



ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА
ШИНОМОНТАЖА

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ S-3223 S-3223A С ФУНКЦИЕЙ ВЗРЫВНОЙ НАКАЧКИ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания. После ознакомления сохраните инструкцию

ТОВАР ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СЕРВИСАХ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ, **ИСКЛЮЧАЯ ЛЮБОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЛИЧНЫХ/ДОМАШНИХ ЦЕЛЯХ!** СБОРКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ МОЖЕТ БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕНА ТОЛЬКО СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ!

ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Оглавление

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ S-3223/ S-3223A (С ФУНКЦИЕЙ ВЗРЫВНОЙ НАКАЧКИ)	3
1. Введение.....	3
2. Меры безопасности.....	3
3. Технические характеристики	3
4. Транспортировка	4
5. Распаковка.....	4
6. Требования к рабочему месту	5
7. Последовательность сборки:.....	5
8. Пневматическое и электрическое соединения	6
9. Общий вид оборудования.....	7
10. Выполнение подготовительных операций	8
11. Инструкция по эксплуатации.....	8
11.1 Разбортирование колеса:	9
11.2 Демонтаж шины	9
11.3 Монтаж шины	10
12. Накачка шины.....	11
13. Хранение	12
14. Техническое обслуживание.....	12
15. Накачивание шин с использование функции взрывной накачки (S-3223A).....	14
16. Устранение неполадок	15
17. Деталировки.....	17
18. Схема электрического соединения	31
19. Схема пневматического соединения	32
20. Сведения о соответствии товара техническим регламентам	33

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ S-3223/ S-3223A (С ФУНКЦИЕЙ ВЗРЫВНОЙ НАКАЧКИ)

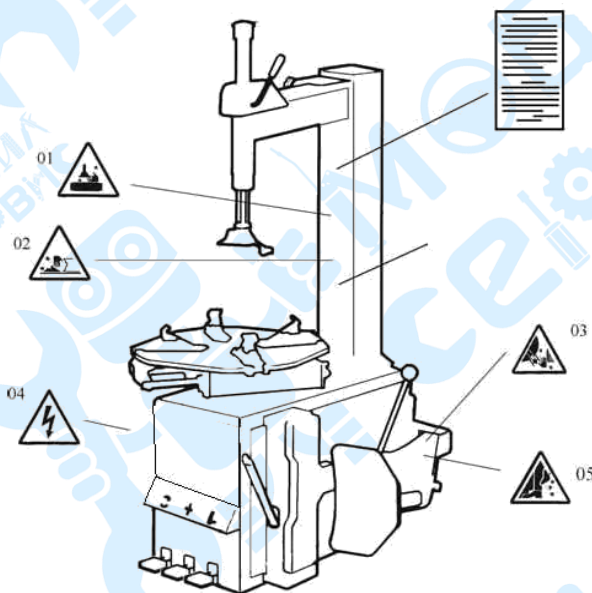
1. Введение

Область применения: Автоматический шиномонтажный стенд специально разработан для демонтажа / монтажа шин.

Предупреждение: Использовать только по прямому назначению. Производитель не несет ответственности за любые повреждения и несчастные случаи, вызванные несоблюдением инструкций.

2. Меры безопасности

К использованию данного оборудования допускается только специально обученный и квалифицированный персонал. Любые изменения (модификация) оборудования без разрешения производителя могут стать причиной неисправности и повреждений. Производитель в праве аннулировать действие гарантийного обслуживания. Если по каким-либо причинам повреждены некоторые части, пожалуйста замените их в соответствии со списком запасных частей.



- 01 Не допускайте попадания рук под монтажную головку о во время работы
- 02 Не допускается попадания рук между кулачками во время работы
- 03 Не допускайте попадания рук в борт шины во время демонтирования
- 04 Убедитесь, что система оборудована надежной цепью заземления
- 05 Не допускайте попадания ног под рычагом разбортирования во время работы

3. Технические характеристики

Размеры внешнего запирающего обода	10" – 21"
Размеры внутреннего запирающего обода	12" – 24"

Максимальный диаметр колеса	1000 мм (39")
Максимальная ширина колеса	355 мм (14")
Максимальное рабочее давление	8-10 Бар
Мощность электродвигателя (Трехфазная модификация)	380 Вольт
Мощность электродвигателя (Однофазная модификация)	220 Вольт
Мощность электродвигателя	0,55 кВт /1,1 кВт
Усилие поворотного стола	1078 нМ
Габаритные размеры (ширина*глубина*высота)	S-3223 - 960×760×980мм S-3223A - 960*760*1080 мм
Вес нетто/брутто	S-3223 - 210/234 кг. S-3223A 229/241 кг
Уровень шума	Не более 75 дцб

ВНИМАНИЕ. Постоянное улучшение продукции является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

4. Транспортировка

Оборудование следует перемещать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1

Рис. 1



5. Распаковка

Распаковав оборудование, убедитесь в наличии всех деталей, которые перечислены в списке запасных частей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

Комплектация шиномонтажного станка:

- Пистолет подкачки колес (S-3223), блок с манометром контроля давления накачки шин (S-3223A)
- Блок подготовки воздуха с вентилем
- Монтажная головка с пластиковыми накладками на монтажную головку
- Емкость для шиномонтажной пасты с кисточкой.
- Монтировка 21"
- Стандартные зажимные кулачки (Jaws U300). Накладки на кулачки являются опцией.
- Рукоятка блокировки откидной колонны.
- Резиновый буфер отжима.
- Инструкция

6. Требования к рабочему месту

Выбирайте рабочее место в соответствии с правилами техники безопасности. Рабочее пространство должно отвечать, как минимум тем требованиям по расстоянию, указанным на Рис.2.

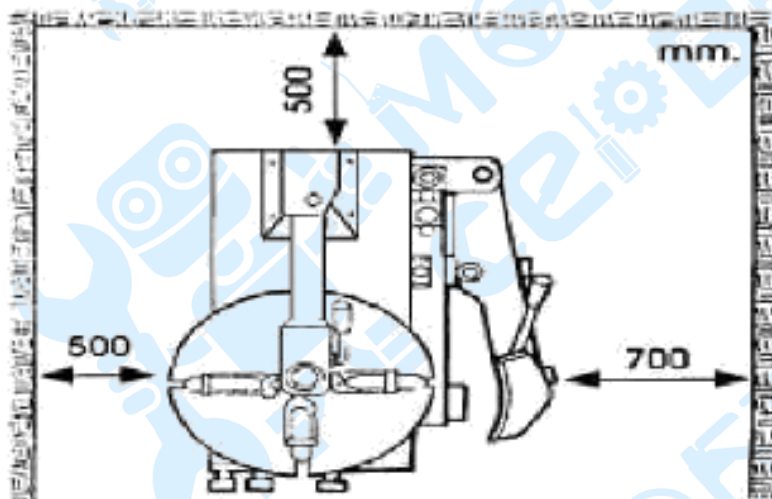


Рис. 2

Если установка производится вне помещения, оборудование должно быть защищено крышей от солнца и дождя.

Предупреждение: Оборудование с электродвигателем не должно использоваться во взрывоопасной среде. Пол в помещении обязательно должен быть ровным.

7. Последовательность сборки:

Подготовьте инструменты, открутите гайки на дне и установите оборудование с помощью винтов. Убедитесь в том, что оно хорошо заземлено, а также примите меры по предотвращению скольжения.

- Закрепите стойку (3, Рис. 3) на корпусе (1, Рис. 3) четырьмя болтами M12, проденьте шланг подачи воздуха (2, рис. 3) через отверстие в стойке. Затяните четыре самостопорящиеся гайки.
- Вставьте втулку (9, Рис. 3) через отверстие в стойке и подсоедините ниппель (11, Рис. 3) наклонного цилиндра, затяните четырьмя самостопорящиеся гайки (10, Рис. 3).
- Выньте два винта с левой стороны корпуса и снимите корпус, подсоедините шланг подачи воздуха (2, Рис. 3) от стойки к 5-ти ходовому распределителю.
- Закрепите пластиковый корпус (7, Рис. 3) двумя болтами (4, Рис. 3).
- Установите черный пластиковый кожух (5, Рис. 3) на стойку с помощью болтов (6, Рис. 3).

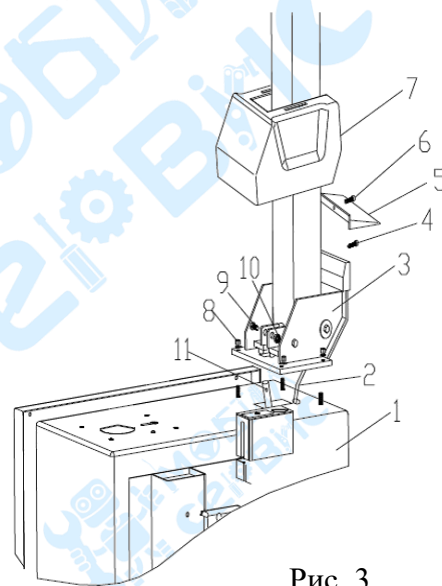
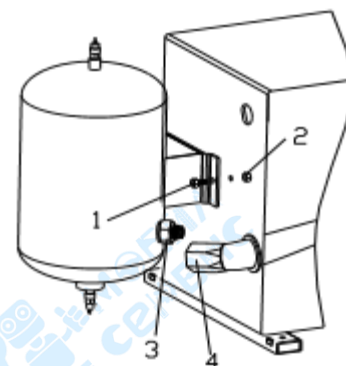


Рис. 3

- Для модели S-3223A установите бустер взрывной подкачки. Снимите левую крышку корпуса, зафиксируйте бустер взрывной накачки с помощью болта (1) и гайки (2). Соедините трубку (3) с помощью фитинга (3). Убедитесь в отсутствии протечки воздуха из соединения

Рис 4



8. Пневматическое и электрическое соединения

Предупреждение: Перед подключением любого источника электропитания, убедитесь, что входящее напряжение соответствует указанному напряжению. Это важно поскольку система оборудована качественной сетью заземления.

Примечание: установленное электропитание для шиномонтажного стенда указано на задней панели.

Все пневматические и электрические соединения и регулировки должны производиться специально обученным персоналом, имеющим допуск к работе с оборудованием. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные не соблюдением данных инструкций.

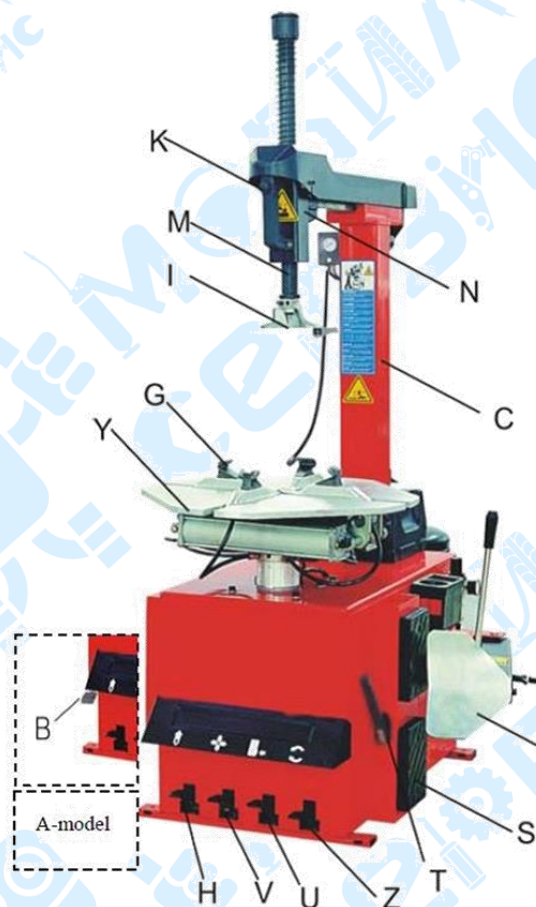
- Нажмите педаль, чтобы быть уверенным, что кулачки на поворотном столе неожиданно не разойдутся, во избежание несчастных случаев.
- Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разъему.
- Подсоедините стенд к воздушной магистрали воздушным шлангом с внутренним диаметром 8 мм, рекомендованное давление 8-10 Бар.
- Не разрешается превышать давление 10 Бар, в противном случае, производитель в праве аннулировать гарантийное обслуживание.

Предупреждение: Не разрешается превышать давление сжатого воздуха более 10 Бар. При давлении более 10 Бар, установите регулировочный клапан давления.

Установите выключатель на источник электропитания, ток должен составлять 30А. Внимание: для этого станка нет штепсельной вилки, пользователь должен самостоятельно подключить штепсельную вилку не менее 16А в соответствии с вольтажом или напрямую подключиться к источнику питания в соответствии с вышеуказанными требованиями.

Предупреждение: Держите руки и тело на расстоянии от вращающихся частей. Не одевайте цепочки, браслеты или свободную одежду. Нечитаемые или утерянные предупредительные таблички должны быть заменены немедленно. Не используйте стенд если утеряны предупредительные таблички.

9. Общий вид оборудования



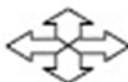
Проверьте оборудование на наличие всех частей (Рис. 4):



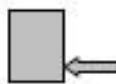
(B) Педаль накачивания



(Z) Реверсивная педаль



(V) Педаль зажима кулачков



(U) Педаль разбортирования



(H) Педаль наклона стойки

Педаль В только в станке с маркировкой S-3223A (с функцией взрывной накачки)

1. Монтажная головка (I) может приподниматься автоматически на 2-3 мм при блокировке.
2. Педаль зажима кулачков (V), предназначена для управления кулачками (G) на поворотном столе.
3. Педаль разбортирования (U), используется для управления рычагом разбортирования (V).
4. Реверсивная педаль (Z), предназначена для поворота монтажного стола по направлению часовой стрелке и против часовой стрелки.
5. Педаль накачивания с левой стороны (B) используется для накачивания безкамерных шин **(только для моделей с маркировкой (A))**

10. Выполнение подготовительных операций

Проверьте, корректно ли работает станок:

1. Нажмите на педаль реверса, чтобы повернуть поворотный стол по часовой стрелке. Поднимите педаль реверса вверх, чтобы повернуть поворотный стол против часовой стрелки.
2. Нажмите на педаль управления отжимной лопаткой, отпустите ее, чтобы вернуть отжиматель борта в исходное положение.
3. Нажмите на педаль управления зажимами, чтобы полностью открыть зажимы на поворотном столе, нажмите на нее еще раз, чтобы их полностью закрыть. Когда педаль находится в средней позиции, зажимы находятся в неподвижном состоянии.
4. Нажмите педаль наклона стойки, вертикальная стойка отклонится назад, заняв нерабочее положение, и затем снова верните в рабочую позицию.
5. Нажмите кнопку на блокирующей рукоятке – вертикальный и горизонтальный рычаги заблокируют свои положения. При этом, монтажная головка поднимется на 2-3 мм от края обода колеса автоматически; повторите нажатие кнопки еще раз и вертикальный и горизонтальный рычаги разблокируются.
6. Нажмите клапан манометра чтобы выпустить воздух.

Шиномонтаж выполняется в три стадии:

1. Демонтаж борта шины
2. Демонтаж шины
3. Установка шины

Осторожно: перед работой носите защитный головной убор, перчатки, обувь на нескользкой подошве, не носите свободную одежду. Снимите с колеса все грузики, спустите весь воздух из шины

11. Инструкция по эксплуатации

Предупреждение: Перед выполнением данного этапа уберите с колеса все балансировочные груза

11.1 Разбортирование колеса:

1. Будьте внимательны. Во время нажатия педали разбортирования рычаг разбортирования будет быстро двигаться, что может привести к повреждению предметов, находящихся в рабочей зоне. Полностью спустите воздух из шины, снимите сосок шины.
2. Полностью сведите кулачки на поворотном столе. Если кулачки разжаты, есть вероятность поцарапать руки, не следует прикасаться к ним во время разбортирования шины.
3. Отведите рычаг разбортирования вручную, толкая его наружу, установите колесо напротив резинового буфера. Установите лопатку напротив борта покрышки на расстоянии 10 мм от края обода колеса, как показано на Рис. 5.

Предупреждение: Установите лопатку напротив борта покрышки.

4. Нажмите педаль разбортирования, чтобы поместить лопатку внутрь шины. Повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрышка не отойдет полностью от обода.

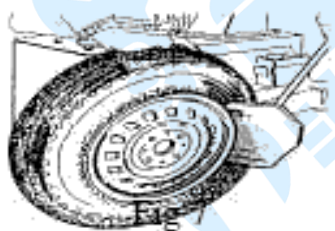


Рис. 5

11.2 Демонтаж шины

Перед работой убедитесь, что на диске колеса нет балансировочных грузов, а воздух из шины спущен полностью. Нанесите густую смазку на закраины покрышки. Отсутствие смазки может привести к быстрому износу или разрыву шины.

Нажмите педаль наклона стойки, стойка наклонится и займет нерабочее положение.

Закрепите колесо в соответствии с приведенной ниже инструкцией и рекомендованными размерами.

Придерживайте обод колеса на поворотном столе с внутренней или наружной стороны.

а – закрепить колесо снаружи:

Выжмите педаль зажима кулачков (V) до половины (чтобы она заняла положение посередине), совместите 4 кулачка с маркировкой на поворотном столе (Y), положите шину на поворотный стол, держите диск и надавите на педаль зажима кулачков до тех пор, пока колесо не будет закреплено кулачками.

б– закрепить колесо изнутри;

Сопоставить с четырьмя кулачками и зажать. Положите шину на поворотный стол и нажмите на педаль зажима кулачков (V), чтобы они разошлись и таким образом зафиксировали колесо на месте.

Внимание: убедитесь, что колесо надежно закреплено четырьмя кулачками прежде, чем перейти к следующему шагу.

Опустите штангу (М) до момента пока головка монтажа/демонтажа не обопрется на край диска, щелкните кнопку на запирающей рукоятке, чтобы зафиксировать на месте штангу (М) и поворотный рычаг, а также отрегулируйте рычаг клапана так, чтобы монтажная/демонтажная головка поднялась на 2-3мм от края диска колеса.

Вставьте подъемный рычаг (Т) между бортом шины и носиком монтажной/демонтажной головки (I) двигайте шину вверх относительно монтажной/демонтажной головки, как показано на рисунке 6.

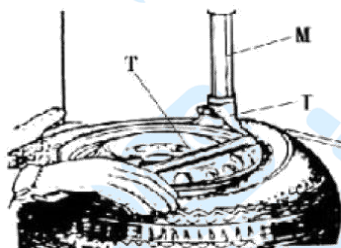


Рис. 6

Внимание: цепочки, браслеты, широкополая одежда и др. вблизи вращающихся элементов могут стать причиной травмы оператора станка.

Удерживая подъемный рычаг в нужном положении, надавите на педаль вращения на поворотном столе, вращайте поворотный стол (У) по часовой стрелке до тех пор, пока шина полностью не отсоединится от диска. Чтобы произвести демонтаж шины с другой стороны, используйте также подъемный рычаг, чтобы приподнять шину и отсоединить шину от диска с другой стороны.

Примечание: Шина может легко соскользнуть с поворотного стола. Чтобы избежать этой ситуации, при помощи рычага подъема борта удерживайте положение, указанное на рис 6, поверните стол примерно на 1-2 см против часовой стрелки перед движением по часовой стрелки.

1. Снимите камеру (при ее наличии).
2. Повторите шаг №3 для каждой стороны шины.
3. Нажмите педаль наклона стойки для поворота стойки в нерабочее положение.

Снимите шину с обода.

11.3 Монтаж шины

Предупреждение: Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер, это поможет избежать взрыва шины при накачивании или монтаже.

Проверьте состояние шины, убедитесь в отсутствии повреждений: выпуклых и впуклых частей не должно быть.

Примечание: особое внимание обратите на ободы шины с примесями, они могут иметь мелкие внутренние трещины, что может повлечь повреждения как для самой шины, так и для механика во время работы.

Примечание: Диаметр обода колеса промаркирован на нем, это и является размером колеса. **Внимание:** Не держите руки на диске при закреплении диска колеса во избежание травм.

Смажьте борт покрышки пастой, рекомендованной к использованию производителем. Зафиксируйте шестигранную штангу, положите шину на диск, передвиньте рычаг клапана на место при демонтаже шины. Во избежание повреждений во время работы не кладите руки на обод колеса. Нажмите педаль наклона стойки, чтобы привести вертикальную опору в исходное положение. Положите 1 сторону борта верхом к задней секции (хвосту) монтажной/демонтажной головки, другая сторона находится под передней частью (носиком) монтажной/демонтажной головки. Заблокируйте вертикальный рычаг. Сдавите шину руками и вращайте поворотный столик, чтобы надеть шину на обод. Рис.7

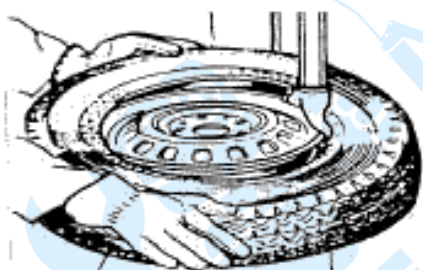


Рис. 7

Примечание: если шина без камеры, установите ниппель (сосок) и монтажную головку на одном уровне. Удерживайте борт покрышки зажатым внутри обода колеса вручную. Затем нажмите педаль для поворота стола по часовой стрелке. Прodelайте эту процедуру по всей окружности обода колеса и шины.

Во избежание несчастных случаев, держите руки и другие части тела на расстоянии от движущихся частей.

Вставьте камеру при ее наличии.

Повторите процедуру для другой части шины. Сдвиньте поворотный рычаг в нерабочее положение.

Нажмите педаль, снимите шину с поворотного стола.

Примечание: Во время монтажа/демонтажа поворотный стол всегда движется по часовой стрелке; направление «против часовой стрелки» предназначено только для корректировки работы.

12. Накачка шины

Важно: Во время выполнения данного этапа четко следуйте инструкции!

Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти механика. Вероятность разрыва шина остаётся, даже при наличии декомпрессионного клапана, ограничивающего давление до 3,5 Бар. Не стоит недооценивать опасность!

Разрыв шины может быть вызван:

1. Шина и обод колеса не одинакового размера;
2. Шина или обод колеса имеют повреждения;
3. Давление превышает максимально допустимое;
4. Нарушение мер по безопасности. Следуйте инструкции;
5. Снимите колпачок с соска шины
6. Вставьте наконечник пистолета для накачки в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок;

7. Убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер;
8. Смажьте борт покрышки и обод колеса, если требуется дополнительная смазка.
9. Во время накачивания шины контролируйте давления на манометре. Помните, что воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление.
10. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и закрутите на сосок колпачок.

Примечание: Никогда не превышайте максимально установленное производителем давление. Держите руки и другие части тела на расстоянии во время накачивания шины. Только квалифицированным и профессионально подготовленным специалистом разрешается выполнять эти действия.

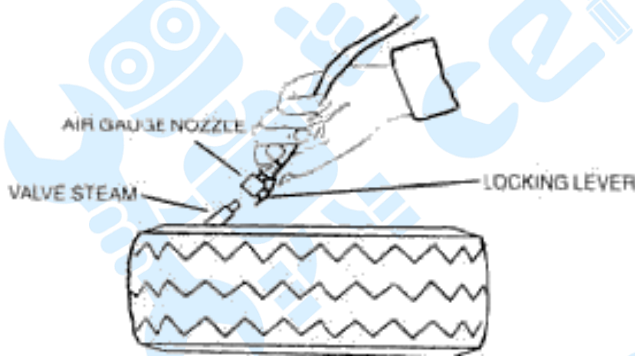


Рис. 8

13. Хранение

Если требуется хранение оборудования в течение длительного срока, отключите источники электропитания и воздуха. Опустошите емкости с маслом и водой. Наденьте пластиковый кожух для защиты от пыли.

14. Техническое обслуживание

Предупреждение: техническое обслуживание могут производить только квалифицированный персонал.

Чтобы оборудование прослужило Вам долго, проводите обслуживание своевременно в соответствии с данной инструкцией. В противном случае, это повлияет на безопасность самого оборудования или повлечет вред для механика.

Предупреждение: перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключите источники электропитания и воздуха, а также нажмите реверсивную педаль 3-4 раза, чтобы высвободить весь сжатый воздух. Поврежденные части должны быть заменены запасными частями, поставляемыми производителем.

Проводите очистку станда после каждого года эксплуатации.

Регулярно очищайте монтажную штангу (М) невоспламеняющейся очищающей жидкостью. Смазывайте штангу маслом.

Чистите металлической щеткой зубья зажимных кулачков, контролируйте износ пластиковых вставок и при необходимости выполнить их замену.

Все штоки цилиндров регулярно смазывайте маслом.

Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол негорючим растворителем; смазывайте направляющие кулачков.

Для корректной работы пневматических цилиндров ежедневно удаляйте воду из колбы влагоотделителя

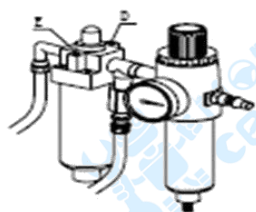


Рис 9

Ежедневно перед началом работы проверяйте уровень масла в колбе лубрикатора, при необходимости добавьте масла для пневмоинструмента (SAE 30). При правильной регулировке подачи масла, в лубрикаторе должна падать одна капля масла после 4-5 ходов отжима.

Ежедневно, перед началом работы проверяйте затяжку элементов, фиксирующих зажимные кулачки и ползуны поворотного стола (Рис. 10).



Рис. 10

Примечание: при отключении электропитания проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

Предупреждение: Отсоедините стенд от источников электропитания и воздуха. Разберите станок, чтобы очистить его от различных остатков веществ, следуя следующим указаниям:

1. Снимите крышку с левой стороны аппарата, открутив 2 винта.
2. Ослабьте приспособления для уменьшения стука клапана, находящееся на педали зажима кулачков и педали разбортирования.
3. Поток сжатого воздуха прочистите приспособления для уменьшения стука. При необходимости замените.
4. Если монтажная головка приподнимается на 2-3 мм автоматически от края обода, отрегулируйте с помощью болт «Х» (как показано на рис.13)

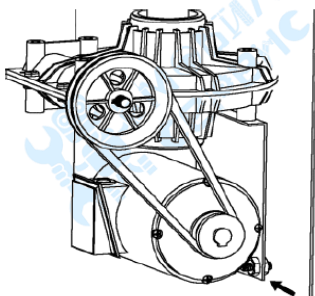


Рис. 11

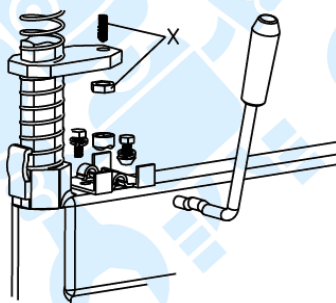


Рис. 12

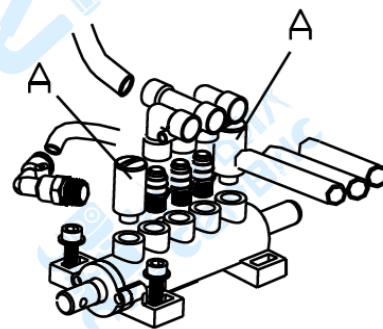


Рис. 13

15. Накачивание шин с использование функции взрывной накачки (S-3223A)

1. Накачивающее устройство применяться во время операции посадки обода колеса и во время накачивания.
2. Убедитесь, что резервуар для сжатого воздуха соединен со шлангами подачи воздуха.

Подключение резервуар для сжатого воздуха (в сборе):

- плотно закрепите резервуар и обшивку боковой стенки винтом (1) и гайкой (2) Рис 14;
- герметично соедините металлическую трубку (4) и соединение (3), убедитесь, что протечки нет.

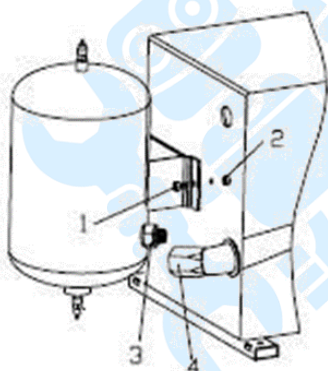


Рис 14

3. Перед операцией проверьте устройство:

нажмите педаль накачивания на среднюю позицию (положение 1 Рис. 15), должен податься воздух из головки накачивания.

нажмите педаль накачивания до конца (положение 2 Рис. 15), сильная струя сжатого воздуха должна выйти из отверстий в четырех кулачках.

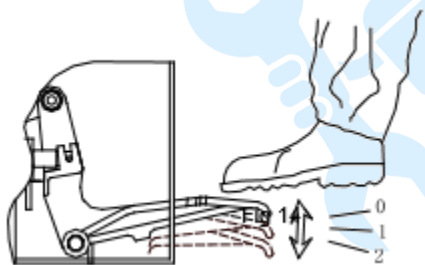


Рис. 15

Шина может взорваться, если:

- а. Диаметр обода не соответствует шине.
- б. Обод колеса или шина имеют дефект. Примечание: перед любой установкой, убедитесь, что шиномонтажный стенд не подключен ни к какому источнику электричества.
- в. Во время посадки обода превышено рекомендуемое давление.
- г. Если шина накачивается до давления выше, чем рекомендовано производителем.
- е. При несоблюдении механиком необходимых мер безопасности.

15.1 Камерные шины:

1. Снимите ниппель (сосок) камеры

2. Зажмите наконечник пистолета на ниппеле, убедитесь, что он правильно подсоединен.
3. Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают.
4. Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
5. Нажмите педаль до средней позиции, чтобы начать накачивание.
6. Отожмите педаль накачивания, чтобы проверить давление на манометре. Добавляйте воздух понемногу, пока не будет достигнуто нужное давление.

Рис. 16



15.2 Накачивание бескамерных шин:

Примечание: При накачивании мощным потоком воздуха, колесо должно быть зафиксировано изнутри обода.

1. Снимите ниппель (сосок) камеры
2. Зажмите наконечник пистолета на ниппеле, убедитесь, что он правильно подсоединен.
3. Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают.
4. Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
5. Нажмите педаль на половину.

Если обод шины установлен не прочно, приподнимите шину вручную, затем нажмите педаль до упора.

Предупреждение: Всегда держите руки и тело на расстоянии от шины во время ее накачивания.

6. Снимите шину, верните педаль в среднее положение и продолжайте накачивание, пока не будет достигнуто нужное давление.

Примечание:

Несоблюдение мер безопасности, предписанных данной инструкцией может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека.

Никогда не превышайте давление в 3,5 Бар при накачивании шины.

Если при накачивании шины требуется большее давление, уберите колесо со станка и продолжайте процесс накачивания, колесо при этом должно находиться внутри специальной защитной обоймы. Никогда не превышайте максимального давления, заявленного производителем.

Всегда держите руки и другие части тела на расстоянии от шины во время ее накачивания. Только квалифицированным и профессионально подготовленным специалистом разрешается выполнять эти действия.

Не позволяйте посторонним людям находиться вблизи станка.

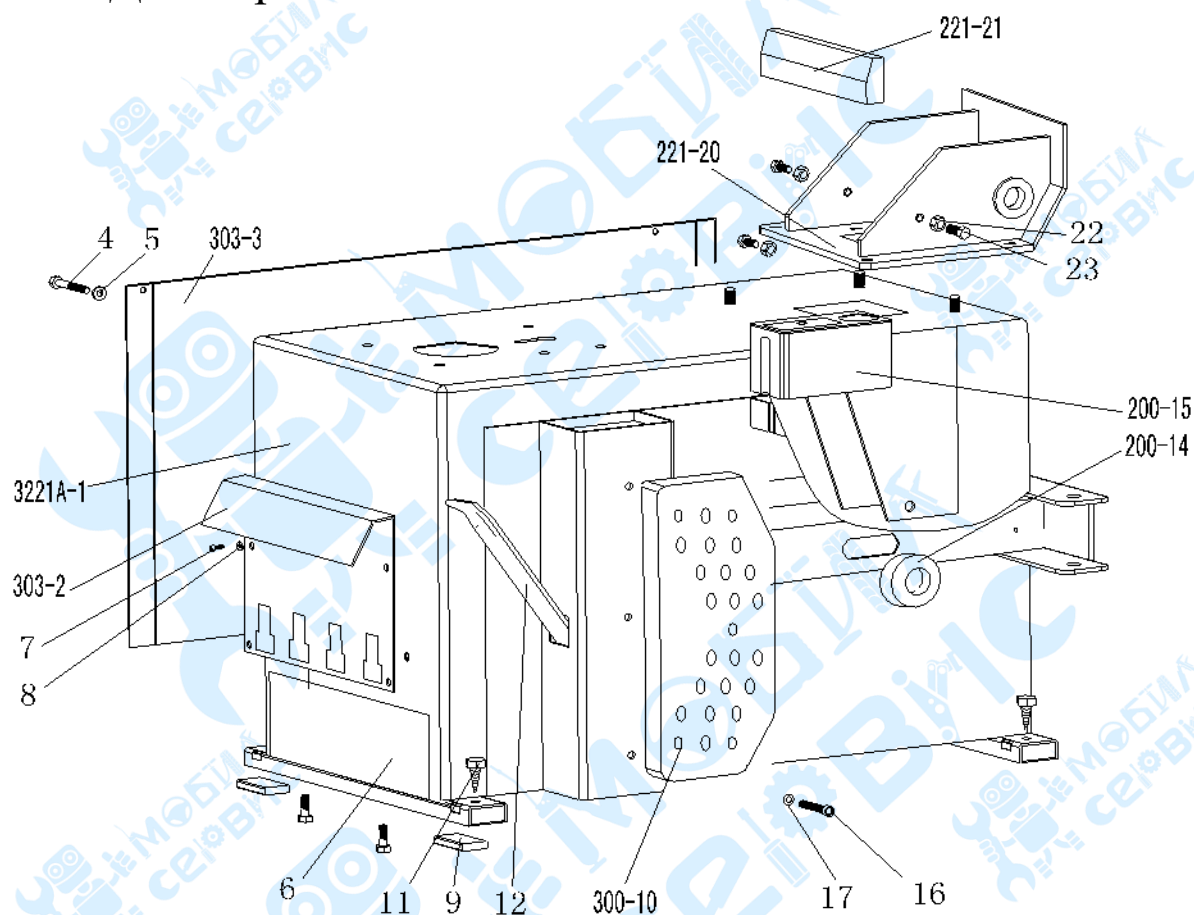
16. Устранение неполадок

Проблема	Причина	Решение
	Поврежден ремень	Заменить

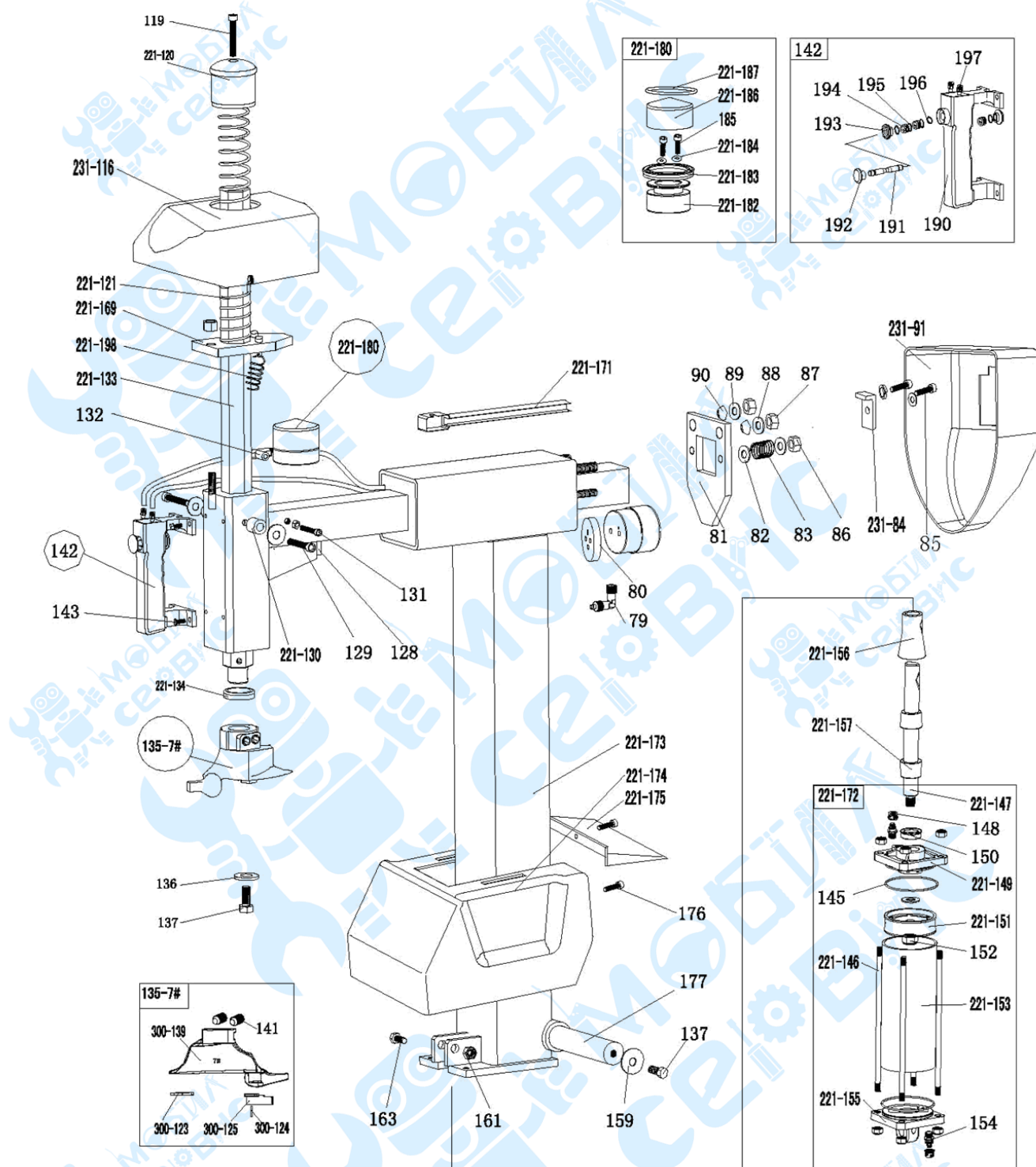
Поворотный стол вращается только в одном направлении или не вращается	Неисправность электромотора	Проверьте кабель или проводку; замените электромотор, если он поврежден
Медленно расходятся/сходятся кулачки; поворотный стол застопоривается	Утечка в пневмосистеме	Проверьте все части в пневмосистеме
	Не работает цилиндр	Заменить цилиндра
	Износились кулачки	Замените кулачки
	Дефект уплотнения в цилиндре	Заменить уплотнения
Монтажная головка касается обода колеса во время монтажа/демонтажа.	Сломана или неверно отрегулирована блокировочная пластина	Заменить или отрегулировать
	Ослаблен винт; блокировочная пластина не блокируется	Затянуть винт; заменить пластину
Педаль отжима крышки и педаль зажима кулачков не возвращаются в исходное положение	Сломана пружина	Заменить
Разбортирование/отжим крышки происходит с трудом	Засорился сайленсер	Почистить или заменить
	Повреждено уплотнение в клапане	Заменить

Любая замена должна быть произведена только специалистами сервисной службы компании Мобилсервис во избежание травм персонала и порчи оборудования

17. Деталировки

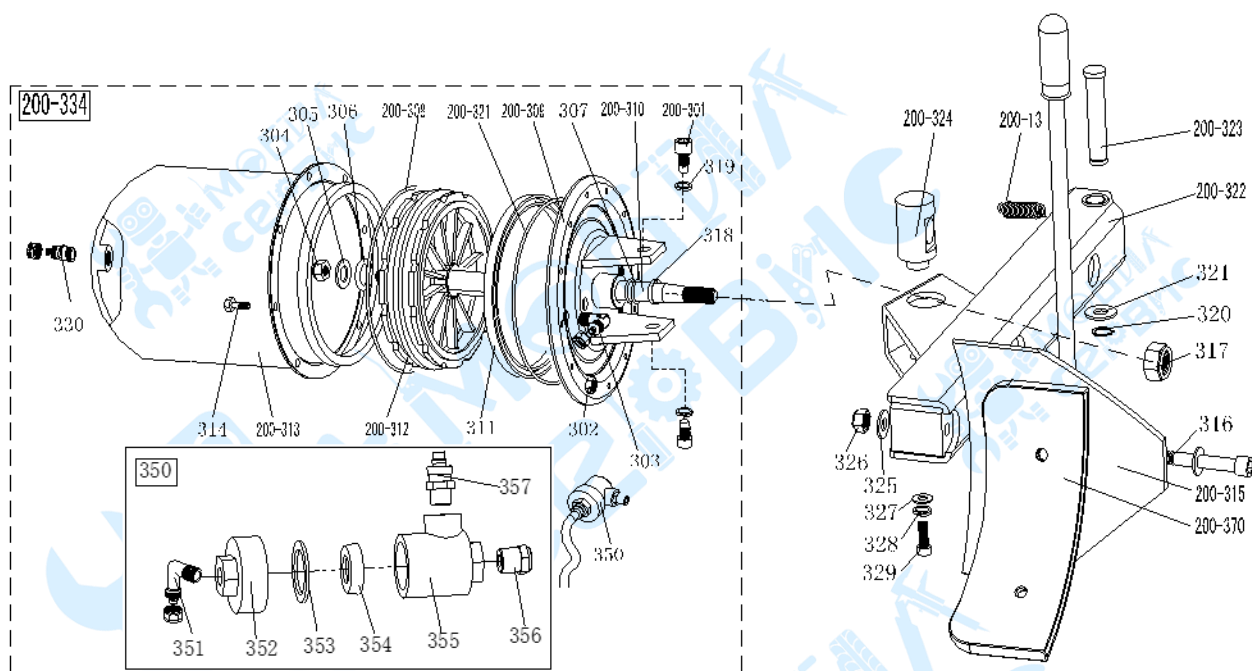


3221A-1	CX-321-010000-S	Machine body
303-2	CX-321-080000-0	Pedal front cover
303-3	CX-321-020000-A	Left cover
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6×10
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
7	B-014-08201-0	Hex socket head bolt M8×20
8	B-040-082220-1	Flat washer Ø 8*22*2
9	C-300-500000-0	Rubber foot buffer
221-10	C-200-500000-0	Bead breaker buffer
11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting lever
200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber
200-15	C-200-470000-0	Oil-water box
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
17	B-040-081715-0	Flat washer Ø8*17*1.5
221-20	CX-221-010106-0	Tilting seat
221-21	C-221-820000-0	Tilting protect cover
22	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
23	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25



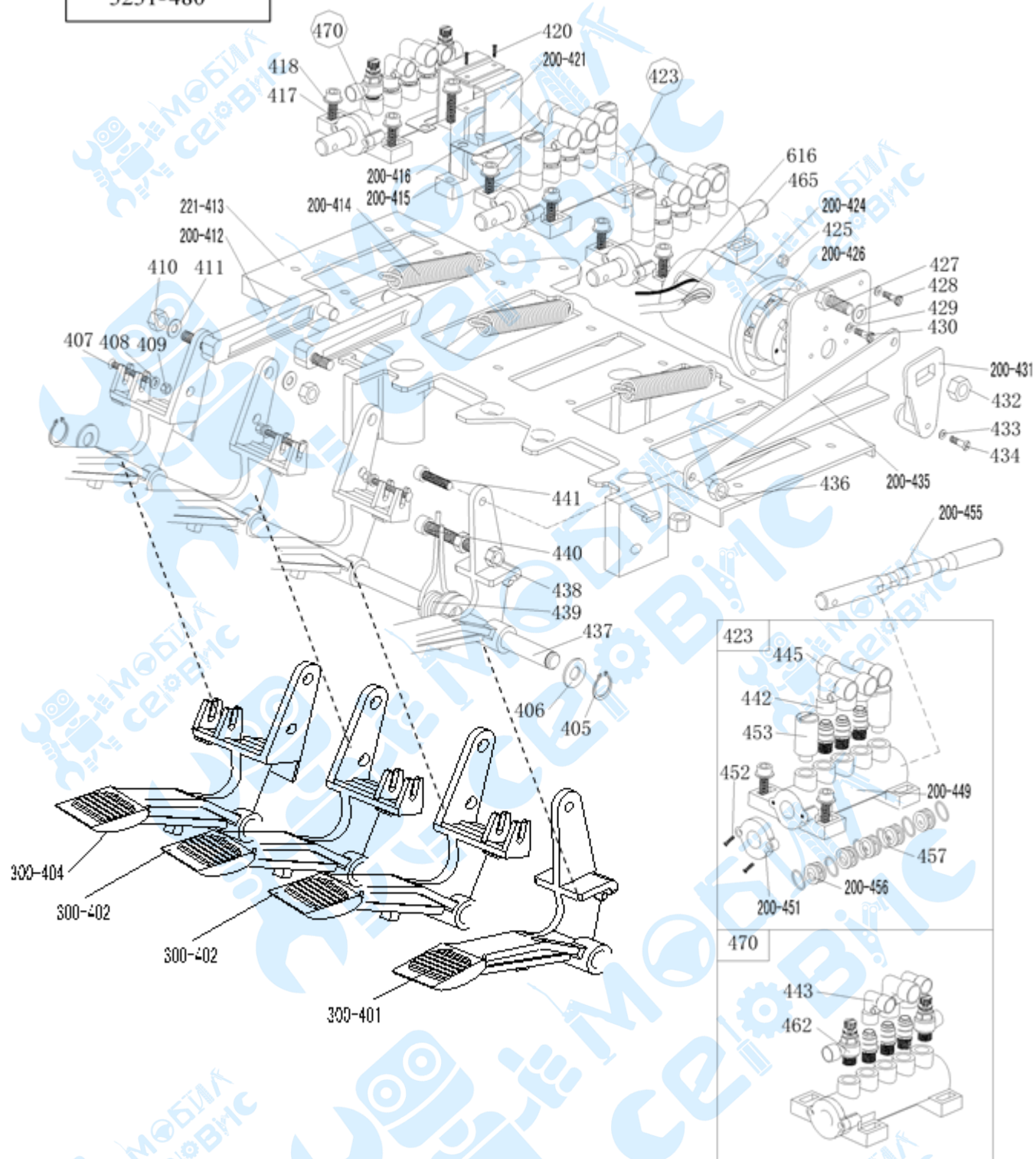
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6	221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover without handle
80	C-221-250600-0	Locking cylinder plate	150	S-005-020075-0	V seal Ø20*28*7.5
81	CX-221-190000-0	Horizontal arm locking plate	221-151L	C-221-550000-L	Tilting cylinder piston(Al-alloy) φ 75

82	B-040-081715-1	Flat washer $\Phi 8 \times 17 \times 1.5$	152	B-004-120071-0	Nut (silver) M12*1.5*7
83	C-221-410000-0	Horizontal arm locking spring	221-153	C-221-350500-0	Tilting cylinder barrel
231-84	CX-231-240000-0	Horizontal arm block	154	S-010-010806-0	Straight union 1/8- $\Phi 6$
85	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20	221-155	C-221-350300-0	Titling cylinder cover with handle
86	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	221-156	CX-221-351000-0	Tilting cylinder piston rod cover
87	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	221-157	C-221-350700-0	Titling cylinder rubber sheath 1
88	B-040-122520-1	Flat washer $\Phi 12 \times 25 \times 2$	137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25
89	B-040-122520-1	Flat washer $\Phi 12 \times 25 \times 2$	159	B-040-104030-1	Flat washer 10*40*3
90	C-221-230000-0	Locking spacer	161	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
231-91	C-231-780000-0	Horizontal arm protection back cover	163	B-014-120651-0	Outer hex bolt M12*65
231-116	C-231-480000-0	Horizontal arm protection front cover			
119	B-010-100501-0	Hex socket head bolt M10*50	221-169	CX-221-220000-0	Hex locking board 221
221-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap 228	221-171	C-221-790000-0	hose guide
221-121	C-228-390000-0	Vertical arm spring	221-172	CW-105-021102-0	Complete titling cylinder
127	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12*16	221-173	CX-221-250000-A	Column
128	C-221-200000-0	Shock absorber	221-174	C-231-450000-0	Column protection cover
129	B-010-060351-0	Hex socket head bolt M6*35	221-175	C-221-460000-0	Titling Column back cover
221-130	P-120-260000-0	guide pulley	176	B-024-050161-1	Cross head screw 5*16
131	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	177	CX-221-260000-0	Column shaft
132	S-017-010806-2	T-union 1/8-2* $\Phi 6$	221-180		Complete locking cylinder
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm	221-182	CZ-221-090100-0	Complete locking cylinder piston
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer	221-183	S-005-050065-1	V seal $\Phi 50 \times 60 \times 6.5$
135-7#	CW-113-020003-0	Complete Mount/demount head 7#	221-184	S-000-004200-0	O seal $\Phi 4 \times 2$
136	CX-200-170000-0	3# Mount/demount head protection washer	185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6*55
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	221-186	CX-221-090200-0	Locking cylinder cover $\Phi 60$
300-139	C-300-150000-0	Mount/demount head 7#	221-187	S-000-059262-0	O seal 60X2.65
300-123	C-300-150300-0	Mount/demount head protector	190	C-221-210100-0	Pneumatic handle switch plate
300-124	C-200-150400-0	hex round pin	191	C-221-210200-0	Pneumatic handle valve rod
300-125	C-300-150500-0	Mount/demount head protector	192	C-221-210500-0	Pneumatic valve rod cap
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12X16	193	C-221-210300-0	Pneumatic handle cover
142	CW-119-021100-0	Complete Pneumatic locking switch	194	C-221-210400-0	Pneumatic handle spacer
143	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	195	S-000-007265-0	O seal 7.5*2.65
145	S-000-068353-0	O seal $\Phi 68.26 \times 3.53$	196	B-055-080001-0	Snap ring $\Phi 8$
221-146	C-221-350900-0	Tilting cylinder threaded	197	S-010-010806-0	Straight union
221-147	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston rod	221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring
148	B-001-080001-0	Self-locking nut M8			
221-101	S-000-011180-0	O-seal $\Phi 11 \times 1.8$	221-103	S-000-068353-0	O-seal $\Phi 68 \times 3.53$
221-102	S-005-065075-0	Y-seal $\Phi 65 \times 75 \times 6$	221-104	S-000-065053-0	O-seal $\Phi 65 \times 5.3$

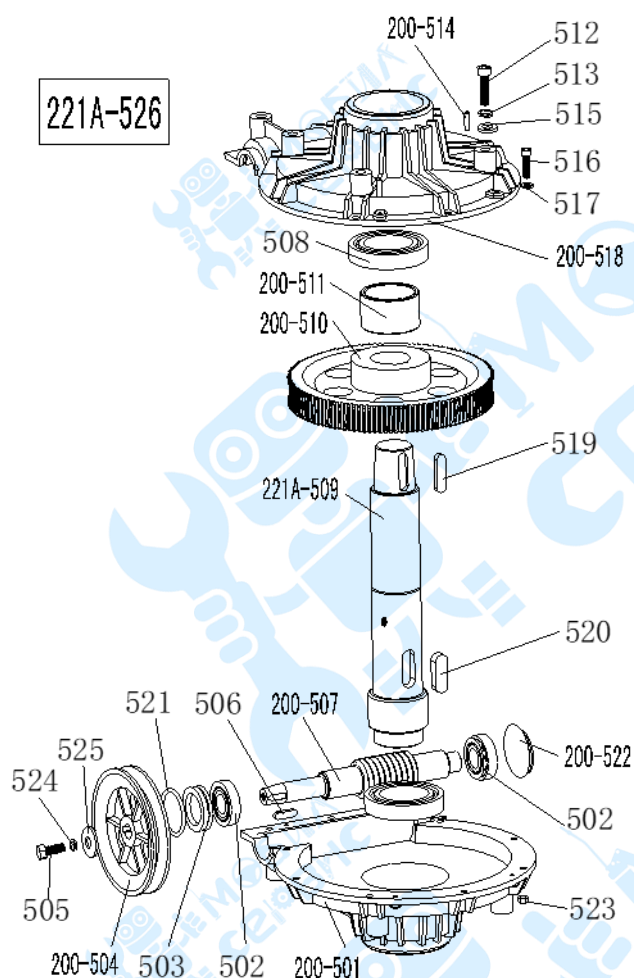


200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring	319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	321	B-040-162820-1	Flat washer
303	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8	200-321	S-000-180500-0	O-seal 180x5
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	200-322	CX-200-030000-0	Bead breaker arm 200
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder rotating pin
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2
200-308	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3	326	B-001-120001-0	Self-locking M12
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	330	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	351	S-012-010808-0	Union (90°) 1/8-Ø8
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover
317	B-004-160001-1	Self-locking nut M16*1.5	353	C-098-600400-0	Seal washer
318	U-006-000001-2	Guide belt	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover (optional)	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel
			356	S-023-010401-6	Muffler
			357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8

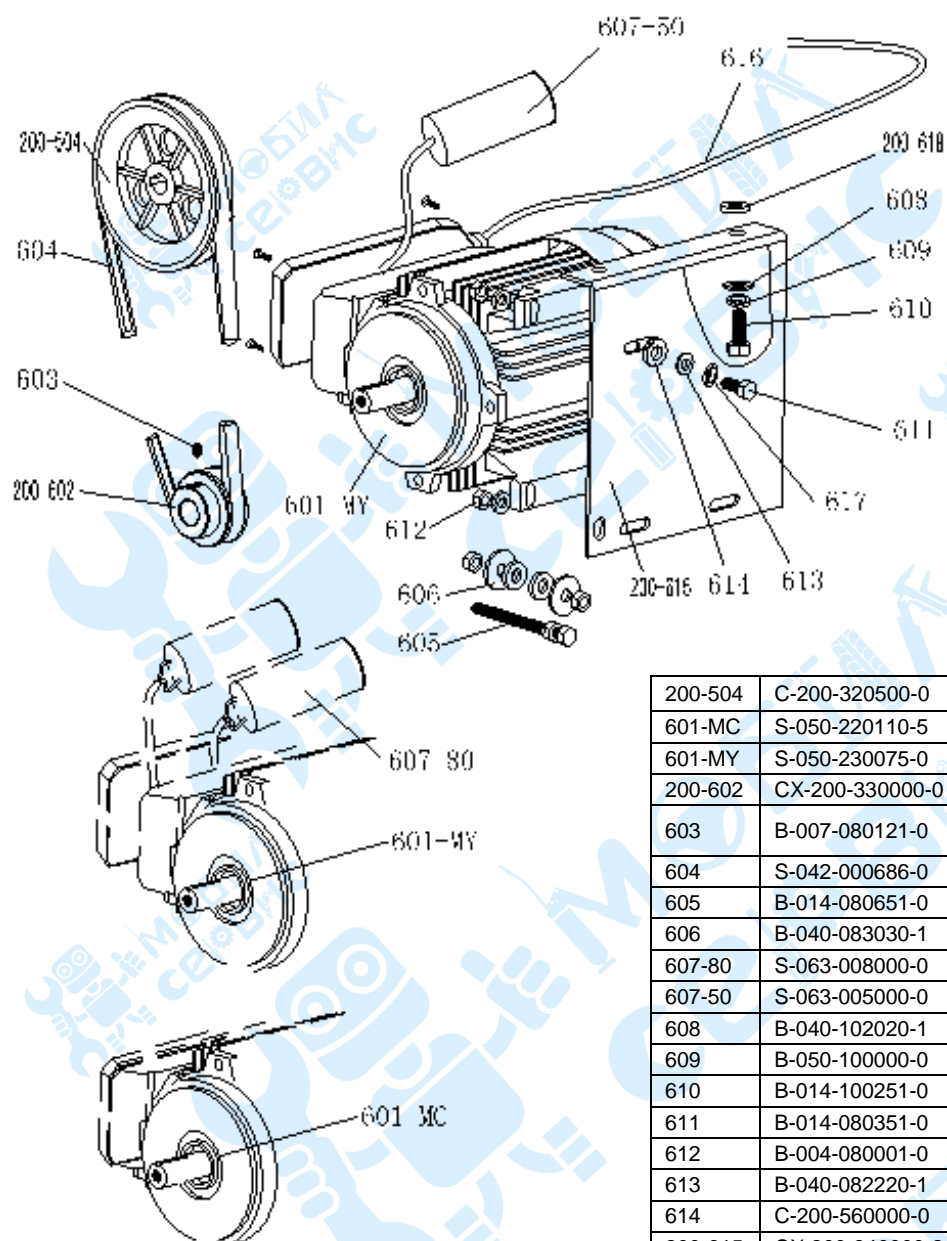
3231-480



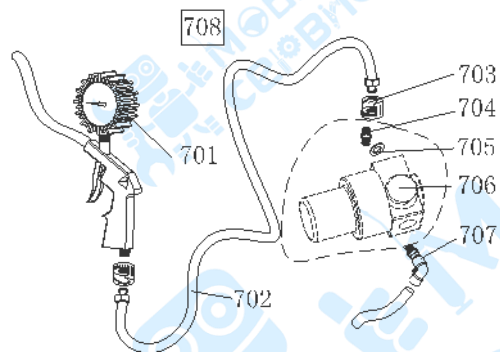
300-401	C-300-060400-0	Reverse switch pedal	429	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4
300-402	C-300-060300-0	5-way valve pedal(right)	430	B-024-040161-0	Cross head screw M4*16
300-404	C-300-060200-0	5-way valve pedal(left)	200-431	C-200-530000-0	Reverse switch handle
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
406	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18
408	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	436	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
411	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
221-413	C-221-060100-0	Pedal support board	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8x50
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
200-415	C-200-061500-0	Cam	442	S-012-010808-0	Quick union1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	443	S-012-010806-0	Quick union1/8- Ø 6
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	445	S-016-010808-2	Quick T-union1/8-2* Ø 8
418	B-040-061210-1	Flat washer Ø6	200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel (right)
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw 2.9*12	200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	452	B-024-290-121-0	Cross head ST2.9*14
			453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
423	CW-110-020000-0	Complete 5-way valve for Bead breaker cylinder	200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
425	B-004-040001-0	Nut M4	457	S-000-012400-0	O seal 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Reverse switch	462	S-030-010806-0	Throttle valve
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	470	CW-110-021102-0	Complete tilting 5-way valve
428	B-040-061210-1	Flat washer Ø 6X12X1	465	CZ-000-103150-0	Power supply cable
3231-480	CW-109-023100-0	Complete 4-pedals assembly 3231	616	CZ-000-205150-0	Motor cable



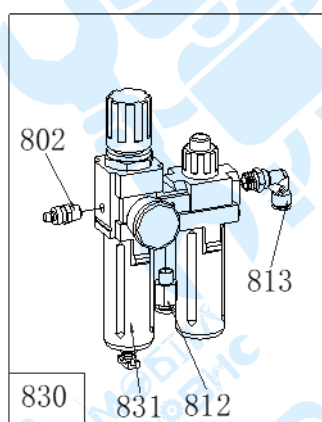
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8 \times 25
506	B-065-006020-0	Key washer 6 \times 20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
221A-509	C-221-320200-A	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10 \times 55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6 \times 20
517	B-040-061412-1	Flat washer $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10 \times 40
520	B-065-014040-0	Key washer 10 \times 40
521	S-000-027310-0	O-seal $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
524	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Flat washer $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



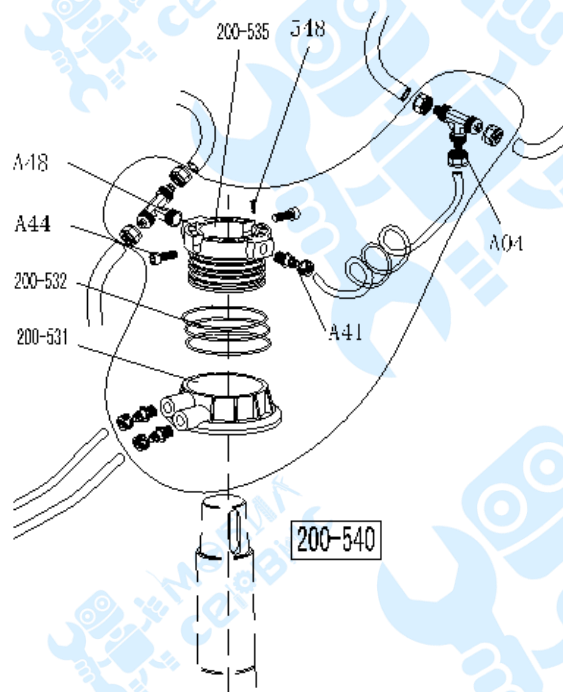
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8x12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65
606	B-040-083030-1	Flat washer Ø8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf, 110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf, 220V
608	B-040-102020-1	Flat washer Ø10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8
613	B-040-082220-1	Flat washer Ø8X22X2
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer
200-615	CX-200-340000-2	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5x1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer

S-3223A

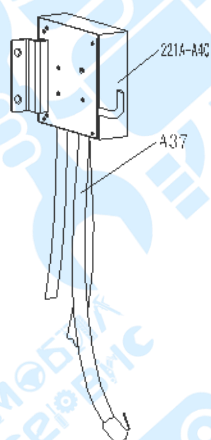
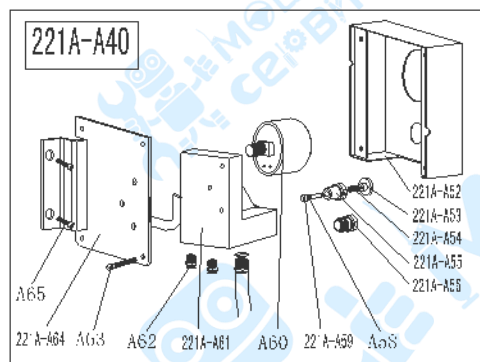
701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	S-035-014150-1	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-011-010414-1	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve(optional)
707	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Complete inflating gun



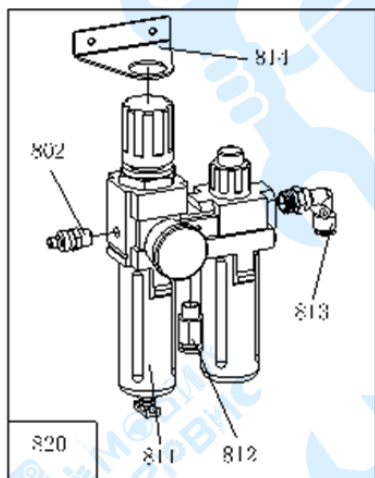
802	S-025-000050-0	Quick union PM20
811	S-033-330000-0	Oil fog maker 3300
812	S-010-010806-0	Straight union 1/8-Ø8
813	S-018-010408-0	Union 1/4- Ø8
814	C-200-011200-0	Oil fog maker support
820	CA-014-033000-0	Complete oil fog maker 3300



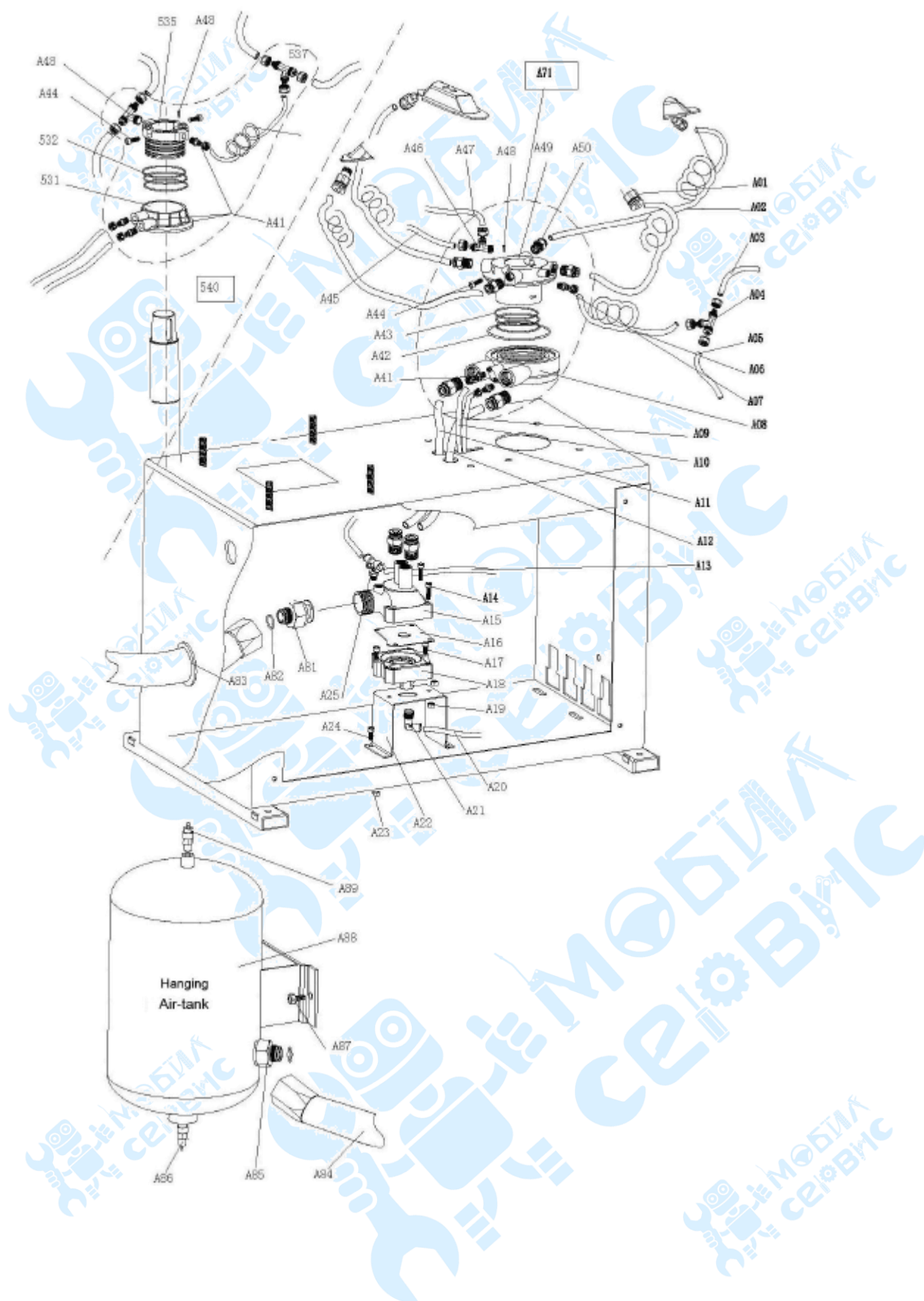
A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16
A48	S-017-010808-2	Quick T-union
200-531	CZ-200-430100-0	Rotating valve casing
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Rotating valve mandrel
537	S-035-055080-0	Hose 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Complete Rotating valve

S-3223A

221A-A52	C-221-700000-A	Pressure gauge box $\Phi 60$
221A-A53	C-221-690300-A	Button
221A-A54	C-221-690400-A	Button spring
221A-A55	C-221-690100-A	Button valve
221A-A56	B-007-180081-R	Hex socket head bolt 1/8*8
A58	S-000-004200-0	O-seal 4*2
221A-A59	C-221-690200-A	Button rod
A60	S-038-000020-0	Pressure gauge 10kg
221A-A61	C-221-680000-A	Seat with holes
A62	S-010-010808-0	Quick straight union 1/8- $\Phi 8$
A63	B-017-040301-0	cross head screw M4*30
221A-A64	CX-221-710000-A	Pressure gauge box support
A65	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16
A37	S-035-014150-0	Rubber hose 1.5 with clip
A38		Hose 12*8
A39		Hose 12*8
221A-A40	CW-118-022100-0	Complete pressure gauge box



802	S-025-000050-0	Quick Union PM20
811	S-033-330000-0	Oil fog maker 3300
812	S-010-010806-0	Straight union 1/8- $\Phi 8$
813	S-018-010408-0	Quick Union 1/4- $\Phi 8$
814	C-200-011200-0	Oil fog maker support
820	CA-014-033000-0	Complete oil fog maker 3300

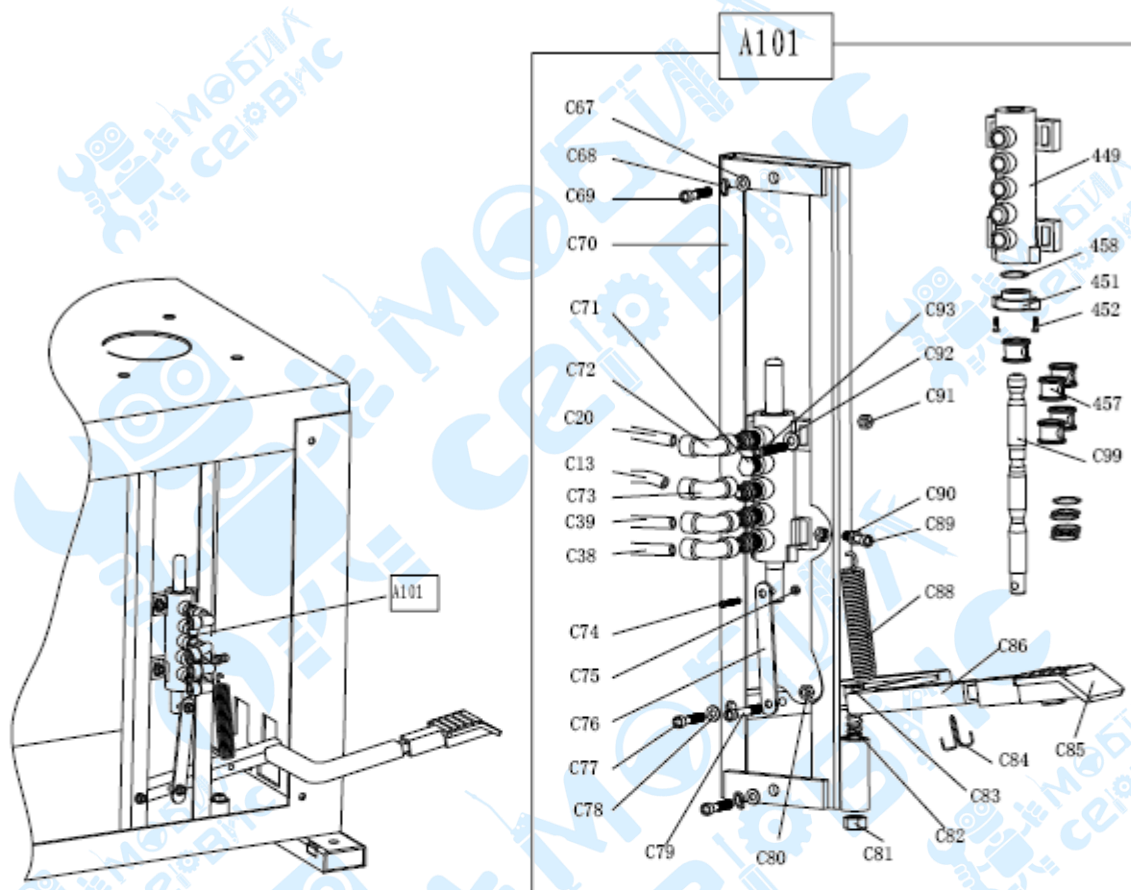


531	Rotating valve casing
532	O seal 59.9*2.62
535	Rotating valve casing mandrel
537	Hose 5* Φ 8
540	Complete rotating valve casing

A01	Union 1/4- Φ 10
A02	Hose 6.5* Φ 10
A03	Hose 5*8
A04	T-union 3* Φ 8
A05	Hose 5*8
A06	Hose 5.5* Φ 8
A07	Union 1/8- Φ 8
A08	Rotating valve casing (IT)
A09	Hose 5*8
A10	Hose 5*8
A11	Hose 12*8
A12	Hose 12*8
A13	Hose 5*8
A14	Hexagon socket head bolt M6*30
A15	Exhaust valve
A16	Rubber washer
A17	Hexagon socket head bolt M6*30
A18	Exhaust valve cover
A19	Self locking nut M6
A20	Hose 5*8
A21	L-union 1/4- Φ 8
A22	Exhaust valve support
A23	Self locking nut M6
A24	Hexagon socket head bolt M6*16
A25	T-union 1/8-2* Φ 8

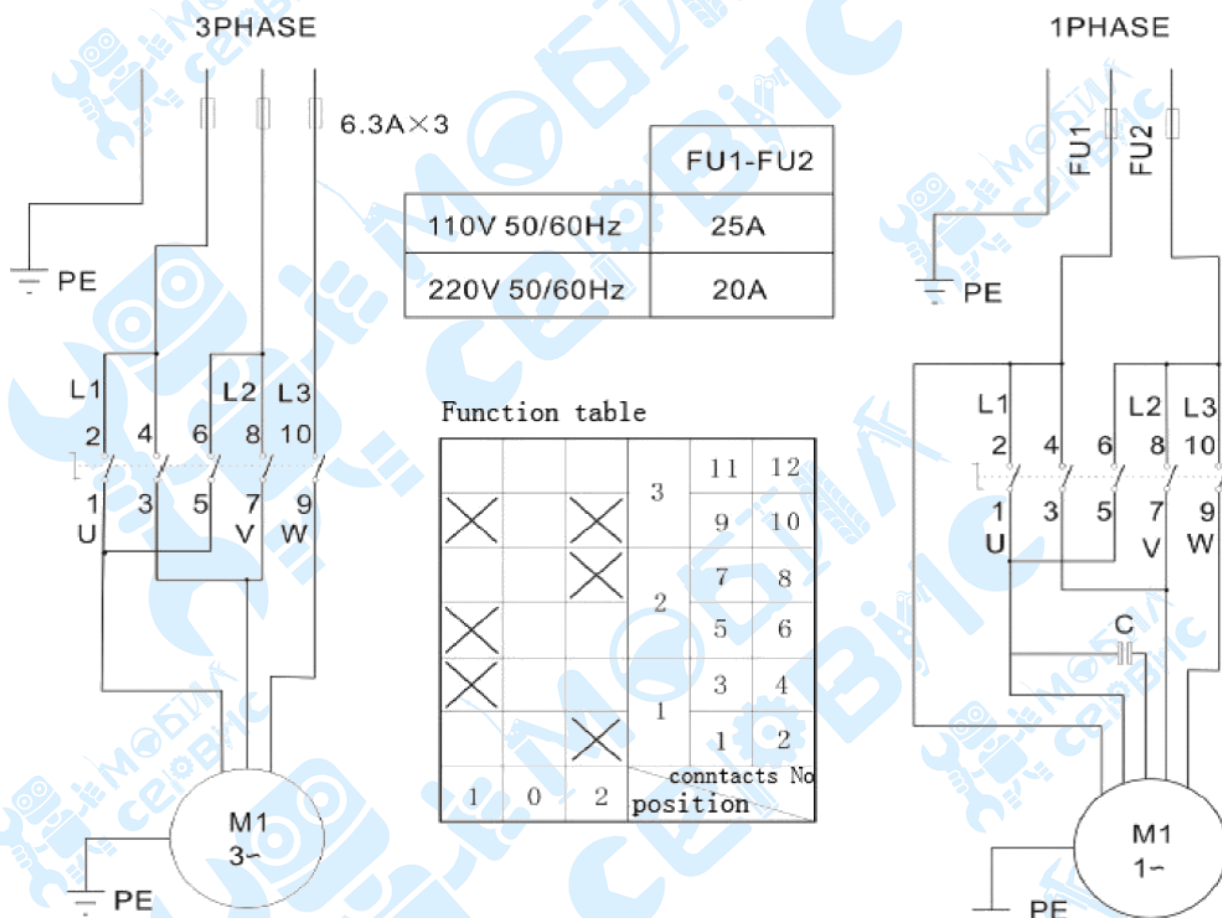
A41	Union 1/8- Φ 8
A42	O seal 89*2
A43	O seal Φ 62*2.8
A44	Bolt M6*20
A45	Hose 5*8
A46	T-union 1/8-2* Φ 8
A47	Hose 5*8
A48	Hexagon socket head bolt M4*6
A49	Rotating valve casing mandrel IT-suffix version
A50	Union 3/8- Φ 10
A71	Complete IT-suffix version rotating valve

A26	Rubber buffer
A81	Gas discharge connector
A82	O seal Φ 25* Φ 20*2.5
A83	IT machine body hole rubber casing
A84	Metal hose
A85	Air-tank connector
A86	Water discharge valve
A87	Outer hexagon bolt M10*25
A88	Air-tank assembly
A89	Safety valve

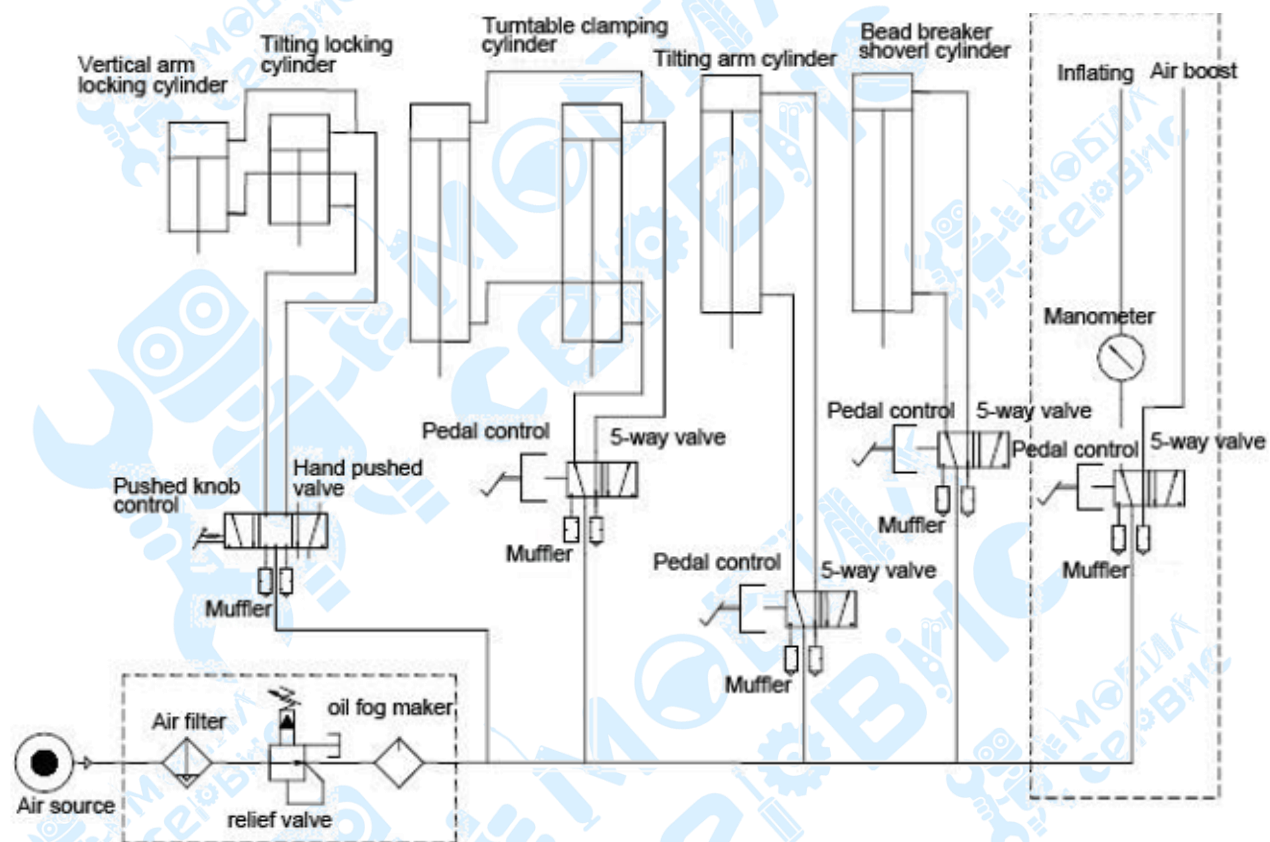


No.	Desp.	No.	Desp.
C67	Flat washer $\phi 8 \times 17 \times 1.2$	C86	Inflating pedal rod
C68	Spring washer $\phi 8$	C88	Pedal spring
C69	Hexagon socket head bolt M8*25	C89	Hexagon socket head bolt M6*25
C70	Inflating pedal support assembly	C90	Nut (white)
C71	Plug 1/8	C91	Self-locking nut M6
C72	Union 1/8- $\phi 8$	C92	Flat washer $\phi 6 \times 12 \times 1$
C73	Union 1/8- $\phi 8$	C93	Hexagon socket head bolt M6*20
C74	Hexagon socket head bolt M5*20	449	5-way valve
C75	Self-locking nut M5	458	O seal 12*20*4
C76	Inflating 5-way valve pole	451	5-way valve cover
C77	Hexagon socket head bolt M6*25	452	Cross self-taping screw ST2.9*16
C78	Flat washer $\phi 6 \times 12 \times 1$	457	5-way valve spacer
C79	Hexagon socket head bolt M6*25	C99	5-way valve pole for IT-suffix version
C80	Nut (black)M6	A101	Complete inflating pedal
C81	Self-locking nut M10		
C82	Spring		
C83	Hexagon socket head bolt M10		
C84	Split pin		
C85	Pedal buffer		

18. Схема электрического соединения



19. Схема пневматического соединения



20. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: «SHANGHAI BALANCE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD »

Адрес места нахождения: КИТАЙ, BLOCK A, NO.885 YUTANG ROAD ANTING TOWN LIADING SHANGHAI

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, XINGGUANG VILLAGE INDUSTRY ZONE, ANTING COUNTY, LIADING DISTRICT, SHANGHAI



Код ТН ВЭД ТС	8479 89 970 8	
Сведения о сертификации	 1. Номер сертификата соответствия EAЭС RU C-CN.AB53.B.01213/21 2. Номер декларации соответствия EAЭС N RU Д-CN.PA01.B.52245/21 	
Дата выдачи Срок действия	1. от 29.06.2021 действует до 28.06.2026 2. от 04.05.2021 действует до 03.05.2026	
Орган, выдавший сертификат	Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "СибПромТест" Место нахождения: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Некрасова, д. 48, эт. 9, пом. 44 Номер телефона +7 3832804258 Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AB53 Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 21.03.2016	
Соответствует требованиям	ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	

Компания Мобилсервис
Россия, Приморский край
г. Владивосток
E-mail: opt@msvlad.com
Тел: 8 800 234 11 80