаж шины.....	10
12. Инструкция ко вспомогательному устройству «третья рука».....	11
12.1. Технические данные.....	11
12.2. Установка.....	12
12.3. Требования к рабочему месту.....	12
12.4. Сборка.....	12
12.5 Функциональные части.....	13
12.6 Эксплуатация.....	13
13. Накачка шины.....	16
14. Хранение.....	16
15. Техническое обслуживание.....	16
16. Накачивание шин с использованием функции взрывной накачки.....	18
17. Устранение неполадок.....	20
17. Детализовки.....	22
18. Схема электрического соединения.....	35
19. Схема пневматического соединения.....	36
20. Сведения о соответствии товара техническим регламентам.....	37

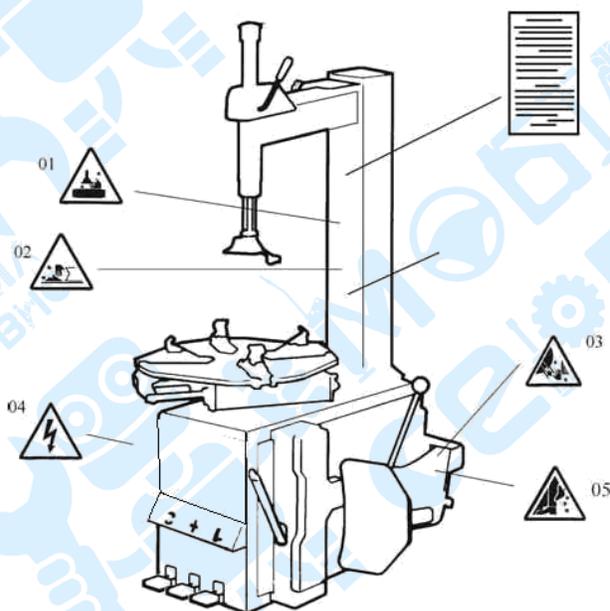
1. Введение

Область применения: Автоматический шиномонтажный стенд специально разработан для демонтажа / монтажа шин.

Предупреждение: Использовать только по прямому назначению. Производитель не несет ответственности за любые повреждения и несчастные случаи, вызванные несоблюдением инструкций.

2. Меры безопасности

К использованию данного оборудования допускается только специально обученный и квалифицированный персонал. Любые изменения (модификация) оборудования без разрешения производителя могут стать причиной неисправности и повреждений. Производитель в праве аннулировать действие гарантийного обслуживания. Если по каким-либо причинам повреждены некоторые части, пожалуйста замените их в соответствии со списком запасных частей.



- 01 Не допускайте попадания рук под монтажную головку о во время работы
- 02 Не допускается попадания рук между кулачками во время работы
- 03 Не допускайте попадания рук в борт шины во время демонтирования
- 04 Убедитесь, что система оборудована надежной цепью заземления
- 05 Не допускайте попадания ног под рычагом разбортирования во время работы

3. Технические характеристики

Размеры внешнего запирающего обода	10" – 21"
Размеры внутреннего запирающего обода	12" – 24"
Максимальный диаметр колеса	1000 мм (39")
Максимальная ширина колеса	355 мм (14")

Максимальное рабочее давление	8-10 Бар
Мощность электродвигателя (Трехфазная модификация)	380 Вольт
Мощность электродвигателя (Однофазная модификация)	220 Вольт
Мощность электродвигателя	0,75 кВт /1,1 кВт
Усилие поворотного стола	1078 нМ
Габаритные размеры (ширина*глубина*высота)	Место 1 - 960*760*1080 мм Место 2 - 1230*450*350 мм
Вес нетто/брутто	294/320,5 кг.
Уровень шума	Не более 75 дцб

ВНИМАНИЕ. Постоянное улучшение продукции является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

4. Транспортировка

Оборудование следует перемещать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1

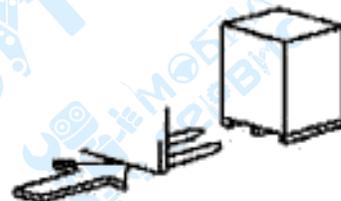


Рис. 1

5. Распаковка

Распаковав оборудование, убедитесь в наличии всех деталей, которые перечислены в списке запасных частей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

Комплектация шиномонтажного станка:

- Блок с манометром контроля давления накачки шин
- Блок подготовки воздуха с вентилем
- Монтажная головка с пластиковыми накладками на монтажную головку
- Емкость для шиномонтажной пасты с кисточкой.
- Монтировка 21"
- Стандартные зажимные кулачки (Jaws U300).
- Накладки на кулачки короткие.
- Рукоятка блокировки откидной колонны.
- Резиновый буфер отжима.
- Пластмассовая защитная накладка для обода диска
- Вспомогательное устройство для демонтажа низкопрофильной шины
- Накладка на отжимную лапу

- Верхний упор прижатия шины
- Нижний упор прижатия шины
- Инструкция

6. Требования к рабочему месту

Выбирайте рабочее место в соответствии с правилами техники безопасности. Рабочее пространство должно отвечать, как минимум тем требованиям по расстоянию, указанным на Рис.2.

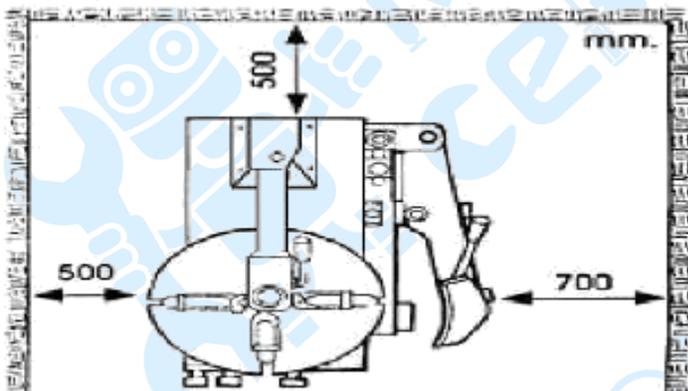


Рис. 2

Если установка производится вне помещения, оборудование должно быть защищено крышей от солнца и дождя.

Предупреждение: Оборудование с электродвигателем не должно использоваться во взрывоопасной среде. Пол в помещении обязательно должен быть ровным.

7. Последовательность сборки:

Подготовьте инструменты, открутите гайки на дне и установите оборудование с помощью винтов. Убедитесь в том, что оно хорошо заземлено, а также примите меры по предотвращению скольжения.

- Закрепите стойку (3, Рис. 3) на корпусе (1, Рис. 3) четырьмя болтами M12, проденьте шланг подачи воздуха (2, рис. 3) через отверстие в стойке. Затяните четыре самостопорящиеся гайки.
- Вставьте втулку (9, Рис. 3) через отверстие в стойке и подсоедините ниппель (11, Рис. 3) наклонного цилиндра, затяните четырьмя самостопорящиеся гайки (10, Рис. 3).
- Выньте два винта с левой стороны корпуса и снимите корпус, подсоедините шланг подачи воздуха (2, Рис. 3) от стойки к 5-ти ходовому распределителю.
- Закрепите пластиковый корпус (7, Рис. 3) двумя болтами (4, Рис. 3).
- Установите черный пластиковый кожух (5, Рис. 3) на стойку с помощью болтов (6, Рис. 3).

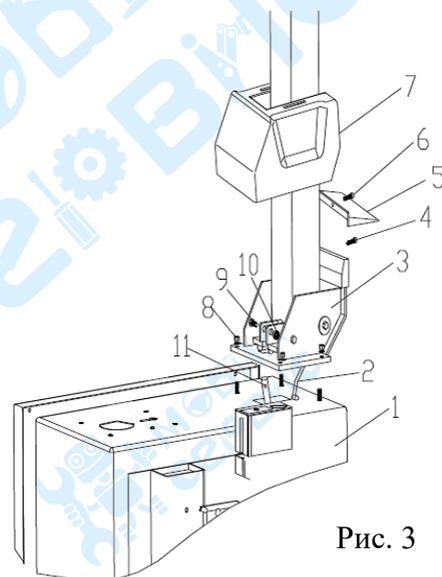
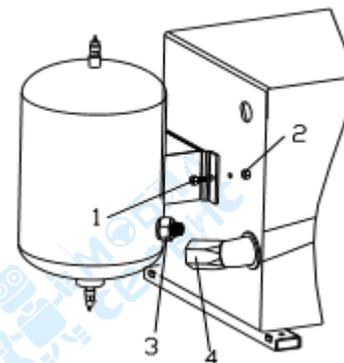


Рис. 3

- Установите бустер взрывной подкачки. Снимите левую крышку корпуса, зафиксируйте бустер взрывной накачки с помощью болта (1) и гайки (2). Соедините трубку (3) с помощью фитинга (3). Убедитесь в отсутствии протечки воздуха из соединения

Рис 4



8. Пневматическое и электрическое соединения

Предупреждение: Перед подключением любого источника электропитания, убедитесь, что входящее напряжение соответствует указанному напряжению. Это важно поскольку система оборудована качественной сетью заземления.

Примечание: установленное электропитание для шиномонтажного стенда указано на задней панели.

Все пневматические и электрические соединения и регулировки должны производиться специально обученным персоналом, имеющим допуск к работе с оборудованием. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные не соблюдением данных инструкций.

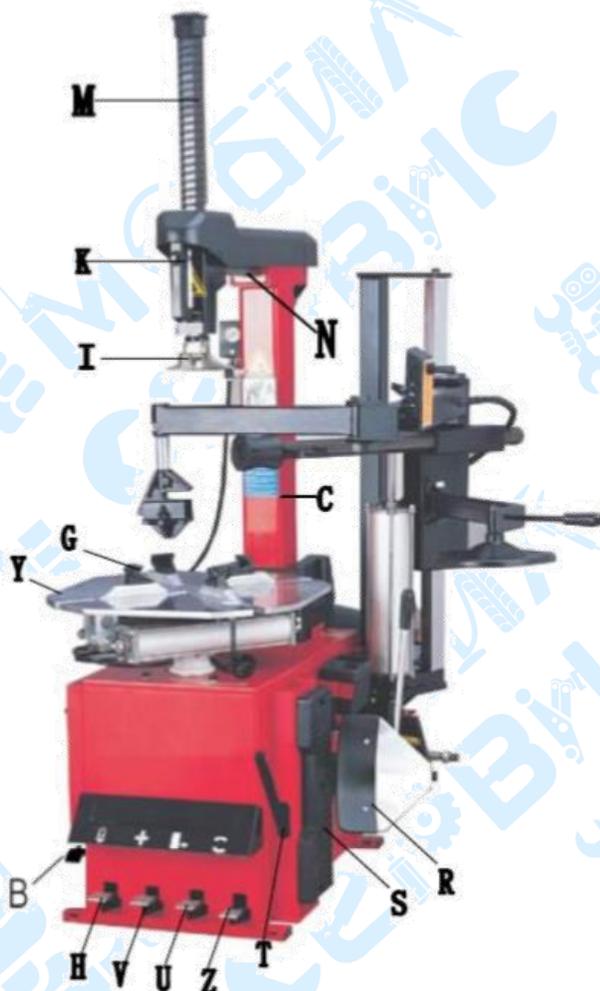
- Нажмите педаль, чтобы быть уверенным, что кулачки на поворотном столе неожиданно не разойдутся, во избежание несчастных случаев.
- Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разьему.
- Подсоедините стенд к воздушной магистрали воздушным шлангом с внутренним диаметром 8 мм, рекомендованное давление 8-10 Бар.
- Не разрешается превышать давление 10 Бар, в противном случае, производитель в праве аннулировать гарантийное обслуживание.

Предупреждение: Не разрешается превышать давление сжатого воздуха более 10 Бар. При давлении более 10 Бар, установите регулировочный клапан давления.

Установите выключатель на источник электропитания, ток должен составлять 30А. Внимание: для этого станка нет штепсельной вилки, пользователь должен самостоятельно подключить штепсельную вилку не менее 16А в соответствии с вольтажом или напрямую подключиться к источнику питания в соответствии с вышеуказанными требованиями.

Предупреждение: Держите руки и тело на расстоянии от вращающихся частей. Не одевайте цепочки, браслеты или свободную одежду. Нечитаемые или утерянные предупредительные таблички должны быть заменены немедленно. Не используйте стенд если утеряны предупредительные таблички.

9. Общий вид оборудования



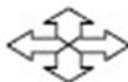
Проверьте оборудование на наличие всех частей:



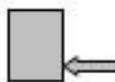
(B) Педаль накачивания



(Z) Реверсивная педаль



(V) Педаль зажима кулачков



(U) Педаль разбортирования



(H) Педаль наклона стойки

1. Монтажная головка (I) может приподниматься автоматически на 2-3 мм при блокировке.
2. Педаль зажима кулачков (V), предназначена для управления кулачками (G) на поворотном столе.

3. Педаль разбортирования (U), используется для управления рычагом разбортирования (V).
4. Реверсивная педаль (Z), предназначена для поворота монтажного стола по направлению часовой стрелке и против часовой стрелки.
5. Педаль накачивания с левой стороны (B) используется для накачивания безкамерных шин (**только для моделей с маркировкой (A)**)

10. Выполнение подготовительных операций

Проверьте, корректно ли работает станок:

1. Нажмите на педаль реверса, чтобы повернуть поворотный стол по часовой стрелке. Поднимите педаль реверса вверх, чтобы повернуть поворотный стол против часовой стрелки.
2. Нажмите на педаль управления отжимной лопаткой, отпустите ее, чтобы вернуть отжиматель борта в исходное положение.
3. Нажмите на педаль управления зажимами, чтобы полностью открыть зажимы на поворотном столе, нажмите на нее еще раз, чтобы их полностью закрыть. Когда педаль находится в средней позиции, зажимы находятся в неподвижном состоянии.
4. Нажмите педаль наклона стойки, вертикальная стойка отклонится назад, заняв нерабочее положение, и затем снова верните в рабочую позицию.
5. Нажмите кнопку на блокирующей рукоятке – вертикальный и горизонтальный рычаги заблокируют свои положения. При этом, монтажная головка поднимется на 2-3 мм от края обода колеса автоматически; повторите нажатие кнопки еще раз и вертикальный и горизонтальный рычаги разблокируются.
6. Нажмите клапан манометра чтобы выпустить воздух.

Шиномонтаж выполняется в три стадии:

1. Демонтаж борта шины
2. Демонтаж шины
3. Установка шины

Осторожно: перед работой носите защитный головной убор, перчатки, обувь на нескользкой подошве, не носите свободную одежду. Снимите с колеса все грузики, спустите весь воздух из шины

11. Инструкция по эксплуатации

Предупреждение: Перед выполнением данного этапа уберите с колеса все балансировочные груза

11.1 Разбортирование колеса:

1. Будьте внимательны. Во время нажатия педали разбортирования рычаг разбортирования будет быстро двигаться, что может привести к повреждению предметов, находящихся в рабочей зоне. Полностью спустите воздух из шины, снимите сосок шины.
2. Полностью сведите кулачки на поворотном столе. Если кулачки разжаты, есть вероятность поцарапать руки, не следует прикасаться к ним во время разбортирования шины.

3. Отведите рычаг разбортирования вручную, толкая его наружу, установите колесо напротив резинового буфера. Установите лопатку напротив борта покрышки на расстоянии 10 мм от края обода колеса, как показано на Рис. 5.

Предупреждение: Установите лопатку напротив борта покрышки.

4. Нажмите педаль разбортирования, чтобы поместить лопатку внутрь шины. Повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрышка не отойдет полностью от обода.



Рис. 5

11.2 Демонтаж шины

Перед работой убедитесь, что на диске колеса нет балансировочных грузов, а воздух из шины спущен полностью. Нанесите густую смазку на закраины покрышки. Отсутствие смазки может привести к быстрому износу или разрыву шины.

Нажмите педаль наклона стойки, стойка наклонится и займет нерабочее положение.

Закрепите колесо в соответствии с приведенной ниже инструкцией и рекомендованными размерами.

Придерживайте обод колеса на поворотном столе с внутренней или наружной стороны.

а – закрепить колесо снаружи:

Выжмите педаль зажима кулачков (V) до половины (чтобы она заняла положение посередине), совместите 4 кулачка с маркировкой на поворотном столе (Y), положите шину на поворотный стол, держите диск и надавите на педаль зажима кулачков до тех пор, пока колесо не будет закреплено кулачками.

б– закрепить колесо изнутри;

Сопоставить с четырьмя кулачками и зажать. Положите шину на поворотный стол и нажмите на педаль зажима кулачков (V), чтобы они разошлись и таким образом зафиксировали колесо на месте.

Внимание: убедитесь, что колесо надежно закреплено четырьмя кулачками прежде, чем перейти к следующему шагу.

Опустите штангу (M) до момента пока головка монтажа/демонтажа не обопрется на край диска, шелкните кнопку на запирающей рукоятке, чтобы зафиксировать на месте штангу (M) и поворотный рычаг, а также отрегулируйте рычаг клапана так, чтобы монтажная/демонтажная головка поднялась на 2-3мм от края диска колеса.

Вставьте подъемный рычаг (T) между бортом шины и носиком монтажной/демонтажной головки (I) двигайте шину вверх относительно монтажной/демонтажной головки, как показано на рисунке 6.

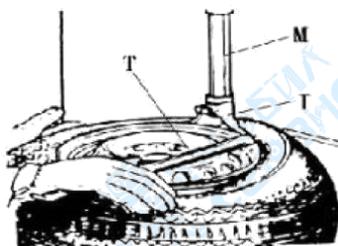


Рис. 6

Внимание: цепочки, браслеты, широкополая одежда и др. вблизи вращающихся элементов могут стать причиной травмы оператора станка.

Удерживая подъемный рычаг в нужном положении, надавите на педаль вращения на поворотном столе, вращайте поворотный стол (У) по часовой стрелке до тех пор, пока шина полностью не отсоединится от диска. Чтобы произвести демонтаж шины с другой стороны, используйте также подъемный рычаг, чтобы приподнять шину и отсоединить шину от диска с другой стороны.

Примечание: Шина может легко соскользнуть с поворотного стола. Чтобы избежать этой ситуации, при помощи рычага подъема борта удерживайте положение, указанное на рис 6, поверните стол примерно на 1-2 см против часовой стрелки перед движением по часовой стрелки.

1. Снимите камеру (при ее наличии).
2. Повторите шаг №3 для каждой стороны шины.
3. Нажмите педаль наклона стойки для поворота стойки в нерабочее положение.

Снимите шину с обода.

11.3 Монтаж шины

Предупреждение: Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер, это поможет избежать взрыва шины при накачивании или монтаже.

Проверьте состояние шины, убедитесь в отсутствии повреждений: выпуклых и впуклых частей не должно быть.

Примечание: особое внимание обратите на ободы шины с примесями, они могут иметь мелкие внутренние трещины, что может повлечь повреждения как для самой шины, так и для механика во время работы.

Примечание: Диаметр обода колеса промаркирован на нем, это и является размером колеса. **Внимание:** Не держите руки на диске при закреплении диска колеса во избежание травм.

Смажьте борт покрышки пастой, рекомендованной к использованию производителем. Зафиксируйте шестигранную штангу, положите шину на диск, передвиньте рычаг клапана на место при демонтаже шины. Во избежание повреждений во время работы не кладите руки на обод колеса. Нажмите педаль наклона стойки, чтобы привести вертикальную опору в исходное положение. Положите 1 сторону борта верхом к задней секции (хвосту) монтажной/демонтажной головки, другая сторона находится под передней частью (носиком)

монтажной/демонтажной головки. Заблокируйте вертикальный рычаг. Сдавите шину руками и вращайте поворотный столик, чтобы надеть шину на обод. Рис.7



Рис. 7

Примечание: если шина без камеры, установите ниппель (сосок) и монтажную головку на одном уровне. Удерживайте борт покрышки зажатым внутри обода колеса вручную. Затем нажмите педаль для поворота стола по часовой стрелке. Прodelайте эту процедуру по всей окружности обода колеса и шины.

Во избежание несчастных случаев, держите руки и другие части тела на расстоянии от движущихся частей.

Вставьте камеру при ее наличии.

Повторите процедуру для другой части шины. Сдвиньте поворотный рычаг в нерабочее положение.

Нажмите педаль, снимите шину с поворотного стола.

Примечание: Во время монтажа/демонтажа поворотный стол всегда движется по часовой стрелке; направление «против часовой стрелки» предназначено только для корректировки работы.

12. Инструкция ко вспомогательному устройству «третья рука»

Вспомогательный механизм «третья рука» представляет собой дополнительное устройство к шиномонтажному стенду, используется для снятия и установки шин.



Перед любой работой с этим механизмом оператору рекомендуется внимательно изучить Инструкцию. Не пытайтесь задействовать стенд для работ, не указанных в Инструкции. Производитель не отвечает ни за какие травмы персонала и порчу оборудования, случившиеся вследствие ненадлежащей эксплуатации. Держите Инструкцию под рукой на случай, если она понадобится.

12.1. Технические данные

Рабочее давление	8~10 бар
Масса	80 кг

Габариты в упакованном виде	123 x 45 x 35 см
Уровень шума	LpA<75 дБ

Устройство предназначено для эксплуатации профессионально подготовленным персоналом или лицами, имеющими опыт работы с подобными механизмами и внимательно изучившими эту Инструкцию. Устройство надлежит использовать в комплекте с нашими шиномонтажными стендами — мы не гарантируем, что оно подойдет к шиномонтажным установкам других производителей. Производитель не отвечает за последствия каких-либо самовольных доработок конструкции

12.2. Установка

Внимание!

Устанавливать это вспомогательное устройство должен профессионально подготовленный персонал.

Перед сборкой отсоедините устройство от линий подачи электропитания и сжатого воздуха.

12.3. Требования к рабочему месту

На **рис. 8** указано минимальное расстояние (в мм) от стен после сборки этого вспомогательного устройства. Выберите для установки правильное место.

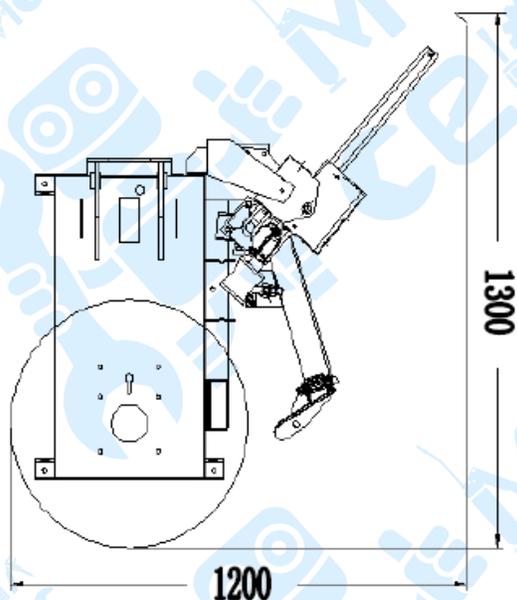


Рис 8

12.4. Сборка

- 1) Отсоедините шиномонтажный стенд от линий подачи электропитания и сжатого воздуха.
- 2) Установите стойку 3 при помощи винтов (1) и (2); затем установите опору (5) вспомогательной рукоятки при помощи винта (4); (Рис. 9)

- 3) Установите вспомогательную рукоять (6) при помощи гайки (7) и винта (9), после чего затяните (4), (7), (8), (9) (Рис. 9, Рис. 10);
- 4) По отдельности установите на шиномонтажный стенд поворотную рукоять (А), шестиугольную горизонтальную рукоять (В) и кронштейн шиноподъемного диска (С);(Рис. 11)
- 5) По отдельности установите на шиномонтажный стенд шиноподъемный диск (D), переключатель (Е), шиноприжимную головку (F) шиноприжимной ролик (G); (Рис. 5)
- 6) Подсоедините воздушный шланг к соответствующему разьему через тыльное отверстие в корпусе. (Рис. 10)

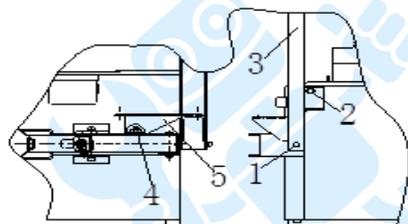


Рис 9

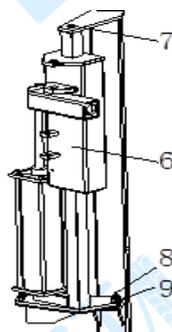


Рис 10

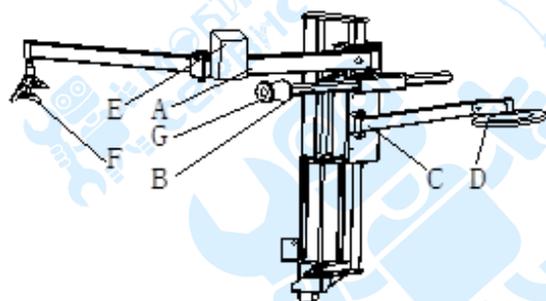


Рис. 11

12.5 Функциональные части

На **рис. 11** показаны функциональные части устройства

- A. Соединитель поворотной рукояти
- B. Шестиугольная горизонтальная рукоять
- C. Кронштейн шиноподъемного диска
- D. Шиноподъемный диск
- E. Узел управления подъемом-опусканием
- G. Шиноприжимной ролик

12.6 Эксплуатация

Устройство необходимо подсоединить к воздушному компрессору и обеспечить давление воздуха от 8 до 10 бар.

12.6.1. Снятие шины

Выполните разбортирование: Прижав шину снаружи, нажмите на соответствующую педаль, чтобы развести зажимные кулачки;

Установите шину на поворотный стол; нажмите на соответствующую педаль, чтобы сомкнуть кулачки и подвести их к ободу.

12.6.2. Демонтаж шины

Как правило, шина сидит на ободу очень плотно. Сначала выполните разбортирование при помощи шиноприжимной головки (или, если шина посажена слишком туго, воспользуйтесь механизмом отрыва борта от обода).

Выдвиньте шестиугольную горизонтальную рукоять; поместите шиноприжимной ролик над шиной, избегая соударения.

Опустите шиноприжимной ролик ниже при помощи рычажного переключателя и прижмите шину. Нажмите на педаль и поверните поворотный стол. В результате этой операции происходит разбортирование (Рис. 12)

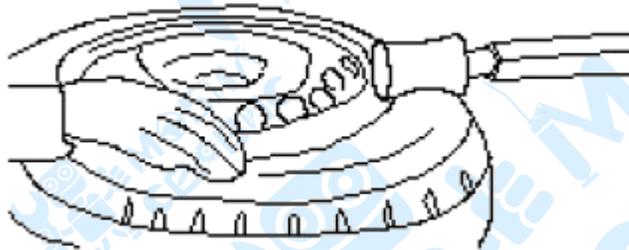


Рис 12

Внимание! Смажьте шиноприжимную головку (верхнюю) и борт перед этой операцией.

Разбортирование верхнего борта а- Передвиньте монтажную головку к краю обода, поверните шиноприжимную рукоять так, чтобы шиноприжимной блок оказался над шиной, нажмите на рычажный переключатель, чтобы отжать шину, и введите подъемный рычаг в зазор между шиной и ободом, после чего навесьте борт на монтажную головку. (Рис. 13)

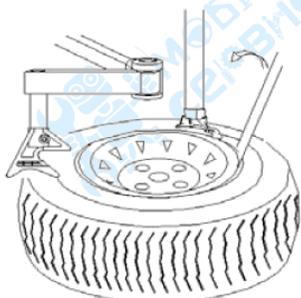


Рис 13

в- Поднимите вспомогательную рукоять, поверните шиноприжимную головку в противоположную сторону. Прижмите шину при помощи рычажного переключателя, чтобы образовалось достаточное пространство. с- Нажмите на приводную педаль и поверните поворотный стол. С помощью шиноприжимной головки отсоедините верхний борт шины.

д- Поднимите вспомогательную рукоять, чтобы отвести шиноприжимной блок в нерабочее положение.

Разборование нижнего борта

Поверните кронштейн диска и заведите его под шину, не касаясь обода. (Рис. 14) Нажмите на приводную педаль и поверните поворотный стол, одновременно постепенно поднимая вспомогательную рукоять для выполнения разбортовки, и полностью снимите нижний борт.

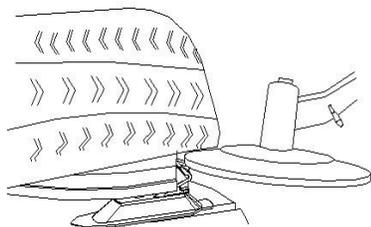


Рис.14

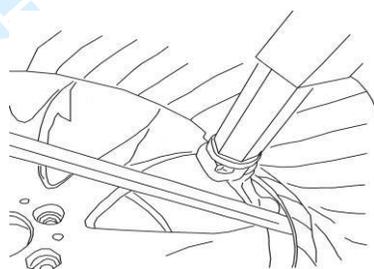


Рис.15

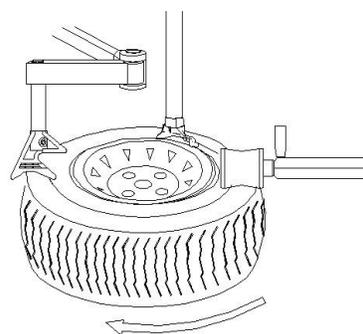


Рис.16

Внимание! Кронштейн диска подходит не для всех шин, некоторые требуют следующей операции: Поместите монтажную головку над ободом; введите подъемный рычаг в зазор между нижним бортом и ободом, навесьте шину на монтажную головку (рис. 15). Нажмите на приводную педаль и поверните поворотный стол. С помощью монтажной головки полностью отсоедините шину.

12.6.3 Монтаж шины

Смажьте борт шины и поверните поворотный стол, с помощью монтажной головки установите нижний борт;

Выдвиньте шестиугольный стержень, прижмите верхний борт монтажной головкой 5 мм с помощью шиноприжимного ролика; поверните поворотную рукоять и поместите шиноприжимной блок над шиной;

Не касайтесь обода во время этой операции, в противном случае трение при вращении может повредить обод.

Нажмите на приводную педаль и поверните поворотный стол с шиноприжимным блоком, опустите вспомогательную рукоять, чтобы завести прижатую шину под обод. При помощи монтажной головки установите шину. Во время операции соблюдайте технику безопасности во избежание травм. (Рис. 16)

13. Накачка шины

Важно: Во время выполнения данного этапа четко следуйте инструкции!

Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти механика. Вероятность разрыва шина остаётся, даже при наличии декомпрессионного клапана, ограничивающего давление до 3,5 Бар. Не стоит недооценивать опасность!

Разрыв шины может быть вызван:

1. Шина и обод колеса не одинакового размера;
2. Шина или обод колеса имеют повреждения;
3. Давление превышает максимально допустимое;
4. Нарушение мер по безопасности. Следуйте инструкции:
5. Снимите колпачок с соска шины
6. Вставьте наконечник пистолета для накачки в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок;
7. Убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер;
8. Смажьте борт покрышки и обод колеса, если требуется дополнительная смазка.
9. Во время накачивания шины контролируйте давления на манометре. Помните, что воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление.
10. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и закрутите на сосок колпачок.

Примечание: Никогда не превышайте максимально установленное производителем давление. Держите руки и другие части тела на расстоянии во время накачивания шины. Только квалифицированным и профессионально подготовленным специалистом разрешается выполнять эти действия.

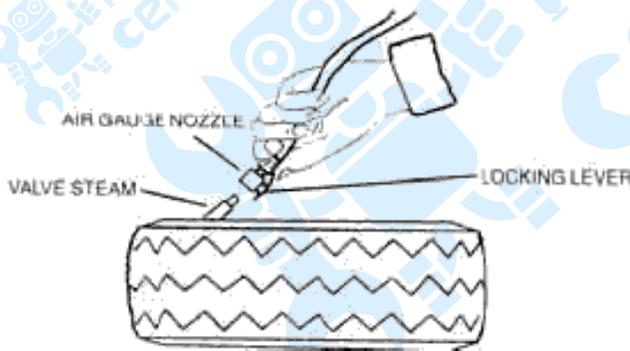


Рис. 17

14. Хранение

Если требуется хранение оборудования в течение длительного срока, отключите источники электропитания и воздуха. Опустошите емкости с маслом и водой. Наденьте пластиковый кожух для защиты от пыли.

15. Техническое обслуживание

Предупреждение: техническое обслуживание могут производить только квалифицированный персонал.

Чтобы оборудование прослужило Вам долго, проводите обслуживание своевременно в соответствии с данной инструкцией. В противном случае, это повлияет на безопасность самого оборудования или повлечет вред для механика.

Предупреждение: перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключите источники электропитания и воздуха, а также нажмите реверсивную педаль 3-4 раза, чтобы высвободить весь сжатый воздух. Поврежденные части должны быть заменены запасными частями, поставляемыми производителем.

Проводите очистку станда после каждого года эксплуатации.

Регулярно очищайте монтажную штангу (М) невоспламеняющейся очищающей жидкостью. Смазывайте штангу маслом.

Чистите металлической щеткой зубья зажимных кулачков, контролируйте износ пластиковых вставок и при необходимости выполнить их замену.

Все штоки цилиндров регулярно смазывайте маслом.

Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол негорючим растворителем; смазывайте направляющие кулачков.

Для корректной работы пневматических цилиндров ежедневно удаляйте воду из колбы влагоотделителя

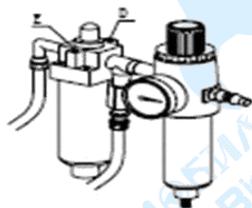


Рис 18

Ежедневно перед началом работы проверяйте уровень масла в колбе лубрикатора, при необходимости добавьте масла для пневмоинструмента (SAE 30). При правильной регулировке подачи масла, в лубрикаторе должна падать одна капля масла после 4-5 ходов отжима.

Ежедневно, перед началом работы проверяйте затяжку элементов, фиксирующих зажимные кулачки и ползуны поворотного стола (Рис. 19).

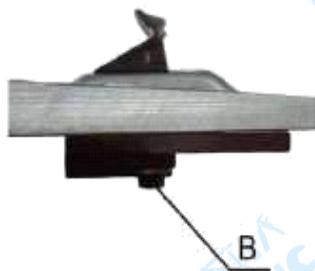


Рис. 19

Примечание: при отключении электропитания проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

Предупреждение: Отсоедините станд от источников электропитания и воздуха. Разберите станок, чтобы очистить его от различных остатков веществ, следуя следующим указаниям:

1. Снимите крышку с левой стороны аппарата, открутив 2 винта.
2. Ослабьте приспособления для уменьшения стука клапана, находящееся на педали зажима кулачков и педали разбортирования.
3. Поток сжатого воздуха прочистите приспособления для уменьшения стука. При необходимости замените.
4. Если монтажная головка приподнимается на 2-3 мм автоматически от края обода, отрегулируйте с помощью болт «Х» (как показано на рис.13)

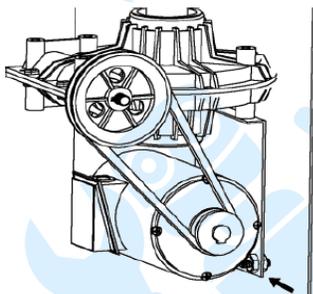


Рис. 20

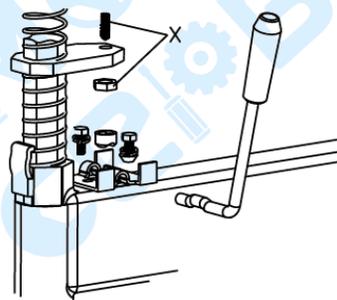


Рис. 21

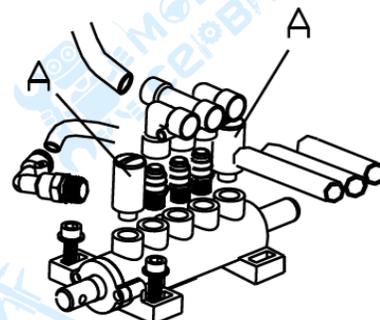


Рис. 22

16. Накачивание шин с использование функции взрывной накачки

1. Накачивающее устройство применяться во время операции посадки обода колеса и во время накачивания.
2. Убедитесь, что резервуар для сжатого воздуха соединен со шлангами подачи воздуха.

Подключение резервуар для сжатого воздуха (в сборе):

- плотно закрепите резервуар и обшивку боковой стенки винтом (1) и гайкой (2) Рис 14;
- герметично соедините металлическую трубку (4) и соединение (3), убедитесь, что протечки нет.

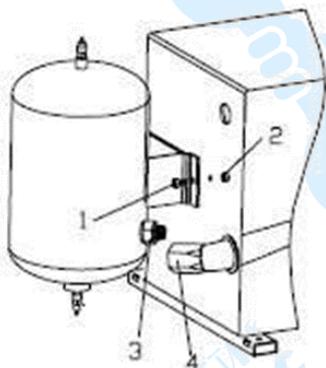


Рис 23

3. Перед операцией проверьте устройство: нажмите педаль накачивания на среднюю позицию (положение 1 Рис. 15), должен податься воздух из головки накачивания. нажмите педаль накачивания до конца (положение 2 Рис. 15), сильная струя сжатого воздуха должна выйти из отверстий в четырех кулачках.

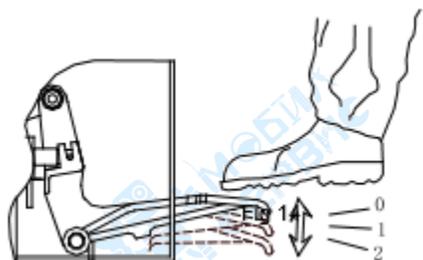


Рис. 24

Шина может взорваться, если:

- а. Диаметр обода не соответствует шине.
- б. Обод колеса или шина имеют дефект. Примечание: перед любой установкой, убедитесь, что шиномонтажный стенд не подключен ни к какому источнику электричества.
- в. Во время посадки обода превышено рекомендуемое давление.
- г. Если шина накачивается до давления выше, чем рекомендовано производителем.
- е. При несоблюдении механиком необходимых мер безопасности.

15.1 Камерные шины:

1. Снимите ниппель (сосок) камеры
2. Зажмите наконечник пистолета на ниппеле, убедитесь, что он правильно подсоединен.
3. Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают.
4. Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
5. Нажмите педаль до средней позиции, чтобы начать накачивание.
6. Отожмите педаль накачивания, чтобы проверить давление на манометре. Добавляйте воздух понемногу, пока не будет достигнуто нужное давление.



Рис. 25

16.2 Накачивание бескамерных шин:

Примечание: При накачивание мощным потоком воздуха, колесо должно быть зафиксировано изнутри обода.

1. Снимите ниппель (сосок) камеры
2. Зажмите наконечник пистолета на ниппеле, убедитесь, что он правильно подсоединен.
3. Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают.
4. Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
5. Нажмите педаль на половину.

Если обод шины установлен не прочно, приподнимите шину вручную, затем нажмите педаль до упора.

Предупреждение: Всегда держите руки и тело на расстоянии от шины во время ее накачивания.

6. Снимите шину, верните педаль в среднее положение и продолжайте накачивание, пока не будет достигнуто нужное давление.

Примечание:

Несоблюдение мер безопасности, предписанных данной инструкцией может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека.

Никогда не превышайте давление в 3,5 Бар при накачивании шины.

Если при накачивании шины требуется большее давление, уберите колесо со станка и продолжайте процесс накачивания, колесо при этом должно находиться внутри специальной защитной обоймы. Никогда не превышайте максимального давления, заявленного производителем.

Всегда держите руки и другие части тела на расстоянии от шины во время ее накачивания. Только квалифицированным и профессионально подготовленным специалистом разрешается выполнять эти действия.

Не позволяйте посторонним людям находиться вблизи станка.

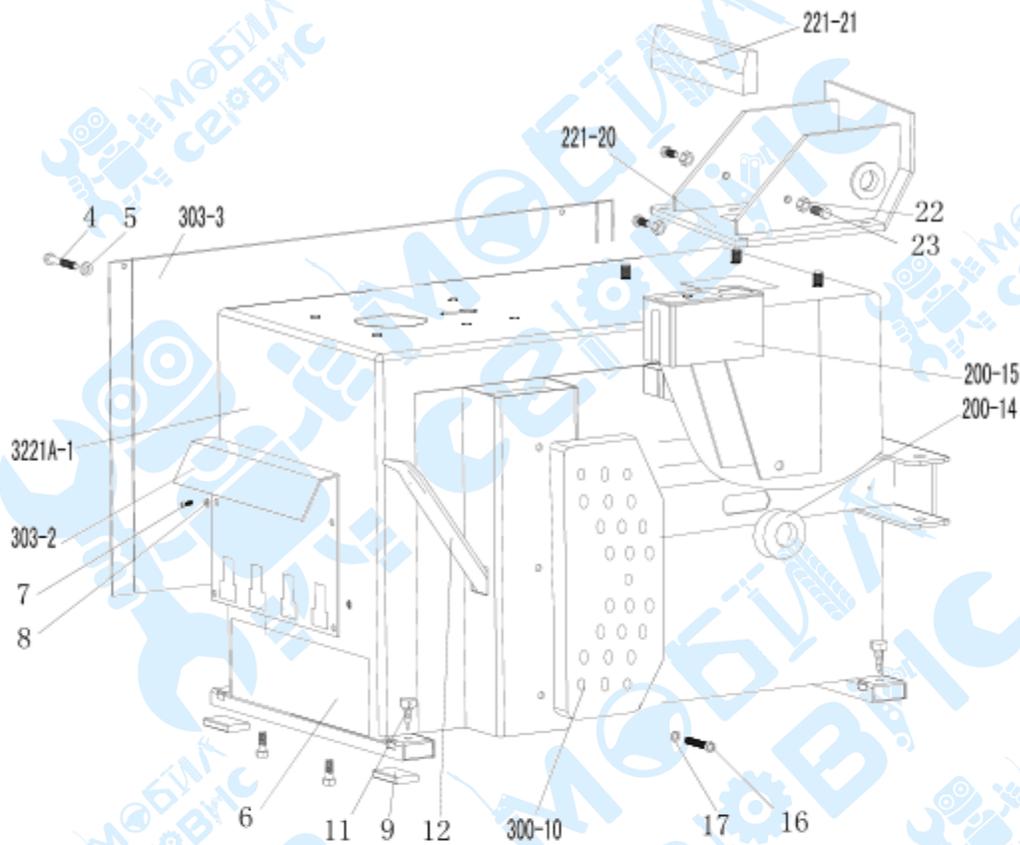
17. Устранение неполадок

Проблема	Причина	Решение
Поворотный стол вращается только в одном направлении или не вращается	Поврежден ремень	Заменить
	Неисправность электромотора	Проверьте кабель или проводку; замените электромотор, если он поврежден
Медленно расходятся/сходятся кулачки; поворотный стол застопоривается	Утечка в пневмосистеме	Проверьте все части в пневмосистеме
	Не работает цилиндр	Заменить цилиндра
	Износились кулачки	Замените кулачки
	Дефект уплотнения в цилиндре	Заменить уплотнения
Монтажная головка касается обода колеса во время монтажа/демонтажа.	Сломана или неверно отрегулирована блокировочная пластина	Заменить или отрегулировать
	Ослаблен винт; блокировочная пластина не блокируется	Затянуть винт; заменить пластину

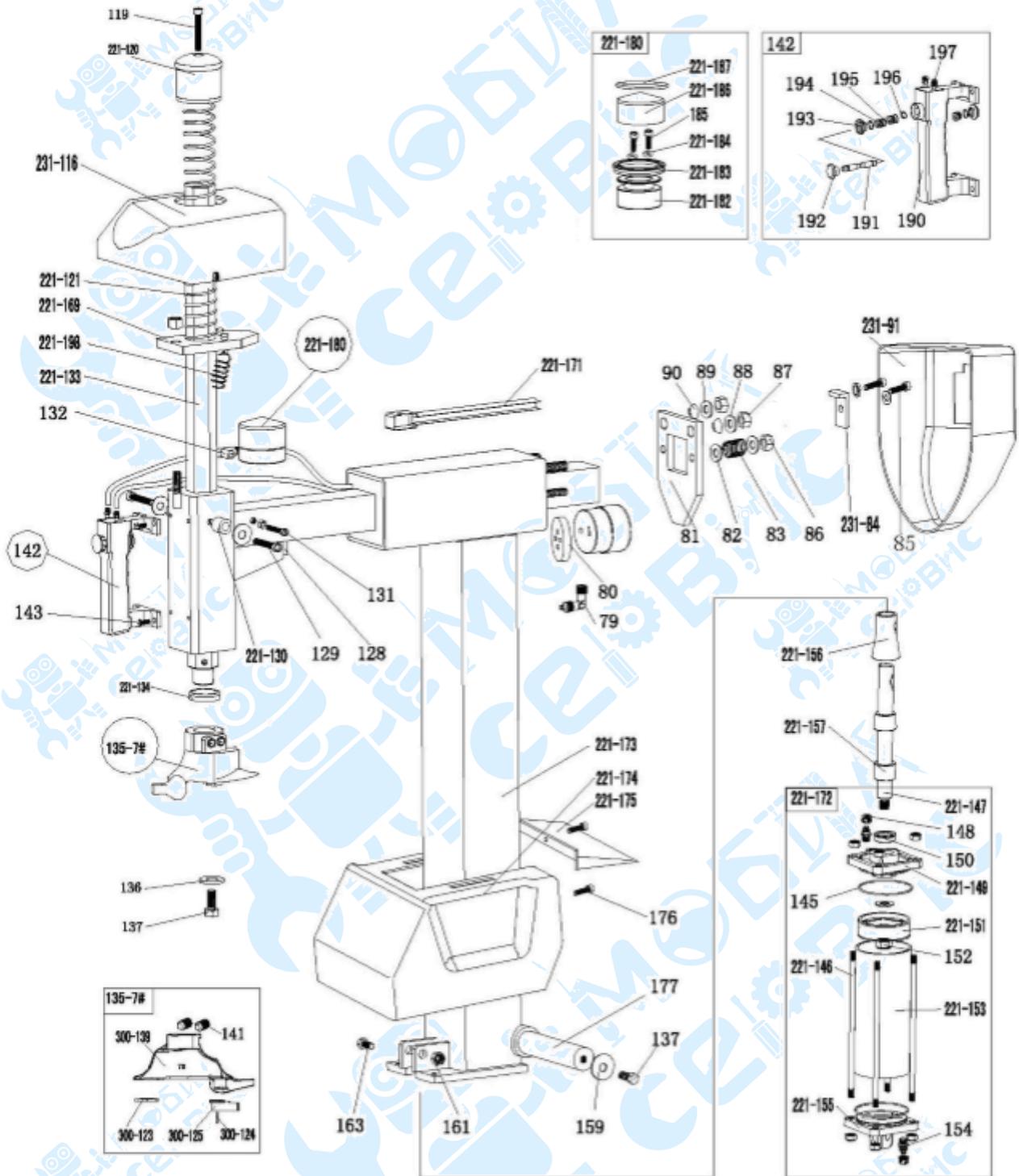
Педадь отжима покрышки и педадь зажима кулачков не возвращаются в исходное положение	Сломана пружина	Заменить
Разбортирование/отжим покрышки происходит с трудом	Засорился сайленсер	Почистить или заменить
	Повреждено уплотнение в клапане	Заменить

Любая замена должна быть произведена только специалистами сервисной службы компании Мобилсервис во избежание травм персонала и порчи оборудования

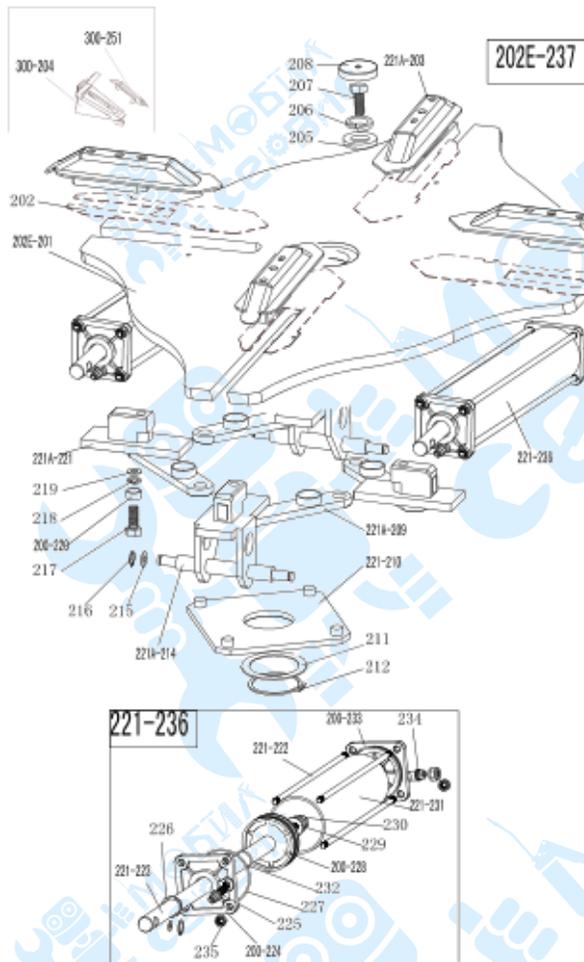
17. Деталировки



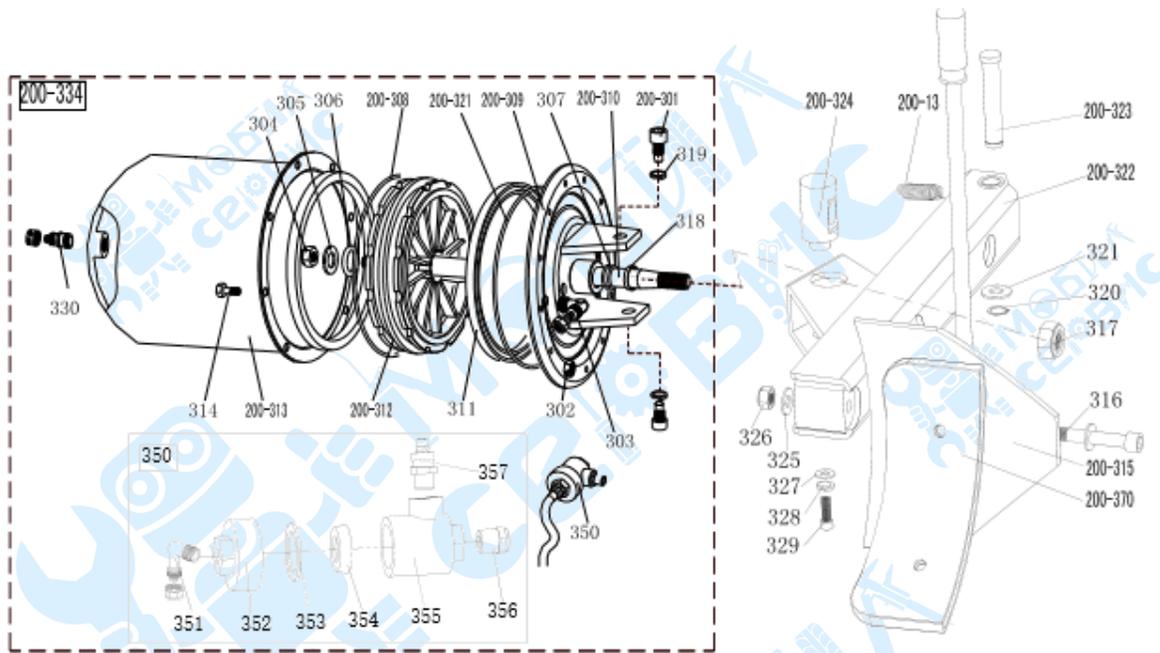
3221A-1	CX-321-010000-S	Machine body 321
303-2	CX-321-080000-0	Pedal front cover
303-3	CX-321-020000-A	Left cover
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6×10
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
7	B-014-08201-0	Hex socket head bolt M8×20
8	B-040-082220-1	Flat washer Ø 8*22*2
9	C-300-500000-0	Rubber foot buffer
300-10	C-300-500000-0	Bead breaker buffer
11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting lever
200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber
200-15	C-200-470000-0	Oil-water box
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
17	B-040-081715-0	Flat washer Ø8*17*1.5
221-20	CX-221-010106-0	Tilting seat
221-21	C-221-820000-0	Tilting protect cover
22	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
23	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25



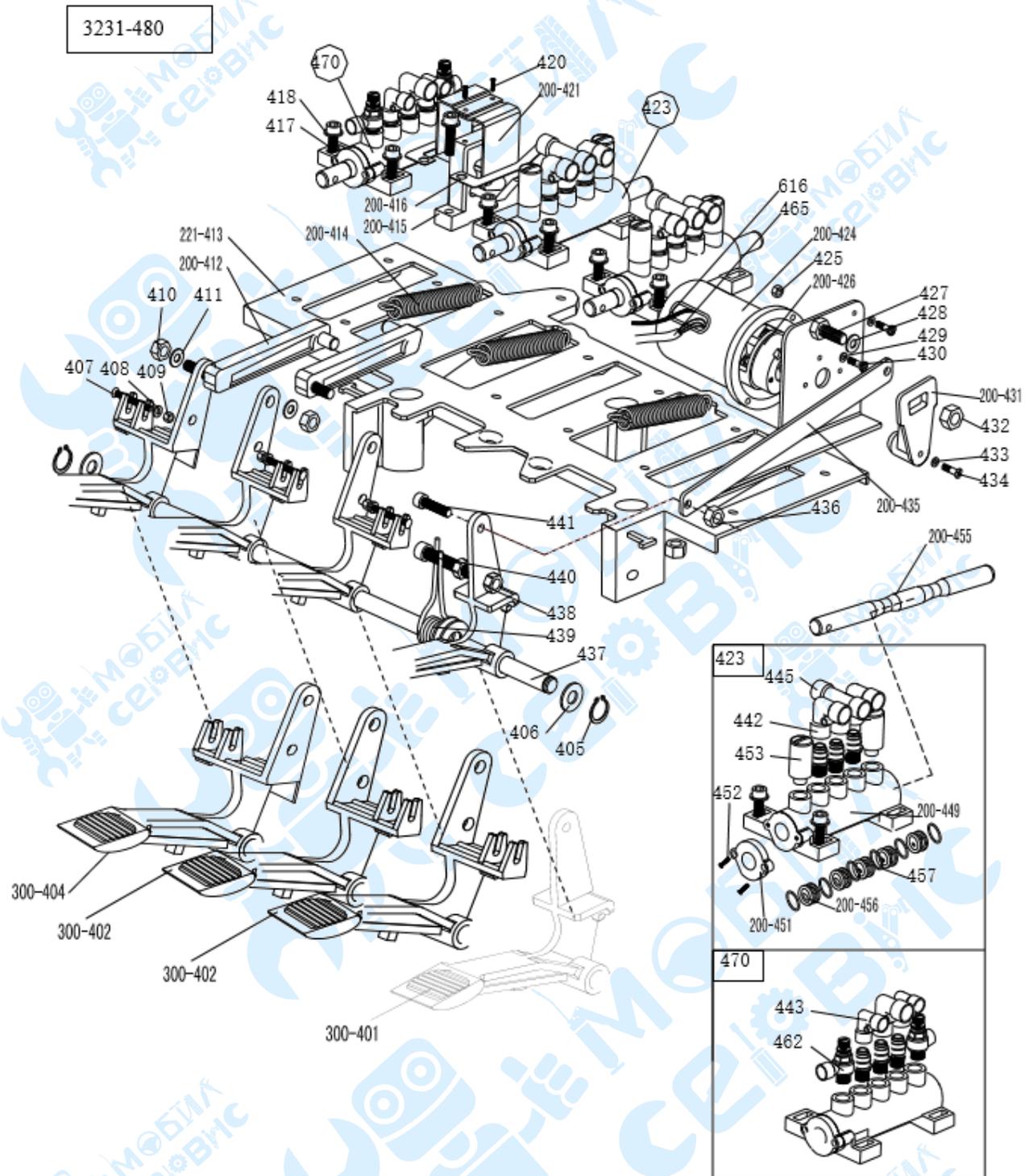
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6	221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover without handle
80	C-221-250600-0	Locking cylinder plate	150	S-005-020075-0	V seal Ø20*28*7.5
81	CX-221-190000-0	Horizontal arm locking plate	221-151	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston
82	B-040-081715-1	Flat washer Φ8*17*1.5	152	B-004-120071-0	Nut (silver) M12*1.5*7
83	C-221-410000-0	Horizontal arm locking spring	221-153	C-221-350500-0	Tilting cylinder barrel
84	CX-221-240000-0	Horizontal arm block	154	S-010-010806-0	Straight union 1/8-Ø6
85	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20	221-155	C-221-350300-0	Tilting cylinder cover with handle
86	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	221-156	CX-221-351000-0	Tilting cylinder piston rod cover
87	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	221-157	C-221-350700-0	Tilting cylinder rubber sheath 1
88	B-040-122520-1	Flat washer Φ 12*25*2	137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10×25
89	B-040-122520-1	Flat washer Φ 12*25*2	159	B-040-104030-1	Flat washer 10*40*3
90	C-221-230000-0	Locking spacer	161	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
221-116	C-221-480000-0	Horizontal arm protection back cover	163	B-014-120651-0	Outer hex bolt M12×65
119	B-010-100501-0	Hex socket head bolt M10*50	221-169	CX-221-220000-0	Hex locking board 221
221-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap 228	221-171	C-221-790000-0	hose guide
221-121	C-228-390000-0	Vertical arm spring	221-172	CW-105-021102-0	Complete tilting cylinder
127	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12*16	221-173	CX-221-250000-A	Column
128	C-221-200000-0	Shock absorber	221-174	C-231-450000-0	Column protection cover
129	B-010-060351-0	Hex socket head bolt M6×35	221-175	C-221-460000-0	Tilting Column back cover
221-130	P-120-260000-0	guide pulley	176	B-024-050161-1	Cross head screw 5*16
131	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	177	CX-221-260000-0	Column shaft
132	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*O6	221-180		Complete locking cylinder
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm	221-182	CZ-221-090100-0	Complete locking cylinder piston
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer	221-183	S-005-050065-0	V seal Ø60*50*6.5
135-7#		Complete Mount/demount head	221-184	S-000-004200-0	O seal Ø4*2
136	CX-200-170000-0	Mount/demount head protection washer	185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6×55
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10×25	221-186	CX-221-090200-0	Locking cylinder cover Ø60
300-139	C-300-150000-0	Mount/demount head 7#			
300-123	C-300-150300-0	Mount/demount head flat protection washer	221-187	S-000-059262-0	O seal 60X2.65
300-124	C-200-150400-0	Hex round pin	190	C-221-210100-0	Pneumatic handle switch plate
300-125	C-300-150500-0	Mount/demount head protection washer	191	C-221-210200-0	Pneumatic handle valve rod
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12X16	192	C-221-210500-0	Pneumatic valve rod cap
142	CW-119-021100-0	Complete Pneumatic locking switch	193	C-221-210300-0	Pneumatic handle cover
143	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	194	C-221-210400-0	Pneumatic handle spacer
145	S-000-068353-0	O seal Ø68.26*3.53	195	S-000-007265-0	O seal 7.5*2.65
221-146	C-221-350900-0	Tilting cylinder threaded	196	B-055-080001-0	Snap ring Ø8
221-147	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston rod	197	S-010-010806-0	Straight union
148	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring



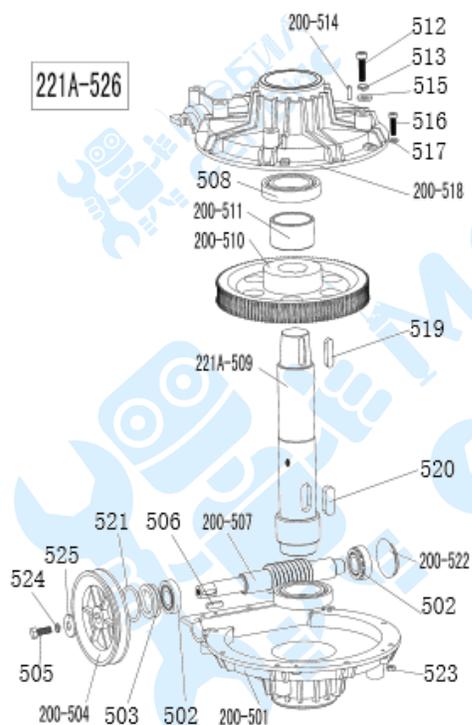
202E-201	CX-202-130100-0	Turntable
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)
221A-203	CX-221-120000-A	Jaw cap assembly
300-204	C-300-570000-0	Jaw 300
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16×40
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221A-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
221A-214	CX-221-110000-A	Jaw slide guide with pin 615A
215	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Hex socket head bolt M12×80
218	B-046-122050-1	Teeth locking washer Ø12*1
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
221A-221	CX-221-110100-A	Jaw slide guide without pin 615A
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover without handle
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O- seal 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston Ø70
229	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360
232	S-000-019262-0	O- seal Ø20X2.65
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover with handle
234	S-018-010808-0	Quick union 1/8"-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
221-236	CW-105-021101-0	Complete clamping cylinder
300-251	C-300-730000-0	Claw protection cover
202E-237	CW-104-02020-1	Complete turntable assembly



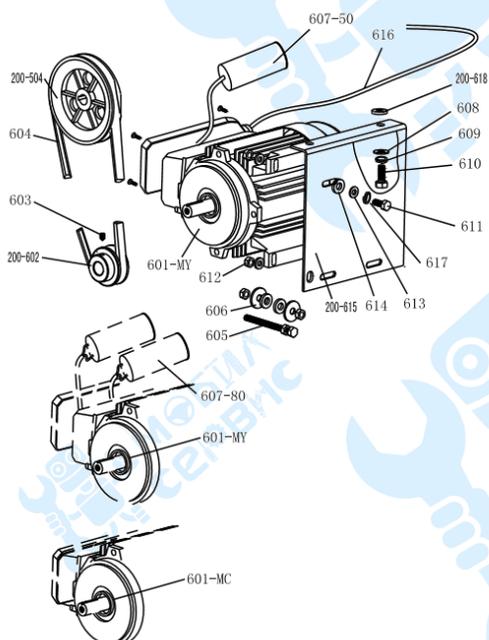
200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring	320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	321	B-040-162820-1	Flat washer
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3
303	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8	200-322	CX-200-030000-0	Bead breaker arm 200
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder rotating pin
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	326	B-001-120001-0	Self-locking M12
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	330	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	351	S-012-010808-0	Union (90°)1/8-Ø8
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	353	C-098-600400-0	Seal washer
317	B-004-160001-1	Self-locking nut M16*1.5	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
318	U-006-000001-2	Guide belt	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel
200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover(optional)	356	S-023-010401-6	Muffler
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8



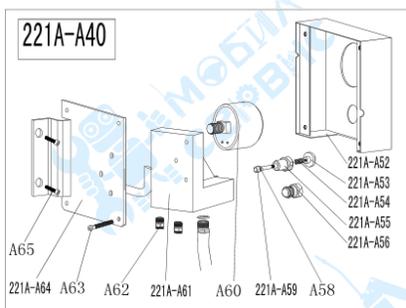
300-401	C-300-060400-0	Reverse switch pedal	429	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4
300-402	C-300-060300-0	5-way valve pedal(right)	430	B-024-040161-0	Cross head screw M4*16
300-404	C-300-060200-0	5-way valve pedal(left)	200-431	C-200-530000-0	Reverse switch handle
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
406	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18
408	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	436	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
411	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
221-413	C-221-060100-0	Pedal support board	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8×50
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
200-415	C-200-061500-0	Cam	442	S-012-010808-0	Quick union1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	443	S-012-010806-0	Quick union1/8- Ø 6
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	445	S-016-010808-2	Quick T-union1/8-2* Ø 8
418	B-040-061210-1	Flat washer Ø6	200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel (right)
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw 2.9*12	200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	452	B-024-290-121-0	Cross head ST2.9*14
423	CW-110-020001-0	Complete 5-way valve for Bead breaker cylinder	453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
			200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
425	B-004-040001-0	Nut M4	457	S-000-012400-0	O seal 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Reverse switch	462	S-030-010806-0	Throttle valve
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	470	CW-110-021102-0	Complete tilting 5-way valve
428	B-040-061210-1	Flat washer Ø 6X12X1	465	CZ-000-103150-0	Power supply cable
3231-480		Complete 4-pedals assembly 3231	616	CZ-000-205150-0	Motor cable



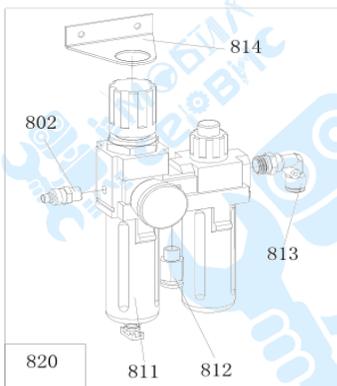
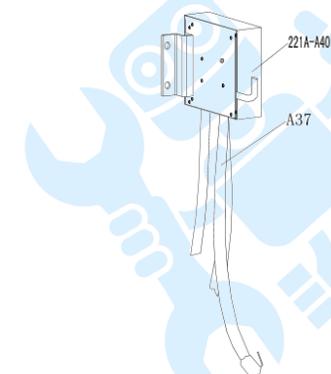
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8 \times 25
506	B-065-006020-0	Key washer 6 \times 20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10 \times 55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6 \times 20
517	B-040-061412-1	Flat washer $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10 \times 40
520	B-065-014040-0	Key washer 14 \times 40
521	S-000-027310-0	O-seal $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
524	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Flat washer $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



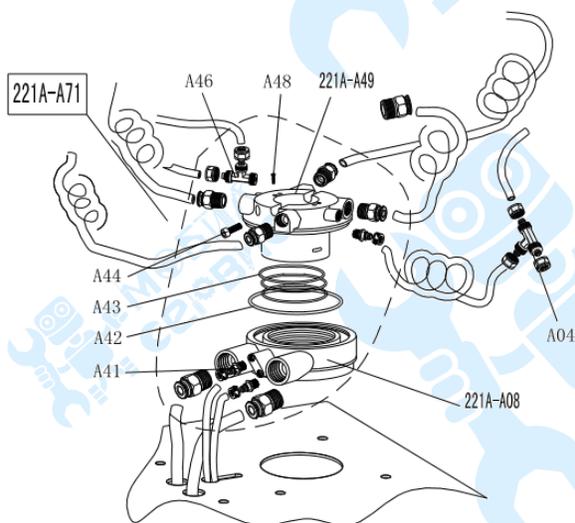
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8 \times 12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65
606	B-040-083030-1	Flat washer $\phi 8 \times 30 \times 3$
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80 μ f, 110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50 μ f, 220V
608	B-040-102020-1	Flat washer $\phi 10 \times 20 \times 2$
609	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8
613	B-040-082220-1	Flat washer $\phi 8 \times 22 \times 2$
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer
200-615	CX-200-340000-2	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5 \times 1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer



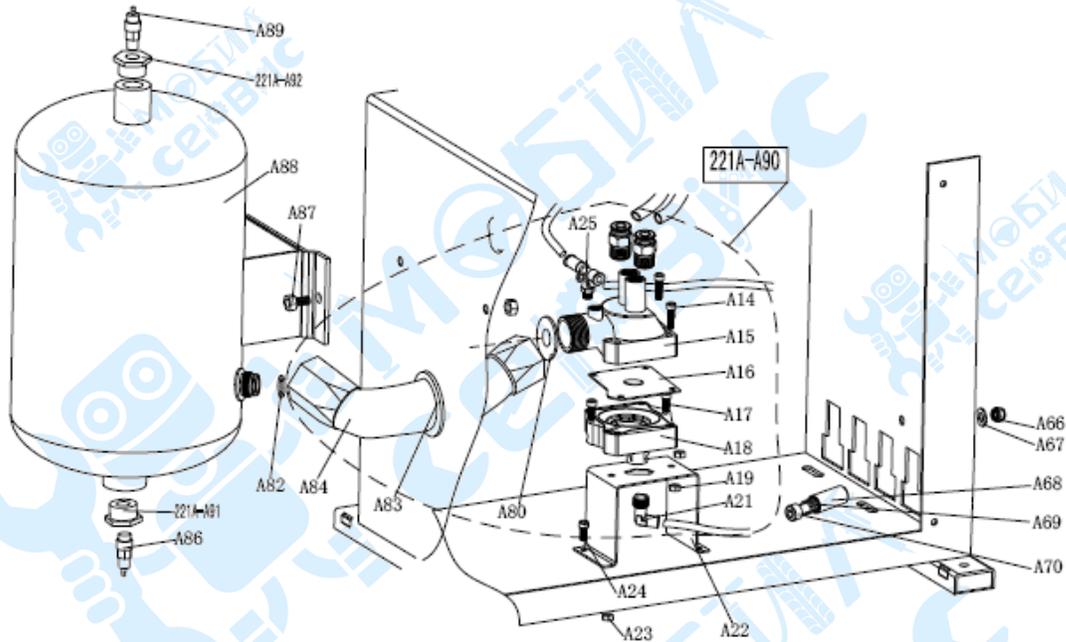
221A-A52	C-221-700000-A	Pressure gauge box $\Phi 60$
221A-A53	C-221-690300-A	Button
221A-A54	C-221-690400-A	Button spring
221A-A55	C-221-690100-A	Button valve
221A-A56	B-007-180081-R	Hex socket head bolt 1/8*8
A58	S-000-004200-0	O-seal 4*2
221A-A59	C-221-690200-A	Button rod
A60	S-038-000020-0	Pressure gauge 10kg
221A-A61	C-221-680000-A	Seat with holes
A62	S-010-010808-0	Quick straight union 1/8- $\Phi 8$
A63	B-017-040301-0	cross head screw M4*30
221A-A64	CX-221-710000-A	Pressure gauge box support
A65	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16
A37	S-035-014150-0	Rubber hose 1.5 with clip
A38		Air hose 12X8
A39		Air hose 12X8
221A-A40	CW-118-022100-0	Complete pressure gauge box



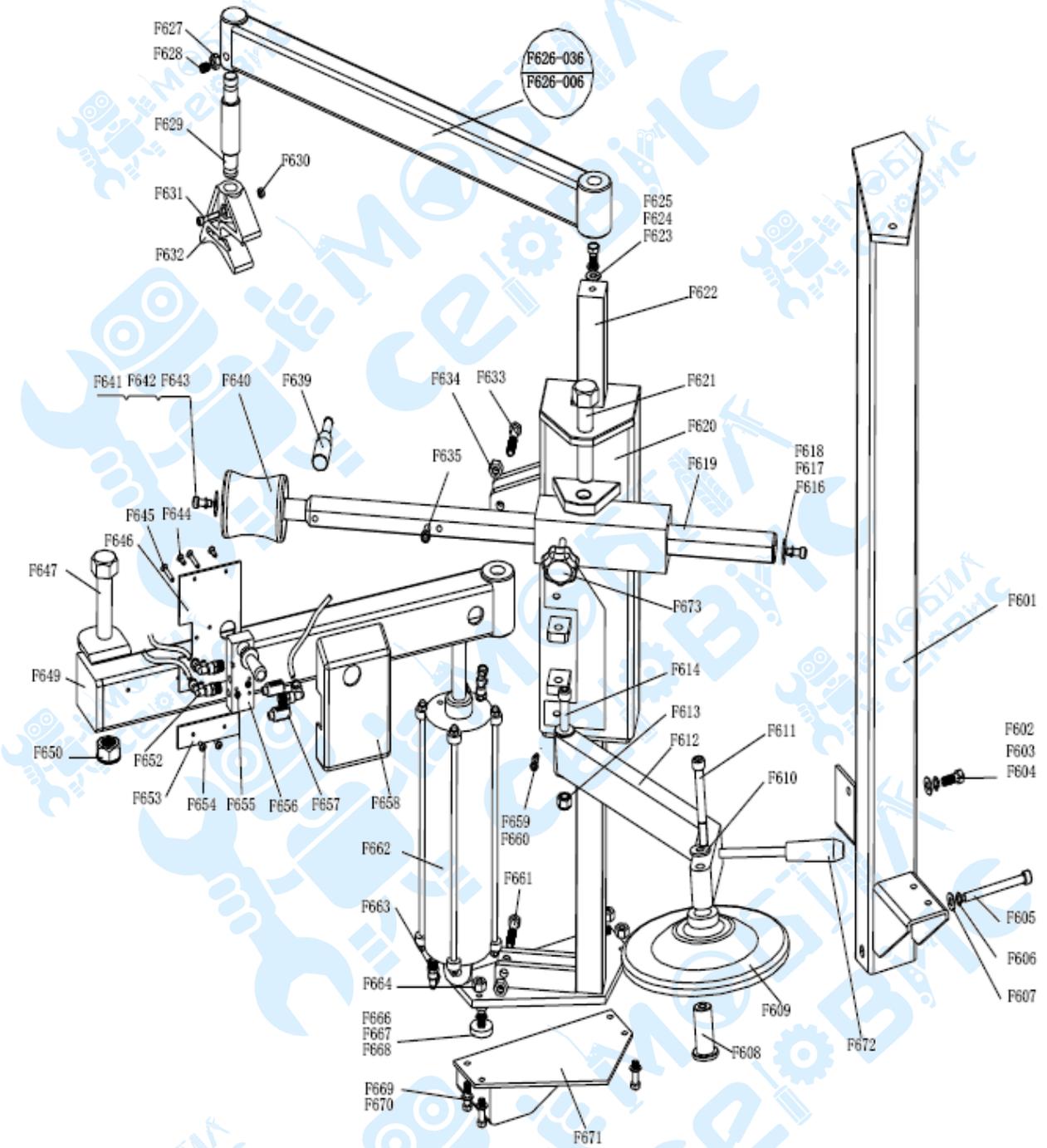
802	S-025-000050-0	Quick nozzle PM20
811	S-033-330000-0	Oil fog maker 3300
812	S-010-010806-0	Quick straight union 1/8- $\Phi 8$
813	S-018-010408-0	Bend union 1/4- $\Phi 8$
814	C-200-011200-0	Oil fog maker support
820	CA-014-033000-0	Complete oil fog maker 3300



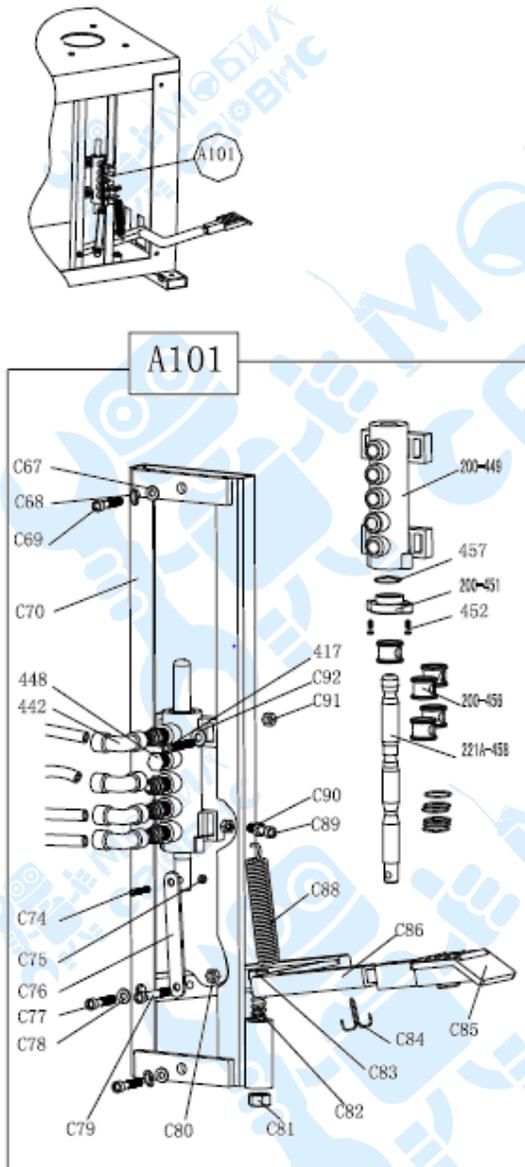
221A-A08	CX-221-430100-A	Rotating valve casing (A)
A04	S-015-000008-3	T-union 3* $\Phi 8$
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8- $\Phi 8$
A42	S-000-089200-0	O-seal $\Phi 89*2$
A43	S-000-062280-2	O-seal $\Phi 62*2.8$
A44	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6X20
A46	S-015-010808-2	T-union 1/8-2* $\Phi 8$
A48	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4*6
221A-A49	CX-221-430200-A	Rotating valve mandrel (A)
221A-A71	CW-106-022102-A	Complete Rotating valve (A)



A14	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30
A15	C-221-600500-A	Exhaust valve barrel
A16	C-221-600700-A	Exhaust valve rubber washer
A17	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30
A18	C-221-600600-A	Exhaust valve cover
A19	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
A21	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
A22	CX-221-600800-A	Exhaust valve support
A23	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
A24	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16
A25	S-030-010450-0	One way valve (EPCVB 8-01)1/8-2*ø8
A66	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
A67	B-040-102020-1	Flat washer Ø10*20*2
A68	CX-221-620300-A	Limit spring plate
A69	C-201-670000-A	Limit spring
A70	B-010-100601-0	Hex socket head bolt M10*60
A80	C-221-601000-A	Rubber washer Ø18*34*2
A82	S-000-01625-0	O-seal Ø16*2.65
A83	C-221-720000-A	Hose protector
A84	C-221-601100-A	Metal hose
A86	S-030-010400-0	Water discharge valve
A87	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25
A88	CX-221-610000-A	Air-tank assembly
A89	S-030-030800-0	Safety valve
221A-A90	CW-112-022101-0	Complete exhaust valve
221A-A91	CX-221-61050-A	Air-tank down union
221A-A92	CX-221-610600-A	Air-tank up union

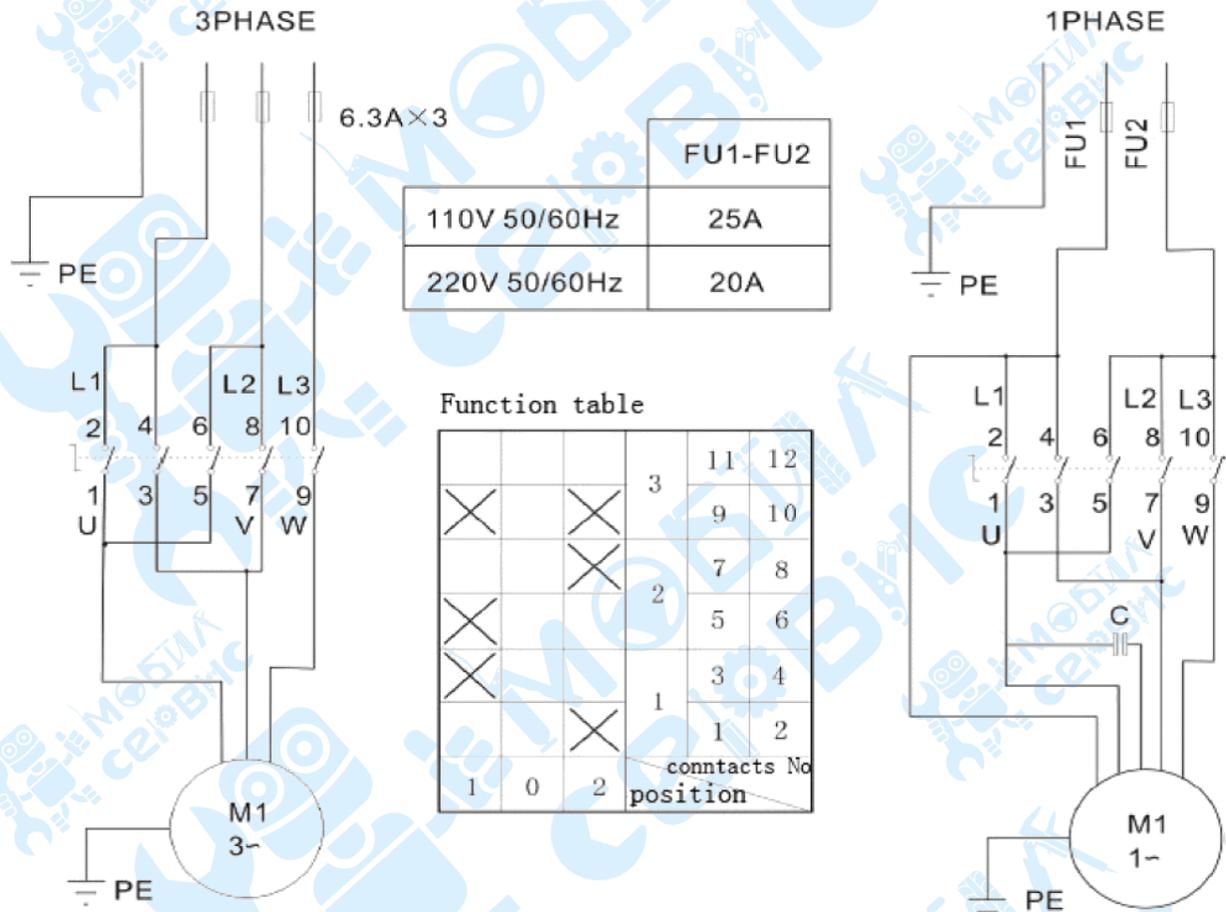


F601	CX-036-010000-0	Column 036	F640	C-008-080000-0	Tire pressing pulley
F602	B-040-102020-1	Flat washer Ø10*20*2	F641	B-040-083030-1	flat washer Ø8*30*3
F603	B-050-100000-0	Spring washer Ø10*20	F642	B-050-080000-0	Spring washerØ8
F604	B-014-100251-0	Outer hexagon bolt M10*25	F643	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8*20
F605	B-010-101001-0	Hexagon socket head boltM10*100	F644	B-017-040161-0	Cross head screw M4*16
F606	B-050-100000-0	Spring washerØ10*20	F645	B-017-040301-0	Cross head screw M4*30
F607	B-040-102020-1	flat washer Ø10*20*2	F646	CX-005-200000-0	Raise-fall switch plate
F608	CX-005-110000-0	Tire lifting roller sleeve	F647	CX-036-050000-0	Connection bolt 036
F609	C-005-100000-0	Tire lifting roller			
F610	B-040-122520-1	flat washer Ø12*25*2	F649	CZ-036-190000-0	Tire pressing arm
F611	B-010-121001-0	Hex socket head bolt M12*100	F650	B-001-220001-0	Self-locking nut M22
F612	CX-006-060000-0	Tire lifting roller support 006			
F613	B-001-120001-0	self-lock nut M12	F652	S-012-010406-0	Quick union 1/4-Ø6
F614	B-010-121001-0	Hex socket head bolt M12*100	F653	CX-005-200000-0	Raise-fall switch plate
F616	B-040-083030-1	flat washer Ø8*30*3	F654	B-024-050101-0	Cross head M5*10
F617	B-050-080000-0	Spring washer Ø8	F655	B-001-040001-0	Nut M4
F618	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8*20	F656	S-030-010818-0	Handle valve
F619	CX-006-170000-0	Horizontal pushing arm	F657	S-023-010801-0	Muffle 1/8(plastic)
F620	CX-006-030000-0	Raise-fall sleeve 036	F658	C-007-181000-0	Control valve protection cover
F621	CX-036-050000-0	Connecting bolt 036	F659	B-010-060101-0	Hexagon socket head bolt M6*10
F622	CX-036-020000-1	Square column assembly 036	F660	B-040-061210-1	Flat washer Ø6*12*1
F623	B-040-102020-1	flat washer Ø10*20*2	F661	B-014-100551-0	Outer hexagon bolt M10*55
F624	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	F662	C-006-040100-0	Raise-fall cylinder 006
F625	B-050-100000-0	Spring washerØ10	F663	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6
F626-006	CX-006-200000-0	Rotating arm connector 006	F664	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
F627	B-004-100001-0	Nut M10	F665	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
F628	B-007-100201-0	Hex screw M10*20	F666	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25
F629	CX-036-150000-0	Pin for tire pressing head	F667	B-050-100000-0	Spring washerØ10*20
F630	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	F668	CX-200-170000-0	Mount/demount head flat washer
F631	B-010-060301-0	Hexagon socket head bolt M6*30	F669	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.2
F632	C-008-090100-0	Tire pressing head (Upper)	F670	B-014-080301-0	Outer hex bolt M8*30
F633	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10*55	F671	CZ-006-140000-0	Help arm support plate
F634	B-001-100001-0	Self-locking nut M10	F672	C-200-230200-0	Locking handle cover
F635	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8*20	F673	C-006-210000-0	Pentagon handle
F639	P-000-009000-0	Handle			

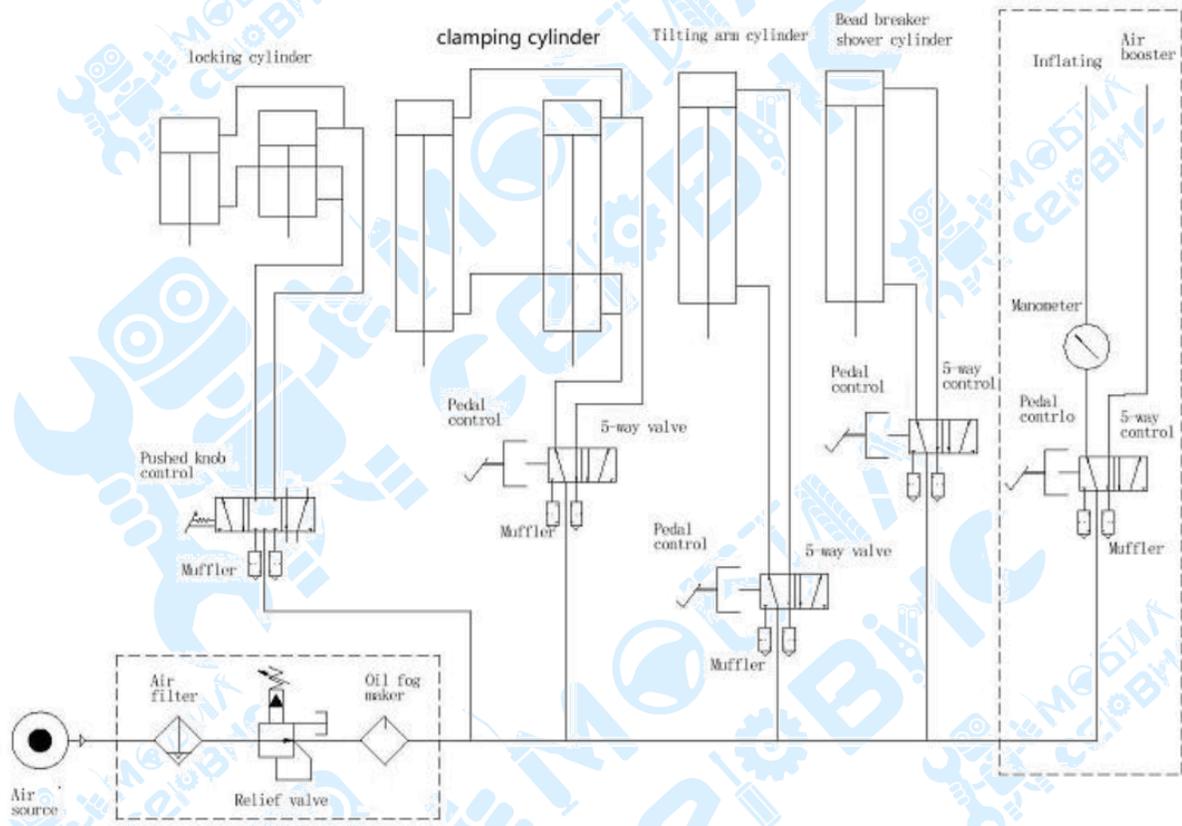


C67	B-040-081715-1	Flat washer Ø8X17X1.2
C67	B-040-081715-1	Flat washer Ø8X17X1.2
C68	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
C69	B-010-080251-0	Hex socket head bolt M8*25
C70	CX-221-620000-A	5th inflating pedal support assembly
448	B-007-180081-R	Hex socket head bolt 1/8*8
442	S-012-010808-0	Quick union 1/8-Ø8
C74	B-010-050201-0	Hex socket head bolt M5*20
C75	B-001-050001-0	Self-locking nut M5
C76	CX-221-660000-A	Inflating 5-way valve rod
C77	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25
C78	B-040-061210-1	Flat washer Ø6*12*1
C79	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25
C80	B-004-060001-1	Nut(black) M6
C81	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
C82	C-221-670000-A	Limit spring
C83	CX-221-620400-A	Positioning bolt M10X55
C84	B-070-040040-0	Splitpin 4X40
C85	C-221-640000-A	Pedal rubber
C86	CX-221-630000-A	Inflating pedal rod
C88	C-200-380000-0	Pedal Spring
C89	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25
C90	B-004-060001-1	Nut(silver) M6
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
C91	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
C92	B-040-061210-1	Flat washer Ø6X12X1
200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel
200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
452	B-024-290121-0	cross head screw ST2.9*16
200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
457	S-000-012400-0	O-seal 12X20X4
221A-458	CX-221-650000-A	5-way valve rod A
A101	CW-109-021110-A	Complete inflating pedal

18. Схема электрического соединения



19. Схема пневматического соединения



20. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: «SHANGHAI BALANCE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD »

Адрес места нахождения: КИТАЙ, BLOCK A, NO.885 YUTANG ROAD ANTING TOWN LIADING SHANGHAI

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, XINGGUANG VILLAGE INDUSTRY ZONE, ANTING COUNTY, LIADING DISTRICT, SHANGHAI



Код ТН ВЭД ТС	8479 89 970 8	
Сведения о сертификации	 <p>1. Номер сертификата соответствия ЕАЭС RU С-CN.АБ53.В.01213/21</p> <p>2. Номер декларации соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.52245/21</p>	
Дата выдачи Срок действия	<p>1. от 29.06.2021 действует до 28.06.2026</p> <p>2. от 04.05.2021 действует до 03.05.2026</p>	
Орган, выдавший сертификат	<p>Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "СибПромТест"</p> <p>Место нахождения: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Некрасова, д. 48, эт. 9, пом. 44</p> <p>Номер телефона +7 3832804258</p> <p>Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru</p> <p>Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АБ53</p> <p>Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 21.03.2016</p>	
Соответствует требованиям	<p>ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств";</p> <p>ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";</p> <p>ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"</p>	

Компания Мобилсервис
Россия, Приморский край
г. Владивосток
E-mail: opt@msvlad.com
Тел: 8 800 234 11 80