



ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА И  
ШИНОМОНТАЖА

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Пистолет подкачки шин



с электронным манометром

**MS-201**



с механическим пружинным

манометром **MS-501**



с механическим манометром

**MS-422**



с механическим манометром

**MS-710**

## 1. Назначение изделия

Пистолеты подкачки шин с манометром – это профессиональное оборудование, которое применяется для подкачки колёс различных типов авто, мото и любой другой техники. При покупке пневматического пистолета требуйте проверки его работоспособности пробным запуском.

## 2. Технические характеристики

### Особенности пистолета подкачки с электронным манометром MS-201

- Цифровой манометр гарантирует точность контроля, а резиновая накладка на манометре защищает его от негативных внешних воздействий.
- Модель не требует частого или специального технического обслуживания.
- Небольшой вес и габариты обеспечивают комфорт при эксплуатации, а также легкость хранения.

### Особенности пистолета подкачки с механическим манометром MS-422 и MS-710

- Контроль за уровнем остаточного давления в шинах осуществляется с помощью большого манометра в разных системах измерения: бар, кг/см, psi.
- Пистолет позволяет также замерить давление в колесах без подключения воздушного компрессора.
- Курок двойного действия: при накачке полностью нажмите курок, при спуске – на половину.
- Диапазон измеряемого давления от 0 до 14 бар (200 psi) для модели MS-710 и от 0 до 11 бар (160 psi) для модели MS-422 позволяет применять пистолет к разным видам техники.
- Рабочее давление модели MS-422 и MS-423 составляет 6.3 бар (90 psi). Длительное использование устройства под давлением выше рабочего может привести к его поломке.
- Длина шланга подкачки модели MS-710 1 м удобна при работе с колёсами крупногабаритной техники

## Особенности пистолета подкачки с механическим пружинным манометром MS-501

- Контроль за уровнем остаточного давления в шинах осуществляется с помощью удобного пружинного манометра, позволяющего измерить давление с небольшой долей погрешности и при необходимости в разных системах измерения: бар, кг/см, psi,
- Длина шланга подкачки 30 см удобна при работе с колёсами крупногабаритной техники.
- Диапазон измеряемого давления от 0 до 11 бар (160 psi), что позволяет применять пистолет к разным видам техники.
- Корпус с цинковым покрытием, стойкий к деформации.
- Циферблат хорошо выдерживает внешнее воздействие.
- 2-х ступенчатый переключатель (подкачка и сброс воздуха).
- Двойной наконечник (подходит как для легковых, так и для грузовых автомобилей)

Модель	MS-201	MS-422	MS-710	MS-501
Тип манометра	Цифровой	Механический	Механический	Пружинный
Резьба впускного отверстия, дюйм	1/4"			
Диапазон давления, бар	11	11	14	11
Длина шланга, см	30	45	100	30
Рабочее давление, Бар	6,3			
Вес нетто, кг	0,32	0,55	0.7	1,3
Тип наконечника	Штуцер под ниппель			Двойной наконечник
Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм	10 (3/8")			

### 3. Элементы и органы управления MS-201



1. Фитинг для подключения к ниппелю шины (зажим)
2. Манометр
3. Кронштейн для подвеса
4. Клапан сброса давления
5. Рукоятка
6. Резьбовое соединение (подключение воздуха)
7. Курок
8. Шланг

### 4. Элементы и органы управления MS-501

#### ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

(НАЖАТЬ РЫЧАГ НАПОЛОВИНУ  
ДЛЯ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ)

(НАЖАТЬ РЫЧАГ ПОЛНОСТЬЮ ДЛЯ НАКАЧКИ)



MANOMETP

ВХОДНОЕ  
ОТВЕРСТИЕ

УДЛИНЕННЫЙ  
НАКОНЕЧНИК

## 5. Элементы и органы управления MS-422



## 6. Элементы и органы управления MS-710



## 7. Правила безопасности при работе с пистолетами подкачки

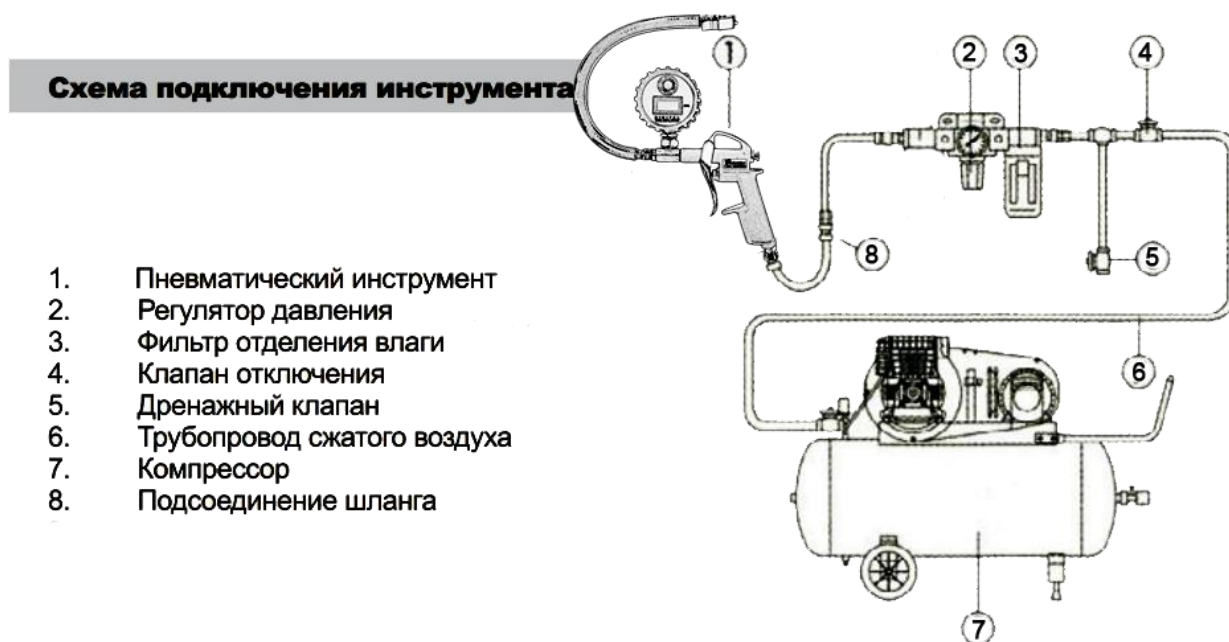
- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъёмные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пистолет при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники.
- Воздушные шланги, находящиеся под давлением, могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъёмные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки



## 8. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматического пистолета подкачки внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха и фильтром-влагодетелем

**Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента.**



**Воздух должен быть сухим. Используя неосушенный воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.**

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 бар. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение - к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в пистолет не попала влага.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.

## **9. Использование**

- Соедините пистолет со шлангом и закрепите наконечник на вентиле шины с помощью фиксатора. Чтобы проверить давление воздуха, включите электронный манометр или обратите внимание на показания механического и пружинного манометра. Во время накачки отпускайте курок каждый раз, когда хотите проверить изменение давления манометром.
- Нажмите курок. Это направит сжатый воздух из ресивера в шину через наконечник. Для уменьшения давления в шине нажмите на клапан сброса давления.
- Проверка давления воздуха в шинах: манометр корректно отображает давление только при отпущенном курке.

## **10. Хранение**

Всегда храните пневматический пистолет подкачки в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5°C и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: упаковать в штатную коробку.

Не допускается хранение инструмента без упаковки и консервации.

Срок хранения – инструмент не представляет опасности для жизни, здоровья человека и не может причинить вред его имуществу по истечении

какого-либо определенного периода времени. В этой связи срок хранения пистолета не ограничена. Срок эксплуатации - 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

## **11. Устранение неисправностей**

### **Внимание!**

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пистолета, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр компании Мобилсервис.

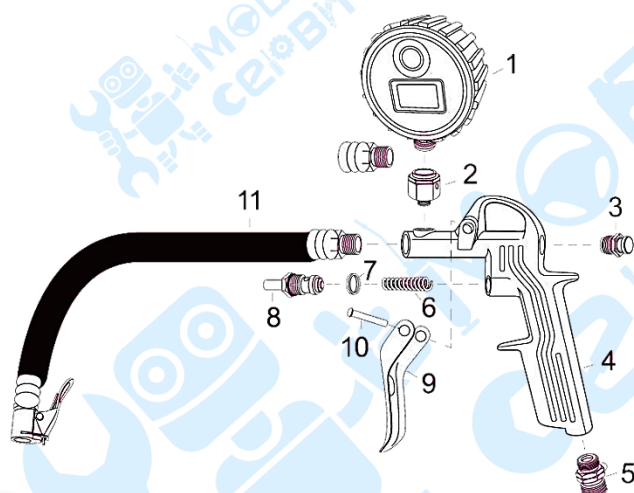
- Ежедневно, перед работой, следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, внимание следует уделить осмотру быстросъёмного соединения.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр компании Мобилсервис.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза месяц. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр компании Мобилсервис сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха,
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции,
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.

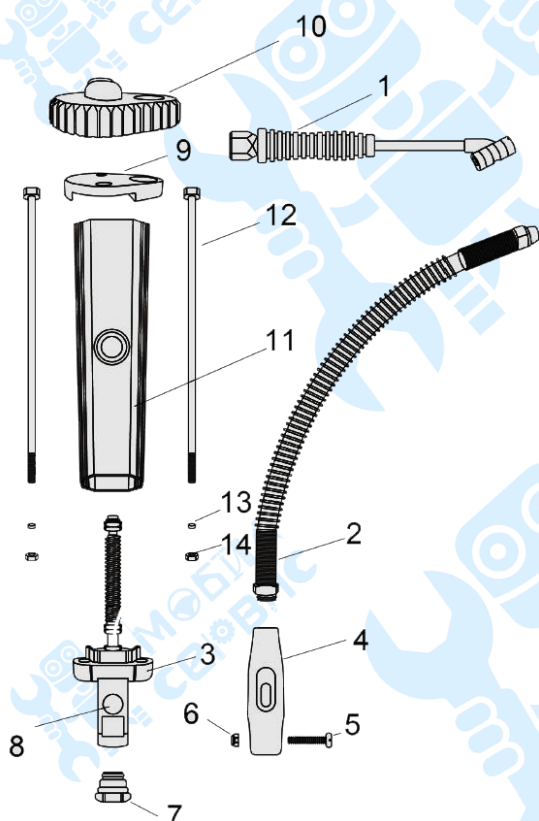
\*По истечении срока службы, если пистолет не соответствует своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

## 12. Схема пневматического пистолета подкачки шин с электронным манометром MS-201



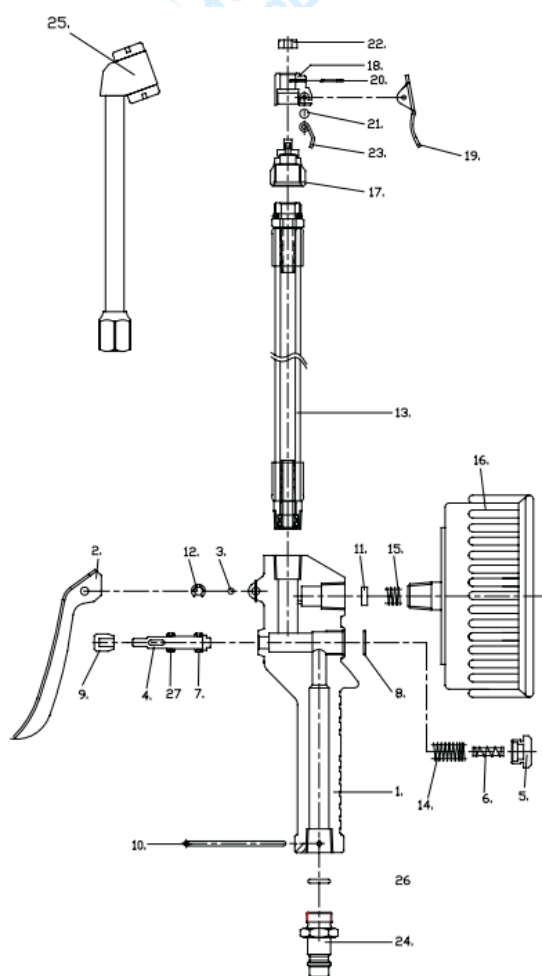
№	Арт.	Описание	Кол-во
1	SB-201P01	Цифровой манометр	1
2	SB-201P02	Соединитель	1
3	SB-201P03	Выпуск воздуха	1
4	SB-201P04	Корпус пистолета	1
5	SB-201P05	Переходник для подключения воздуха	2
6	SB-201P06	Пружина	1
7	SB-201P07	Пластиковая прокладка	1
8	SB-201P08	Клапан пускового крючка	1
9	SB-201P09	Пусковой крючок	1
10	SB-201P10	Штифт	1
11	SB-201P11	Воздушный шланг и зажим	1

## 13. Схема пневматического пистолета подкачки шин с механическим пружинным манометром MS-501



№ п/п	Арт.	Описание	Кол-во
1	SB-501P01	Наконечник	1
2	SB-501P02	Воздушный шланг	1
3	SB-501P03	Корпус пистолета	1
4	SB-501P04	Пусковой крючок	1
5	SB-501P05	Винт	2
6	SB-501P06	Гайка	1
7	SB-501P07	Клапан пускового крючка	1
8	SB-501P08	Шестигранная гайка	1
9	SB-501P09	Верхняя крышка	1
10	SB-501P10	Резиновый протектор	1
11	SB-501P11	Манометр	1
12	SB-501T12	Винт	2
13	SB-501T13	Шайба	2
14	SB-501T14	Гайка	2

# **14. Схема пневматического пистолета подкачки шин с механическим манометром MS-710**



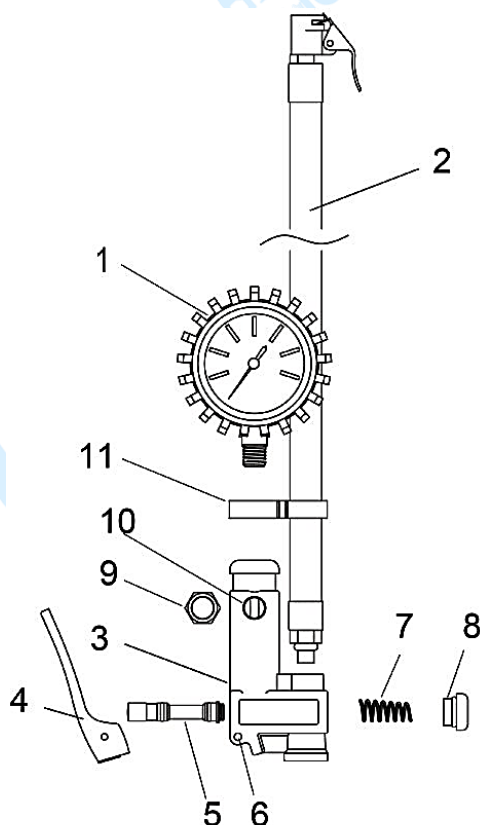
№	Арт.	Описание	Кол-во
1	SB-710P01	Корпус пистолета	1
2	SB-710P02	Пусковой крючок	1
3	SB-710P03	Штифт	1
4	SB-710P04	Клапан	1
5	SB-710P05	Гайка	2
6	SB-710P06	Пружина	1
7	SB-710P07	Уплотнительное кольцо	1
8	SB-710P08	Уплотнительное кольцо	2
9	SB-710P09	Стопор	1
10	SB-710P10	Крюк	1
11	SB-710P11	Противогрязевая прокладка	1
12	SB-710P12	Клипса	1
13	SB-710P13	Резиновый шланг в сборке	1
14	SB-710P14	Пружина	1
15	SB-710P15	Пружина	1
16	SB-710P16	Манометр	1
17	SB-710P17	Соединитель	1
18	SB-710P18	Соединитель	1
19	SB-710P19	Пусковой крючок	1
20	SB-710P20	Пластина	1
21	SB-710P21	Заклепка	1
22	SB-710P22	Уплотнение из витона	1
23	SB-710P23	Пружина	1
24	SB-710P24	Заглушка	1
25	SB-710P25	Двойной наконечник	1
26	SB-710P26	Уплотнительное кольцо	1
27	SB-710P27	Уплотнительное кольцо	1

**Изготовитель: "Mighty Seven International Co., Ltd."**

**Адрес: No. 70-25, CHINQ QUANQ RD. WU-JIH TAICHUNG HSIEN,  
Тайвань (Китай)**

**Обязательной сертификации не подлежит**

# 15. Схема пневматического пистолета подкачки шин с механическим манометром MS-422



№	Арт.	Описание	Ко л- во
1	SB-422P01	Манометр	1
2	SB-422P02	Воздушный шланг	1
3	SB-422P03	Корпус пистолета	1
4	SB-422P04	Пусковой крючок	1
5	SB-422P05	Клапан пускового крючка	2
6	SB-422P06	Штифт	1
7	SB-422P07	Пружина	1
8	SB-422P08	Гайка	1
9	SB-422P09	Шестигранная гайка	1
10	SB-422P10	Воздушный выпускной клапан	1
11	SB-422P11	Резиновое кольцо	1



Продажа оборудования

Сервисное обслуживание  
и ремонт оборудования

Установка и настройка  
оборудования

Диагностика оборудования

Консультации о работе  
оборудования

Обучение

Проектирование

Гарантийный сервис



Гарантийная служба:

**8(984)152-36-67**

service@msvlad.com

сервисная служба г.Владивосток

**8(914)071-30-82**

сервисная служба г.Хабаровск

**8(914)774-01-79**

[www.msvlad.com](http://www.msvlad.com)